

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 23 kwietnia 2025 r.

OŚ-PŚ.7243.37.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Adama Bojarskiego, pełnomocnika pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo*, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w m. Mrągowo, ul. Przemysłowa 13 na dz. o nr ewid: 4/46 obręb 7 Mrągowo

orzekam:

- I. Udzielić panu Sebastianowi Majewskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo* (NIP: 7421014776, REGON: 510442401), pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w m. Mrągowo, ul. Przemysłowa 13 na dz. o nr ewid: 4/46 obręb 7 Mrągowo i określić następujące warunki:**

- 1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:**

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	§2 ust. 1 pkt 42 – stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji	Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów 3000 Mg/rok	Prowadzący instalację: Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11-700 Mrągowo, NIP: 7421014776 Adres instalacji: ul. Przemysłowa 13, 11 – 700 Mrągowo

¹⁾Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Prowadzący przedmiotową stację demontażu zapewni bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi przetwarzanie pojazdów wycofanych z eksploatacji i powstających z nich odpadów.

Instalacja funkcjonować będzie 8 godzin na dobę, ok. 300 dni w roku.

Przedmiotowa stacja demontażu pojazdów spełnia minimalne wymagania określone rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

Na terenie stacji będą wydzielone następujące sektory spełniające wymagania ww. rozporządzenia:

Tabela nr 2

Lp.	Sektor:	Wymagania:
1.	Przyjmowania pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz wagę o skali ważenia nie mniej niż 3,5 Mg.
2.	Magazynowania przyjętych pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej, powierzchni ok. 300 m ² , z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze pojazdy będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
3.	Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Sektor wyposażony będzie w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady (odpowiednie dla danego

		rodzaju odpadów) oraz sorbent do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
4.	Demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, wyposażonym w pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
5.	Magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszanej, powierzchni. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.
6.	Magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów są prace demontażowe wykonywane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mrągowie, ul. Przemysłowa 13, dz. o nr ewid: 4/46 obręb 7 Mrągowo.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest pan Sebastian Majewski prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11-700 Mrągowo o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 7421014776 oraz numerze REGON: 510442401.

3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	12,00	Odpady olejów zawierają szereg związków chemicznych, tj.: produkty utleniania termicznego rozkładu węglowodorów oraz siarki, fosforu i azotu wprowadzane do olejów jako związki
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie	20,00	

		zawierające związków chlorowcoorganicznych		uszlachetniające (detergenty, modyfikatory lepkości, inhibitory korozji itp.). Przepracowane oleje stanowią mieszaninę dwóch grup substancji zanieczyszczających: zanieczyszczenia zewnętrzne – cząstki pyłu, piasku i inne zanieczyszczenia przedostające się do oleju wraz z paliwem i powietrzem oraz zanieczyszczenia wewnętrzne – produkty zużywania się elementów silnika, produkty niepełnego spalania, jak sadza, nagar, ołów oraz produkty przemian wysoko termicznych oleju i związków uszlachetniających w nim zawartych. Zanieczyszczenia organiczne stanowią 65–87% podobnie jak w przypadku zanieczyszczeń stałych stężenie waha się w granicach 0,10 do 0,5 – 1,0%.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,00	
4.	13 02 08*	Inne oleje przekładniowe i smarowe.	20,00	Zanieczyszczenia organiczne składają się z asfaltów (4 – 23%), które w 16 – 55% składają się z koksu, karbenów, karboidów i sadzy. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,00	Olej napędowy jest mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Destylaty oleju napędowego mają temperatury wrzenia znacznie wyższe (180-350°C) niż destylaty benzynowe. Skład i wzajemne proporcje węglowodorów zawartych w olejach napędowych są różne w zależności od charakteru przerabianej ropy oraz od procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Przeciętny skład chemiczny oleju napędowego: C=86-88%, H=12 -15%, S=0,5-1,2%. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne, HP 3 łatwopalne.
6.	13 07 02*	Benzyna	5,00	Benzyna jest mieszaniną ciekłych węglowodorów parafinowych, naftenowych, aromatycznych i nienasyconych, o przeciętnej zawartości 7 do 10 atomów węgla w cząsteczce. Węglowodory parafinowe (alkany), o ogólnym wzorze C_nH_{2n+2} , cechuje duża bierność chemiczna. Nafteny mają ogólny wzór C_nH_{2n} i podobnie jak alkany są niereaktywne. Wśród węglowodorów aromatycznych najczęściej występuje benzen (C_6H_6) i jego pochodne: toluen

