

Olsztyn, dnia 03.01.2025 r.

OŚ-PŚ.7243.18.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 tj.), w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Adama Bojarskiego działającego z upoważnienia pana Stanisława Pawlickiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Nowym Mieście Lubawskim przy ul. Jodłowej 20, na działkach o nr 584/1 i 584/2 obręb 14 Nowe Miasto Lubawskie

orzekam:

- I. Udzielić panu Stanisławowi Pawlickiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie (REGON: 870095981; NIP: 8770003375) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Nowym Mieście Lubawskim przy ul. Jodłowej 20, na działkach o nr ewidencyjnych 584/1 i 584/2 obręb 14 Nowe Miasto Lubawskie i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	§2 ust. 1 pkt 42 – stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji	Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów 2400,00 Mg/rok	Prowadzący instalację: FPHU „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie REGON: 870095981 NIP: 8770003375 Adres instalacji: ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie

1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w celu wyodrębnienia materiałów, części do ponownego użycia i odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Przedmiotowa stacja demontażu pojazdów spełnia minimalne wymagania określone rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.). Na terenie stacji będą wydzielone następujące sektory spełniające wymagania ww. rozporządzenia:

Tabela nr 1

Lp.	Sektor:	Wymagania:
1.	Przyjmowania pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie w budynku na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W budynku wydzielone jest pomieszczenie biurowe wyposażone w szafę.
2.	Magazynowania przyjętych nieosuszonych pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej, powierzchni nie mniejszej niż 200 m ² , z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze pojazdy będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
3.	Usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów	Sektor zlokalizowany będzie w budynku stacji demontażu pojazdów, posiada szczelną utwardzoną posadzkę zaopatrzoną w system odbierania
4.	Demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do	

	ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia	odcieków, które kierowane są przez separator substancji ropopochodnych. W tym sektorze odbywa się osuszanie pojazdów z płynów metoda odsysania lub grawitacyjnego spuszczenia płynów. Osuszanie prowadzone jest w tzw. Cyklu zamkniętym bez możliwości wydostania się płynów poza system osuszający. Odsysane płyny magazynowane są w szczelnych zbiornikach. Osuszanie zbiorników ciśnieniowych z gazem i z instalacją klimatyzacyjną oraz opróżnienie tych zbiorników zlecane jest firmie zewnętrznej, która posiada stosowne zezwolenie na prowadzenie takiej działalności.
5.	Magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszanej, powierzchni oraz wyposażony w ściany w pomieszczeniu magazynowym.
6.	Magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów	Sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszanej, powierzchni oraz wyposażony w ściany w pomieszczeniu magazynowym. Sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni oraz wyposażony w ściany w na placu magazynowym.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów są prace demontażowe wykonywane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Nowym Mieście Lubawskim ul. Jodłowa 20, na działkach o nr 584/1 i 584/2.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,0	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3 (łatwopalne), HP4 (drażniące), HP14 (ekotoksyczne). Odpad palny niebezpieczny.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,0	Odpady olejów zawierają szereg związków chemicznych, tj. produkty utleniania termicznego rozkładu węglowodorów oraz siarki, fosforu i azotu wprowadzane do olejów jako związki uszlachetniające (detergenty, modyfikatory lepkości inhibitory korozji) Przepracowane oleje stanowią mieszaninę dwóch grup substancji zanieczyszczających: zanieczyszczenia zewnętrzne - cząstki pyłu, piasku i inne zanieczyszczenia przedostające się do oleju wraz z paliwem i powietrzem oraz zanieczyszczenia wewnętrzne – produkty zużywania się elementów silnika produkty niezupełnego spalania, jak sadza, nagar, ołów oraz produkty przemian wysoko termicznych oleju i związków uszlachetniających w nim zawartych, oraz zanieczyszczenia organiczne stanowią 65 – 87 % podobnie jak w przypadku zanieczyszczeń stałych stężenie waha się w granicach 0,10 do 0,5 – 1,0 %. zanieczyszczenia organiczne składają się z asfaltów (4- 23%) które w 16-55% składają się z koksu, karbenów, karbidów i sadzy. Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: m.in.: HP 4 - drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, H14-ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	7,0	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	15,0	
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10,0	
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10,0	
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	20,0	

