MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, dnia 13 sierpnia 2015 r.

OŚ-PŚ.7222.5.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), art. 42 ust.1 i art. 43 ust.1 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz.U.z 2013 r., poz. 21, z późn.zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez NOVAGO Sp. z o.o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016

orzeka się:

udzielić NOVAGO Sp. z o.o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 2/20 obręb Różanki, gmina Susz, powiat iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1. Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

1.1. Przedmiotowa instalacja do biologiczno-mechanicznego przetwarzania odpadów położona jest na działce o numerze ewidencyjnym 2/20, obręb Różanki, gmina Susz, powiat iławski. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi ok. 511,94 Mg odpadów na dobę.

1.2. Odpady są przywożone 293 dni w roku w godzinach 6-22.

1.3. W skład instalacji do biologiczno-mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzą: część mechaniczna MBP, część biologiczna MBP (biostabilizacja tlenowa), linia do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Składa się ona z następujących elementów:

- Punktu przyjęcia odpadów o wydajności 150.000 Mg/rok,
- Rozdrabniacza wstępnego (młyn),

- Wybetonowanych tuneli (8 szt.) o wymiarach 40x8 m z ciśnieniowym napowietrzaniem podłogowym do biostabilizacji powietrznej wraz z osprzętem i membraną półprzepuszczalną, o wydajności 33 858 Mg/rok**,**
- Sita 80mm,
- Sita 20mm - opcja dodatkowa,
- Systemu taśmociągów,
- Separatora metali żelaznych i nieżelaznych,
- Separatora powietrznego,
- Rozdrabniarek końcowych,
- Prasy do odpadów - opcja dodatkowa,
- Urządzeń i maszyn do załadunku oraz transportu.

1.4. Charakterystyka procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do biologiczno-mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Zastosowana metoda przetwarzania odpadów to mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych (MBP) wraz z produkcją paliwa alternatywnego (RDF) z wykorzystaniem biostabilizacji.

Instalacja może pracować w dwóch wariantach naprzemiennie. W wariancie I przetwarzaniu poddawane są zmieszane odpady komunalne z zastosowaniem kombinacji odzysku i unieszkodliwiania z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

W wariancie II przetwarzaniu poddawane są odpady o kodach 19 12 12, 19 12 10 oraz inne odpady (określone w tabeli nr 6 niniejszej decyzji) pochodzące od dostawców zewnętrznych, w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 150 000 Mg/rok, co stanowi maksymalną masę odpadów dopuszczoną do przetworzenia w instalacji w ciągu roku łącznie dla obu wariantów.

Przy zastosowaniu wariantu I jak i II możliwe jest przetworzenie odpadów w ilości 150 000 Mg/rok, jednakże suma odpadów przetworzonych z zastosowaniem obu wariantów nie będzie przekraczać 150 000 Mg/rok.

Wszystkie odpady przywożone do Zakładu, są w momencie przyjęcia wstępnie klasyfikowane na wadze wjazdowej, przez pracownika przyjmującego odpad. Wstępna klasyfikacja polega na sprawdzeniu zlecenia tj. źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej.

1.4.1. Wariant I – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych z zastosowaniem kombinacji odzysku i unieszkodliwiania z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01, są wstępnie rozdrabniane do frakcji 300 mm, po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są na sito o oczkach 80mm. Frakcja podsitowa kierowana jest do separatora metali żelaznych zainstalowanego przy przenośniku taśmowym, który odbiera ferromagnetyki z transportowanej frakcji podsitowej (0-80 mm). Frakcja ta posiada duży potencjał biologiczny i trafia na linię do biostabilizacji odpadów.

Frakcja podsitowa (0-80mm) po oddzieleniu metali żelaznych zostaje poddana kombinacji procesu biostabilizacji tlenowej. Przez pierwsze 2 tygodnie zachodzi proces intensywnej biostabilizacji przy udziale napowietrzania, w czasie którego materiał osiąga wysokie temperatury (55-75°C), co prowadzi do jego pełnej higienizacji oraz do spadku AT4 poniżej 20mg/g s.m. W trakcie procesu pobierane są próby stabilizowanych odpadów, celem poddania ich badaniom aktywności oddychania AT4 (z częstotliwością zgodną z obowiązującymi przepisami) w akredytowanym laboratorium. Po osiągnięciu przez materiał wartości AT4 poniżej 10 mg O_2/g s.m. po ok. 6 tygodniach od załadowania odpadów do tuneli, odpady opcjonalnie poddawane są przesianiu na sicie wyposażonym w oczka o średnicy 20mm.

Odpady z frakcji podsitowej < 20mm, klasyfikowane są jako odpad o kodzie 19 05 03 i przekazywane są do uprawnionego odbiorcy. Odpady z frakcji nadsitowej klasyfikowane są pod kodem 19 05 99 i przekazywane są do procesu unieszkodliwienia D5.

Przez okres 6 tygodni (1cykl) materiał traci ok. 28 % masy.

Frakcja nadsitowa (>80mm) kierowana jest przenośnikiem taśmowym do separatora metali żelaznych i nieżelaznych oraz do separatora powietrznego. Wydzielona wysokoenergetyczna frakcja lekka trafia na młyn końcowy RDF. Paliwo alternatywne magazynowane jest w wiacie z systemem nadmuchu/podsuszania podłogowego. Pozostała frakcja „ciężka" kierowana jest na składowisko odpadów lub do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii.