				(C ₇ H ₈), etylobenzen, ksyleny itp. oraz naftalen, antracen, fenantren, piren i ich pochodne. Benzen jest cieczą lotną, toksyczną, prawie nierozpuszczalną w wodzie, ale w obecności rozpuszczalników, np. alkoholu etylowego staje się nieorganicznie rozpuszczalny i tworzy z wodą mieszaninę azeotropową. Benzyna jako mieszanina wyżej wymienionych węglowodorów, jest substancją lotną o gęstości ok. 0,7 g/cm ³ . Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne, HP 3 łatwopalne.
7.	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Do tej grupy zaliczamy czyściwo w postaci zaolejonego papieru oraz nie nadające się do użytku ubrania robocze pracowników. Ze względu na zabrudzenia i pozostałości olejów, odpady te należy traktować jako niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,00	Odpady filtrów składają się głównie z metalu i różnych stopów żelaza oraz warstwy filtracyjnej zbudowanej z papieru (celuloza) oraz innych materiałów filtrujących. Zanieczyszczone są głównie substancjami ropopochodnymi oraz zanieczyszczeniami pośrednimi wchodzącymi w skład odpadów olejów przetworzonych. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50	Głównym źródłem w stacji demontażu zawierającym rtęć mogą być lampy wysokoprężne sodowe i rtęciowe. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,40	Polichlorowane bifenyle (PCB) są mieszaniną kilkudziesięciu kongenerów. PCB w zależności od zawartości chloru w cząsteczkach stanowią ciecze o dużej lepkości lub ciała stałe. Charakteryzują się małą reaktywnością chemiczną, są trudno palne, mało podatne na biodegradację. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,00	Odpady o właściwościach wybuchowych: pirotechniczne napinacze pasów oraz poduszki powietrzne klasyfikowane są do grupy odpadów niebezpiecznych z uwagi

				na niebezpieczeństwo związane z możliwością bezpośredniego fizycznego zranienia lub uszkodzenia pracowników demontujących samochód. Główny składnik chemiczny w poduszce to azydek sodu. Jest to krystaliczny, biały i bezwonny proszek. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 1 wybuchowe, HP 14 ekotoksyczne
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2,00	Zagrożeniem w odpadach są zawarte w nich części azbestu – czyli minerałów z grupy serpentynów i amfiboli, występujących w postaci włóknistych skupień używanych w przemyśle jako materiały ogniotrwałe, izolacyjne i kwasoodporne. Pył azbestowy jest szkodliwy dla zdrowia, powodując pylicę płuc, zw. azbestozą, która może doprowadzić do raka płuc. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00	Odpady płynów eksploatacyjnych produkowane są najczęściej na bazie glikolu, czynnikami powodującymi zakwalifikowanie w/w płynów do grupy odpadów niebezpiecznych może być dodatek substancji chlorowcoorganicznych lub metali ciężkich. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	4,00	
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,00	Będą to odpady wielomateriałowe, trudne do rozdzielania w przedmiotowej instalacji - stanowią mogą tapicerki pojazdów (sztuczny materiał, sztuczna skóra), fragmenty siedzeń (gąbka), dywaniki samochodowe oraz maty tłumiące komorę silnika (skład: głównie tworzywo sztuczne, gąbka), a także zbiorniki z gazem Odpady mogą być zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi np. w przypadku pojazdów powypadkowych. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP1 wybuchowe, HP 3 łatwopalne, HP 14 ekotoksyczne.
16.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,50	Polichlorowane bifenyle (PCB) są mieszaniną kilkudziesięciu kongenerów. PCB w zależności od zawartości chloru w cząsteczkach stanowią ciecze o dużej lepkości lub ciała stałe. Charakteryzują się małą reaktywnością chemiczną, są trudno palne, mało podatne na biodegradację.

				Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,00	Odpadami zawierającymi freon w samochodach są urządzenia klimatyzacyjne. Freony to pochodne chlorowcowe węglowodorów nasyconych, zawierające w cząsteczce jednocześnie atomy fluoru i chloru, niekiedy także bromu i stanowią czynnik chłodzący w ww. urządzeniach. Obecnie są wycofywane ze względu na niszczące działanie wywierane przez nie na warstwę ozonową, gdzie pod wpływem promieniowania UV ulegają fotolizie, prowadzącej do uwolnienia atomów chloru, reagujących z ozonem. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,50	Do tej grupy odpadów zaliczono świetlówki i wyświetlacze komputerów pokładowych w samochodach nowszej generacji powstające w wyniku działalności stacji demontażu oraz tzw. działalności pomocniczej stacji demontażu. Ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad niebezpieczny. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,00	Klasyfikowane są jako odpad niebezpieczny ze względu na zawarty w nim elektrolit. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora to: elektrolit – kwas siarkowy, szlamy kwasu siarkowego (siarczan ołowiu), pozostałości metali ciężkich – ołów metaliczny i związki ołowiu, polipropylen, odpady żelaza. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne, HP 8 żrące.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	5,00	Klasyfikowane są jako odpad niebezpieczny ze względu na budowę i skład elektrod, w których wchodzi m.in. pierwiastki niklu, kadmu, żelaza oraz z uwagi na skład i zawartość płynnego elektrolitu stanowiącego wodny roztwór wodorotlenku potasu lub sodu. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne, HP 8 żrące
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,50	Skład odpadów uzależniony jest od procesów spalania paliw, którym towarzyszy powstawanie związków toksycznych w postaci tlenku węgla

