

## **Baterie i akumulatory – opłata produktowa, opłata na publiczne kampanie edukacyjne, opłata depozytowa**

### **Kogo dotyczy:**

- Wprowadzający do obrotu baterie i akumulatory, czyli:
  1. przedsiębiorca, który wykonuje działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu baterii lub akumulatorów, w tym zamontowanych w sprzęcie lub pojazdach, po raz pierwszy na terytorium kraju,
  2. przedsiębiorca dokonujący importu lub wewnątrzwspólnotowego nabycia baterii lub akumulatorów na potrzeby wykonywanej działalności gospodarczej,
  3. przedsiębiorca, który zlecił wytworzenie baterii lub akumulatorów i którego oznaczenie zostało umieszczone na bateriach lub akumulatorach.
- Sprzedawca detaliczny baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych i akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych
- Zbierający zużyte baterie przenośne i zużyte akumulatory przenośne, który bezpośrednio przekazuje je do zakładu przetwarzania,
  - Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów,
  - Prowadzący recykling zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

### **Wymagane dokumenty:**

Wprowadzający baterie i akumulatory sporządza i składa roczne sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi obejmujące dział VI „Baterie i akumulatory”.

Od 2019 roku roczne sprawozdania składamy tylko i wyłącznie w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami BDO, po zalogowaniu się w systemie BDO na stronie: [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl). Termin złożenia sprawozdania upływa 15 marca każdego roku.

Roczne sprawozdania składamy do marszałka właściwego ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania przedsiębiorcy.

Sprzedawca detaliczny baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych i akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych składa sprawozdanie o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej w formie papierowej w terminie - do 15 marca za rok poprzedni.

### **Zaświadczenia!**

- Zaświadczenie o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych,
- Zaświadczenie o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach,

będą składane po raz pierwszy w roku 2025 za pośrednictwem indywidualnego konta podmiotu w bazie BDO.

### **Marszałek województwa:**

- właściwy ze względu na siedzibę dla wprowadzających baterie/akumulatory, sprzedawców detalicznych baterii/akumulatorów samochodowych kwasowo-olowiowych,
- właściwy ze względu na miejsce prowadzenia działalności dla zbierających zużyte baterie/akumulatory, prowadzących zakłady przetwarzania zużytych baterii/akumulatorów, prowadzących recykling zużytych baterii/akumulatorów,
- mazowieckiego dla przedsiębiorców nie mających siedziby lub miejsca zamieszkania na terytorium kraju.

### **Opłaty**

Wniesieniu podlega:

- opłata produktowa, należna opłata na publiczne kampanie edukacyjne, nieodebrana opłata depozytowa;
- opłata produktowa określona decyzją z tytułu zaległości opłaty produktowej;
- dodatkowa opłata produktowa ustalona decyzją w wysokości odpowiadającej 50% kwoty niewpłaconej opłaty produktowej.

Do zaległych opłat należy doliczyć odsetki jak od zaległości podatkowych za przekroczenie terminów płatności.

Obowiązek uiszczenia opłat przedawnia się z upływem 5 lat, licząc od końca roku, w którym upłynął termin wniesienia opłaty.

Termin płatności – do 15 marca za rok poprzedni.

### **Opłata produktowa!**

Przy ustalaniu masy wprowadzanych do obrotu baterii i akumulatorów nie uwzględnia się masy tych baterii i akumulatorów, w tym także stanowiących przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów, które zostały wyeksportowane lub były przedmiotem wewnątrzwspólnotowej dostawy dokonanej przez wprowadzającego baterie lub akumulatory lub innego przedsiębiorcę.

### **Zwolnienie z opłaty produktowej!**

Jeżeli w danym roku kalendarzowym wprowadziłeś do obrotu do **1 kilograma baterii i akumulatorów przenośnych** lub **do 100 kilogramów baterii i akumulatorów samochodowych i przemysłowych** możesz ubiegać się o zwolnienie stanowiące pomoc **de minimis**. W takim przypadku jesteś zwolniony z realizacji części obowiązków. Ustawodawca warunki zwolnienia masowego opisał w artykule 4a ustawy o bateriach i akumulatorach.