1.4.2. Wariant II – przetwarzanie odpadów o kodach 19 12 12, 19 12 10 oraz innych odpadów (określone w tabeli nr 6 niniejszej decyzji) pochodzących od dostawców zewnętrznych, w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Odpady o kodach 19 12 12/19 12 10 oraz inne odpady (określone w tabeli nr 6 niniejszej decyzji) od dostawców zewnętrznych zostają wstępnie rozdrobnione do frakcji 300mm, po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są na sito o oczkach 80mm.

Frakcja podsitowa (0-80mm) kierowana jest do separatora metali żelaznych zainstalowanego przy przenośniku taśmowym, który odbiera ferromagnetyki z transportowanej frakcji podsitowej (0-80 mm). Frakcja ta kierowana jest do unieszkodliwiania na składowisku odpadów lub do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii.

Frakcja nadsitowa (>80mm) kierowana jest przenośnikiem taśmowym do separatora metali żelaznych i nieżelaznych oraz do separatora powietrznego. Wydzielona wysokoenergetyczna frakcja lekka trafia na młyn końcowy RDF. Paliwo alternatywne magazynowane jest w wiacie z systemem nadmuchu/podsuszania podłogowego. Pozostała frakcja „ciężka" kierowana jest na składowisko odpadów lub do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii.

Odpady gromadzone są w odpowiednim, wyznaczonym miejscu, do czasu uzyskania partii transportowej. Opcjonalnie może być zastosowana również prasa do prasowania odpadów.

Poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu zlokalizowana jest infrastruktura towarzysząca m.in.:

- zakładowy magazyn oleju napędowego,
- budynek socjalny i wagowy,
- waga najazdowa,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki socjalne,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki przemysłowe,
- otwarty zbiornik retencyjny na wody opadowe i roztopowe, który stanowi jednocześnie zbiornik ppoż.,
- stacja transformatorowa,
- sieć kanalizacji deszczowej, socjalnej i przemysłowej,
- sieć wodociągowa i sieć elektryczna.

2. Parametry produkcyjne instalacji

- masa odpadów przetwarzanych w instalacji IPPC w ciągu roku – 150000 Mg/rok;
- zużycie oleju napędowego – 286 m^3/rok;
- zużycie energii elektrycznej (dla całego zakładu) - 1420,44 MWh/rok
- zużycie wody – 600 m^3/rok.

II. WARUNKI WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Z eksploatacją instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów związana jest emisja niezorganizowana zanieczyszczeń do powietrza.

1.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Dla emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, zgodnie z zapisem art.202 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska, nie jest ustalana dopuszczalna wielkość emisji.

1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

W czasie eksploatacji instalacji należy monitorować parametry procesu biostabilizacji odpadów odbywającego się w tunelach tlenowych.

1.3. Źródła emisji niezorganizowanej

Źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza z procesu przetwarzania odpadów jest instalacja biologicznego przetwarzania odpadów składająca się z 8 tuneli do biostabilizacji powietrznej wraz z osprzętem.

Proces biostabilizacji odpadów odbywa się w żelbetonowych tunelach przykrytych półprzepuszczalną membraną GORE Cover ePTFE.

Opis membrany firmy GORE:

- powierzchnia tkaniny: materiał 100% PES (poliester), splot gładki;
- warstwa użytkowa: membrana GORE Cover ePTFE;
- warstwa nośna: materiał 100% PES (poliester) splot gładki.

Zastosowana tkanina pełni rolę biofiltra ograniczającego emisję acetonu, siarczku dimetylu, merkaptanów, etylobenzenu, octanu metylu, metyloetyloketonu, ksylenu o 90%. Każdy z tuneli do biostabilizacji odpadów jest źródłem emisji powierzchniowej, nie posiadającym urządzeń do odprowadzania gazów do powietrza (emitora). Emisja zanieczyszczeń zachodzi pod wpływem przewietrzania złoża (napowietrzanie wentylatorami nawiewnymi).

Występuje również niewielka emisja ze spalania oleju napędowego w silnikach maszyn i pojazdów poruszających się po terenie Zakładu, z zaworu oddechowego stacji paliw - zbiornika magazynowego oleju napędowego oraz emisja spalin z urządzeń mobilnych eksploatowanych na terenie Zakładu – zarówno w obrębie rozdrabniania i sortowania jak i segmentu biologicznego przerobu odpadów.

1.4. Sposoby redukcji zanieczyszczeń

Instalacja do biostabilizacji odpadów wyposażona jest w półprzepuszczalną membranę firmy GORE, spełniającą rolę biofiltra. Wg producenta membrany skuteczność ograniczenia emisji gazów i mikroorganizmów wynosi ponad 90%.

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Określam dopuszczalny poziom hałasu przenikającego w związku z eksploatacją instalacji do środowiska, w rozumieniu:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości :
  - L_{AeqD} = 50 dB (pora dnia – godz.06.00-22.00),
  - L_{AeqN} = 40 dB (pora nocy – godz..22.00-06.00).

- terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zabudowy zagrodowej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości :
  - L_{AeqD} = 55 dB (pora dnia – godz.06.00-22.00),
  - L_{AeqN} = 45 dB (pora nocy – godz..22.00-06.00).

2.2. Ustalam czas pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela Nr 1

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Szt.	Czas pracy źródła w ciągu doby	
			Dzień 6.00 – 22.00	Noc 22.00 - 6.00
Instalacja IPPC oraz pozostałe instalacje związane z gospodarką odpadami.				
1.	Ładowarka	2	14h	7h
2.	Ciągnik.	1	14h	7h
3.	Samochód ciężarowy	1	11h	2h
4.	Koparka	1	14h	7h
5.	Wózek widłowy	2	14h	7h
6.	Rozdrabniarka wstępna	1	14h	7h
7.	Rozdrabniarka	2	14h	7h
8.	Wentylatory nawiewne tuneli	8	16h	8h
9.	Wentylatory nawiewne hali suszenia RDF)	4	16h	8h
10.	Pojazdy typu ciężkiego/dowóz i wywóz odpadów	-	Do 30 pojazdów/16h	2 pojazdy/8h
11.	Pojazdy typu ciężkiego/transport wewnętrzny	-	Do 5pojazdów/16h	1 pojazd/8h

Instalacja przyjmowania i biologicznego przetwarzania odpadów pracuje na trzy zmiany.

3. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

3.1. Wytwarzanie odpadów

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w instalacji

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Substancje i związki węglowodorowe i pochodne w tym polimery, elastomery i inne, postać stała.	10,0
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	Substancje powstałe na bazie ropy naftowej, postać płynna. Odpad niebezpieczny.	0,100
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Włókna organiczne, celuloza substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	20,0
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych	20,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
			polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry paliwa, zaolejone czyściwo, zużyte sorbenty)	15 02 02*	Czyściwo oraz ubrania ochronne wytworzone podczas przetwarzania odpadów oraz napraw maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji. Są to odpady z bawełny lub włókien poliestrowych zanieczyszczonych olejami, rozpuszczalnikami, smarami i farbami. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości H5 wskazane w załączniku nr. 3 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.	0,300
6.	Zużyte urządzenia	16 02 14	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie), urządzenia nie zawierają substancji niebezpiecznych.	0,1
7.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpad powstaje po procesie stabilizacji tlenowej odpadów o kodzie 19 12 12 i przesianiu na sicie o średnicy oczek 20 mm (frakcja podsitowa). W skład odpadu wchodzą głównie minerały, piasek i kamienie mogące zawierać śladowe ilości pierwiastków takich jak kadm, chrom, miedz, nikiel, ołów, cynk, rtęć. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	12 459,5
8.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania drewna np. drewna składa się z tlenków, siarczków czy fosforanów różnych metali np. żelaza, magnezu, wapnia. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	24 919,0
9.	Metale żelazne	19 12 02	W skład odpadu wchodzą: pierwiastek żelazo w formie czystej oraz najpopularniejszy stop żelaza z węglem (stal). Odpad nie wykazuje właściwości ani nie posiada składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1807,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
10.	Metale nieżelazne	19 12 03	W skład odpadu wchodzą metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1092,0
11.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	W skład odpadu wchodzą celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Ponadto w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	50,0
12.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpad wytwarzany głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, ale także z innych odpadów nienadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką kaloryczność. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	76 424,0
13.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpad o stałej konsystencji, w skład którego wchodzą związki organiczne, czyli wszystkie związku chemiczne w skład których wchodzi węgiel, oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	51 690,0
14.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12		33 858,0
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	ex19 12 12		4842,0

3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Tabela nr 3 *Sposoby gospodarowania odpadami*

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.

2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry paliwa, zaolejone czyściwo, zużyte sorbenty)	15 02 02*	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
6.	Zużyte urządzenia	16 02 14	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
7.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
8.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
9.	Metale żelazne	19 12 02	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
10.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
11.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów lub do osoby fizycznej.
12.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
13.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	19 12 12	Odpad własnym transportem lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów lub unieszkodliwianie.

	inne niż wymienione w 19 12 11		
14.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12	Odpady kierowane na część biologiczną MBP w Różankach.
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	ex19 12 12	Odpady kierowane do instalacji – Beztlenowego Bioreaktora Beztlenowego lub na składowisko odpadów.

Tabela nr 4 Szczegółowy opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz gospodarowania tymi odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpad magazynowany w pojemnikach pod wiatą
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	Odpad magazynowany w pojemnikach przystosowanych do zbierania odpadów niebezpiecznych, zabezpieczających przed rozprzestrzenianiem. w wyznaczonym miejscu pod wiatą
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynowany w pojemnikach pod wiatą
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynowany w pojemnikach pod wiatą
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry paliwa, zaolejone czyściwo, zużyte sorbenty)	15 02 02*	Odpad magazynowany w pojemnikach przystosowanych do zbierania odpadów niebezpiecznych, zabezpieczających przed rozprzestrzenianiem. w wyznaczonym miejscu pod wiatą
6.	Zużyte urządzenia	16 02 14	Odpad magazynowany w pojemnikach pod wiatą
7.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpad magazynowany luzem na placu, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
8.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Odpad magazynowany luzem na placu, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
9.	Metale żelazne	19 12 02	Odpad magazynowany luzem na placu, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
10.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpad magazynowany luzem na placu, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
11.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpad magazynowany luzem na placu, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
12.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpad magazynowany pod wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach. Na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub sprasowane szczelnie przykryte i zabezpieczone folią lub plandekami.

