

Olsztyn, dnia 19 lutego 2025 r.

OŚ-GO.7243.14.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 tj.), po rozpatrzeniu wniosku *pani Agnieszki Misiejuk*, pełnomocnika spółki *Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „AMBIT” Sp. z o.o., ul. Jaracza 1, 15 – 186 Białystok* (NIP: 542-020-68-40, REGON: 050029097), w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 11.04.2018 r., znak: OŚ-GO.7243.11.2016 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Ełku przy ul. Gen. W. Sikorskiego 34C na dz. o nr. ewid.: 2781/85 i 1436/80 obręb 2-Ełk 2 oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami i zezwolenia na zbieranie odpadów,

orzekam:

- I. Zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 11.04.2018 r., znak: OŚ-GO.7243.11.2016 udzielającą spółce *Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „AMBIT” Sp. z o.o., ul. Jaracza 1, 15 – 186 Białystok* (NIP: 542-020-68-40, REGON: 050029097) pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Ełku przy ul. Gen. W. Sikorskiego 34C na dz. o nr. ewid.: 2781/85 i 1436/80 obręb 2-Ełk 2 oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami i zezwolenia na zbieranie odpadów, w sposób następujący:
 1. **W części I decyzji, punkt 3, otrzymuje następujące brzmienie:**
 3. **Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.**
 - 3.1. **Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:**

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0	Odpad w postaci płynnej. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz właściwości niskotemperaturowe. Przykładem zastosowań olejów hydraulicznych są siłowniki hydrauliczne, olejowe amortyzatory, czy układy hamulcowe. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4,0	Odpad w postaci płynnej. Syntetyczny olej hydrauliczny jest odporny na utlenienie. Posiada dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Olej przyjazny środowisku składa się w 90% z surowców odnawialnych, posiadający niską toksyczność. Posiada wyjątkowe właściwości ochrony przed zużyciem powierzchni elementów trących w układach hydraulicznych. Syntetyczny olej hydrauliczny posiada właściwości szkodliwe i ekotoksyczne. Składa się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4,0	Odpad w postaci płynnej. Syntetyczne oleje bazowe, to związki chemiczne, które zostały wykonane lub zsyntetyzowane przez połączenie mniejszych molekuł. Zwykle mają one postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Posiadają właściwości szkodliwe i ekotoksyczne. Składają się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.

4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	30,0	Oleiste substancje ciekłe lub łatwo topniejące substancje stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, za to o podobnych niektórych właściwościach fizycznych zawierające związki chlorowcoorganiczne. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. Właściwości: ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów, rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych, ciecz lepka i gęsta. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,0	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Skład chemiczny: mieszanina wielu węglowodorów - głównie alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych a także substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,0	Syntetyczne oleje silnikowe zabezpieczają optymalną ochronę przed zużyciem, zapewniają dobre smarowania przy rozruchu zimnego silnika i utrzymują go w czystym stanie. Posiadają właściwości szkodliwe, ekotoksyczne i łatwopalne. Składają się głównie z ropy naftowej i stanowią mieszaninę płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.

7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	30,0	<p>Są to oleje nowej generacji wytwarzane z udziałem beczynkowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą to produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego). Oleje te nie zawierają węglowodorów aromatycznych ale cechują się bardzo dużą podatnością na utlenianie. Czynnikiem biologicznym powodującym biodegradację są drobnoustroje (bakterie, grzyby i drożdże).</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,0	<p>Olej przepracowany to produkt pochodzenia naftowego, składający się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych oraz wielu dodatków uszlachetniających. Jest to mieszanina łącznie gromadzonych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych. Odpad w postaci płynnej. Posiada właściwości szkodliwe. Obecne w olejach przepracowanych wielopierścieniowe węglowodory, niektóre produkty przemian dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie (ołów, cynk, miedź, nikiel, kadm) charakteryzują się szkodliwym, znanym i udokumentowanym wynikiem badań, oddziaływaniem na świat przyrody żywej i organizm człowieka. Odpad w postaci płynnej.</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>
9.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30,0	<p>Odpad powstały w wyniku czyszczenia separatorów na terenie Zakładu przez pracowników stacji. Mieszanina szlamów i emulsji wodno – olejowej. Ich skład to przede wszystkim: frakcja wodna, substancje mineralne – piasek, węglowodory aromatyczne i cynk.</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>

10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	120,0	<p>Produkt pochodzenia naftowego, składający się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych oraz wielu dodatków uszlachetniających. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Odpad w postaci płynnej.</p> <p>Właściwości: wysoce łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>
11.	13 07 02*	Benzyna	120,0	<p>Produkt pochodzenia naftowego składający się głównie z węglowodorów alifatycznych. Może być wzbogacana biokomponentami w postaci np. alkoholu etylowego. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Właściwości: wysoce łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>
12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	20,0	<p>Propan - butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nie toksycznym, łatwo palnym i wybuchowym.</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>