Dokumenty wymagane do udzielenia pomocy należy złożyć wraz ze sprawozdaniem w systemie BDO do 15 marca . Jako załącznik do sprawozdania należy dołączyć:

1. wszystkie zaświadczenia o udzielonej pomocy de minimis w ciągu 3 minionych lat lub oświadczenia o otrzymanej bądź nieotrzymanej wielkości pomocy de minimis w tym okresie,
2. formularz informacji wymaganej przy ubieganiu się o pomoc de minimis udzielanej na warunkach określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1407/2013 z dnia 18 grudnia 2013r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis (Dz. Urz. UE L 352 z 24.12.2013, str. 1).

Wysokość uzyskanej pomocy de minimis można sprawdzić na stronie: <https://sudop.uokik.gov.pl/search/aidBeneficiary>. (zakres pomocy: „tylko 3 lata wstecz” oraz „tylko de minimis”).

### **Dokumenty do pobrania**

Druk formularz informacji do pomocy de minimis

Druk oświadczenie pomoc de minimis

Druk pomoc de minimis w rolnictwie i rybołówstwie

Zwolnienie stanowiące pomoc de minimis odpowiada wartości zwolnienia z opłaty produktowej.

Pomimo zwolnienia z opłat musisz posiadać numer rejestrowy BDO i złożyć w systemie BDO roczne sprawozdanie.

### **Zwolnienie z opłaty na publiczne kampanie edukacyjne!**

Jeżeli opłata na publiczne kampanie edukacyjne nie przekracza 10 zł, to Wprowadzający baterie i akumulatory nie ma obowiązku finansowania kampanii ani składania sprawozdania o publicznych kampaniach edukacyjnych.

### **Dodatkowe informacje:**

1. Jeśli planujesz rozpocząć działalność związaną z wprowadzaniem do obrotu baterii i akumulatorów złóż wniosek o wpis do rejestru w systemie BDO i uzyskaj numer rejestrowy.
2. Umieszczaj swój numer rejestrowy na dokumentach związanych z obrotem bateriami i akumulatorami.
3. Prowadź ewidencję mas wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów. Dokumenty przechowuj przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Prowadź publiczne kampanie edukacyjne samodzielnie lub za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego jeśli podpisałeś taką umowę. Po zakończeniu roku kalendarzowego możesz prowadzić kampanie do 1 marca następnego roku. Jeśli nie prowadziłeś kampanii edukacyjnych we własnym zakresie dokonaj wpłaty.

- a. opłatę oblicz używając stawki równej 0,03 grosze za 1 kilogram wprowadzonych baterii i akumulatorów,
  - b. jeżeli obliczona kwota wynosi mniej niż 10 złotych nie wpłacaj jej.
5. Podpisz umowę z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów lub z podmiotem pośredniczącym.
6. Jeśli podpisałeś umowy z podmiotami pośredniczącymi pamiętaj, że prawidłowa realizacja obowiązków spoczywa na wprowadzającym.
7. Baterie i akumulatory **samochodowe** to takie, które są używane do rozruszników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach.
8. Baterie i akumulatory **przemysłowe** to takie, które są przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych, zawodowych lub do używania w pojazdach elektrycznych.  
Do tego rodzaju zalicza się między innymi baterie i akumulatory:
  - a. przeznaczone do używania w wyposażonych w napęd elektryczny samochodach, wózkach inwalidzkich, rowerach, pojazdach używanych na lotnisku i pojazdach do transportu automatycznego,
  - b. przeznaczone wyłącznie do podręcznych terminali płatniczych, w tym w placówkach handlowych i restauracjach oraz czytników kodów kreskowych w placówkach handlowych,
  - c. pozostałe przykłady zostały określone w załączniku nr 1 do ustawy o bateriach i akumulatorach.
9. Baterie i akumulatory **przenośne** to takie, w tym ogniwo guzikowe lub zestaw, które są szczelnie zamknięte i mogą być przenoszone w ręku oraz nie stanowią baterii i akumulatora przemysłowego albo samochodowego.  
Do tego rodzaju baterii i akumulatorów zalicza się w szczególności określone w załączniku nr 2 do ustawy o bateriach i akumulatorach, między innymi:
  - a. jednoogniwowe typu AA i AAA,
  - b. przeznaczone do używania w gospodarstwach domowych do zwykłych celów oraz w telefonach przenośnych, komputerach przenośnych, elektronarzędziach bezprzewodowych, zabawkach i sprzęcie gospodarstwa domowego,
  - c. niewymienione powyżej i takie, które mogą być bez trudności przenoszone oraz nie są bateriami i akumulatorami samochodowymi oraz przemysłowymi.
10. Jeśli **wprowadzasz do obrotu baterie i akumulatory przenośne masz obowiązek osiągać poziomy zbierania**. W tym celu ustawodawca zobowiązał Cię do zawierania umów ze zbierającymi zużyte baterie lub akumulatory przenośne i osiągnięcia wymaganego poziomu zbierania. W przypadku gdy nie osiągnąłeś wymaganego poziomu zbierania (od 2016 roku wynosi on 45%) ponosisz opłatę produktową.
  - a. **poziom zbierania**, wyrażony w procentach, oblicz jako stosunek masy zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych w danym roku kalendarzowym do średniej masy baterii i akumulatorów przenośnych wprowadzonych do obrotu w danym roku kalendarzowym oraz w dwóch latach poprzednich (średnia z 3 lat, w obliczeniach uwzględnij tylko te lata, w których wprowadzałeś do obrotu baterie i akumulatory). Osiągnięty poziom zbierania oblicz według wzoru.