13.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpad magazynowany pod wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach. Na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub sprasowane szczelnie przykryte i zabezpieczone folią lub plandekami.
14.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12	Odpad nie jest magazynowany, jest poddawany procesowi przetworzenia w części biologicznej MBP.
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	ex19 12 12	Odpad nie jest magazynowany, jest poddawany procesowi przetwarzania lub unieszkodliwiania.

1.1. Przetwarzanie odpadów

Wariant I

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych z zastosowaniem kombinacji odzysku i unieszkodliwiania z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Tabela nr 5 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces przetwarzania
ODZYSK ODPADÓW – CZĘŚĆ MECHANICZNA MBP				
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	80 000,0	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
UNIESZKODLIWIANIE ODPADÓW - CZĘŚĆ BIOLOGICZNA MBP (biostabilizacja tlenowa)				
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12	33 858,0	D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12.

Wariant II

Przetwarzanie odpadów o kodach 19 12 12, 19 12 10 oraz innych pochodzących od dostawców zewnętrznych, w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Tabela nr 6 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces przetwarzania
ODZYSK ODPADÓW - Linia do produkcji paliwa alternatywnego				
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	10 000,0	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
2.	Odpady tytoniowe	02 03 82	10 000,0	
3.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	1000,0	
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	20 000,0	
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	20 000,0	
6.	Opakowania z drewna	15 01 03	20 000,0	
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	20 000,0	
8.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	20 000,0	
9.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	10 000,0	
10.	Zużyte opony	16 01 03	10 000,0	
11.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	10 000,0	
12.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	10 000,0	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
13.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	10 000,0	
14.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	10 000,0	
15.	Drewno	17 02 01	10 000,0	
16.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	10 000,0	
17.	Odpadowa papa	17 03 80	10 000,0	
18.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08	19 02 10	20 000,0	

	lub 19 02 09			
19.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	50 000,0	
20.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	80 000,0	
21.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	80 000,0	
22.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	19 06 04	20 000,0	
23.	Papier i tektura	19 12 01	10 000,0	
24.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	20 000,0	
25.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	10 000,0	
26.	Tekstylia	19 12 08	20 000,0	
27.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	80 000,0	
28.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	19 12 12	100 000,0	
29.	Papier i tektura	20 01 01	2 000,0	
30.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	10 000,0	
31.	Odzież	20 01 10	200,0	
32.	Tekstylia	20 01 11	200,0	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
33.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	2 000,0	
34.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	2 000,0	
35.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	2 000,0	
36.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	20 000,0	
37.	Odpady z targowisk	20 03 02	2 000,0	
38.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	2 000,0	
39.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	2 000,0	

W tabelach nr 5 i 6 określono maksymalną masę odpadów danego rodzaju, możliwą do przetworzenia w ciągu roku w instalacji, z zastrzeżeniem, że maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 150 000 Mg/rok, a zatem maksymalna masa odpadów dopuszczona do przetworzenia w instalacji w ciągu roku łącznie dla obu wariantów nie może przekraczać 150 000 Mg.

Tabela nr 7 Rodzaje i masa odpadów, które mogą zostać wytworzone w ciągu roku z przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
ODZYSK ODPADÓW – CZĘŚĆ MECHANICZNA MBP			
1.	Metale żelazne	19 12 02	587,0
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	380,0
3.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	50,0
4.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	35 510,0 [1)]
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12	33858,0 [2)]
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	ex19 12 12	4842,0 [3)]
UNIESZKODLIWIANIE ODPADÓW - CZĘŚĆ BIOLOGICZNA MBP (biostabilizacja tlenowa)			
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	12 459,5
2.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	24 919,0
ODZYSK ODPADÓW - Linia do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	Metale żelazne	19 12 02	1220,0
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	712,0
3.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	76 424,0
4.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	51 690,0 [4)]

[1)] Odpady kierowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego
[2)] Odpady kierowane na część biologiczną MBP
[3)] Odpady kierowane do instalacji – Okresowego Bioreaktora Beztlenowego lub na składowisko odpadów
[4)] Odpady kierowane do instalacji – Okresowego Bioreaktora Beztlenowego

Tabela nr 7a Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
ODZYSK ODPADÓW – CZĘŚĆ MECHANICZNA MBP			
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach (odpady magazynowane chwilowo; po dostarczeniu do zakładu są poddawane przetwarzaniu).
UNIESZKODLIWIANIE ODPADÓW - CZĘŚĆ BIOLOGICZNA MBP (biostabilizacja tlenowa)			
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	ex19 12 12	Odpady nie są magazynowane przed procesem przetwarzania.
ODZYSK ODPADÓW - Linia do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Pod wiatą, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu.
2.	Odpady tytoniowe	02 03 82	Pod wiatą w kontenerach w wydzielonym miejscu lub na szczelnym placu w kontenerach lub pojemnikach.
3.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	Pod wiatą w kontenerach, pojemnikach lub luzem w wydzielonym miejscu lub na szczelnym placu w kontenerach lub pojemnikach.
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane, szczelnie przykryte i zabezpieczone folią lub plandekami.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
6.	Opakowania z drewna	15 01 03	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
8.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem.
9.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	
10.	Zużyte opony	16 01 03	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu.
11.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym

12.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	szczelnym podłożu luzem.
13.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Po wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach lub na utwardzonym placu w szczelnych kontenerach lub pojemnikach z zabezpieczeniem przed warunkami atmosferycznymi.
14.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	Po wiatą na utwardzonym podłożu w szczelnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach lub na utwardzonym placu w kontenerach lub pojemnikach z zabezpieczeniem przed warunkami atmosferycznymi.
15.	Drewno	17 02 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
16.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem.
17.	Odpadowa papa	17 03 80	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
18.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce w kontenerach lub pojemnikach lub na placu na szczelnym podłożu w zamkniętych kontenerach zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi.
19.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu.
20.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Opad poddawany jest bezpośrednio przetworzeniu i nie jest magazynowany.
21.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Opad poddawany jest bezpośrednio przetworzeniu i nie jest magazynowany.
22.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	19 06 04	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce w kontenerach lub pojemnikach lub na placu na szczelnym podłożu w kontenerach zamkniętych zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi.
23.	Papier i tektura	19 12 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
24.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
25.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem.
26.	Tekstylia	19 12 08	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
27.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
28.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady	19 12 12	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym, szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.

	z instalacji		
29.	Papier i tektura	20 01 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
30.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	Po wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach lub na utwardzonym placu w szczelnych kontenerach lub pojemnikach z zabezpieczeniem przed warunkami atmosferycznymi.
31.	Odzież	20 01 10	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
32.	Tekstylia	20 01 11	
33.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem.
34.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem lub sprasowane.
35.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, lub w kontenerach; na placu na utwardzonej szczelnym podłożu luzem zabezpieczeniem przed warunkami atmosferycznymi
36.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
37.	Odpady z targowisk	20 03 02	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce, w kontenerach lub pojemnikach.
38.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu luzem.
39.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	Pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach; na placu na utwardzonym szczelnym podłożu, luzem.

3.3. Źródła powstawania odpadów:

1. Procesy podstawowe – przetwarzanie odpadów.
2. Bieżąca eksploatacja instalacji.

4. Pobór wody i odprowadzanie ścieków

4.1. Zaopatrzenie w wodę

Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji będzie dostarczana z lokalnego wodociągu na podstawie zawartej umowy. Woda używana jest do celów socjalno-bytowych i porządkowych.

Zużycie wody wynosi ogółem:

Q_d = 1,7 m^3/d
Q_r = 600,0 m^3/rok

4.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe

W wyniku funkcjonowania instalacji powstaną ścieki przemysłowe (odcieki powstające w trakcie procesu biostabilizacji odpadów, ścieki z mycia urządzeń i maszyn oraz ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, w ilości:

Q_{max} = 1 790,7 m^3/rok

$Q_{śr.d}$ = 5,75 m^3/d

Stan i skład ścieków przemysłowych
Tabela nr 8

Wskaźnik	Jednostka	Wartości wskaźników zanieczyszczeń
azot amonowy	mg N_{NH4} /l	200
Fosfor ogólny	mg P/l	16
Ołów	mg Pb/l	1
Miedź	mg Cu/l	1
Cynk	mg Zn/l	5
Chrom sześciowartościowy	mg Cr/l	0,2
Rtęć	mg/l	0,06
Kadm	mg/l	0,4

Ścieki przemysłowe powstające w procesie biostabilizacji odpadów, ścieki z mycia urządzeń i maszyn oraz ścieki z brodzika dezynfekcyjnego będą kierowane do podziemnego szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m^3. Ścieki te będą okresowo wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu, zgodnie z warunkami umowy i pozwoleniem wodnoprawnym.

II. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ochrony powietrza:

- dbanie o stan techniczny wentylatorów i całego wyposażenia technicznego,
- prowadzenie całości procesów biostabilizacji z zastosowaniem półprzepuszczalnych membran,
- optymalizacja dróg przejazdu pojazdów transportujących odpady,
- optymalizacja procesów załadunku i rozładunku odpadów.

2. Metody ochrony środowiska wodnego:

- oszczędność wody wykorzystywanej do mycia, używanie myjek ciśnieniowych,
- regularne przeglądy instalacji wody pitnej i bieżące przeprowadzanie ewentualnych napraw,
- opomiarowanie zużycia wody.

3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:

- prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne oraz automatyki sterującej ich działaniem,
- zainstalowanie maszyn i urządzeń charakteryzujących się niską energochłonnością,
- zużycie energii elektrycznej jest na bieżąco mierzone i kontrolowane,
- wyposażenie instalacji i urządzeń do przetwarzania odpadów w automatykę sterującą co zapewnia zmniejszone zużycie energii elektrycznej,
- racjonalne zużycie energii i eliminacja ewentualnych błędów popełnianych przez obsługujących instalacje,
- techniczna kontrola pracy poszczególnych urządzeń instalacji z częstotliwością wynikającą z ich dokumentacji techniczno - ruchowej, w tym: urządzeń technologicznych linii przetwarzania odpadów, systemów nawiewnych, itp.,
- rejestracja konserwacji, napraw obiektów i urządzeń wykonywana we własnym zakresie przez pracowników zakładu lub firmy zewnętrzne.