13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	16,0	<p>Freon to związek chemiczny np.: chloro-fluoro-węgiel. Pod względem chemicznym freony (HFC) są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne.</p> <p>Stosowane są w produkcji urządzeń chłodzących i klimatyzacyjnych. Czynnikiem chłodniczym z układu klimatyzacyjnego. Freon jest zagrożeniem dla warstwy ozonowej. Może powodować odmrozenia przez raptowne odparowanie cieczy. Opary są cięższe od powietrza i mogą powodować uduszenie przez ograniczenie ilości tlenu potrzebnego do oddychania. Stosowane są w produkcji urządzeń chłodzących i klimatyzacyjnych.</p> <p>Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.</p>
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	<p>Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry olejowe. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.</p>
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0	<p>Odpad w postaci stałej. Składają się głównie z obudowy z metali nieżelaznych oraz materiałów filtracyjnych zatrzymujących zanieczyszczenia mechaniczne, zbudowanych głównie z celulozy lub tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen). Ponadto zużyte filtry zanieczyszczone są związkami węglowodorów. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.</p>
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,0	<p>Składają się głównie z mieszanin tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen metali nieżelaznych oraz rtęci. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.</p>

17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,0	Składają się z metali nieżelaznych, tj. aluminium, miedź oraz innych tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz PCB - polichlorowanych bifenyli. Są to ciecze niepalne o bardzo dobrych właściwościach dielektrycznych. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3,0	Odpady w postaci stałej. Składają się z następujących podstawowych elementów: poduszki z reguły jest to tkanina nylonowo - bawełniana lub poliamidowa, generatora gazu: zawiera zapalnik i paliwo najczęściej azot lub dwutlenek węgla, oraz układu aktywującego materiał pirotechniczny (azydek sodu, azotan potasu i dwutlenek krzemu). Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,0	Odpad w postaci stałej. Klocki hamulcowe składają się z metalowej płytki nośnej oraz naprasowanej okładziny ciernej azbestowej, zbudowanej z uwodnionych minerałów krzemowych, tworzących włókna. Okładziny hamulcowe przez wiele lat wykonywane były z tkaniny azbestowej, przeplatanej drutem. Cechy charakterystyczne: odporne na ścieranie, wytrzymałe na temperaturę. Właściwości szkodliwe, toksyczne dla ludzi i zwierząt. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0	Odpad w postaci płynnej. Płyny hamulcowe są zazwyczaj mieszaniną glikoli, eterów alkilowych, etylenowych estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami poprawiającymi ich cechy użytkowe, np. inhibitorów do ochrony metali. Główny składnik glikol etylenowy jest alkoholem dwuwodorotlenowym. Jest to ciecz jednorodna, przezroczysta o barwie bezbarwnej do żółtej. Właściwości: szkodliwy dla ludzi i środowiska. Na zdrowie człowieka działa szkodliwie po połknięciu. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.

21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	30,0	Płyny chłodnicze służą do chłodzenia silników samochodowych. Wytwarzane są na bazie glikolu etylenowego lub glikolu propylenowego, z dodatkami zawierającymi substancje niebezpieczne poprawiające ich cechy użytkowe, zapobiegające pienieniu się płynu oraz powstawaniu korozji i uszkodzeniom elementów układu chłodniczego i innym. Glikol etylenowy jest alkoholem dwuwodorotlenowym. Ma postać bezbarwnej, gęstej cieczy. Temp. wrzenia 197,5 °C. Całkowicie miesza się z wodą i alkoholem we wszystkich stosunkach. W środowisku wodnym ulega łatwo rozcieńczeniu i rozkładowi. Właściwości: stan płynny, jest szkodliwy dla ludzi i środowiska. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	12,0	Odpad w postaci stałej. Stanowią go m.in. lampy fluorescencyjne, odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0	Odpad w postaci stałej. Baterie i akumulatory ołowiowe to rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych, zbudowanych z elektrody ołowiowej oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcja elektrolitu. W trakcie eksploatacji płyty ołowiowe ulegają zasiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy, który zawiera również metale ciężkie. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0	Odpad w postaci stałej. Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe to rodzaj akumulatora elektrycznego, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda). Elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu i kadmu. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.

25.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0	Odpad w postaci stałej. Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”.
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	10,0	Odpad w postaci stałej. Katalizator - reaktor katalityczny zbudowany jest z rdzenia wykonanego w postaci monolitu ceramicznego lub metalowego o strukturze plastra miodu, warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie w postaci mat oraz żaroodpornej obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Właściwości: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące”.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny.
2.	16 01 03	Zużyte opony	200,0	Opony składają się m.in. z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia i wewnętrznej warstwy uszczelniającej. W składzie chemicznym dominuje kauczuk z dodatkami siarki, sadzy, plastyfikatorów, barwników antyutleniaczy, wypełniaczy. Właściwości: stan stały, palne.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	20,0	Odpady w postaci stałej, stanowiące materiał cierny okładzin sprzęgłowych i szczęk hamulcowych, oraz nakładek w klockach hamulcowych. Składają się ze stopów żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez, wzmocnione metalową siatką. Właściwości: stan stały, odporne na ścieranie i wytrzymałe na temperaturę, niepalne.