				(CO), niespalonych węglowodorów (CH), tlenków azotu (NOx) i cząstek stałych. Przeprowadzenie spalin przez dopalacz katalityczny powoduje redukcję COx do wolnego azotu i tlenu oraz utlenianie (dopalenie) CO i CH na dwutlenek węgla i wodę. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne – HP 14 ekotoksyczne
22.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	5,00	Skład odpadów uzależniony jest od procesów spalania paliw, którym towarzyszy, powstawanie związków toksycznych w postaci tlenku węgla (CO), niespalonych węglowodorów (CH), tlenków azotu (NOx) i cząstek stałych. Przeprowadzenie spalin przez dopalacz katalityczny powoduje redukcję NOx do wolnego azotu i tlenu oraz utlenianie (dopalenie) CO i CH na dwutlenek węgla i wodę. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP 14 ekotoksyczne.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,50	Są to odpady z procesu napawania łukiem krytym - żużel po topnikach wysokomanganowych. Skład odpadów to głównie tlenki kwarcu, tlenki glinu, tlenki żelaza, wapnia i manganu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,00	Głównym składnikiem odpadów poszlifierskich jest żelazo jako materiał powstający w trakcie procesów cięcia lub szlifowania oraz pozostałości materiału ściernego składającego się głównie z minerałów, tj. kwarc, granat, szmergiel, korund, węgiel krzemu.
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,00	Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,50	Odpady stanowiąc będą niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi materiały filtracyjne (np. filtry powietrza) składające się głównie z papieru oraz ubrania ochronne pracowników inne niż niebezpieczne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Podstawowymi składnikami opon są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna, i plastyfikatory (25% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 20% stali szlachetnej, do 5% kordów z poliamidu i do 5% sadzy). Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00	Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych składa się z wielu składników, które można podzielić na następujące grupy, tj. składniki organiczne: żywica wiążąca, kauczuk, włókna chemiczne; smary stałe: siarczki .metali, grafit, koks naftowy; metale: wełna stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu; napelniacze: tlenek glinu, baryt, kreda, piasek cyrkonowy. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
7.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,50	Odpady płynów eksploatacyjnych, których głównym składnikiem jest glikol. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
8.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,00	Będą to odpady w postaci stalowych zbiorników na gaz skroplony (LPG) opróżnionych przed przyjęciem pojazdu do stacji demontażu, wymontowanych z pojazdów wycofanych z eksploatacji. Odpady zbiorników na gaz skroplony zawierają przede wszystkim pozostałości gazu płynnego, który składa się z mieszaniny propanu, propylenu, butanu i butylenu oraz innych węglowodorów, oraz stopu żelaza, z którego zbudowany jest zbiornik. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
9.	16 01 17	Metale żelazne	2500,00	Odpady składają się z żelaza oraz jego stopów. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
10.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	2500,00	Odpady składają się z żelaza oraz jego stopów. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	250,00	Głównym składnikiem są metale nieżelazne - miedź i aluminium. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	Odpady składają się głównie z politereftalanu etylenu, polietylenu, polichlorku winylu, polipropylenu, polistyrenu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
13.	16 01 20	Szkło	100,00	Odpady szkła składają się w głównej mierze z tlenków krzemu(IV), tlenku wapnia, tlenku magnezu, tlenku glinu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

14.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpady wielomateriałowe, trudne do rozdzielenia w przedmiotowej instalacji - stanowić będą wewnętrzne tapicerki pojazdów (sztuczny materiał, sztuczna skóra), fragmenty siedzeń (gąbka), dywaniki samochodowe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,00	
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,00	Są to odpady wielomateriałowe, składające się głównie ze stopów metali, metali nieżelaznych (Cu, Al.) oraz plastiku (polipropylen, polietylen). Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,00	Odpady te obejmują różnego rodzaju zużyte baterie oraz akumulatory, takie jak baterie alkaliczne, baterie litowe, baterie niklowo – metalowo – wodorowe, ogniwo guzikowe. W skład odpadów wchodzi inne niż niebezpieczne pierwiastki w postaci tlenków metali, soli jonowych i mieszanin organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
18.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,00	Katalizatory zaliczane do grupy 16 08 01 wg katalogu odpadów zawierają takie metale jak złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę oraz inne metale szlachetne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
19.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02*	1,00	Katalizatory zaliczane do grupy 16 08 03 wg katalogu odpadów zawierają takie metale jak złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę oraz inne metale szlachetne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.

2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	13 02 08*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
5.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	
6.	Benzyna	13 07 02*	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	
7.	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
8.	Filtry olejowe	16 01 07*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
9.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
10.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
11.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.

