## MARSZAŁEK

**WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 19 maja 2025 r.

OŚ-GO.7243.2.2020

**DECYZJA**

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku pana Mirosława Sienkiewicza prowadzącego działalność pod nazwą *PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125B, 82-300 Elbląg,* w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej panu Mirosławowi Sienkiewiczowi, prowadzącemu działalność pod firmą *PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125b, 82-300 Elbląg,* pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów

***orzekam:***

zmienić, na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającą panu Mirosławowi Sienkiewiczowi, prowadzącemu działalność pod firmą *PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125b, 82-300 Elbląg,* pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Warszawskiej 125B w Elblągu, na działce o nr ewidencyjnym 575/2 oraz zezwolenia na zbieranie odpadów, w następujący sposób:

1. **W części II ww. decyzji podpunkty 3.1. i 3.2. otrzymują następujące brzmienie:** 
   1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku   
      z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość [Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadów** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | |
|  | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 10,000 | Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie:  -znaczne ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych itp.  -związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu, i innych), związki fosforu siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne)  -trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów, kierowaniem do nich innych odpadów, np. zanieczyszczonych PCB. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP3, HP14 |
|  | 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | 1,000 |
|  | 13 02 07\* | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 1,000 |
|  | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 10,000 |
|  | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 | Odpady zgromadzone w separatorze związków ropopochodnych; skład - piasek i woda zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP3, HP14 |
|  | 13 05 06\* | Olej z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 |
|  | 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 2,000 | Olej napędowy- Mieszanina węglowodorów od C9 do C24 pochodzenia naftowego zawierająca dodatki uszlachetniające, detergenty.  Benzyny- Mieszanina węglowodorów od C4 do C12 parafinowych, aromatycznych oraz organicznych związków tlenowych, bioetanolu oraz innych substancji organicznych pełniących funkcje dodatków uszlachetniających.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP3, HP4, HP14 |
|  | 13 07 02\* | Benzyna | 2,000 |
|  | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 1,000 |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 1,000 | W tej grupie będą ubrania robocze oraz czyściwo (szmaty, ścierki, ręczniki papierowe) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. olejami, smarami), zużyte filtry. W grupie tej mogą znaleźć się sorbenty nasączone substancjami niebezpiecznymi powstałe na skutek likwidacji awaryjnego rozlewu ropopochodnych.  Odpady stanowią mieszaninę włókien naturalnych i syntetycznych zanieczyszczonych głównie smarami, emulsjami lub olejami, stąd zanieczyszczenia typowe dla używanych smarów, olejów, (substancje organiczne, metale ciężkie).  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4, HP5, HP13 |
|  | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 1,500 | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP3, HP4, HP14 |
|  | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,500 | Zużyte urządzenia elektryczne, lub elektroniczne, części komputerowe, części systemów sterowania maszyn i urządzeń zawierające substancje zaliczane do niebezpiecznych.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP6, HP14 |
|  | 16 01 09\* | Elementy zawierające PCB | 0,500 | Zużyte urządzenia elektryczne, lub elektroniczne, części komputerowe, części systemów sterowania maszyn i urządzeń zawierające substancje zaliczane do niebezpiecznych.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP5, HP14 |
|  | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 0,500 | Zużyte urządzenia elektryczne, lub elektroniczne, części komputerowe, części systemów sterowania maszyn i urządzeń zawierające substancje zaliczane do niebezpiecznych.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP1 |
|  | 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,500 | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy cierne układu hamulcowego. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP7 |
|  | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 1,000 | Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Przeciętny płyn zawiera w swoim składzie 70 – 80% rozpuszczalnika - etery alkilowe glikoli alkilenowych, 20 – 30% środka smarnego – poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe oraz 1 – 2% dodatków uszlachetniających.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4 |
|  | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 1,000 | Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylowego.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4 |
|  | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 4,000 | Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP14 |
|  | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 0,500 | Układy klimatyzacyjne.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4, HP14 |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,500 | Odpad w postaci stałej, są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe  w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP14 |
|  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 20,000 | Zużyte akumulatory są bardzo groźnym źródłem skażenia środowiska naturalnego z powodu zawartego w nich elektrolitu tj. roztworu kwasu siarkowego oraz ołowiu i jego związków. Ołów jest pierwiastkiem trującym w każdej postaci. Najbardziej toksyczne są jego łatwo rozpuszczalne związki.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP14 |
|  | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 1,000 |
|  | 19 12 06\* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 1,000 | Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza),  z których zbudowane są ściany komórkowe. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady niebezpieczne zawierające substancje niebezpieczne tj. klej, lakier i inne.  Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP14 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1,000 | Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne są wyrabiane w niewielkim zakresie z czystej bawełny, w większości są to tkaniny z mieszanek bawełny z włóknami bawełnopodobnymi, np. z dodatkiem włókien wiskozowych zwykłych i modyfikowanych lub włókien syntetycznych. W grupie tych odpadów znajdą się również filtry i sorbenty oraz szmaty (tzw. czyściwo) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | 50,000 | Odpad stanowią wyeksploatowane opony z pojazdów, podstawowym składnikiem opon są: polimery naturalne i syntetyczne, sadza techniczna, plastyfikatory. |
|  | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione  w 16 01 11 | 0,500 | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy cierne układu hamulcowego. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. |
|  | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 1,000 | Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylowego. |
|  | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 1,000 | Zbiorniki LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 1500,000 | Odpady wykonane z żelaza i pochodnych tzn. stopów żelaza i węgla w różnych proporcjach (np. żeliwo). Powstają na terenie sektora demontażu części pojazdów. Złom stalowy jest odpadem obojętnym dla środowiska. |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 160,000 | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne). |
|  | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 150,000 | Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. |
|  | 16 01 20 | Szkło | 35,000 | Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. |
|  | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 4,000 | Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe. |
|  | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 4,000 | Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 d0 16 02 13 | 10,000 | Odpady te stanowić będą tonery i kartridże stosowane w drukarkach komputerowych na terenie stacji. |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 1,000 | Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Masą czynną w nich jest platyna, pallad, rod. |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | 10,000 | Odpady wykonane z żelaza i pochodnych tzn. stopów żelaza i węgla w różnych proporcjach (np. żeliwo). Powstają na terenie sektora demontażu części pojazdów. Złom stalowy jest odpadem obojętnym dla środowiska. |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1,000 | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne). |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10,000 | Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. |
|  | 19 12 05 | Szkło | 1,000 | Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. |
|  | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1,000 | Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza), z których zbudowane są ściany komórkowe. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | 1,000 | Ogół wyrobów otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Odpady w postaci stałej, składający się głównie z włókien naturalnych i sztucznych. |