masa zużytych baterii i akumulatorów prądozłnych  
zebranych w danym roku kalendarzowym

· 100

średnia masa baterii i akumulatorów prądozłnych wprowadzonych  
do obrotu w danym roku kalendarzowym oraz w dwóch latach  
poprzednich (średnia z 3 lat)

<sup>1)</sup> średnia masa wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów prądozłnych w danym roku kalendarzowym oraz w dwóch latach poprzednich (należy ująć tylko te lata, w których dokonano wprowadzenia baterii i akumulatorów prądozłnych)

- b. **opłatę produktową** oblicz jako iloczyn stawki opłaty produktowej i różnicy między masą zużytych baterii i akumulatorów prądozłnych, jaką miałeś obowiązek zebrać, aby osiągnąć wymagany poziom zbierania w danym roku, a masą zebranych w danym roku zużytych baterii i akumulatorów prądozłnych. Opłatę produktową oblicz według wzoru.

$$\left[ \left( \frac{\text{masa wprowadzonych baterii i akumulatorów prądozłnych}^1}{\text{wymagany poziom zbierania}^2} - \text{masa zebranych baterii i akumulatorów prądozłnych}^3 \right) \right] \cdot 9 \text{ zł}$$

gdzie:

1) średnia masa wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów prądozłnych w danym roku kalendarzowym oraz w dwóch latach poprzednich (należy ująć tylko te lata, w których dokonano wprowadzenia baterii i akumulatorów prądozłnych)

2) określony w % wg Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie rocznych poziomów zbierania zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych – Dz. U. 2009 nr 215 poz. 1671 (w 2015 roku – 40%, w 2016 roku i w kolejnych latach – 45%)

3) masa podawana w kg, dotyczy danego roku kalendarzowego.

11. Jeśli wprowadzasz do obrotu baterie i akumulatory samochodowe lub przemysłowe masz obowiązek odebrać zużyte baterie i akumulatory, które udostępniłeś na rynku polskim w przypadku zgłoszenia przez użytkownika końcowego potrzeby ich odbioru (z wyjątkiem kwasowo-ołowiowych). Masz 30 dni od zgłoszenia, aby je odebrać i przekazać do przetwarzania i recyklingu.
12. Jeśli wprowadzasz do obrotu baterie i akumulatory samochodowe lub przemysłowe kwasowo-ołowiowe masz obowiązek (na własny koszt) odebrać od użytkownika końcowego oraz od sprzedawcy detalicznego i hurtowego zużyte baterie i akumulatory i przekazać je do przetwarzania i recyklingu.
13. Jeśli wprowadzasz do obrotu baterie i akumulatory samochodowe lub przemysłowe kwasowo-ołowiowe masz obowiązek dołączyć do nich informacje o warunkach i trybie ich zwrotu oraz o zorganizowanych dla nich punktach zbierania.
14. Jeśli prowadzisz sprzedaż detaliczną baterii i akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych (w sklepie stacjonarnym lub w sklepie internetowym) masz obowiązek umieścić w punkcie sprzedaży, w widocznym miejscu, informację o:
- warunkach i trybie zwrotu zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz możliwości zwrotu pobranej opłaty depozytowej w punkcie sprzedaży,
  - punktach zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów zorganizowanych przez wprowadzającego baterie lub akumulatory, którego baterie lub akumulatory sprzedajesz.