				Właściwości: toksyczne, HP 14 (ekotoksyczne)
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4,0	Olej napędowy jest mieszaniną węglowodorów parafinowych naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Destylaty oleju napędowego mają temperatury wrzenia wyższe niż destylaty benzynowe. Z uwagi na dużą zawartość siarki w tych destylatach konieczne jest jej usuwanie poprzez obróbkę wodorową w procesach katalitycznych. Oleje napędowe to również produkty otrzymywane z frakcji pozostałościowych po destylacji ale w tym przypadku konieczne są katalityczne procesy rozkładowe. Tak więc skład i wzajemne proporcje węglowodorów zawartych w olejach napędowych są różne w zależności od charakteru przerabianej ropy oraz procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Skład chemiczny oleju to : C=86-88%, H=12 -15%, S=0,5-1,2%. Właściwości: HP3 (łatwopalne), HP 14 (ekotoksyczne). Odpad palny niebezpieczny
10.	13 07 02*	Benzyna	5,0	Benzyna jest mieszaniną ciekłych węglowodorów parafinowych, naftenowych, aromatycznych i nienasyconych o przeciętnej zawartości 7 do 10 atomów węgla w cząsteczce. Węglowodory parafinowe o ogólnym wzorze cechuje dużą bierność chemiczną. Jednym z nich jest heksan. Nafteny mają ogólny wzór i podobnie jak alkanany są niereaktywne. Wśród węglowodorów aromatycznych najczęściej występują benzen i jego pochodne. Benzen jest cieczą lotną, toksyczna, prawie nierozpuszczalna w wodzie jednak w obecności rozpuszczalnikowa jest nieograniczenie rozpuszczalny i tworzy z wodą mieszaninę azotropową. Benzyna jako mieszanina wyżej wymienionych węglowodorów jest substancją lotną o gęstości ok 0,7 g/cm ³ Właściwości: HP3 (łatwopalne), HP 14 (ekotoksyczne) Odpad palny niebezpieczny.
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4,0	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali (głównie ołowiu), dodatki uszlachetniające

				inhibitory korozji, demulgatory. Właściwości: HP 3(łatwopalne), HP 14 (ekotoksyczne)
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,0	Do tej grupy zaliczamy czyściwo w postaci zaolejonego papieru, oraz nie nadające się do użytku ubrania robocze pracowników. Ze względu na zabrudzenia i pozostałości olejów, odpady te należy traktować jako niebezpieczne. Właściwości : HP4 - drażniące, HP5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) - lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP7 - rakotwórcze, HP11 - mutagenne, HP14 - ekotoksyczne.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	4,0	Odpady filtrów składają się głównie z metalu, tj. różnych stopów żelaza oraz warstwy filtracyjnej zbudowanej z papieru oraz innych materiałów filtrujących. Ze względu na swój charakter i zastosowanie zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi oraz zanieczyszczeniami pośrednimi wchodzącymi w skład odpadów olejów przepracowanych. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP4 - drażniące, HP5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) - lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP7 - rakotwórcze, HP11 - mutagenne, HP14 - ekotoksyczne.
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,0	Głównym źródłem w stacji demontażu zawierającym rtęć mogą być lampy wysokoprężne sodowe i rtęciowe. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP14 - ekotoksyczne. Odpad niepalny
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,0	Polichlorowane bifenyle są mieszaniną kilkudziesięciu kongenerów z teoretycznie możliwych 209 jakie powstają w wyniku chlorowania bifenylu. Polichlorowane bifenyle w zależności od zawartości chloru w cząsteczkach stanowią ciecze o dużej lepkości lub ciała stałe. Charakteryzują się małą reaktywnością chemiczną, są trudno palne, mało podatne na biodegradację. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP14 - ekotoksyczne HP5 (toksyczne).Odpad niepalny.
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0	Odpady o właściwościach wybuchowych: pirotechniczne napinacze pasów oraz poduszki