* 1. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Tabela nr 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wytwarzanego odpadu** | **Kod odpadu** | **Sposób magazynowania** | **Miejsce magazyno-wania** |
|  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05\* | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach oraz kanistrach. | M6.1 |
|  | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 06\* | M6.1 |
|  | Oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 13 02 07\* | M6.1 |
|  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 08\* | M6.1 |
|  | Odpady stałe z piaskowników  i z odwadniania olejów  w separatorach | 13 05 01\* | M6.1 |
|  | Olej z odwadniania olejów  w separatorach | 13 05 06\* | M6.1 |
|  | Olej opałowy i olej napędowy | 13 07 01\* | M6.1 |
|  | Benzyna | 13 07 02\* | M6.1 |
|  | Inne paliwa (włącznie  z mieszaninami) | 13 07 03\* | M6.1 |
|  | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02\* | M6.1 |
|  | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | 15 02 03 | M6.1 |
|  | Zużyte opony | 16 01 03 | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m | M5.1  w miejscu M5 |
|  | Filtry olejowe | 16 01 07\* | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach oraz kanistrach. | M6.1 |
|  | Elementy zawierające rtęć (lampy samowyładowcze, wyświetlacze deski rozdzielczej) | 16 01 08\* | M6.1 |
|  | Elementy zawierające PCB | 16 01 09\* | M6.1 |
|  | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne, napinacze pasów) | 16 01 10\* | M6.1 |
|  | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 16 01 11\* | M6.1 |
|  | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 16 01 12 | M6.1 |
|  | Płyny hamulcowe | 16 01 13\* | M6.1 |
|  | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 16 01 14\* | M6.1 |
|  | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 16 01 15 | M6.1 |
|  | Zbiorniki na gaz skroplony | 16 01 16 | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | Metale żelazne | 16 01 17 | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4.6  w miejscu M4 |
|  | Metale nieżelazne | 16 01 18 | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach oraz kanistrach. | M6.1 |
|  | Tworzywa sztuczne | 16 01 19 | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m | M5.2  w miejscu M5 |
|  | Szkło | 16 01 20 | M5.3  w miejscu M5 |
|  | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 16 01 21\* | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach oraz kanistrach. | M6.1 |
|  | Inne niewymienione elementy | 16 01 22 | M6.1 |
|  | Inne niewymienione odpady | 16 01 99 | M6.1 |
|  | zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 16 02 11\* | M6.1 |
|  | Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (świetlówki) | 16 02 13\* | M6.1 |
|  | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 13 (tonery) | 16 02 14 | M6.1 |
|  | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01\* | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | Baterie i akumulatory niklowo– kadmowe | 16 06 02\* | M6.2 |
|  | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem  16 08 07) | 16 08 01 | M6.2 |
|  | Metale żelazne | 19 12 02 | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
|  | Metale nieżelazne | 19 12 03 | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach oraz kanistrach. | M6.1 |
|  | Tworzywa sztuczne i guma | 19 12 04 | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m | M5.3  w miejscu M5 |
|  | Szkło | 19 12 05 | M5.3  w miejscu M5 |
|  | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 19 12 06\* | M5.3  w miejscu M5 |
|  | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 19 12 07 | M5.3  w miejscu M5 |
|  | Tekstylia | 19 12 08 | M5.3  w miejscu M5 |