4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	60,0	Płyny chłodnicze służą do chłodzenia silników samochodowych, poprzez transport energii cieplnej pomiędzy silnikiem a chłodnicą. Wytwarzane są na bazie glikolu etylenowego lub glikolu propylenowego. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. W środowisku wodnym ulega łatwo rozcieńczeniu i rozkładowi. Właściwości: stan płynny.
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	140,0	Zbiorniki na gaz LPG to lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Zbiorniki na gaz skroplony zbudowane są z tłoczonej i spawanej blachy. Właściwości: stan stały.
6.	16 01 17	Metale żelazne	4 800,0	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpady stanowią zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Stal jest stopem żelaza z zawartością węgla do 1,7 % i niewielką domieszką manganu, krzemu, fosforu i śladowe ilości siarki. Stale szlachetne wykorzystywane są do produkcji wielu elementów samochodów zawierają domieszki stopowe np. niklu manganu, chromu i innych metali. Żeliwo jest stopem żelaza z węglem, najczęściej w ilości 2,0 - 4,5 % zawierającym ponadto krzem, mangan, fosfor, nieznaczne domieszki siarki i inne. Właściwości: stan stały, niepalne. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	600,0	Odpady stanowią zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych, tj. wszystkich metali za wyjątkiem żelaza. Odpady składają się z metali kolorowych: miedzi, brązu, mosiądzu, cyny, aluminium i ołowiu i innych oraz ich stopów. Właściwości: stan stały, niepalne. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy.

8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	240,0	<p>Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady o większych gabarytach, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej.</p> <p>Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelnaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.</p>
9.	16 01 20	Szkło	200,0	<p>Odpady szkła powstają z demontażu szyb. Odpady w postaci stałej.</p> <p>Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe, (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedna lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło stanowi mieszaninę kwarcu (piasku kwarcowego) i węglanu wapnia, węglanu sodu, tlenku boru i ołowiu oraz barwników, którymi zazwyczaj są tlenki metali takich jak kadm, mangan i inne.</p> <p>Właściwości: stan stały, niepalne.</p>
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,0	<p>Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy z pojazdów, nie wymienione powyżej. Stanowią je wiązki elektryczne, różne elementy gumowe, tworzyw sztucznych (poliuretanu, polipropylenu, polichlorku winylu, polietylenu, styrenu i innych), z kauczuku, celulozy oraz z gumy, np. przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy.</p> <p>Właściwości: stan stały, palne (tworzywa sztuczne i guma), niepalne (metale).</p>
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0	<p>Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy z pojazdów, nie wymienione powyżej. Odpad w postaci stałej, wielomateriałowy.</p>

12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowane w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Odpady w postaci stałej. Stanowią je głównie różnego rodzaju elementy przewodów, silniczki elektryczne, wtyczki, przełączniki oraz podzespoły elektroniczne i elektryczne, składające się głównie z obudowy z tworzyw sztucznych: poliuretan polipropylen, polichlorek winylu i polietylen oraz metali żelaznych i nieżelaznych. Właściwości: stan stały, częściowo palne (tworzywa sztuczne, guma). Nie stanowią zagrożenia dla ludzi i środowiska.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0	Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn.
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	10,0	Katalizatory są częścią układu wydechowego samochodów. Zawierają w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji. Składają się z metali żelaznych, nieżelaznych oraz szlachetnych: złota, srebra, renu, rodu, palladu, irydu, platyny, stanowiących masę czynną katalizatora. Właściwości: stan stały, niepalne.
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	10,0	Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod.

3.2. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Tabela nr 2

L.p.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w miejscu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków, umieszczonych w pomieszczeniu na szczelnym podłożu.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01 .
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*		
3.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*		
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*		
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*		
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*		
7.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*		
8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*		
9.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Magazynowane w szczelnych beczkach bądź pojemnikach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01
10.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01
11.	Benzyna	13 07 02*		
12.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01
13.	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01

			ciśnieniowych, oznakowane jako odpady niebezpieczne dla warstwy ozonowej.	
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w tychże odpadach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01
15.	Filtry olejowe	16 01 07*	Magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Magazynowane na utwardzonej posadzce w budynku oznaczonym jako Mag02.
16.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*		
17.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*		
18.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*		
19.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*		
20.	Płyny hamulcowe	16 01 13*		
21.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
22.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 1601 13 i 1601 14	16 01 21*	Magazynowane selektywnie, odpady mało gabarytowe w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, zaś odpady wielkogabarytowe np. zbiorniki z gazem luzem.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.	Magazynowane na utwardzonej posadzce w budynku oznaczonym jako Mag02.
24.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	16 06 02*		
25.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*		
26.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejęciowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Magazynowanie w pojemnikach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
2.	Zużyte opony	16 01 03	Magazynowane są w kontenerach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
3.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Magazynowane selektywnie w oddzielnych, oznakowanych beczkach lub pojemnikach.	Magazynowane na utwardzonej powierzchni w budynku oznaczonym jako Mag02.
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15		
5.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	Zbiorniki na gaz po osuszeniu magazynowane są w kontenerach bądź w stosach.	Magazynowane na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach lub pojemnikach, a duże w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
7.	Metale nieżelazne	16 01 18		
8.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Magazynowane są w pojemnikach lub kontenerach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
9.	Szkło	16 01 20	Magazynowane selektywnie (szkło hartowane oddzielnie od szkła klejonego), w pojemnikach/ kontenerach.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
10.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	Magazynowane w pojemnikach lub kontenerach, odpady wielkogabarytowe w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
11.	Inne niewymienione odpady	16 01 99		