				powietrzne klasyfikowane do grupy odpadów niebezpiecznych ze względu na niebezpieczeństwo związane z możliwością bezpośredniego fizycznego zranienia lub uszkodzenia pracowników demontujących samochód. Główny składnik chemiczny w poduszce to azydek sodu. Jest to krystaliczny, biały i bezwonny proszek. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP1 - wybuchowe.
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,0	Zagrożeniem w tych odpadach są zawarte w nich części azbestu – czyli minerałów z grupy serpentynów i amfiboli, występujących w postaci włóknistych skupień używanych w przemyśle jako materiały ogniotrwałe, izolacyjne i kwasoodporne. Pył azbestowy jest szkodliwy dla zdrowia powodując pylicę płuc, która może doprowadzić do raka płuc. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP14 – ekotoksyczne, HP 7 rakotwórcze, HP 11 mutagenne.
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4,0	Odpady płynów eksploatacyjnych produkowane są najczęściej na bazie glikolu, czynnikami powodującymi zakwalifikowanie w/w płynów do grupy odpadów niebezpiecznych może być dodatek substancji chlorowcoorganicznych lub metali ciężkich. Właściwości: HP4 (drażniące), HP 5 (działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją. Odpad palny niebezpieczny.
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3,0	
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,0	Będą to odpady wielomateriałowe, trudne do rozdzielania w przedmiotowej instalacji – stanowić mogą tapicerki pojazdów (sztuczny materiał, sztuczna skóra) fragmenty siedzeń, dywaniki samochodowe oraz maty tłumiące komorę silnika (skład: głównie tworzywo sztuczne, gąbka) Odpady mogą być zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi np. w przypadku pojazdów powypadkowych. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4 - drażniące, HP5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
21.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2,0	Polichlorowane bifenyle są mieszanina kilkudziesięciu kongenerów z teoretycznie możliwych 209 jakie powstają w wyniku chlorowania

				<p>bifenylu. Polichlorowane bifenyle w zależności od zawartości chloru w cząsteczkach stanowią ciecze o dużej lepkości lub ciała stałe. Charakteryzują się małą reaktywnością chemiczną, są trudno palne, mało podatne na biodegradację. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP4 - drażniące, HP5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) -lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP7 - rakotwórcze, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 - ekotoksyczne.</p>
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	17,0	<p>Do tej grupy odpadów zaliczono świetlówki i wyświetlacze komputerów pokładowych w samochodach nowszej generacji powstające w wyniku działalności stacji demontażu oraz tzw. działalności pomocniczej stacji demontażu. Ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci traktowane są jako odpad niebezpieczny. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP14 - ekotoksyczne, HP 7 rakotwórcze.</p>
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	86,0	<p>Klasyfikowane są jako odpad niebezpieczny ze względu na zawarty w nim elektrolit. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora to : elektrolit kwas siarkowy, szlamy kwasu siarkowego, pozostałości metali ciężkich ołów metaliczny i związki ołowiu, plipropylen, odpady żelaza. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne. HP14 – ekotoksyczne i HP 8 żrące.</p>
24.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,0	<p>Skład: obudowa ze stali chromowanej lub chromowo-niklowej, moduł ceramiczny- tlenki glinu, cyrkonu, krzemu, berylu, tytanu, magnezu, azotki krzemu, boru, glinu, węgliku wapnia i krzemu, rodu, palladu i platyny zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi np. związkami chromu i miedzi. Właściwości: HP4 (drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 (toksyczne).</p>
25.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	<p>Skład odpadów uzależniony jest od procesów spalania paliw, którym towarzyszy powstawanie związków toksycznych w postaci tlenku węgla niespalonych węglowodorów tlenku azotu i cząstek stałych.</p>

				Przeprowadzenie spalin przez dopalacz katalityczny powoduje redukcje do wolnego azotu i tlenu oraz utlenianie na dwutlenek węgla i wodę. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne, HP4 (drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 (toksyczne).
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,0	Odpady będą stanowić niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi materiały filtracyjne składające się z głównie z papieru oraz ubrania ochronne pracowników inne niż niebezpieczne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2	16 01 03	Zużyte opony	100,0	Podstawowym składnikami opon są: polimery, sadza techniczna i plastyfikatory. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	11,0	Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych składa się z wielu składników które można podzielić na następujące grupy, tj. smary stałe: siarczki metali, grafit, koks naftowy, metale, wełna stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, brązu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	7,0	Odpady płynów eksploatacyjnych, których głównym składnikiem jest glikol. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,0	Odpady zbiorników na gaz skroplony zawierają przede wszystkim pozostałości gazu płynnego, który składa się z mieszaniny propanu, propylenu i butylenu oraz stopu żelaza z którego zbudowany jest zbiornik. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
6	16 01 17	Metale żelazne	1618,0	Odpady składają się z żelaza oraz jego stopów. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
7	16 01 18	Metale nieżelazne	140,0	Głównym składnikiem są metale nieżelazne – miedź i aluminium. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	170,0	Odpady składają się głównie z politereftalanu etylenu, polietylen, polichlorek winylu, polipropylen, polistyren. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
9	16 01 20	Szkło	100,0	Odpady składają się głównie z tlenków krzemu, tlenków wapnia, tlenków

				magnezu, tlenków glinu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,0	Odpady wielomateriałowe, trudne do rozdzielania w przedmiotowej instalacji – stanowiąc będą wewnętrzne tapicerki pojazdów, fragmenty siedzeń, dywaniki samochodowe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,0	
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12,0	Są to odpady wielomateriałowe odpady składające się głównie ze stopów metali, metali nieżelaznych oraz plastiku. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	7,0	Skład: tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, krzemionka. Odpad w postaci stałej.
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	4,0	Katalizatory zaliczane do grupy 16 08 01 wg katalogu odpadów zawierają takie metale jak złoto, srebro, rod, pallad, iryd lub platynę. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych

3.2. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowanie odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową. Sektor magazynowy SDP-1.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach		
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		
				Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w

				zakresie gospodarowania odpadami.
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	13 07 02*	Benzyna		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową. Sektor magazynowy SDP-1.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie

				gospodarowania odpadami.
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
21.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
24.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
25.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie

			W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową, sektor SDP-1.	gospodarowania odpadami.
2.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych lub w workach big – bag. W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową, sektor SDP-1.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową, sektor SDP-1.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
6.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2, SDP-4	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2 i SDP-4	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2 i SDP-4	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

9.	16 01 20	Szkło	W kontenerach, pojemnikach, beczkach lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2 i SDP-4	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W kontenerach, pojemnikach, workach big - bag lub luzem w stosach. Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu, sektor SDP-2.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych lub workach big - bag. W budynku stacji demontażu z częścią magazynową z wiatą magazynową, sektor SDP-1.	Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Opis sekcji magazynowania odpadów:

Sekcja magazynowania SDP- 1

Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 300 m² pochodzących z demontażu pojazdów w budynku stacji demontażu oraz przyległej wiacie, w miejscu tym występują odpady pochodzące z demontażu pojazdów ze szczególnym uwzględnieniem m. in. odpadów niebezpiecznych, odpadów ciekłych (oleje, płyny eksploatacyjne), odpadów drobnicowych i małogabarytowych, w tym katalizatorów, akumulatorów, metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych.

Sekcja magazynowania SDP- 2

Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 500 m² pochodzących z demontażu pojazdów na utwardzonym placu. W miejscu występują odpady pochodzące z

demontażu pojazdów ze szczególnym uwzględnieniem m.in. odpadów innych niż niebezpieczne, jako odpady stałe np. opony, tworzywa sztuczne, szkło, tapicerki itp.

Sekcja magazynowania SDP-3

Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni ok. 350 m² – nieosuszonych i osuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji, na utwardzonym placu. Pojazdy magazynowane luzem, w sposób zabezpieczający przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska z zachowaniem pola manewrowego.

Sekcja magazynowania SDP- 4

Miejsce magazynowania odpadów o powierzchni ok. 500 m² pochodzących z demontażu pojazdów, na utwardzonym placu. W miejscu tym występują odpady pochodzące z demontażu pojazdów ze szczególnym uwzględnieniem m. in. tworzyw sztucznych, szkła, tapicerki itp.

3.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji poprzez przywrócenie wymontowanym częściom ich pierwotnej funkcji,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami,
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu,
- wyposażenie hali demontażu w szczelne, utwardzone, posadzki wyposażone w system zbierania ścieków przemysłowych,
- selektywne magazynowanie odpadów, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem lub wyciekami,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów płynnych w szczelnych, zamykanych przystosowanych do tego celu pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników odpadów, zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych,
- szczelne, utwardzone powierzchnie placów technologicznych służących do magazynowania odpadów wyposażone w system ujęcia i odprowadzania zanieczyszczonych wód opadowych do separatora substancji ropopochodnych,
- wyeliminowanie źródeł wycieków płynów z pojazdów.

3.4. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie stacji demontażu pojazdów w Nowym Mieście Lubawskim prowadzone będą następujące działania:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742) oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom, posiadającym wymagane decyzje i uprawnienia,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów;
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).
- magazynowanie zdemontowanych kondensatorów zawierających PCB w pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860),
- postępowania ze zużytymi bateriami samochodowymi zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2022 r., poz. 1113 t.j.),
- przestrzeganie przepisów ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2020 r. poz. 2065 t.j),
- bezwzględne przestrzeganie i wykonywanie zapisów zawartych w art. 21-31 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.).

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

4.1. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych 584/1 i 584/2 w miejscowości Nowe Miasto Lubawskie, ul. Jodłowa 20.

4.2. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

- a) Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Nowym Mieście Lubawskim przy ul. Jodłowej 20.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić **2400,00 Mg/rok**.

W skład instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą wchodziły urządzenia wykorzystywane do demontażu pojazdów takie jak podnośniki pneumatyczne, urządzenia do odsysania itp.

Demontaż samochodów będzie odbywał się w kilku etapach. Pojazdy wycofane z eksploatacji dostarczane będą do sektora przyjmowania pojazdów. Pojazdy po zważeniu i sprawdzeniu kompletności pojazdu będą trafiały do sektora magazynowania nieosuszonych pojazdów lub bezpośrednio do rozbiórki.

Kolejnym etapem będzie usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów eksploatacyjnych (oleje, paliwa, płyny hydrauliczne) metodą odsysania w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów. Sektor ten będzie wyposażony w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Osuszanie będzie prowadzone w tzw. cyklu zamkniętym bez możliwości wydostania się płynów poza system osuszający. Odsysane płyny magazynowane będą w szczelnych zbiornikach.

Wszystkie wymontowane części pojazdu nadające się do ponownego użycia są segregowane, a następnie są magazynowane w sektorze magazynowania części oraz materiałów zdemontowanych z pojazdów wycofanych z eksploatacji (na regałach lub w oznakowanych pojemnikach). Części wymontowane z pojazdów nienadające się do dalszego wykorzystania klasyfikowane będą jako odpady i magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, recyklingu lub unieszkodliwienia.

- b) Przetwarzanie odpadów o kodzie 13 07 01 i 13 07 02* odbywać się będzie poza instalacją w procesie R12 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796), w ramach przygotowania do ponownego użycia. Proces polegać będzie na sprawdzeniu i przeprowadzeniu bezpośredniej organoleptycznej oceny i walidacji przydatności przetwarzanych odpadów do stosowania jako paliwo w posiadanych przez firmę środkach transportu i taboru maszynowego (np. wózki widłowe). W ramach tego procesu produkty, które wcześniej stały się odpadami, są przygotowywane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystywane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania.

Po stwierdzeniu braku zanieczyszczeń należy uznać, że w wyniku przetwarzania odpady o kodach 13 07 01 i 13 07 02*, utracą status odpadów. Paliwo będzie od razu wykorzystywane/wlewane do zbiorników paliwowych samochodów bądź innego taboru maszynowego stanowiących własność firmy. Przetwarzane w tym procesie mogą być jedynie odpady wytwarzane w trakcie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzonego na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Nowe Miasto Lubawskie, ulica Jodłowa 20.

4.3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa w [Mg/rok]	Proces przetwarzania
Odpady przetwarzane poza instalacją				
1.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	5,000	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R1.
2.	Benzyna	13 07 02*	5,000	
Odpady przetwarzane w instalacji				
3.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	2200,000	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.
4.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych	1 01 06	200,00	

	niebezpiecznych elementów			
--	---------------------------	--	--	--

4.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,0
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	7,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania w separatorach	15,0
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10,0
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania w separatorach	10,0
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	20,0
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4,0
10.	13 07 02*	Benzyna	5,0
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4,0
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,0
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	4,0
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,0
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,0
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,0
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4,0
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3,0
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,0
21.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	17,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	86,0
24.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,0
25.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,0
2	16 01 03	Zużyte opony	100,0
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	11,0
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	7,0
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,0
6	16 01 17	Metale żelazne	1618,0
7	16 01 18	Metale nieżelazne	140,0
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	170,0
9	16 01 20	Szkło	100,0
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,0
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,0
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12,0
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	7,0
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	4,0

4.5. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działkach o nr 584/1 i 584/2 obręb 14 Nowe Miasto Lubawskie przy ul. Jodłowej 20 w Nowym Mieście Lubawskim.

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Odpady przetwarzane poza instalacją				
1.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	Odpady nie będą magazynowane	
2.	Benzyna	13 07 02*		
Odpady przetwarzane w instalacji				
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu magazynowym pojazdów. Sektor SDP-3.	W sposób zabezpieczający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska – niedopuszczalne magazynowanie w stosach.

2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06		W sposób zabezpieczający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska – dopuszczalne magazynowanie w stosach.
----	--	----------	--	--

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określone zostały w tabeli znajdującej się w punkcie 3.2 niniejszej decyzji.

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

4.6. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów przetwarzanych.

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	9,000	2200,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	8,000	200,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			17,000	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				2400,000

4.7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być

magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200	6,0
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,200	10,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,600	7,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600	15,0
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania w separatorach	0,500	15,0
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,200	10,0
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania w separatorach	0,500	10,0
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,020	20,0
10.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,150	4,0
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200	7,0
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,300	4,0
13.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,100	1,0
14.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,050	1,0

15.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,200	2,0
16.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,300	1,0
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,200	4,0
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,300	3,0
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,100	1,0
20.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,100	2,0
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300	17,0
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,000	86,0
23.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,300	1,0
24.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,300	1,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,200	8,0
2	16 01 03	Zużyte opony	8,000	100,0
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,300	11,0
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,300	7,0
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,000	4,0
6	16 01 17	Metale żelazne	100,00	1618,0
7	16 01 18	Metale nieżelazne	10,000	140,0
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,000	170,0
9	16 01 20	Szkło	5,000	100,0
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,000	50,0

11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000	40,0
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,300	12,0
13	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,300	7,0
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,300	4,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów (Mg)			231,570	4800,000

4.8. **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsca magazynowania odpadów.**

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność sektorów magazynowania [Mg]
5.	SDP-1	11,970	17,000
6.	SDP-2	129,600	265,000
7.	SDP-3	17,000	60,000
8.	SDP-4	73,000	150,000

4.9. **Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:**

Tabela nr 10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metoda odzysku
1.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11
2.	Benzyna	13 07 02*	

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) **przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów** – wskazane rodzaje odpadów to typowe paliwa stosowane w układzie napędowym środków transportu;
- b) **istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie** – podmiot nie będzie wprowadzał odzyskanych paliw do obrotu, będzie je wykorzystywał wyłącznie we własnych pojazdach,
- c) **przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna poddawane będą ocenie organoleptycznej, a następnie wykorzystywane na potrzeby własne do eksploatacji urządzeń oraz pojazdów znajdujących się na terenie zakładu;
- d) **zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska** – olej opałowy i olej napędowy oraz benzyna to typowe paliwa stosowane w układzie napędowym pojazdów mechanicznych, nie wpływają więc negatywnie na życie, zdrowie ludzi lub środowisko.

4.10. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- przestrzegania obowiązków określonych w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 z późn. zm.);
- organizacji demontażu w sposób zapewniający osiągnięcie określonych w art. 28 ww. ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji poziomów odzysku i recyklingu odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia ewidencji zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu, o których mowa w art. 24 i art. 25 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

II. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Mieście Lubawskim z dnia 20.03.2024 r., znak: PRZ.5268.1.2024.1 uzgadniającym te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 14) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 15) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 16) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 17) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

III. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 22.12.2034 r.

IV. Ustalić pana Stanisława Pawlickiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

- V. **Pozostawić pana Stanisława Pawlickiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie, w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem N/20.**

UZASADNIENIE

W dniu 16.04.2024 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Adama Bojarskiego pełnomocnika pana Stanisława Pawlickiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Nowym Mieście Lubawskim przy ul. Jodłowej 20, na działkach o nr 584/1 i 584/2 obręb 14 Nowe Miasto Lubawskie.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2024 r., poz. 236 t.j.) wysłano Stronie pismo z dnia 19.04.2024 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

W toku postępowania, pismem z dnia 13.05.2024 r., zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy o odpadach, zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Mieście Lubawskim, o przeprowadzenie kontroli instalacji i obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 27.05.2024 r. (data wpływu do tut. Organu 03.06.2024 r.) znak: PRZ.5268.3.2024.4 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Mieście Lubawskim, stwierdził spełnienie wymagań określonych

w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Działając z upoważnienia art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 13.06.2024 r. zwrócił się również do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 12.07.2024 r. odbyły się oględziny miejsc magazynowania odpadów przeprowadzone przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie przy udziale pracownika tut. Organu.

Postanowieniem z dnia 15.07.2024 r., znak: WIOŚ-I.703.12.29.2024.ik, WIOŚ-I.703.12.30.2024.ik Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, że miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W toku postępowania, pismem z dnia 20.08.2024 r. zwrócono się do Burmistrza Nowego Miasta Lubawskiego z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego. Burmistrz Nowego Miasta Lubawskiego nie wydał opinii w ustawowym terminie, dlatego też zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Tut. Organ postanowieniem z dnia 20.08.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.18.2024 r. na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, określił panu Stanisławowi Pawlickiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa „PASPOL” Stanisław Pawlicki, ul. Jodłowa 20, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w formie depozytu w kwocie 5100,00 zł. Podmiot wpłacił na konto tut. Organu ww. kwotę, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 22.10.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.18.2024 poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W dniu 28.11.2024 r do tut. Organu wpłynęła korekta wniosku.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, ponownie pismem z dnia 02.12.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.18.2024 poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie wniosła żadnych uwag.

Wniosek wraz ze zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r.

poz. 54 ze zm.) oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.). Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji.

W pozwoleniu określono numer NIP i REGON posiadacza odpadów, parametry i opis instalacji, ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami zgodnie z przedłożonym wnioskiem dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji to zakład prowadzący demontaż zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Na terenie przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzony będzie demontaż pojazdów tj. przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić 2400 Mg/rok. Ww. działanie będzie powodowało powstawanie zarówno elementów nadających się do ponownego użycia, jak i odpadów.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowana będzie następująca technologia demontażu:

- dostawa i wyładunek zużytych pojazdów samochodowych;
- magazynowanie przyjętych pojazdów;
- usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;
- magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;
- magazynowanie części wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,

Wnioskodawca będzie prowadził działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11. Stosowne procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsca i dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu położone są na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu odpadów będzie prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto, w decyzji zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowień Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Mieście Lubawskim.

W decyzji zobowiązano także prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowywany jest przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem strony na okres 10 lat.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowej instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.

Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązкови, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Pegazina Melina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Adam Bojarski, Lutek 7, 11-015 Olsztynek – pełnomocnik
2. Pani Teresa Maria Pawlicka, ul. Grabowa 1A, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie
3. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
2. Burmistrz Nowego Miasta Lubawskiego - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.