1. **W części III ww. decyzji podpunkt 1.4. otrzymuje następujące brzmienie:** 
   1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów – odpady magazynowane będą w Elblągu przy ul. Warszawskiej 125B, na działce o nr ewidencyjnym 575/2.

Tabela nr 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** | **Miejsce magazynowania** | **Sposób magazynowania** |
| 1. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 16 01 04\* | M7.2  w miejscu M7 | Odpady magazynowane jeden przy drugim |
| 2. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 16 01 06 |

1. **W części III ww. decyzji podpunkty 2.1. i 2.2. otrzymują następujące brzmienie:** 
   1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** |
|  | Odpady metalowe | 02 01 10 |
|  | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 12 01 01 |
|  | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 12 01 02 |
|  | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 12 01 03 |
|  | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 12 01 04 |
|  | Opakowania z metali | 15 01 04 |
|  | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 |
|  | Metale żelazne | 16 01 17 |
|  | Metale nieżelazne | 16 01 18 |
|  | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 |
|  | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 |
|  | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01\* |
|  | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02\* |
|  | Inne baterie i akumulatory | 16 06 05 |
|  | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 16 08 01 |
|  | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | 16 08 02\* |
|  | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | 16 08 03 |
|  | Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07) | 16 08 04 |
|  | Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy | 16 08 05\* |
|  | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 16 08 07\* |
|  | Miedź, brąz, mosiądz | 17 04 01 |
|  | Aluminium | 17 04 02 |
|  | Ołów | 17 04 03 |
|  | Cynk | 17 04 04 |
|  | Żelazo i stal | 17 04 05 |
|  | Cyna | 17 04 06 |
|  | Mieszaniny metali | 17 04 07 |
|  | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 17 04 11 |
|  | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 19 01 02 |
|  | Odpady żelaza i stali | 19 10 01 |
|  | Odpady metali nieżelaznych | 19 10 02 |
|  | Metale żelazne | 19 12 02 |
|  | Metale nieżelazne | 19 12 03 |
|  | Metale | 20 01 40 |

* 1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów zbieranych.