15. Jeśli prowadzisz sprzedaż detaliczną baterii i akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych każdorazowo pobieraj opłatę depozytową od klienta, który w momencie zakupu nie przekazał Ci zużytej baterii lub akumulatora na wymianę. Opłata ta wynosi 30 zł za sztukę. Potwierdzaj pobranie i zwrot opłaty depozytywnej na dokumencie, przechowuj go przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczy. Wpłać nieodebraną opłatę depozytową na konto marszałka województwa właściwego ze względu na siedzibę prowadzenia działalności.
16. Sprzedaż detaliczna na odległość, na przykład w sklepie internetowym, wiąże się z wprowadzaniem produktów w opakowaniach. Zapoznaj się z obowiązkami wprowadzających produkty w opakowaniach.
17. Jeśli nie wiedziałeś o obowiązkach sprawozdawczych w latach wcześniejszych złóż niezwłocznie zaległe sprawozdania za lata 2019, 2020, 2021, 2022 i 2023.
18. Wpłacaj do końca lutego każdego roku opłatę roczną za utrzymanie numeru BDO.
19. W przypadku, gdy zmieniły się informacje zawarte w Rejestrze BDO (na przykład nazwa firmy, jej adres, rodzaj działalności) aktualizuj wpis w Rejestrze BDO.

#### **Miejsce załatwienia sprawy:**

Urząd Marszałkowski Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie  
Departament Ochrony Środowiska  
Biuro Opłat Środowiskowych  
10-447 Olsztyn  
ul. Głowackiego 17  
T: +48 89 512 54 40  
T: +48 89 512 54 99

#### **Osoby do kontaktu:**

1. Karolina Barszcz, nr tel. 89/ 512 54 95 (powiaty, braniewski, elbląski i M. Elbląg, węgorzewski, nowomiejski, nidzicki, bartoszycki, iławski, działdowski),
2. Monika Miracka, nr tel. 89/ 512 54 43 (powiaty M. Olsztyn, olsztyński, giżycki, ostródzki),
3. Kornelia Siemiątkowska, nr tel. 89/ 512 54 53 (powiaty gołdapski, olecki, mrągowski, ełcki, szczycieński, piski, kętrzyński, lidzbarski).

#### **Podstawa prawna**

1. Ustawa z 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2;
2. Ustawa z 23 stycznia 2020 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw,
3. Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach
4. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
5. Ustawa z dnia 4 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw
6. Ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa
7. Ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego

8. Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1407/2013 z dnia 18 grudnia 2013 r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis (Dz. Urz. UE L 352 z 24.12.2013, str. 1),
9. Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1408/2013 z dnia 18 grudnia 2013 r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis w sektorze rolnym (Dz. Urz. UE L 352 z 24.12.2013, str. 9),
10. Ustawa z dnia 30 kwietnia 2004 r. o postępowaniu w sprawach dotyczących pomocy publicznej
11. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 03 grudnia 2009 r. w sprawie stawki opłaty produktowej (Dz. U. z 2009 r., Nr 215, poz. 1672),
12. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 03 grudnia 2009 r. w sprawie rocznych poziomów zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. z 2009 r., Nr 215, poz. 1671),
13. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 808),
14. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru dokumentu potwierdzającego pobranie opłaty depozytowej i dokumentu potwierdzającego zwrot opłaty depozytowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 811),
15. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru zaświadczenia o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych oraz ewidencji zaświadczeń o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych (Dz. U. z 2019 r., poz. 812),
16. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru zaświadczenia o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach oraz ewidencji zaświadczeń o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach (Dz. U. z 2019 r., poz. 813),
17. Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 493/2012 z dnia 11.06.2012 r. ustanawiające na podstawie dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady szczegółowe przepisy dotyczące obliczania wydajności recyklingu dla procesów recyklingu zużytych baterii i akumulatorów (Dz. Urz. UE L 151/9 z 12.06.2012),
18. Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2023/2831 z dnia 13 grudnia 2023 r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis.

#### **DOKUMENTY DO POBRANIA:**

1. [Sprawozdanie o opłacie depozytowej](#)