12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Magazynowane selektywnie: drobne elementy przechowywane są w kontenerach lub pojemnikach, a duże luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
13.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16		
14.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów.	Magazynowane na utwardzonej powierzchni w budynku oznaczonym jako Mag02.
15.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	Magazynowanie w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w tych odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed ewentualnym wyciekami.	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym oznaczonym jako Mag01.
16.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03		

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Charakterystyka miejsc magazynowania odpadów:

Magazyn 01 – jest to utwardzony plac magazynowy, usytuowany po prawej stronie działki o powierzchni 2730 m². Odpady są tu magazynowane w kontenerach lub luzem w przyzmacz o wysokości od 1 do 6 m.

Magazyn 02 – na magazyn ten, o powierzchni całkowitej 568 m², składają się:

- plac magazynowy, gdzie magazynowane są pojazdy wycofane z eksploatacji,
- wydzielona część w budynku murowanym o powierzchni 20 m² w którym w pojemnikach magazynowane są odpady niebezpieczne.

3.3. Zobowiązać spółkę *Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „AMBIT” Sp. z o.o.* z siedzibą pod adresem *ul. Jaracza 1, 15-186 Białystok* do:

- selektywnego magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- magazynowania wytworzonych odpadów w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,

- przechowywania pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- magazynowania olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694),
- magazynowania zdemontowanych kondensatorów zawierających PCB w pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860),
- magazynowania wymontowanych z pojazdów zbiorników z gazem zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 24.07.2023 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, bazy i stacje gazu płynnego, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2023 r., poz. 1707),
- postępowania ze zużytymi bateriami samochodowymi zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2022 r., poz. 1113 ze zm.),
- postępowania z odpadami w postaci okładzin hamulcowych zawierających azbest, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr 71, poz. 649 ze zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 14 października 2005 r. w sprawie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy przy zabezpieczaniu i usuwania wyrobów zawierających azbest oraz programu szkolenia w zakresie bezpiecznego użytkowania takich wyrobów (Dz. U. Nr 216, poz. 1824),
- przestrzegania przepisów ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2020 r. poz. 2065 t.j.),
- bezwzględnego przestrzegania i wykonywania zapisów zawartych w art. 21-31 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.),
- przestrzegania przepisów rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 28 września 2005 r. w sprawie wykazu przedmiotów wyposażenia i części wymontowanych z pojazdów, których ponowne użycie zagraża bezpieczeństwu ruchu drogowego lub negatywnie wpływa na środowisko (Dz. U. z 2005 r. Nr. 201, poz.1666),
- przekazywania wytworzonych odpadów uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami ustawy o odpadach zezwolenia na gospodarowanie odpadami,

- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów.

2. W części II decyzji, punkty 1.1. i 1.2. otrzymują następujące brzmienie:

1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

1.1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w instalacji:

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa w [Mg/rok]	Proces przetwarzania
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	3 000,000	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11; R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	3 000,000	

1.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w instalacji:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4,0
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4,0
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	30,0
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,0
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,0
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	30,0
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,0
9.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30,0
10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	120,0
11.	13 07 02*	Benzyna	120,0

12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	20,0
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	16,0
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,0
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,0
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3,0
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,0
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	30,0
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	12,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
25.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	10,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
2.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	20,0
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	60,0
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	140,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	4 800,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	600,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	240,0
9.	16 01 20	Szkło	200,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	10,0
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	10,0

Sumaryczna ilość odpadów wytworzonych nie może być większa od ilości odpadów poddanych przetworzeniu.

3. W części II decyzji, po punkcie 1.7. dodaje się punkt 1.8. o następującym brzmieniu:

1.8. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz pojemność instalacji

- a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji:

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg]
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	75,0	3000,0
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	75,0	3000,0
Łącznie			100,0*	6000,0

*) maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 100 Mg.