Tabela nr 7

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób magazynowania** | **Miejsce magazyno-wania** |
|  | 02 01 10 | Odpady metalowe | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
|  | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M3 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M3 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M1 |
|  | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m | M5.3  w miejscu M3 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M3 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
| Luzem w boksie. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M7.1  w miejscu M7 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M1 |
| W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
| Luzem w boksie. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M7.1  w miejscu M7 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | W workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. odpady w postaci płynnej magazynowane w szczelnych beczkach orz kanistrach. | M6.1 |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 02\* | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 03 | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 04 | Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07) | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 05\* | Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 16 08 07\* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | W szczelnych pojemnikach | M6.2 |
|  | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 17 04 02 | Aluminium | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M1 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 17 04 03 | Ołów | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 17 04 04 | Cynk | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M3 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
| Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m | M8 |
|  | 17 04 06 | Cyna | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 17 04 07 | Mieszaniny metali | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Luzem, w workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach  Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m | M5.3  w miejscu M5 |
|  | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
|  | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
|  | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | W workach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach | M2 |
|  | 20 01 40 | Metale | Luzem w boksach betonowych. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m | M4 |

1. **W części III ww. decyzji wykreśla się podpunkty 2.5. i 2.6.**
2. **W części III ww. decyzji dodaje się punkt 3 w następującym brzmieniu:**
   1. **Charakterystyka miejsc magazynowania odpadów:**

Tabela nr 8

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Miejsce magazy-nowe** | **Opis miejsca magazynowego** | **Powierzchnia**  **[m2]** | **Sposób magazynowania odpadów** |
|  | M1 | Miejsce M1 to  3 boksy magazynowe:  M1.1, M1.2, M1.3 | 88,0 | Odpady magazynowane selektywnie luzem, w workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m |
|  | M2 | Miejsce M2 to magazyn wewnętrzny w pomieszczeniu w budynku | 149,0 | Odpady magazynowane selektywnie w workach typu big-bag oraz w szczelnych pojemnikach |
|  | M3 | Miejsce M3 to  3 boksy magazynowe:  M3.1, M3.2, M3.3 | 246,0 | Odpady magazynowane selektywnie luzem. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m |
|  | M4 | Miejsce M4 to  6 boksów magazynowych:  M4.1, M4.2, M4.3, M4.4, M4.5, M4.6 | 522,0 | Odpady magazynowane selektywnie luzem. Wysokość usypywanej pryzmy – 7m |
|  | M5 | Miejsce M5 to boks magazynowy zadaszony składający się z miejsc:  M5.1, M5.2, M5.3 | 53,0 | Odpady magazynowane selektywnie luzem, w boksach, workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Wysokość usypywanej pryzmy – 1,4m |
|  | M6.1 | Miejsce M6.1. to wydzielone miejsce w hali demontażu pojazdów z systemem kanalizacji skomunikowanej z separatorem substancji ropopochodnych | 32,0 | Odpady magazynowane selektywnie w workach typu big-bag lub w szczelnych pojemnikach. Odpady w postaci płynnej magazynowane będą w szczelnych beczkach oraz w kanistrach. |
|  | M6.2 | Miejsce M6.2. to pomieszczenie w hali demontażu pojazdów | 48,0 | Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach |
|  | M7 | Miejsce M7 to 2 boksy: M7.1 i M7.2, zlokalizowane na utwardzonym wydzielonym miejscu na placu składowym, wyposażonym w system kanalizacji skomunikowanej z separatorem substancji ropopochodnych | 433,0 | Złom metali magazynowany luzem w boksie (M7.1). Wysokość usypywanej pryzmy 4m.  Odpady pojazdów wycofanych z eksploatacji poustawiane są na placu składowym jeden przy drugim (M7.2). |
|  | M8 | Miejsce M8 to  4 boksy magazynowe:  M8.1, M8.2, M8.3 i M8.4 | 75,0 | Odpady magazynowane selektywnie luzem w boksach. Wysokość usypywanej pryzmy – 4m. |