3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:

- zastosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń oraz ich racjonalne wykorzystanie,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z wymaganiami i parametrami technicznymi instalacji,
- maksymalne wykorzystanie stosowanych surowców i materiałów,
- proces biostabilizacji, w którym następuje spadek masy przetwarzanych odpadów o ok. 20- 28%,
- przemiany biologiczne, w wyniku których następuje ustabilizowanie zawartości węgla organicznego oraz higenizacja spowodowana wzrostem temperatury odpadów,
- minimalizacja ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i surowców na podstawie ich przydatności do recyklingu,
- przekazywanie wytworzonych odpadów w wyniku prowadzenia procesu odzysku odpadów do kolejnych odbiorców zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami,
- przeszkolenie pracowników w zakresie gospodarki odpadami, w tym selektywnego ich gromadzenia oraz nadzór nad prawidłową realizacją tego obowiązku.

4. W celu osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz podniesienia efektywności wykorzystania energii Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- stosowania materiałów, surowców i paliw gwarantujących dotrzymanie wymogów najlepszej dostępnej techniki;
- utrzymywania urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym oraz przeprowadzania koniecznych remontów i napraw;
- dokonywania systematycznych przeglądów instalacji, w celu zapewnienia efektywnego wykorzystania energii;

- dokonywania okresowych przeglądów najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń, w celu wyeliminowania nadmiernego zużycia elementów będących źródłem hałasu.

IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA.

- odprowadzanie ścieków przemysłowych powstających w procesie biostabilizacji, z mycia urządzeń i maszyn oraz z brodzika dezynfekcyjnego do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Ścieki te są okresowo wywożone wyspecjalizowanymi pojazdami do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu;
- systematyczne dokonywanie przeglądów i utrzymanie w należytym stanie technicznym wszystkich instalacji kanalizacyjnych;
- selektywne magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych, przystosowanych i właściwie zabezpieczonych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach pod wiatą;
- magazynowanie odpadów na szczelnym wybetonowanym podłożu;
- szczelne wybetonowane podłoże na całym obszarze przetwarzania, ze spadkiem w kierunku wewnętrznych zakładowych systemów odwadniania prowadzących do zbiorników magazynowych.

V. SPOSÓB PROWADZENIA SYSTEMATYCZNEJ OCENY RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO, KTÓRE MOGĄ ZNAJDOWAĆ SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI, ALBO SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYZCZENIA GLEBY I ZIEMI TYMI SUBSTANCJAMI ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK.

W załączonej do wniosku analizie wymagalności sporządzenia raportu początkowego, wnioskodawca wykazał, że dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

VI. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitorowanie procesów technologicznych

Monitorowanie procesów technologicznych polegać będzie na:
- monitorowaniu ilości zużywanej energii elektrycznej;
- monitorowaniu ilości zużywanej wody;
- monitorowaniu i ewidencjonowaniu parametrów pracy tuneli biostabilizacji,
- objęciu ścieków przemysłowych kontrolą jakościową i ilościową, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964).

2. Monitoring emisji do powietrza

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014., poz.1542) analizowana instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji, zarówno ciągłych, jak i okresowych.

3. Monitoring hałasu

Pomiary hałasu należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.1542).

4. Monitoring ilości zużywanej wody

Monitorowanie poboru wody z sieci wodociągowej dokonywane będzie poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza. Przeprowadzanie przeglądów instalacji wodociągowej i napraw ewentualnych przecieków wody.

6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

VII. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, W ZAKRESIE NIEOBJĘTYM PRZEPISAMI art. 149 USTAWY Z DNIA 27 KWIETNIA 2001 r. PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA (DZ. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.).

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

VIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo

zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr poz. 1479) przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Nie podlega ona również obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej lub o dużym ryzyku zgodnie z art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska.*

Działania podejmowane przez zakład w celu zapobiegania awariom to: systematyczne przeglądy instalacji, odpowiednie postępowanie w razie pożaru, a także kontrola procesów produkcyjnych oraz monitorowanie procesów technologicznych i podejmowanie działań wspólnie ze kompetentnymi służbami.

Zakład w celu podwyższenia stanu bezpieczeństwa pożarowego dla obiektów oraz bezpieczeństwa dla otaczającego go środowiska podejmuje następujące działania:

- zapewnia właściwą i terminową konserwacje sprzętu pożarniczego,
- stosuje instalacje odgromowe zabezpieczające wiaty stalowe przed wyładowaniami atmosferycznymi,
- stosuje przeciwpożarowe wyłączniki prądu, odcinające dopływ prądu do wszystkich obwodów z wyłączeniem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne w czasie pożaru,
- stosuje instalację wodociągową przeciwpożarową w strefie wiat z hydrantami wewnętrznymi 52 z wężami płasko składanymi,
- stosuje gaśnice proszkowe typu GP-6xABC w strefie wiat, gaśnice proszkowe typu GP-6xABC w budynku socjalnym oraz dodatkowo gaśnice przewoźne AP-25xABC,
- obejmuje wszystkich pracowników zakładu szkoleniami: instruktaż wstępny, instruktaż na stanowisku pracy oraz szkolenia okresowe,
- organizuje szkolenia obejmujące zagadnienia z zakresu ochrony ppoż.,
- współpracuje z Komendą Powiatową Państwowej Straży Pożarnej,
- organizuje ćwiczenia praktyczne dla pracowników zakładu z użycia podręcznego sprzętu gaśniczego.