- b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1,0	4,0
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	1,0	4,0
3.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	1,0	4,0

4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	1,0	30,0
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	1,0	30,0
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	1,0	30,0
7.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	1,0	30,0
8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1,0	30,0
9.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	1,0	30,0
10.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	1,0	120,0
11.	Benzyna	13 07 02*	1,0	120,0
12.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	1,0	20,0
13.	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	1,0	16,0
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,2	1,0
15.	Filtry olejowe	16 01 07*	1,0	3,0
16.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	0,1	1,0
17.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	0,1	1,0
18.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	0,1	3,0
19.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	0,1	1,0
20.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	1,0	3,0
21.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	1,0	30,0
22.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	1,0	12,0
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,0	60,0
24.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	1,0	10,0
25.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	0,1	1,0
26.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	1,0	10,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,5	5,0

2.	Zużyte opony	16 01 03	50,0	200,0
3.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	1,0	20,0
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	1,0	60,0
5.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	1,0	140,0
6.	Metale żelazne	16 01 17	1000,0	4 800,0
7.	Metale nieżelazne	16 01 18	80,0	600,0
8.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	20,0	240,0
9.	Szkło	16 01 20	40,0	200,0
10.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	10,0	100,0
11.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	10,0	100,0
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,3	1,0
13.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,3	1,0
14.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,1	1,0
15.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	1,0	10,0
16.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	1,0	10,0
Łącznie:			1236,9	7092,0

c) Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach oraz całkowite pojemności:

Tabela nr 7

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Mag 01	10 000,0	10 000,0
2.	Mag 02	100,0	100,0

4. W części III decyzji punkty 1.1., 1.2. oraz 1.4. otrzymują następujące brzmienie:

1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

1.1. Rodzaje i masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami.

Tabela nr 8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Proces przetwarzania	
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	100,0	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;	
2.	Odpady metalowe	02 01 10	1000,0		
3.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	100,0		
4.	Zgorzelina walcownicza	10 02 10	1000,0		
5.	Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80	1000,0		
6.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	100,0		
7.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	1000,0		R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
8.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	100,0		
9.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	100,0		
10.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	100,0		
11.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	100,0		
12.	Odpady poszlifierskie metali inne niż wymienione w 12 01 16	ex 12 01 17	100,0		
13.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	100,0		
14.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	100,0		
15.	Opakowania z metali	15 01 04	3000,0		
16.	Opakowania ze szkła	15 01 07	100,0		
17.	Metale żelazne	16 01 17	10000,0	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;	
18.	Metale nieżelazne	16 01 18	1000,0		
19.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	1000,0		
20.	Szkło	16 01 20	1000,0		
21.	Drewno	17 02 01	100,0		
22.	Szkło	17 02 02	1000,0		
23.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	1000,0		R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
24.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	1000,0		
25.	Aluminium	17 04 02	3000,0		
26.	Ołów	17 04 03	1000,0		
27.	Cynk	17 04 04	1000,0		
28.	Żelazo i stal	17 04 05	10000,0		
29.	Cyna	17 04 06	100,0		
30.	Mieszanki metali	17 04 07	1000,0		
31.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	100,0		
32.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	1000,0		
33.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	1000,0		
34.	Papier i tektura	19 12 01	1000,0		

35.	Metale żelazne	19 12 02	10000,0
36.	Metale nieżelazne	19 12 03	1000,0
37.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	1000,0
38.	Szkło	19 12 05	1000,0
39.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	100,0
40.	Tekstyliia	19 12 08	100,0
41.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	1000,0
42.	Metale	20 01 40	3 000,0

1.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 100,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	50 200,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	12 900,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 640,0
5.	19 12 05	Szkło	3 300,0
6.	19 12 07	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	200,0
7.	19 12 08	Tekstyliia	200,0

Sumaryczna ilość odpadów wytworzonych nie może być większa od ilości odpadów poddanych przetwarzaniu.

- 1.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów – odpady magazynowane będą w Etku przy ulicy Gen. W. Sikorskiego 34C, na działkach o numerach ewidencyjnych 2781/85 i 1436/80, obręb 2 – Etka 2.**

Tabela nr 10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonej posadzce na placu magazynowym – Mag01.
2.	Odpady metalowe	02 01 10	
3.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	
4.	Zgorzelina walcownicza	10 02 10	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach/pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
5.	Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80	

6.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
7.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	
8.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach/pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
9.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	
10.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	
11.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
12.	Odpady poszlifierskie metali inne niż wymienione w 12 01 16	ex 12 01 17	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach/pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
13.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym. Mogą być magazynowane pod zadaszeniem – Mag01.
14.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
15.	Opakowania z metali	15 01 04	
16.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu, na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
17.	Metale żelazne	16 01 17	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
18.	Metale nieżelazne	16 01 18	
19.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
20.	Szkło	16 01 20	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.

21.	Drewno	17 02 01	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach na placu magazynowym, a duże typu np. palety luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
22.	Szkło	17 02 02	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
23.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
24.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
25.	Aluminium	17 04 02	
26.	Ołów	17 04 03	
27.	Cynk	17 04 04	
28.	Żelazo i stal	17 04 05	
29.	Cyna	17 04 06	
30.	Mieszanki metali	17 04 07	
31.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	
32.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	
33.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	
34.	Papier i tektura	19 12 01	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym. Mogą być magazynowane pod zadaszeniem – Mag01.
35.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
36.	Metale nieżelazne	19 12 03	
37.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
38.	Szkło	19 12 05	Odpady magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.