* 1. **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Tabela nr 9. Odpady poddawane przetwarzaniu:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Miejsca magazynowe** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane** | |
| **w tym samym czasie (Mg)** | **w okresie roku (Mg)** |
| **M7.2**  w miejscu M7 | 16 01 04\* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 42,000 | 1 750,00 |
| 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 4,00 | 250,00 |

Tabela nr 10. Odpady powstające z przetwarzania i wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Miejsca magazynowe** | **Kod Odpadu** | **Rodzaj Odpadu** | **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane** | |
| **w tym samym czasie (Mg)** | **w okresie roku (Mg)** |
| **M4.6**  w miejscu M4 | 16 01 17 | Metale żelazne | 150,00 | 1 500,00 |
| **M4** | 19 12 02 | Metale żelazne | 3,00 | 10,00 |
| **M5.1**  w miejscu M5 | 16 01 03 | Zużyte opony | 0,36 | 50,00 |
| **M5.2**  w miejscu M5 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 0,55 | 150,00 |
| **M5.3**  w miejscu M5 | 16 01 20 | Szkło | 7,00 | 35,00 |
| 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 0,05 | 10,00 |
| 19 12 05 | Szkło | 0,25 | 1,00 |
| 19 12 06\* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 0,25 | 1,00 |
| 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 0,10 | 1,00 |
| 19 12 08 | Tekstylia | 0,05 | 1,00 |
| **M6.1** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,20 | 10,00 |
| 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,005 | 1,00 |
| 13 02 07\* | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 0,005 | 1,00 |
| 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,005 | 10,00 |
| 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,05 | 2,00 |
| 13 05 06\* | Olej z odwadniania olejów w separatorach | 0,005 | 2,00 |
| 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 0,02 | 2,00 |
| 13 07 02\* | Benzyna | 0,02 | 2,00 |
| 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 0,005 | 1,00 |
| 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,25 | 1,00 |
| 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,10 | 1,00 |
| 16 01 07\* | Filtry olejowe | 0,25 | 1,50 |
| 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,05 | 0,50 |
| 16 01 09\* | Elementy zawierające PCB | 0,05 | 0,50 |
| 16 01 10\* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 0,10 | 0,50 |
| 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,05 | 0,50 |
| 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,25 | 0,50 |
| 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 0,015 | 1,00 |
| 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,020 | 1,00 |
| 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 0,10 | 1,00 |
| 16 01 18 | Metale nieżelazne | 1,00 | 160,00 |
| 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,10 | 4,00 |
| 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 0,10 | 4,00 |
| 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 0,05 | 4,00 |
| 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 0,10 | 0,50 |
| 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,10 | 0,50 |
| 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,20 | 10,00 |
| 19 12 03 | Metale nieżelazne | 0,25 | 1,00 |
| **M6.2** | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 0,30 | 1,00 |
| 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 2,00 | 20,00 |
| 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,10 | 1,00 |
| 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 0,30 | 1,00 |