12.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
13.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
14.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
15.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
16.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
17.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
18.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
19.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
20.	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	16 06 02*	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	
21.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	

22.	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	16 08 07*	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie utwardzonym i zadaszonym.
2.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17		
3.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie utwardzonym.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie utwardzonym.
5.	Zużyte opony	16 01 03	Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego oznaczone jako SDP – 3.1.	Luzem lub w stosach lub na regałach.
6.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie uszczelnionym, utwardzonym i zadaszonym.
7.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	
8.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego oznaczone jako SDP – 3.1. Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowanego. Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowanego.	Pojemniki, beczki, paletopojemniki, skrzyniopalety, kontenery, palety, worki typu big – bag, luzem lub sprasowane.
9.	Metale żelazne	16 01 17		
10.	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	ex 16 01 17		
11.	Metale nieżelazne	16 01 18		
12.	Tworzywa sztuczne	16 01 19		
13.	Szkło	16 01 20		
14.	Inne niewymienione odpady	16 01 99		
15.	Inne niewymienione elementy	16 01 22		
16.	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie, utwardzonym i zadaszonym.

17	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	
18	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	Hala demontażu pojazdów z wyznaczoną częścią magazynową oznaczona jako SDP – 1.2.	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych, ustawione na terenie, utwardzonym i zadaszonym.
19	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02*	16 08 03	ODPADY NIE BĘDĄ MAGAZYNOWANE	

*Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Opis stref magazynowania odpadów:

SDP-2 – Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego:

- Sektor magazynowania osuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji 16 01 06 – odpady magazynowane luzem na terenie utwardzonego placu – możliwe magazynowanie osuszonych pojazdów w stosach.
- wydzielona część placu magazynowego odpadów stanowi powierzchnię ok. 360 m².

SDP-3.1 – Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego:

- Sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne pochodzących z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji – odpady magazynowane w pojemnikach lub paletopojemnikach lub skrzyniopaletach lub kontenerach lub paletach lub w workach lub luzem w pryzmach lub stosach.
- wydzielona część placu magazynowego odpadów stanowi powierzchnię ok. 650 m².

SDP-3.2 – Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego:

- sektor magazynowania nieosuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji 16 01 04* - odpady magazynowane luzem na terenie utwardzonego placu – zakaz magazynowania pojazdów w stosach.
- wydzielona część placu magazynowego odpadów stanowi powierzchnię ok. 230 m².

3.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji poprzez przywrócenie wymontowanym częściom ich pierwotnej funkcji,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami,
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu,

- wyposażenie hali demontażu w szczelne, utwardzone, chemoodporne posadzki wyposażone w system zbierania ścieków przemysłowych,
- selektywne magazynowanie odpadów, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem lub wyciekiem,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów płynnych w szczelnych, zamykanych przystosowanych do tego celu pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników odpadów, zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych,
- szczelne, utwardzone powierzchnie placów technologicznych służących do magazynowania odpadów wyposażone w system ujęcia i odprowadzania zanieczyszczonych wód opadowych do separatora substancji ropopochodnych,
- wyeliminowanie źródeł wycieków płynów z pojazdów.

3.5. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie stacji demontażu pojazdów w Mrągowie prowadzone będą następujące działania:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742) oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom, posiadającym wymagane decyzje i uprawnienia,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów;
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- magazynowanie olejów opadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu

postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).

- magazynowanie zdemontowanych kondensatorów zawierających PCB w pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. z 2002, Nr 96, poz. 860),
- postępowania ze zużytymi bateriami samochodowymi zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 20234 r. poz. 1635 ze zm.),
- przestrzeganie przepisów ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2020 r. poz. 2065 t.j),
- bezwzględne przestrzeganie i wykonywanie zapisów zawartych w art. 21-31 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.).

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mrągowie, ul. Przemysłowa 13, dz. o nr ewid: 4/46 obręb 7 Mrągowo.

Tabela nr 5

Tabela nr 5				
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa ¹ [Mg/rok]	Proces przetwarzania
Odpady przetwarzane w instalacji				
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	3000,0	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	1000,00	
Odpady przetwarzane poza instalacją				
3.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	5,00	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;
4.	Benzyna	13 07 02*	5,00	

¹⁾Sumaryczna ilość pojazdów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 3000,00 Mg/rok

4.2. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mrągowie przy ul. Przemysłowej 13.

A. Przetwarzanie w instalacji

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie prowadziła odzysk odpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów poprzez demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić do **3000,00 Mg/rok**.

Wyposażenie stacji demontażu w specjalistyczne urządzenia i narzędzia powinno zapewnić maksymalny odzysk odpadów i podzespołów oraz odpadów kierowanych na składowiska, przygotowywanie wytworzonych odpadów na surowce wtórne i organizację rynku odbiorców.

W skład instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą wchodziły urządzenia wykorzystywane do demontażu pojazdów takie jak: narzędzia ręczne (klucze, śrubokręty, szczypce, młotki, przecinaki, łomy i dźwignie), narzędzia pneumatyczne (klucze udarowe pneumatyczne, pistolety do pompowania kół), narzędzia elektryczne i akumulatorowe (wkładarki, wiertarki, szlifierki kątowe, piły szablone, demontożownica opon), podnośniki i urządzenia warsztatowe (urządzenia do osuszania demontowanych pojazdów i gromadzenia odzyskanych płynów, podnośniki hydrauliczne, wózki warsztatowe, kompresory powietrza i inne) oraz urządzenie służące do unieszkodliwiania elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu. Wyposażenie

techniczne stacji demontażu pojazdów powinno zapewnić bezpieczeństwo użytkownikowi oraz skutecznie chronić środowisko przed skażeniem powierzchni ziemi i wód niebezpiecznymi materiałami znajdującymi się w demontowanych pojazdach. Powinno również zapewnić możliwość zbierania danych do dokumentowania i wyliczania osiągniętych przez stację demontażu poziomów odzysku i recyklingu.

Pojazdy wycofane z eksploatacji dostarczane będą do sektora przyjmowania pojazdów. Po zważeniu, sprawdzeniu kompletności pojazdu i diagnostyce, określany jest stopień demontażu. W zależności od tego pojazdy będą trafiały do sektora magazynowania nieosuszonych pojazdów lub bezpośrednio do rozbiórki.

Demontaż pojazdów będzie obejmował następujące etapy:

- Usunięcie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu.

W sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, który będzie wyposażony w urządzenia do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków, demontaż będzie prowadzony w następujący sposób:

1. Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym:
 - a) Osuszanie z płynów eksploatacyjnych i paliw, chyba, że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub w częściach przeznaczonych do ponownego użycia (olej napędowy 13 07 01*, benzyna 13 07 03*, oleje silnikowe i przekładniowe w zależności od rodzaju 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, , inne oleje hydrauliczne 13 01 13*, płyny hamulcowe 13 01 13*, płyny chłodzące i płyny do spryskiwaczy zawierające substancje niebezpieczne 16 01 14*, płyny odmrażające, zapobiegające zamarzaniu, płyny ze spryskiwaczy niezawierające substancji niebezpiecznych 16 01 15, płynu hamulcowego 16 01 13*. Dopuszcza się łączne gromadzenie olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych i do przekładni hydraulicznych klasyfikując te odpady pod kodem 13 02 08*) metodą odsysania w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów. Osuszanie będzie prowadzone w tzw. cyklu zamkniętym bez możliwości wydostania się płynów poza system osuszający.
 - b) Usuwanie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego (14 06 01*) zlecane będzie zewnętrznej firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia.
 - c) Wymontowaniu filtrów oleju 16 01 07*, akumulatorów (baterie i akumulatory ołowiowe 16 06 01*, baterie i akumulatory niklowo – kadmowe 16 06 02* oraz inne baterie i akumulatory 16 06 05), zbiornika z gazem bez jego opróżnienia (16 01 21*), zbiornika

z gazem po uprzednim jego opróżnieniu przez specjalistyczną firmę (16 01 16), katalizatorów spalin (16 08 01, 16 08 02*, 16 08 07*, 16 08 03), transformatorów i kondensatorów zawierających PCB (16 02 09*), kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r. (16 01 09*) demontaż elementów zawierających rtęć (16 01 08*) oraz innych elementów niebezpiecznych (np. okładziny hamulcowe zawierające azbest 16 01 11*, świetlówki i wyświetlacze komputerów pokładowych w samochodach nowszej generacji – 16 02 13*, zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC – 16 02 11*)

d) Deponowanie elementów zawierających materiały wybuchowe (16 01 10*) poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu lub przekazywanie w całości do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom w zależności od rynku zbytu

2. Po osuszeniu pojazdy będą trafiały do sektora demontażu części i materiałów z pojazdów wycofanych z eksploatacji. Demontaż pojazdu prowadzi się w sposób polegający na:

a) wymontowaniu:

- szyb (16 01 20)
- opon (16 01 03)
- części zawierających metale nieżelazne, np. gaźniki, felgi aluminiowe (16 01 18);
- nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych, i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddawane procesom recyklingu (16 01 19).

b) wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia np.:

- zespoły sterowane mechanicznie bardzo często używane typu: przełączniki, skrzynie biegów
- urządzenia pracy ciągłej: alternatory i rozruszniki, silniki wycieraczek
- zderzaki, chłodnice, maska silnika, kłapa tyłu, szyby (spełniające wymagania), kompletne drzwi (z szybami i elementami mechanicznego lub elektrycznego podnoszenia)
- koła
- lampy przednie, lampy tylne, lusterka zewnętrzne.

Pozostałość po przeprowadzeniu demontażu pojazdu klasyfikuje się pod kodem ex 16 01 17 – pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia.

3. Ponadto w stacji demontażu będzie prowadzony tzw. demontaż głęboki, który prócz w/w elementów polegał będzie na wstępnym osuszaniu filtrów olejowych o kodzie 16 01 07* i wymontowaniu:

- elementów składających się głównie z metali żelaznych w całości, bez dalszego demontażu, tj. silniki samochodowe, skrzynie biegów, całe zestawy napędowe, rozruszniki, alternatory, tylni most, rama pojazdu, zawieszenie (klasyfikowane pod kodem 16 01 17).
- Zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych (16 02 14)
- Innych elementów szklanych (16 01 20)
- Pianki poliuretanowej i innych elementów z tworzyw sztucznych, np. tapicerka, pokrowce (16 01 19)
- Elementów drewnianych i tekstylnych (16 01 99)
- Odpadów gumowych – poza oponami (16 01 99)
- Wiązek elektrycznych (16 01 22)

W przedmiotowej stacji demontażu pojazdów nie będą prowadzone procesy strzępienia oraz oddzielania obudowy katalizatorów od wkładu, wymontowywania części silników, oddzielania drutu od osłonek z odpadów powstałych z wiązek elektrycznych. Usuwanie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego przed wymontowaniem z pojazdu będzie zlecane specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia. Stacja demontażu nie będzie prowadziła opróżniania zbiorników z gazem, będą one przekazywane bez opróżnienia specjalistycznym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia. Elementy zawierające materiały wybuchowe będą przekazywane do unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia lub wyzwalane we własnym zakresie, w zależności od rynku zbytu.

B. Przetwarzanie poza instalacją

W przedmiotowej stacji demontażu pojazdów prowadzone będzie także przetwarzanie poza instalacjami odpadów kodach 13 07 01* oraz 13 07 02* w procesie odzysku R12 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r. poz. 796) w ramach przygotowania do ponownego użycia. Proces ten polegać będzie na sprawdzeniu i przeprowadzeniu bezpośredniej organoleptycznej oceny i walidacji przydatności przetwarzanych odpadów stosowania jako paliwo w posiadanych przez firmę środków transportu. W ramach tego procesu produkty, które wcześniej były odpadami, będą przygotowywane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania.

Przetwarzanie to będzie prowadziło do utraty statusu odpadów dla ww. kodów odpadów. Paliwo będzie bezpośrednio wykorzystywane do własnych środków transportu, bez ich wcześniejszego magazynowania.

Przetwarzane w tym procesie mogą być wyłącznie odpady powstające w wyniku przetwarzania w trakcie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzonego na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w m. Mrągowo przy ul. Przemysłowej 13.

4.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji w okresie roku

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa ¹ [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	12,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,00
4.	13 02 08*	Inne oleje przekładniowe i smarowe.	20,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,00
6.	13 07 02*	Benzyna	5,00
7.	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,00
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,40
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,00
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2,00
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	4,00
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,00
16.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,50
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,00
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,50
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	5,00
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,50
22.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	30,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,50
2.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,00
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,00
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	2,50
5.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00

7.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,50
8.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00
9.	16 01 17	Metale żelazne	2000,00
10.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	2000,00
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	250,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
13.	16 01 20	Szkło	50,00
14.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,00
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30,00
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,00
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory 16 06 05	5,00
18.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,00
19.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02*	1,00

¹⁾ sumaryczna ilość odpadów wytworzonych nie może być większa od ilości odpadów poddanych przetworzeniu

4.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mrągowie, przy ul. Przemysłowej 13, na dz. o nr ewid: 4/46 obręb 7 Mrągowo.

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów:

SDP-2 – Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego:

- Sektor magazynowania osuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji 16 01 06 – odpady magazynowane luzem na terenie utwardzonego placu – możliwe magazynowanie osuszonych pojazdów w stosach.
- wydzielona część placu magazynowego odpadów stanowi powierzchnię ok. 360 m².

SDP-3.2 – Wyznaczone miejsce na terenie placu magazynowego:

- sektor magazynowania nieosuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji 16 01 04* - odpady magazynowane luzem na terenie utwardzonego placu – zakaz magazynowania pojazdów w stosach.
- wydzielona część placu magazynowego odpadów stanowi powierzchnię ok. 230 m².

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	Odpady nie będą magazynowane.
2.	Benzyna	13 07 02*	Odpady nie będą magazynowane.

3.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Na terenie utwardzonym i uszczelnionym w sposób zabezpieczający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, na terenie sektora magazynowania pojazdów wyposażonego w betonową nawierzchnię – oznaczonym jako SDP-3.2.
4.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	Na terenie utwardzonym w sposób zabezpieczający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska. – oznaczonym jako SDP-2.

4.5. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	10,00	3000,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10,00	1000,00

b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,35	12,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2,35	20,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,35	15,00

4.	13 02 08*	Inne oleje przekładniowe i smarowe.	2,35	20,00
5.	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,95	1,50
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,35	3,00
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,10	0,50
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,10	0,40
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,95	5,00
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,20	2,00
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,20	1,00
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,50	4,00
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10	2,00
14.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,05	0,50
15.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,30	2,00
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30	1,50
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,50	30,00
18.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	0,50	5,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,50	0,50
2.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,25	1,00
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,25	1,00
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,95	2,50
5.	16 01 03	Zużyte opony	12,00	100,00
6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,10	1,00
7.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,30	2,50
8.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00	10,00
9.	16 01 17	Metale żelazne	300,00	2500,00
10.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	300,00	2500,00
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00	250,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,00	100,00
13.	16 01 20	Szkło	20,00	100,00
14.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	12,00	100,00
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12,00	100,00

16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,95	3,00
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50	5,00

c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

Tabela nr 10

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	SDP-1.2	11,05	141,90	11,05	15,00
2.	SDP-2	10,00	100,00	10,00	15,00
3.	SDP-3.1	741,00	3000,00	741,00	900,00
4.	SDP-3.2	10,00	3000,00	38,80	46,56

5. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Metoda odzysku
1.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11
2.	13 07 02*	Benzyna	

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

a) **przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna to typowe paliwa do środków transportu bez żadnej obróbki przed docelowym typowym wykorzystaniem;

- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna nie będą wprowadzane do obrotu, a stosowane wyłącznie do własnych celów;
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna mogą zostać wykorzystane jako paliwa do środków transportu i spełniają wymagania techniczne do zastosowania do konkretnych celów – jako produkty zakupione pierwotnie na rynku paliw;
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna to typowe paliwa do środków transportu a zastosowanie ich nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska – są to typowe paliwa dystrybuowane przez dostawców paliw.

6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- przestrzegania obowiązków określonych w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 z późn. zm.);
- organizacji demontażu w sposób zapewniający osiągnięcie określonych w art. 28 ww. ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji poziomów odzysku i recyklingu odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia ewidencji zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu, o których mowa w art. 24 i art. 25 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej

Straży Pożarnej w Mrągowie z dnia 14.09.2023 r., znak: PZ.5268.8.2023.1 oraz z dnia 12.12.2024 r., znak: PZ.5268.10.2024.3.

3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych;
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

II. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 22.04.2035 r.

III. Ustalić pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11-700 Mrągowo*, odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

IV. Wpisać pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11-700 Mrągowo (NIP: 7421014776, REGON: 510442401)* w prowadzonym przez

Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – N/32.

UZASADNIENIE

W piśmie z dnia 30.11.2023 r. pan Adam Bojarski, pełnomocnik pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo*, zwrócił się do Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej Mrągowie, przy ul. Przemysłowej 13, na działce nr 4/46 obręb 7 Mrągowo, powiat mrągowski, województwo warmińsko – mazurskie.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2024 r. poz. 236 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 7.12.2023 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

Następnie, pismem z dnia 30.09.2024 r., na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 tj.) poinformowano Strony o toczącym się postępowaniu.

Po analizie przedłożonego wniosku, pismem z dnia 30.09.2024 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku. W dniach 01.10.2024 r. oraz 2.10.2024 r. wpłynęło przedmiotowe uzupełnienie.

Następnie po szczegółowej analizie przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono, że konieczne jest jej merytoryczne uzupełnienie. W związku z powyższym pismem z dnia 12.11.2024 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. W dniu 29.11.2024 r. do tut. Urzędu wpłynęło uzupełnienie wniosku.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 2.12.2024 r. do Burmistrza Mrągowo z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej

sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Burmistrz Mrągowa nie przesłał opinii w wyznaczonym czasie, dlatego też na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Ponadto w trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 2.12.2024 r. do:

- Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska;
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mrągowie z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 12.12.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mrągowie z dnia 12.12.2024 r., znak: PZ.5268.10.2024.3 potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 15.01.2025 r. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska przeprowadził kontrolę przedmiotowej instalacji z udziałem przedstawiciela tut. Organu, z której sporządzono protokół nr GIZ 2/2025.

W dniu 22.01.2025 r. wpłynęło do tut. Organu pismo stanowiące uzupełnienie wniosku.

W dniu 3.02.2025 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 3.02.2025 r., znak: WIOŚ-G.1.703.12.1.3.2025.kt.as, potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej przy ul. Przemysłowej 13 w Mrągowie na działce nr 4/46 obręb 7 w której będzie prowadzony proces przetwarzania odpadów przez pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą FHU Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo.

W toku prowadzonego postępowania, tut. Organ, po ponownym dokładnym przeanalizowaniu dokumentacji, stwierdził, że wniosek wymaga uzupełnienia, w związku z tym, pismem z dnia 6.02.2025 r. zwrócił się do pełnomocnika o wyjaśnienie kwestii związanych z brakiem wytwarzania odpadów, m.in. katalizatorów oraz akumulatorów.

W dniu 14.02.2025 r. wpłynęło uzupełnienie, które w opinii tut. Organu było niewystarczające, dlatego też pismem z dnia 18.02.2025 r. zwrócono się do Wnioskodawcy

o wyjaśnienie pewnych kwestii. Ponadto tut. Organ podtrzymał w nim swoje stanowisko, że stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji ma w obowiązku przyjąć każdy pojazd.

W dniu 25.02.2025 r. wpłynęło uzupełnienie, w którym zawnioskowano o rozszerzenie odpadów wytwarzanych o następujące kody odpadów: 16 06 02*, 16 06 05, 16 08 02* oraz 16 08 03.

Następnie, po wnikliwej analizie, tut. Organ, pismem z dnia 6.03.2025 r. ponownie wezwał Wnioskodawcę o uzupełnienie wniosku, m.in. o udzielenie informacji czy w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów prowadzone są procesy separacji olejów z filtra oraz dalszy demontaż wymontowanych elementów, tj. oddzielenie obudowy katalizatora od jego wkładu, wymontowaniu elementów silnika, a także informacji dot. demontażu zbiorników ciśnieniowych z gazem i z instalacją klimatyzacyjną oraz ich opróżniania.

W dniu 12.03.2025 r. wpłynęło uzupełnienie, w którym pełnomocnik wskazał, iż ww. procesy, oprócz wstępnego osuszania odpadów filtrów olejowych o kodzie 16 1 07* poprzez zlewanie pozostałości olejów silnikowych, nie są prowadzone w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów. Ponadto demontaż zbiorników ciśnieniowych z gazem oraz czynnikami klimatyzacyjnymi będzie zlecany firmie zewnętrznej posiadającej stosowne uprawnienia. Tut. Organ zatem, na podstawie ww. informacji dopisał przy odpadzie 16 01 21* właściwości niebezpieczne HP 1 wybuchowe i HP 3 łatwopalne.

Następnie, pismem z dnia 18.03.2025 r. tut. Organ zwrócił się do pełnomocnika o wyjaśnienie rozbieżności w podanych wartościach największych mas i całkowitych pojemności dla wspólnego miejsca magazynowania zarówno dla przedsięwzięcia polegającego na zbieraniu odpadów, które prowadzone jest na podstawie decyzji Marszałka Województwa Warmińsko - Mazurskiego z dnia 14.08.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7244.39.2023, oraz stacji demontażu pojazdów oraz wyjaśnił, iż nie ma możliwości by jedno miejsce miało różne parametry.

W dniu 27.03.2025 r. wpłynęło uzupełnienie, w którym zawnioskowano o skorygowanie powyższych wartości. Tut. Organ postanowieniem z dnia 4.04.2025 r., znak: OŚ-PŚ.7243.37.2023 r. na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, określił panu Sebastianowi Majewskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w formie depozytu i w wysokości 14 640,00 zł.

Prowadzący instalację uiścił wskazaną należność w dniu 7.04.2025 r. na wskazany rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.

Następnie, Strona pismem z dnia 9.04.2025 r. poinformowała tut. Organ, iż poduszki powietrzne będą unieszkodliwiane we własnym zakresie wewnątrz pojazdu poprzez wyładowanie elektryczne lub zdemontowane w całości i zmagazynowane jako odpad o kodzie 16 01 10*. W związku z tym, tut. Organ uznał, iż w przypadku ww. odpadu należy dopisać także właściwości niebezpieczne HP 1 wybuchowe, co też uczynił.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezataświeniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej zataświenia.

Wniosek wraz ze zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.). Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji.

W pozwoleniu określono numer NIP i REGON posiadacza odpadów, parametry i opis instalacji, ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami zgodnie z przedłożonym wnioskiem dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji to zakład prowadzący demontaż zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Na terenie przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzony będzie demontaż pojazdów tj. przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić 3000 Mg/rok. Ww. działanie będzie powodowało powstawanie zarówno elementów nadających się do ponownego użycia, jak i odpadów.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowana będzie następująca technologia demontażu:

- przyjęcie pojazdu wycofanego z eksploatacji;
- diagnostyka przyjętego pojazdu;
- usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;
- magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;
- magazynowanie części wymontowanych z pojazdów, przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,

Prowadzący instalację będzie prowadził działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11. Stosowne procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsca i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu położone są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny oraz zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu odpadów będzie prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowień Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mrągowie.

W decyzji zobowiązano również prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej

Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem strony na okres 10 lat.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronom przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w piśmie z dnia 9.04.2025 r. poinformowano Strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie z art. 42 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 z późn. zm.), marszałek województwa zamieszcza na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej urzędu marszałkowskiego wykaz przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu oraz punkty zbierania pojazdów, wpisanych do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W związku z ww. obowiązkiem wpisano pana Sebastiana Majewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Handlowo – Usługowa Sebastian Majewski, ul. Krzywa 58, 11 – 700 Mrągowo*, w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – N/32.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowej instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej na działce nr 4/46 obręb 7 Mrągowo, przy ul. Przemysłowej 13 w Mrągowie będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Bogdan Melna
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Adam Bojarski, Lutek 7, 11 – 015 Olsztynek – pełnomocnik
2. Pani [REDACTED] wo
3. a/a (2 [REDACTED])

Do wiadomości:

1. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – za pośrednictwem ePUAP
2. Burmistrz Mrągowa – za pośrednictwem ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w dniu 21.11.2023 r. zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.