39.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe typu np. palety luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
40.	Tekstylia	19 12 08	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym. Mogą być magazynowane pod zadaszeniem – Mag01.
41.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady małogabarytowe w pojemnikach lub kontenerach na placu magazynowym, odpady wielkogabarytowe luzem w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
42.	Metale	20 01 40	

1.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami.

Tabela nr 11

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
1.	Papier i tektura	19 12 01	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach bądź luzem.	Na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
2.	Metale żelazne	19 12 02	Magazynowane selektywnie. Odpady o dużych gabarytach magazynowane są w wydzielonym miejscu na placu magazynowym w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach, pojemnikach, workach.	Na utwardzonym placu magazynowym – Mag01.
3.	Metale nieżelazne	19 12 03		
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag.	
5.	Szkło	19 12 05	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/ pojemnikach, a duże w stosach.	
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 07		

7.	Tekstylia	19 12 08	Magazynowane w pudłach kartonowych bądź pojemnikach.	
----	-----------	----------	--	--

5. W części III decyzji, po punkcie 1.7. dodaje się punkt 1.8. o następującym brzmieniu:

1.8. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz pojemność instalacji

a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów przewidzianych do przetworzenia poza instalacją:

Tabela nr 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	5,0	100,0
2.	Odpady metalowe	02 01 10	25,0	1000,0
3.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	5,0	100,0
4.	Zgorzelina walcownicza	10 02 10	100,0	1000,0
5.	Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80	100,0	1000,0
6.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	10,0	100,0
7.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	10,0	1000,0
8.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	10,0	100,0
9.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	100,0	100,0
10.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	1,0	100,0
11.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	5,0	100,0
12.	Odpady poszlifierskie metali inne niż wymienione w 12 01 16	ex 12 01 17	1,0	100,0
13.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,0	100,0
14.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	5,0	100,0
15.	Opakowania z metali	15 01 04	100,0	3000,0
16.	Opakowania ze szkła	15 01 07	5,0	100,0
17.	Metale żelazne	16 01 17	1000,0	10000,0
18.	Metale nieżelazne	16 01 18	80,0	1000,0
19.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	20,0	1000,0

20.	Szkło	16 01 20	40,0	1000,0
21.	Drewno	17 02 01	5,0	100,0
22.	Szkło	17 02 02	1,0	1000,0
23.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	1,0	1000,0
24.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	10,0	1000,0
25.	Aluminium	17 04 02	50,0	3000,0
26.	Ołów	17 04 03	10,0	1000,0
27.	Cynk	17 04 04	10,0	1000,0
28.	Żelazo i stal	17 04 05	2500,0	10000,0
29.	Cyna	17 04 06	10,0	100,0
30.	Mieszanki metali	17 04 07	10,0	1000,0
31.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	25,0	100,0
32.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	25,0	1000,0
33.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	25,0	1000,0
34.	Papier i tektura	19 12 01	5,0	1000,0
35.	Metale żelazne	19 12 02	4500,0	10000,0
36.	Metale nieżelazne	19 12 03	400,0	1000,0
37.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	5,0	1000,0
38.	Szkło	19 12 05	20,0	1000,0
39.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	5,0	100,0
40.	Tekstylna	19 12 08	5,0	100,0
41.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	1,0	1000,0
42.	Metale	20 01 40	500,0	3000,0
Łącznie:			9750,0	60600,0

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami.

Tabela nr 13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
1.	Papier i tektura	19 12 01	5,0	1100,0
2.	Metale żelazne	19 12 02	4500,0	50200,0
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	400,0	12900,0

4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	5,0	4640,0
5.	Szkło	19 12 05	20,0	3300,0
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	5,0	200,0
7.	Tekstylia	19 12 08	5,0	200,0
Łącznie:			4940,0	72540,0

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsca magazynowania odpadów.

Tabela nr 14

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Mag 01	10 000,0	10 000,0
2.	Mag 02	100,0	100,0

6. W części IV decyzji punkty 1 i 3 otrzymują następujące brzmienia:

1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
2.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
6.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
11.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
12.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych

13.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
14.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
15.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
16.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
19.	16 01 03	Zużyte opony
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
21.	16 01 17	Metale żelazne
22.	16 01 18	Metale nieżelazne
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
25.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
28.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
34.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
35.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
36.	17 04 05	Żelazo i stal
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)
39.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
40.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
41.	19 12 02	Metale żelazne
42.	19 12 03	Metale nieżelazne
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
45.	19 12 08	Tekstylia
46.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
47.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
48.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
49.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

3. Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów:

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	Magazynowane selektywnie. Odpady o dużych gabarytach magazynowane są w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach, pojemnikach, workach. Magazynowane w wydzielonym miejscu na placu magazynowym – Mag01.
2.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
6.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w miejscu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków, umieszczonych na szczelnym podłożu bądź w cysternie ze szczelnym zamknięciem na terenie zakładu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych – Mag01.
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
11.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
12.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
14.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
15.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
16.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami. Zbiorniki ustawione są na utwardzonej posadzce pod zadaszeniem – Mag01
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane selektywnie, odpady małego gabarytu w pojemnikach lub kontenerach zaś odpady wielkogabarytowe luzem. Magazynowane na utwardzonym podłożu na placu magazynowym lub w odpowiednio przygotowanym miejscu na utwardzonej posadzce. – Mag01
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	