Tabela nr 11. Odpady zbierane:

| **Miejsca magazy-nowe** | **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **w tym samym czasie (Mg)** | **w okresie roku (Mg)** |
| **M1** |  | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10,000 | 200,000 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,000 | 100,000 |
|  | 17 04 02 | Aluminium | 40,000 | 60,000 |
| **M2** |  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,000 | 50,000 |
|  | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 5,000 | 30,000 |
|  | 17 04 03 | Ołów | 5,000 | 50,000 |
|  | 17 04 04 | Cynk | 5,000 | 50,000 |
|  | 17 04 06 | Cyna | 1,000 | 20,000 |
|  | 17 04 07 | Mieszaniny metal | 5,000 | 20,000 |
|  | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 5,000 | 20,000 |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 5,000 | 20,000 |
| **M3** |  | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 170,000 | 3240,000 |
|  | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 170,000 | 1640,000 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 50,000 | 100,000 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | 300,000 | 3000,000 |
| **M4** |  | 02 01 10 | Odpady metalowe | 5,000 | 20,000 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 120,000 | 1340,000 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | 680,000 | 6900,000 |
|  | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 50,000 | 200,000 |
|  | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 50,000 | 200,000 |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | 50,000 | 200,000 |
|  | 20 01 40 | Metale | 50,000 | 200,000 |
| **M5.3** w miejscu M5 |  | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 1,00 | 20,00 |
|  | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 10,00 | 50,00 |
| **M6.1** |  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,50 | 5,00 |
| **M6.2** |  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,00 | 5,00 |
|  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 5,00 | 100,00 |
|  | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 1,00 | 10,00 |
|  | 16 08 02\* | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 08 03 | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 08 04 | Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07) | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 08 05\* | Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy | 0,20 | 5,00 |
|  | 16 08 07\* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 0,20 | 5,00 |
| **M7.1** w miejscu M7 |  | 16 01 17 | Metale żelazne | 30,00 | 360,00 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20,00 | 50,00 |
| **M8** |  | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 30,00 | 360,00 |
|  | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 30,00 | 360,00 |
|  | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 10,00 | 60,00 |
|  | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 20,00 | 250,00 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,00 | 50,00 |
|  | 17 04 02 | Aluminium | 10,00 | 140,00 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | 20,00 | 100,00 |

* 1. **Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w poszczególnych miejscach magazynowych, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach, wynikające z wymiarów obiektów oraz całkowite pojemności miejsc magazynowania:**

Tabela nr 12.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa strefy magazynowej** | **Maksymalne łączne masy odpadów magazynowanych** | | **Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]** | **Całkowita pojemność obiektu [Mg]** |
| **w tym samym czasie [Mg]** | **w okresie roku [Mg]** |
|  | M1 | 60,00 | 360,00 | 116,160 | 252,120 |
|  | M2 | 41,00 | 260,00 | 245,016 | 370,810 |
|  | M3 | 560,00 | 7 980,00 | 568,260 | 2 887,500 |
|  | M4 | 1158,00 | 10 570,00 | 1 205,820 | 2 887,500 |
|  | M5 | 19,61 | 319,00 | 36,125 | 36,125 |
|  | M6.1 | 3,95 | 229,00 | 6,912 | 46,080 |
|  | M6.2 | 11,1 | 173,00 | 13,702 | 72,000 |
|  | M7 | 75,00 | 2 410,00 | 77,940 | 823,200 |
|  | M8 | 99,00 | 1320,00 | 99,00 | 376,200 |

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

* 1. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu z dnia 07.02.2023 r., znak: MZ.5268.2.2023.1 oraz z dnia 18.02.2025 r. znak: MZ.52805.4.2025.3 uzgadniających te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.
19. **Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej panu Mirosławowi Sienkiewiczowi, prowadzącemu działalność pod firmą *PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125b, 82-300 Elbląg,* pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów, pozostają bez zmian.**

**UZASADNIENIE**

W dniu 14.01.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Mirosława Sienkiewicza, prowadzącego działalność pod firmą *PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125b, 82-300 Elbląg*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 27.04.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do uiszczenia opłaty skarbowej oraz do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych we wniosku.