Ponadto dla Zakładu opracowano Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego, która jest cyklicznie aktualizowana; obiekty zostały zabezpieczone podręcznym sprzętem gaśniczym; na terenie zakładu zlokalizowany jest zbiornik przeciwpożarowy; wprowadzono procedury prewencyjne polegające na sprawdzaniu towarów, które są dostarczane na teren bazy oraz zastosowano odpowiednie systemy zabezpieczenia zbiornika oleju napędowego poprzez: zastosowanie zbiornika dwupłaszczyznowego; wyposażenie zbiornika w urządzenie zabezpieczające przed przelaniem; zastosowanie hermetycznej komory zalewowej.

W celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji zbiornika na olej napędowy wraz z osprzętem Zakład przeprowadza okresowe przeglądy i konserwacje, w szczególności:

- okresowo sprawdza szczelność połączeń technologicznych,
- okresowo kontroluje sprawność zaworów,
- zapewnia sprawne działanie wszystkich instalacji zbiornika,

- naprawę i konserwację instalacji powierza jedynie osobie posiadającej wymagane przepisami uprawnienia,
- obsługę urządzeń magazynu oleju napędowego powierza jedynie osobom upoważnionym i przeszkolonym.

W przypadku wystąpienia awarii należy postępować zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami.

O wystąpieniu awarii należy niezwłocznie powiadomić Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie.

IX. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia działalności wszystkie urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być zagospodarowany wg. ustaleń z organem samorządowym. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń Zakładu uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami.

Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:
- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- przede wszystkim odzysk odpadów - unieszkodliwianie różnymi metodami może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Urządzenia znajdujące się w dobrym stanie technicznym zostaną odsprzedane, a pozostałe zostaną zagospodarowane zgodnie z ustawą o odpadach lub odpowiednio innymi obowiązującymi przepisami prawa. Na samym początku wykonywania robót rozbiórkowych zostaną wywiezione z terenu instalacji wszelkie substancje niebezpieczne oraz ścieki przemysłowe.
Likwidowana instalacja zostanie poddana rozbiórce, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska, po uzyskaniu decyzji organu architektoniczno-budowlanego, wymaganej przepisami prawa budowlanego. Na etapie likwidacji zachowane będą wymogi bezpieczeństwa ludzi i mienia.

XI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne oraz automatyki sterującej ich działaniem.

XIII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie jest wydane **na czas nieoznaczony**.

Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy pozwolenia zintegrowanego:

- niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji;
- co najmniej raz na 5 lat;
- jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji;
- jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 15.01.2015 r. NOVAGO Sp. z o.o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (poprzednio Zakład Usług Komunalnych USKOM Sp. z o.o., ul. Płocka 102, 06-500 Mława) wystąpiła do tut. Organu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Różanki, gmina Susz.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 26.01.2015 r. wezwano Wnioskodawcę do wyjaśnienia kwestii związanej z klasyfikacją procesu zastosowanego w przypadku przedmiotowej instalacji oraz wykazanie czy dla przedmiotowej instalacji zostały spełnione przesłanki określone w art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz 1232 ze zm.) zwanej dalej p.o.ś..

W piśmie z dnia 13.02.2015 r. Spółka przesłała stosowne wyjaśnienia.

Na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), zwanej dalej p.o.ś., w związku z § 1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów

instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169) i pkt 5.3.b załącznika do ww. rozporządzenia, dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa instalacja jest zlokalizowana na terenie zakładu gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 378 ust 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) organem właściwym w niniejszej sprawie jest marszałek województwa.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację (2 egz. + wniosek w wersji elektronicznej) oraz dokument potwierdzający wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 53/2015.

W dniu 2.03.2015 r. wszczęto postępowanie w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji.

Pismem z dnia 2.03.2015 r., na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz.1235, z późn. zm.) w zw. z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) tut. Organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Różanki, gmina Susz.

Termin wnoszenia uwag i wniosków wynosił 21 dni, licząc od dnia ukazania się niniejszego ogłoszenia.

Pismami z dnia 2.03.2015 r. informacja o wszczęciu postępowania została również przekazana do wnioskodawcy oraz do Urzędu Miasta Susz z prośbą o podanie jej do publicznej wiadomości na okres 21 dni.

W terminie 21 dni od daty podania niniejszej informacji do publicznej wiadomości nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do ww. sprawy.

Po dokładnym przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że wymaga on merytorycznego uzupełnienia. W związku z tym, pismem z dnia 12.05.2015 r. wezwano Wnioskodawcę do jego uzupełnienia. W piśmie z dnia 26.05.2015 r. przesłano uzupełnienie wniosku. Po dokładnym przeanalizowaniu wniosku i jego uzupełnienia stwierdzono, że przed wydaniem rozstrzygnięcia w przedmiotowej sprawie konieczne jest uzyskanie dalszych informacji i wyjaśnień. W związku z powyższym, pismem z dnia 23.06.2015 r. zwrócono się do Wnioskodawcy o przesłanie informacji i wyjaśnień w zakresie wskazanym w niniejszym piśmie. W uzupełnieniu wniosku z czerwca 2015 r. Wnioskodawca przesłał wyjaśnienia, które były nadal niewystraczające do wydania rozstrzygnięcia w sprawie. Dlatego też

w piśmie z dnia 10.07.2015 r. tut. Organ ponownie wystąpił do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku.

W piśmie z dnia 24.07.2015 r. Wnioskodawca przesłał wymagane uzupełnienie.

Postanowieniem z dnia 17 lipca 2015 r. tut. Organ poinformował Stronę o niezałatwieniu sprawy w terminie wskazanym w art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz.1232, z późn. zm.), i wskazał nowy termin jej załatwienia.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku oraz uzupełnień do wniosku stwierdzono, że spełnia on wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Wnioskodawca udokumentował posiadanie tytułu prawnego do działki, na której zlokalizowana jest instalacja objęta wnioskiem. Działka o nr ewidencyjnym 2/20 obręb Różanki, gmina Susz jest własnością Spółki (Księga Wieczysta nr EL1I/00050768/3).

Po wnikliwiej analizie informacji zawartych we wniosku stwierdzono, że przedmiotowa instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, jak również wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Ponadto stosownie do zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również wskazano miejsca i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje magazynowanych odpadów.

Zgodnie z art.202 ust.1 ustawy p.o.ś. dla instalacji, nie ustalono wielkości dopuszczalnej emisji gazów i pyłów wprowadzanych w sposób niezorganizowany i za pomocą wentylacji grawitacyjnej.

We wniosku przeprowadzono obliczenia symulacyjne określające rozkład zanieczyszczeń w powietrzu w związku z eksploatacją analizowanej instalacji IPPC. Emisja zanieczyszczeń gazowych, dla założonych wielkości emisji z procesu biostabilizacji, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu, (Dz.U. poz.1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542) analizowana instalacja nie

podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji zarówno ciągłych jak i okresowych.

Dla instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy p.o.ś., określono wielkość emisji hałasu do środowiska poprzez określenie dopuszczalnego poziomu hałasu poza Zakładem oraz określenie rozkładu czasu pracy źródeł hałasu pomimo, iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zm.).

Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji będzie dostarczana z lokalnego wodociągu na podstawie zawartej umowy z Zakładem Usług Komunalnych Spółką z o.o. w Suszu (obecnie NOVAGO Sp. z o.o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława) woda używana jest do celów socjalno-bytowych i porządkowych (mycie maszyn i urządzeń oraz do uzupełniania brodzika dezynfekcyjnego), w ilości ok. 600 m^3/rok.

Ścieki przemysłowe powstające w procesie biostabilizacji odpadów, ścieki z mycia urządzeń i maszyn oraz ścieki z brodzika dezynfekcyjnego będą kierowane do podziemnego szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m^3. Ścieki te będą okresowo wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu, zgodnie z warunkami umowy zawartej z Zakładem Usług Komunalnych Spółką z o.o. w Suszu. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z Zakładu Odzysku Odpadów Komunalnych w m. Różanki, udzielone decyzją Starosty Iławskiego z dnia 30 stycznia 2013 r., znak: OŚR.6341.66.2012.

Ścieki bytowe magazynowane są w szczelnym bezodpływowym zbiorniku i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków w Suszu, na podstawie zawartej umowy z Zakładem Usług Komunalnych Spółką z o.o. w Suszu.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z utwardzonych powierzchni i połaci dachowych ujęte są w sieć kanalizacji deszczowej i po podczyszczeniu w osadniku i separatorze odprowadzane są do otwartego zbiornika retencyjnego zlokalizowanego na terenie Zakładu, a następnie poprzez upust regulacyjny odprowadzane są do rowu melioracyjnego. Zbiornik retencyjny pełni jednocześnie funkcję zbiornika przeciwpożarowego. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do rowu melioracyjnego wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu Zakładu Odzysku Odpadów Komunalnych w m. Różanki, udzielone decyzją Starosty Iławskiego z dnia 26 sierpnia 2011 r., znak: OŚR.6341.27.2011, zmienionej decyzja Starosty Iławskiego z dnia 31 maja 2013 r., znak: OŚR.6341.73.2012.

Ścieki przemysłowe objęte będą kontrolą jakościową i ilościową, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964).

Spółka załączyła do wniosku analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego, z której wynika że w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym Wnioskodawca nie załączył do wniosku raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się

w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust.6 pkt 9 ustawy p.o.ś. określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko - Mazurskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z upoważnienia Marszałka Województwa
Warmińsko-Mazurskiego
Teresa Witkowska
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Sebastian Ślusarczyk,
ul. Kopernika 31/21, 05-091 Ząbki

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Urząd Miejski w Suszu
ul. Wybickiego 6, 14-240 Susz
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie
Delegatura w Elblągu,ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
4. a/a

Za wydanie pozwolenia uiszczono w dniu 19.01.2015 r. opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783). Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyn – 20 1030 1218 0000 0000 9040 1513.