19.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w kontenerach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu – Mag01
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach. Magazynowane na utwardzonej posadzce pod zadaszeniem – Mag02
21.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach, pojemnikach lub workach, a duże w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Magazynowane w wyznaczonym i oznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – Mag01
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazynowane są w pojemnikach lub kontenerach, odpady wielkogabarytowe w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu na placu magazynowym – Mag01
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
25.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach. Magazynowane w wyznaczonym miejscu – Mag01
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
28.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów. Magazynowane na utwardzonej posadzce – Mag01
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Magazynowane w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w tych odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed ewentualnym wyciekami bądź na placu magazynowym – Mag01
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

34.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
35.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
36.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane selektywnie. Odpady o dużych gabarytach magazynowane są w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Drobne elementy: w kontenerach, pojemnikach, workach. Magazynowane w wydzielonym miejscu na placu magazynowym – Mag01
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, workach w magazynie Mag01
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	
39.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	
40.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Magazynowane selektywnie. Odpady o dużych gabarytach magazynowane są w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach, pojemnikach, workach. Magazynowane w wydzielonym miejscu na placu magazynowym – Mag01
41.	19 12 02	Metale żelazne	
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drobne elementy magazynowane są w kontenerach/pojemnikach, a duże luzem. Magazynowane na utwardzonej powierzchni na placu magazynowym – Mag01
45.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane w pudłach kartonowych bądź pojemnikach. Magazynowane na placu magazynowym – Mag01
46.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów. Magazynowane na utwardzonej posadzce w budynku SDP – Mag02
47.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
48.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie składników umieszczonych w tych odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie ich gromadzenia – Mag01

49.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w tych odpadach, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie ich gromadzenia – Mag01
-----	----------	---	--

7. W części IV decyzji, po punkcie 4 dodaje się punkt 5 o następującym brzmieniu:

5. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do zbierania w określonym okresie czasu oraz pojemność instalacji:

- a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów zbieranych:

Tabela nr 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	10,0	100,0
2.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	10,0	100,0
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	10,0	900,0
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10,0	900,0
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100,0	900,0
6.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0	10,0
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	6,0
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0	6,0
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,0	10,0
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0	6,0
11.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0	20,0
12.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	20,0

13.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	20,0
14.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,0	20,0
15.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	20,0
16.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,0	100,0
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,0	50,0
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,0	50,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	50,0	800,0
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0	20,0
21.	16 01 17	Metale żelazne	1000,0	35200,0
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	80,0	3400,0
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	10,0	900,0
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10,0	900,0
25.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0	1000,0
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0	1000,0
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0	999,0
28.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,0	100,0
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0	99,0
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0	100,0
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,0	90,0
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,0	90,0
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,0	90,0
34.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	1,0	100,0
35.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	100,0
36.	17 04 05	Żelazo i stal	2500,0	40000,0
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0	100,0
38.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	0,2	100,0

39.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,1	100,0
40.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	25,0	900,0
41.	19 12 02	Metale żelazne	4500,0	39800,0
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	400,0	6100,0
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,0	360,0
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,0	100,0
45.	19 12 08	Tekstylia	5,0	100,0
46.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,0	10,0
47.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1,0	10,0
48.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	1,0	100,0
49.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1,0	100,0
Łącznie:			8793,3	136106,0

b) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsca magazynowania odpadów.

Tabela nr 18

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
3.	Mag 01	10 000,0	10 000,0
4.	Mag 02	100,0	100,0

8. Dodaje się część VIII decyzji w następującym brzmieniu:

VIII. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 7.01.2020 r., znak: PZ.5585.14.1.2019 oraz z dnia 12.06.2024 r., znak: PZ.52805.9.2024.3 uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

II. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 28.02.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie wniosek pani Agnieszki Misiejuk, Radcy Prawnego, Kancelaria Radcy Prawnego, ul. Warszawska 9 lok. 1A, 15-062 Białystok, pełnomocnika firmy

Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „AMBIT” Sp. z o.o., ul. Jaracza 1, 15-186 Białystok, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego dnia 11 kwietnia 2018 r., znak: OŚ-GO.7243.11.2016 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Ełku przy ulicy Gen. W. Sikorskiego 34C, na działkach o numerach ewidencyjnych 2781/85 i 1436/80, obręb 2 – Ełk 2 oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

Przedmiotowy wniosek został sporządzony na skutek wejścia w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) i koniecznością dostosowania ww. decyzji do wymogów tej ustawy. Artykuł 14 ust. 1 powyższej ustawy nałożył na posiadacza odpadów, który przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy posiadał m.in. pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, obowiązek złożenia, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., wniosku o zmianę posiadanej decyzji zawierającego dane określone w art. 14 ust. 1 pkt 1-4 ww. ustawy oraz dokumenty wskazane w art. 14 ust. 2 i 3 ww. ustawy.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie jest marszałek województwa.

Na podstawie art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2024 r. poz. 236 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 5.03.2020 r., znak: OŚ-GO.7243.14.2020 potwierdzające przyjęcie wniosku.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 28.07.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do uiszczenia opłaty skarbowej oraz do uzupełnienia braków merytorycznych we wniosku. W dniu 07.09.2020 r. wpłynęło do tut. Organu pismo stanowiące uzupełnienie wniosku.

W wyniku dogłębnej analizy, tut. Organ stwierdził, że konieczne jest przedłożenie kolejnych zaświadczeń i oświadczeń o niekaralności oraz uzupełnienie wniosku. Z uwagi na powyższe, pismem z dnia 22.09.2022 r., tut. Organ wezwał podmiot do uzupełnienia wniosku. W dniu 07.11.2022 r. wpłynęło do tut. Urzędu uzupełnienie do wniosku.

Następnie, po dokładnym przeanalizowaniu całości materiału, tut. Organ pismem z dnia 26.01.2024 r. wezwał Stronę do ponownego uzupełnienia wniosku. Przedmiotowe uzupełnienie wpłynęło do tut. Organu w dniu 01.03.2024 r., jednakże po dokładnym przeanalizowaniu, tut. Organ uznał, iż potrzebne są dodatkowe informacje. Pismem z dnia 28.03.2024 r. zwrócił się do Spółki o uzupełnienie wniosku. W dniu 9.05.2024 r. wpłynęło stosowane uzupełnienie.

Następnie tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 15.05.2024 r. do:

- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą

- o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz;
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ełku, zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.
 - Prezydenta Miasta Ełku, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

W dniu 27.05.2024 r. wpłynęło postanowienie Prezydenta Miasta Ełku z dnia 20.05.2024 r., znak: MK-OE/604.22.2024.AH opiniujące pozytywnie przedmiotowe przedsięwzięcie.

Następnie, postanowieniem z dnia 12.06.2024 r., znak: PZ.52805.9.2024.3 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ełku pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

Po przeprowadzeniu kontroli Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawiciela tut. Organu, w dniu 15.07.2024 r. wpłynęło postanowienie Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 11.07.2024 r., znak: WIOŚ-G.I.703.12.12.3.2024.ks.jp.as stwierdzające, że miejsca magazynowania odpadów oraz instalacja spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Po ponownym przeanalizowaniu całości dokumentacji w sprawie, pismem z dnia 19.07.2024 r. tut. Organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W dniu 19.08.2024 r. wpłynęło uzupełnienie, które wymagało doprecyzowania, w związku z tym, pismem z dnia 5.09.2024 r. tut. Organ ponownie zwrócił się do Wnioskodawcy o przesłanie dodatkowych wyjaśnień. W dniu 24.09.2024 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Po ponownym dokładnym przeanalizowaniu przesłanych uzupełnień, tut. Organ pismem z dnia 14.11.2024 r. poinformował Stronę, iż podtrzymuje swoje stanowisko dotyczące sposobu wyliczenia zabezpieczenia roszczeń, przedstawił swoje wyliczenia oraz wezwał do ponownego wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń dla miejsca magazynowania oznaczonego symbolem Mag01.

Wnioskodawca, pismem z dnia 16.12.2024 r. przychylił się do proponowanych przez Organ wyliczeń i zatwierdzenia kwoty zabezpieczenia roszczeń dla magazynu Mag01, która wynosi 95 600 zł.

W związku z powyższym tut. Organ postanowieniem z dnia 7.01.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.14.2020 r. na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

określił spółce *Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „AMBIT” Sp. z o.o.*, ul. Jaracza 1, 15-186 Białystok, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w formie depozytu i w wysokości 125 600,00 zł.

W dniu 13.01.2025 r., do tut. Organu wpłynął dowód wpłaty depozytu stanowiącego wymagane zabezpieczenie roszczeń.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 30.01.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.14.2020 poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie wniosła żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), właściwy organ zmienia decyzje, o których mowa w ust. 1, wskazując:

1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;

2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Wobec powyższego w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Ponadto zapisy decyzji dostosowano do aktualnie obowiązujących przepisów prawnych.

Dodatkowo, Spółka zrezygnowała z przetwarzania w procesie R12 poza instalacjami i urządzeniami odpadu o kodzie 15 01 09 oraz ze zbierania 60 kodów odpadów.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku stwierdzono, że spełnia on wymogi wynikające z ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny

z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pani Agnieszka Misiejuk Radca Prawny, Kancelaria Radcy Prawnego, ul. Warszawska 9 lok. 1A, 15-062 Białystok – pełnomocnik Strony

2. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP

2. Prezydent Miasta Ełku, ul. Marsz. J. Piłsudskiego, 19-300 Ełk – ePAUAP

Za zmianę decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 20 1030 1218 0000 0000 9040 1513 w dniu 12.09.2016 r.