W dniu 26.06.2020 r. wpłynęło do tut. Organu pismo stanowiące uzupełnienie wniosku. Po dokładnym przeanalizowaniu przedłożonej korespondencji, tut. Organ nadal miał pewne wątpliwości i uznał, że przedłożony wniosek w dalszym ciągu wymaga uzupełnienia, dlatego też pismem z dnia 27.04.2021 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku.

Pismo stanowiące uzupełnienie wniosku wpłynęło do tut. Urzędu 07.06.2021 r. Z uwagi na dalsze niejasności tut. Organ, pismem z dnia 11.01.2023 r., wezwał Wnioskodawcę do złożenia kolejnych wyjaśnień.

W dniu 20.02.2023 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku wraz z nowym operatem przeciwpożarowym. Po analizie przedłożonej dokumentacji uznano za konieczne ponowne wezwanie Wnioskodawcy do uzupełnienia wniosku, co też uczyniono pismem z dnia 11.09.2024 r.

Pismem z dnia 09.10.2024 r. (data wpływu do tut. Organu 17.10.2024 r.) przedłożone zostało uzupełnienie do wniosku.

W dniu 25.11.2024 r. wpłynął do tut. Organu wniosek firmy *METALZBYT S.A. ul. Wiesława 1, 80-757 Gdańsk*, m.in. o uznanie jej za stronę postępowania, z uwagi na fakt, że jest ona właścicielem gruntów sąsiadujących z nieruchomością, na której prowadzona jest ww. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Tut. Organ postanowieniem z dnia 27.01.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.2.2020, na podstawie art. 185 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 170 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) odmówił dopuszczenia firmy *METALZBYT S.A.* do udziału w postępowaniu.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, z uwagi na dalsze niejasności, pismem z dnia 02.12.2024 r., skierowano do Strony wezwanie do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień.

W toku postępowania, pismem z dnia 03.12.2024 r., zwrócono się do Prezydenta Miasta Elbląga z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Postanowieniem z dnia 17.12.2024 r., znak: DKŚ.6230.3.2024.ES Prezydent Miasta Elbląga pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie i orzekł, że prowadzona działalność nie jest niezgodna z postanowieniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W dniu 27.12.2024 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie, stanowiące zadość wymaganiom.

Działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 27.01.2025 r. do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W dniu 10.02.2025 r. do tut. Organu wpłynęło zażalenie na postanowienie Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 27.01.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.2.2020 w sprawie odmowy dopuszczenia *METALZBYT S.A. ul. Wiesława 1, 80-757 Gdańsk,* jako strony postepowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów. Pismem z dnia 14.02.2025 r. tut. Organ przekazał zażalenie do Ministra Klimatu i Środowiska.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu, postanowieniem z dnia 18.02.2025 r., znak: MZ.52805.4.2025.3, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 27.02.2025 r., znak: WIOŚ-EL-I.703.12.16A. 7.2025.PG.MLA Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

W dniu 21.03.2025 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 17.03.2025 r., znak: DI S-III.411.30.2025.JK, utrzymujące w mocy postanowienie Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 27.01.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.2.2020 w sprawie odmowy dopuszczenia *METALZBYT S.A. ul. Wiesława 1, 80-757 Gdańsk,* jako strony postepowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 26.03.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.2.2020, określił dla pana Mirosława Sienkiewicza*, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą PAMA Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125b, 82-300 Elbląg*, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 42 966,34 zł.

Pan *Mirosław Sienkiewicz* wpłacił na rachunek tut. Urzędu 42 966,34 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 03.04.2025 r., poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona uwag nie wniosła.

W decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zezwolenia na zbieranie odpadów, okres jej obowiązywania określono do dnia 09.04.2025 r.

Natomiast zgodnie z art. 226a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach   
(Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), w okresie do dnia 31 grudnia 2025 r. zezwolenie na zbieranie odpadów i zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie wygasa ze względu na upływ czasu, na jaki zostało wydane, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem tego czasu złoży wniosek o wydanie nowego zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Jednocześnie zgodnie z art. 193 ust. 1c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 poz. 54 ze zm.), w okresie do dnia 31 grudnia 2025 r. pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie wygasa, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem czasu, na jaki zostało wydane to pozwolenie, złoży wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Przedsiębiorca złożył do tut. Organu wniosek o wydanie nowej decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w dniu 08.01.2025 r., tj. w terminie dłuższym niż trzy miesiące przed upływem czasu na jaki została wydana decyzja z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014.

Wobec powyższego, na podstawie art. 226a ust. 1 ustawy o odpadach oraz art. 193 ust. 1c ustawy Prawo ochrony środowiska ww. decyzja nie wygasła ze względu na upływ czasu, na jaki została wydana, zatem możliwe było dokonanie jej zmiany, co też uczyniono niniejszą decyzją.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), właściwy organ zmienia decyzje, o których mowa w ust. 1, wskazując:

1. maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
2. największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie   
   w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
3. całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
4. wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Wobec powyższego w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Konieczne okazało się również podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Ponadto zapisy decyzji dostosowano do aktualnie obowiązujących przepisów prawnych.

Ponadto uzupełniono zapisy decyzji, poprzez przypisanie odpadom niebezpiecznym właściwości niebezpiecznych, zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

Dodatkowo niniejszą decyzją ograniczono rodzaje odpadów zbieranych oraz usunięto z części III decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.49.2014, podpunkty 2.5. i 2.6. dotyczące zezwolenia na transport odpadów, ponieważ obecnie uprawnienie dotyczące transportu odpadów jest nadawane poprzez dokonanie odpowiedniego wpisu podmiotu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów z aktualnie obowiązującymi przepisami. Większość zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

***Pouczenie***

***Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.***

***W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.***

***Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.***

*Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.*

*Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.*

*Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.*

*Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.*

*Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach , posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.*

*Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.*

*Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.*

Z upoważnienia

Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

**Bogdan Meina**

Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

* 1. Pan Mirosław Sienkiewicz, „PAMA” Mirosław Sienkiewicz, ul. Warszawska 125B, 82-300 Elbląg
  2. a/a (2 egz.)

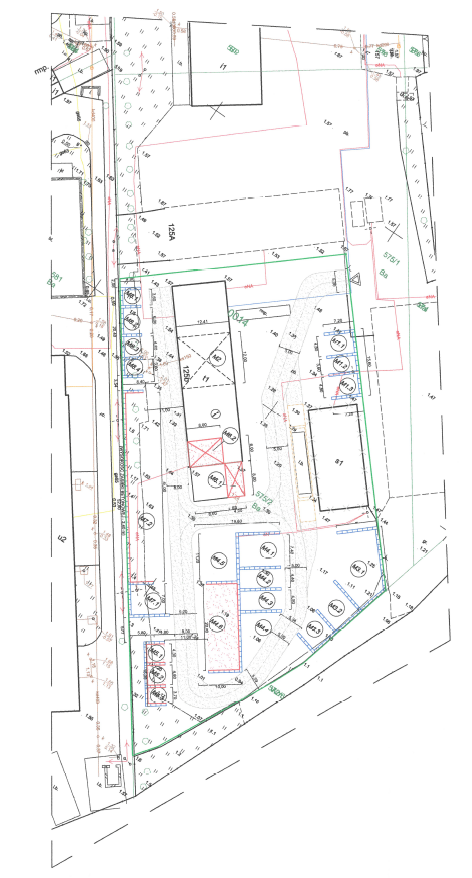
Do wiadomości:

* + 1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
    2. Prezydent Elblaga – ePUAP

Za zmianę decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227 w dniu 27.05.2020 r.

***Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego***

***z dnia 19 maja 2025 r., znak: OŚ-GO.7243.2.2020***



Z upoważnienia

Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

**Bogdan Meina**

Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska