

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 28 listopada 2024 r.

OŚ-PŚ.7243.7.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Mateusza Kłosa, prowadzącego działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, w sprawie wydania decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo

orzekam:

- I. Udzielić panu Mateuszowi Kłosowi, prowadzącemu działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo* (REGON: 365547603, NIP: 8481865449) pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo i określić następujące warunki:**

- 1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:**

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	§2 ust. 1 pkt 42 – stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji	Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów 650 Mg/rok	Prowadzący instalację: Mateusz Kłos prowadzący działalność gospodarczą pod firmą: <i>Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos</i> REGON: 365547603 NIP: 8481865449 <u>Adres instalacji:</u> Borzymy 1 19-314 Kalinowo

¹⁾Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w celu wyodrębnienia materiałów, części do ponownego użycia i odpadów. Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Przedmiotowa stacja demontażu pojazdów spełnia minimalne wymagania określone rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 ze zm.). Na terenie stacji będą wydzielone następujące sektory spełniające wymagania ww. rozporządzenia:

Tabela nr 2

Lp.	Sektor:	Wymagania:
1.	Przyjmowania pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.
2.	Magazynowania przyjętych pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej, powierzchni nie mniejszej niż 200 m ² , z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze pojazdy będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
3.	Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Sektor wyposażony będzie w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady (odpowiednie dla danego rodzaju odpadów) oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
4.	Demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, wyposażonym w pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5.	Magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszanej, powierzchni. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.
6.	Magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów są prace demontażowe wykonywane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzomy, gm. Kalinowo.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,430	<p>Odpad w postaci płynnej, zwykle ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne. Wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,205	<p>Odpad w postaci płynnej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termo oksydacyjną.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>

3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,242	<p>Odpad w postaci żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, dzięki czemu można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,200	<p>Oleje mineralne to produkty destylacji ropy naftowej i destylaty ropy naftowej poddane uszlachetnieniu. Oleje zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Właściwości: ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów; rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych; ciecz lepka i gęsta.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	<p>Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaniną wyższych węglodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „ostra toksyczność” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600	<p>Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymywane drogą syntezy chemicznej: najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim, przemianom chemicznym (np. etylen i jego pochodne). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,300	<p>Są to oleje wytwarzane z udziałem bezcynekowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor – siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	1,980	<p>Jest to mieszanina ciekłych węglodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglodorów pierścieniowych. Mieszanina węglodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temperaturze zapłonu min. 61°</p>

				C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „ostra toksyczność” i HP14 „ekotoksyczne”.
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	3,840	Produkty przerobu ropy naftowej. Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
10.	13 07 02*	Benzyna	3,253	Jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory o liczbie atomowej od 5 do 12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylo-tert-butylowego. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP3 „łatwopalne”.
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040	Propan – butan LPG stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nietoksycznym, łatwopalnym i wybuchowym. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP3 „łatwopalne”.
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,070	Pochodne chlorowcowe węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,700	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,450	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi zabezpieczającymi przed pływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa

				toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją" i HP14 „ekotoksyczne”.
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB, jako ciecze niepalne o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP7 „rakotwórcze”..
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,850	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napełnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo), elastycznego pojemnika (poduszka). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP1 „wybuchowe”.
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,300	Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem, nasyczonej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej, nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego jest wykonana okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP7 „rakotwórcze”.
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,520	Mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, o barwie od bezbarwnej do żółtej. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP4 „drażniące”.
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,900	Odpad w postaci płynnej, składa się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP4 „drażniące”.
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,350	Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,300	Transformatory i kondensatory zawierają organiczne związki chemiczne z grupy polichlorowanych bifenyli. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”, , HP7 „rakotwórcze” i HP14 „ekotoksyczne”.
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,330	Składają się z metali nieżelaznych (aluminium, miedź i inne), tworzywa sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen oraz freonów (po pochodnych węglowodorów). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	0,330	Odpad w postaci stałej. Są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki

		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		alumińowe, proszek luminoforowy. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,000	Akumulatory elektryczne oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP8 „żrące” i HP14 „ekotoksyczne”.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,250	Rodzaj akumulatorów, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,250	Baterie składające się z ogniw srebrowo – cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”.
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250	Katalizator – reaktor katalityczny zbudowany jest z rdzenia wykonanego w postaci monolitu ceramicznego lub metalowego o strukturze plastra miodu, warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie w postaci mat oraz żaroodpornej obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100	Odpady drewna zanieczyszczone impregnatami oraz farbami i lakierami. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,28	Produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
2	16 01 03	Zużyte opony	24,50	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,82	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałość na temperaturę, twardość.
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,70	Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego.
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00	Zbiorniki z LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonych i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym.
6	16 01 17	Metale żelazne	600,00	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali (żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.

7	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	600,00	Pozostałości z pojazdu zawierające elementy z żelaza i stali, elementy z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i szkła.
8	16 01 18	Metale nieżelazne	37,00	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy; - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy; - metale o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne) i ich stopy.
9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	33,00	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane są w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelnaczy, zmiękczaczy, (plastyfikatorów), antyutleniaaczy.
10	16 01 20	Szkło	14,60	Odpad w postaci stałej złożony w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego).
11	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12,50	Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki i chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nieagresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
12	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,50	Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer, chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,90	Odpady w postaci stałej. Są to urządzenia elektryczne i elektroniczne zbudowane z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych (aluminium, miedź, cyna i ołów).
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,07	Odpady w postaci stałej. Elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy, części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,32	Odpady w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanka MnO ₂ i węgla), elektrody ujemnej (w tym przypadku pasta cynkowa), elektrolitu (KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa.

16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,25	Odpad stanowią baterie cynkowo – węglowe, tlenkowo – srebrowe, litowe, cynkowo – powietrzne i akumulatory niklowo – wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierają elektrolity żelowe.
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00	Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Masą czynną w nich jest platyna, pallad oraz rod.
18	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,14	Odpad w postaci stałej. Składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi takimi jak: platyna, pallad czy rod. Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się.

3.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami

7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
10.	13 07 02*	Benzyna	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Pojemnik metalowy o pojemności 40 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Pojemnik specjalistyczny (butle) o pojemności 20 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pojemnik metalowy ze stali nierdzewnej o pojemności 2 500 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ ,	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

		ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	
2.	16 01 03	Zużyte opony	Stalowy kontener	P4 – wydzielona część placu
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Pojemniki metalowe o pojemności 3x200 dm ³ , postawione bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Luzem na wydzielonej części placu	P5 – wydzielona część placu
6.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem na wydzielonej części placu o powierzchni 35 m ² . Kontenery o pojemności 2 x 10 Mg	P7.1 i P7.2 – metalowy kontener na wydzielonej części placu P7.3 – wydzielona przestrzeń na placu
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Luzem	P8 – wydzielona przestrzeń na utwardzonym placu
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Pojemnik (kontener) lub luzem na wydzielonej części placu	P6 – wydzielona przestrzeń na utwardzonym placu
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Luzem w stosach na wydzielonej części utwardzonego placu	P4 – wydzielona część placu
10.	16 01 20	Szkło	Pojemniki plastikowe o pojemności 5x1000 dm ³ , ustawione w wydzielonej części placu	P9 – wydzielona część placu
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Luzem w wydzielonym boksie o powierzchni 9 m ² .	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Luzem w stosach na wydzielonej części utwardzonego placu	P4 – wydzielona część placu
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
16.	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ ,	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

			postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Pojemniki metalowe o pojemności 2x200 dm ³ , postawione bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm ³ , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji poprzez odzyskiwanie jak największej ilości elementów i części pojazdów nadających się do ponownego użycia,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami,
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu,
- wyposażenie hali demontażu w szczelne, utwardzone, posadzki wyposażone w system zbierania ścieków przemysłowych,
- selektywne magazynowanie odpadów, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów płynnych w szczelnych, zamykanych przystosowanych do tego celu pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników odpadów, zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych,
- szczelne, utwardzone powierzchnie placów technologicznych służących do magazynowania odpadów wyposażone w system ujęcia i odprowadzania zanieczyszczonych wód opadowych do separatora substancji ropopochodnych,
- prowadzenie przemieszczania i transportu odpadów w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem lub wyciekami,
- wyeliminowanie źródeł wycieków płynów z pojazdów.

3.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady magazynowane są w sposób selektywny do momentu uzbierania odpowiedniej partii transportowej, następnie są transportowane przez firmy posiadające stosowne uprawnienia i odpowiedni tabor samochodowy.

Odpady przekazywane są specjalistycznym firmom posiadającym stosowne decyzje z zakresu gospodarowania odpadami.

3.5. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo prowadzone będą następujące działania:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742) oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom, posiadającym wymagane decyzje i uprawnienia,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów;
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).
- magazynowanie zdemontowanych kondensatorów zawierających PCB w pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860),
- magazynowanie wymontowanych z pojazdów zbiorników z gazem zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 24.07.2023 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, bazy i stacje gazu płynnego, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do

transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2023 r., poz. 1707),

- postępowania ze zużytymi bateriami samochodowymi zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2022 r., poz. 1113 t.j.),
- postępowanie z odpadami w postaci okładzin hamulcowych zawierających azbest, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr 71, poz. 649 z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 14 października 2005 r. w sprawie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy przy zabezpieczaniu i usuwania wyrobów zawierających azbest oraz programu szkolenia w zakresie bezpiecznego usuwania takich wyrobów z dnia 14 października 2005 r. (Dz. U. Nr 216, poz. 1824),
- przestrzeganie przepisów ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2020 r. poz. 2065 t.j),
- bezwzględne przestrzeganie i wykonywanie zapisów zawartych w art. 21-31 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.).

II. Udzielić panu Mateuszowi Kłosowi, prowadzącemu działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo* (REGON: 365547603, NIP: 8481865449) zezwolenia na przetwarzanie odpadów:

1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

1.1. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo.

1.2. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Borzymy, na działce oznaczonej w ewidencji nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji

demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 ze zm.).

W stacji prowadzony będzie demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji, klasyfikowanych pod następującymi kodami:

- 16 01 04* – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić **650,00 Mg/rok**.

W skład instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą wchodziły m.in. urządzenia wykorzystywane do demontażu pojazdów takie jak podnośniki pneumatyczne, urządzenia do odsysania itp.

Demontaż samochodów będzie odbywał się w kilku etapach. Pojazdy wycofane z eksploatacji dostarczane będą do sektora przyjmowania pojazdów. Pojazdy po zważeniu i sprawdzeniu kompletności pojazdu będą trafiały do sektora magazynowania pojazdów wycofanych z eksploatacji lub bezpośrednio do rozbiórki.

Proces demontażu rozpoczynać się będzie od usunięcia z pojazdów paliw, płynów eksploatacyjnych oraz czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego. W dalszej kolejności wymontowywane będą m.in. filtr oleju, akumulator, zbiornik na gaz, katalizator spalin, kondensator, elementy zawierające rtęć i materiały wybuchowe, opony, szyby oraz części zawierające metale nieżelazne, a także elementy wyposażenia oraz części kierowane do ponownego użycia.

Wszystkie wymontowane z pojazdu części nadające się do ponownego użycia będą segregowane, a następnie magazynowane w sektorze magazynowania części oraz materiałów zdemontowanych z pojazdów wycofanych z eksploatacji skąd trafią do odbiorcy poprzez przyzakładowy sklep. Części wymontowane z pojazdów nienadające się do dalszego wykorzystania klasyfikowane będą jako odpady i magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, recyklingu lub unieszkodliwienia.

1.3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa w [Mg/rok]	Proces przetwarzania
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	600,000	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	50,00	

1.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,430
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,205
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,242
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,200
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,300
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,980
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	3,840
10.	13 07 02*	Benzyna	3,253
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,070
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,700
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,450
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,850
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,300
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,520
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,900
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,350
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,300
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,330
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,330
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,000
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,250
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,250
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,28
2.	16 01 03	Zużyte opony	24,50
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,82

4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,70
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	600,00
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	600,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	37,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	33,00
10.	16 01 20	Szkło	14,60
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12,50
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,50
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,90
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,07
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,32
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,250
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,14

1.5. Magazynowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania:

1.5.1. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów:

- a) przewidzianych do przetworzenia – odpady magazynowane będą w miejscowości Borzymy, na działce oznaczonej w ewidencji nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo.

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Pojazdy ustawiane pojedynczo jeden obok drugiego	P2 - Wyznaczony, utwardzony i uszczelniony plac
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06		

b) powstających w wyniku przetwarzania

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określone zostały w tabeli znajdującej się w części I decyzji w punkcie 3.3. niniejszej decyzji.

1.5.2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu		Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Miejsce magazynowania P1	1	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,020	0,070
	2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200	0,700
	3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,182	0,280
	4	16 01 07*	Filtry olejowe	0,300	0,450
	5	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050	0,050
	6	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030	0,030
	7	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,195	1,850
	8	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,100	0,300
	9	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,350	0,820
	10	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,200	0,520
	11	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,200	1,900
	12	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,600	2,700
	13	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,100	0,350
	14	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,500	12,500
	15	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,100	0,300
	16	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,215	0,330
	17	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100	0,330

	18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,400	1,900
	19	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,046	0,070
	20	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,500	7,000
	21	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,100	0,250
	22	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,100	0,250
	23	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100	0,320
	24	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,100	0,250
	25	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,400	3,000
	26	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,100	0,250
	27	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,100	0,140
	28	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,065	0,100
Miejsce magazynowania P2	29	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	20,000	600,000
	30	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	5,000	50,000
Miejsce magazynowania P3	31	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100	0,430
	32	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,100	0,205
	33	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,100	0,242
	34	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,100	0,200
	35	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000	6,000
	36	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100	0,600
	37	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,100	0,300
	38	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100	1,980
	39	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,100	3,840

	40	13 07 02*	Benzyna	0,100	3,253
	41	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040	0,040
Miejsce magazynowania P4	42	16 01 03	Zużyte opony	15,925	24,500
	43	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7,000	33,000
	44	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,000	20,500
Miejsce magazynowania P5	45	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,400	4,000
Miejsce magazynowania P6	46	16 01 18	Metale nieżelazne	5,000	37,000
Miejsce magazynowania P7.1	47	16 01 17	Metale żelazne	10,000	100,000
Miejsce magazynowania P7.2	48	16 01 17	Metale żelazne	10,000	100,000
Miejsce magazynowania P7.3	49	16 01 17	Metale żelazne	30,000	400,000
Miejsce magazynowania P8	50	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	35,000	600,000
Miejsce magazynowania P9	51	16 01 20	Szkło	7,000	14,600

1.5.3. Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w poszczególnych sektorach, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych sektorach, wynikające z wymiarów obiektów oraz całkowite pojemności miejsc magazynowania:

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m ²]	Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych		Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]		
1.	Miejsce magazynowania P1	72,0	9,453	37,01	9,453	9,453
2.	Miejsce magazynowania P2	200,0	25,000	650,00	25,000	25,000
3.	Miejsce magazynowania P3	6,0	1,940	17,09	1,940	1,940
4.	Miejsce magazynowania P4	135,0	27,925	78,00	27,925	27,925
5.	Miejsce magazynowania P5	55,0	0,400	4,00	0,400	0,400
6.	Miejsce magazynowania P6	16,0	5,000	37,00	5,000	5,000
7.	Miejsce magazynowania P7.1	14,0	10,000	100,00	10,000	10,000
8.	Miejsce magazynowania P7.2	14,0	10,000	100,00	10,000	10,000

9.	Miejsce magazynowania P7.3	35,0	30,000	400,00	30,000	30,000
10.	Miejsce magazynowania P8	175,0	35,000	600,00	35,000	35,000
11.	Miejsce magazynowania P9	10,5	7,000	14,60	7,000	7,000

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

1.6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- przestrzegania obowiązków określonych w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.);
- organizacji demontażu w sposób zapewniający osiągnięcie określonych w art. 28 ww. ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji poziomów odzysku i recyklingu odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia ewidencji zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu, o których mowa w art. 24 i art. 25 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

III. Określić warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 04.01.2023 r., znak: PZ.52805.01.2023.1 oraz z dnia 18.10.2024 r. znak: PZ.52805.14.2024.3 uzgadniających te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;

8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

IV. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 27.11.2034 r.

V. Ustalić pana Mateusza Kłosa, prowadzącego działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

VI. Wpisać pana Mateusza Kłosa, prowadzącego działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo* (REGON: 365547603, NIP: 8481865449) w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – N/49.

UZASADNIENIE

W dniu 30.01.2024 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Mateusza Kłosa, prowadzącego działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, w sprawie wydania decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych

z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Po otrzymaniu wniosku, stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2024 r., poz. 236 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 01.02.2024 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

W dniu 08.02.2024 r. do tut. Organu wpłynęło uzupełnienie do wniosku tj. pismo z dołączoną do niego decyzją Wójta Gminy Kalinowo z dnia 15.06.2011 r., znak: PP.6730.3.20211, o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, wydaną na rzecz pana Tomasza Kłosa, dla inwestycji polegającej na zmianie sposobu użytkowania budynku warsztatowo-magazynowego na stację demontażu pojazdów wraz z realizacją niezbędnej infrastruktury technicznej oraz decyzją Wójta Gminy Kalinowo z dnia 05.02.2024 r., znak: SG.6730.8.2024/PP.6730.3.2011 przenoszącą ww. decyzję na rzecz pana Mateusza Kłosa.

Pismem z dnia 09.02.2024 r., działając z upoważnienia art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 15.02.2024 r. odbyła się kontrola instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, przeprowadzona przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr GIZ 20/2024.

Postanowieniem z dnia 22.03.2024 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.10.2024.ks.kt.as Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, pismem z dnia 02.09.2024 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W dniu 12.09.2024 r. do tut. Urzędu wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Następnie, pismem z dnia 16.09.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.7.2024 Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego poinformował stronę postępowania, że prowadzone jest postępowanie w sprawie wydania decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo.

W toku postępowania pismem z dnia 04.10.2024 r. zwrócono się do Wójta Gminy Kalinowo z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ełku o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ełku, postanowieniem z dnia 18.10.2024 r., znak: PZ.52805.14.2024.3 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Wójt nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego wobec czego przyjęto, że wydano opinię pozytywną. Z uwagi na brak odpowiedzi ze strony Wójta wskazującej czy przedmiotowa działalność jest zgodna z przepisami prawa miejscowego ponownie, pismem z dnia 29.10.2024 r., tut. Organ zwrócił się do Wójta o udzielenie takiej informacji.

W odpowiedzi na powyższe, pismem z dnia 07.11.2024 r., Wójt Gminy Kalinowo poinformował, że planowane przedsięwzięcie nie narusza przepisów prawa miejscowego.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 18.11.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.7.2024 określił dla pana Mateusza Kłosa, *prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 7 500,00 zł.

Pan Mateusz Kłos wpłacił na rachunek tut. Urzędu 7 500,00 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W toku przedmiotowego postępowania, Wnioskodawca był na bieżąco informowany o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia przedmiotowej sprawy, ze względu na jej skomplikowany charakter.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 26.11.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.7.2024 poinformowano Strony o przysługującym im prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strony przedłożyły w dniu 27.11.2024 r. oświadczenia, że zrzekają się prawa do zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów

oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem panu Mateuszowi Kłosowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo. Zawnioskowały również o niezwłoczne wydanie przedmiotowej decyzji.

Wniosek wraz z uzupełnieniami oraz zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.). Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji.

W pozwoleniu określono numer NIP i REGON posiadacza odpadów, parametry i opis instalacji, ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami zgodnie z przedłożonym wnioskiem dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami.

Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na zamieszczonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji to zakład prowadzący demontaż zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji w celu wyodrębnienia materiałów, części do ponownego użycia i odpadów. Na terenie przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzony będzie demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji, tj. przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić 650,00 Mg/rok. Ww. działanie będzie powodowało powstawanie zarówno elementów nadających się do ponownego użycia, jak i odpadów.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowana będzie następująca technologia demontażu:

- dostawa i wyładunek zużytych pojazdów samochodowych;
- magazynowanie przyjętych pojazdów;
- usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;
- magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;

- magazynowanie części wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,

Wnioskodawca będzie prowadził działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11. Stosowne procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 ze zm.).

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsca i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu położone są na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu odpadów będzie prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto, w decyzji zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowień Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku.

W decyzji zobowiązano również prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Zgodnie z art. 42 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), marszałek województwa zamieszcza na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej urzędu marszałkowskiego wykaz przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu oraz punkty zbierania pojazdów, wpisanych do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W związku z ww. obowiązkiem wpisano pana Mateusza Kłosa, *prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – N/49.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem Strony na okres 10 lat.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowej instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki nr 65/1 w m. Borzymy, gm. Kalinowo, będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego

w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wnioszek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.

Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązкови, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

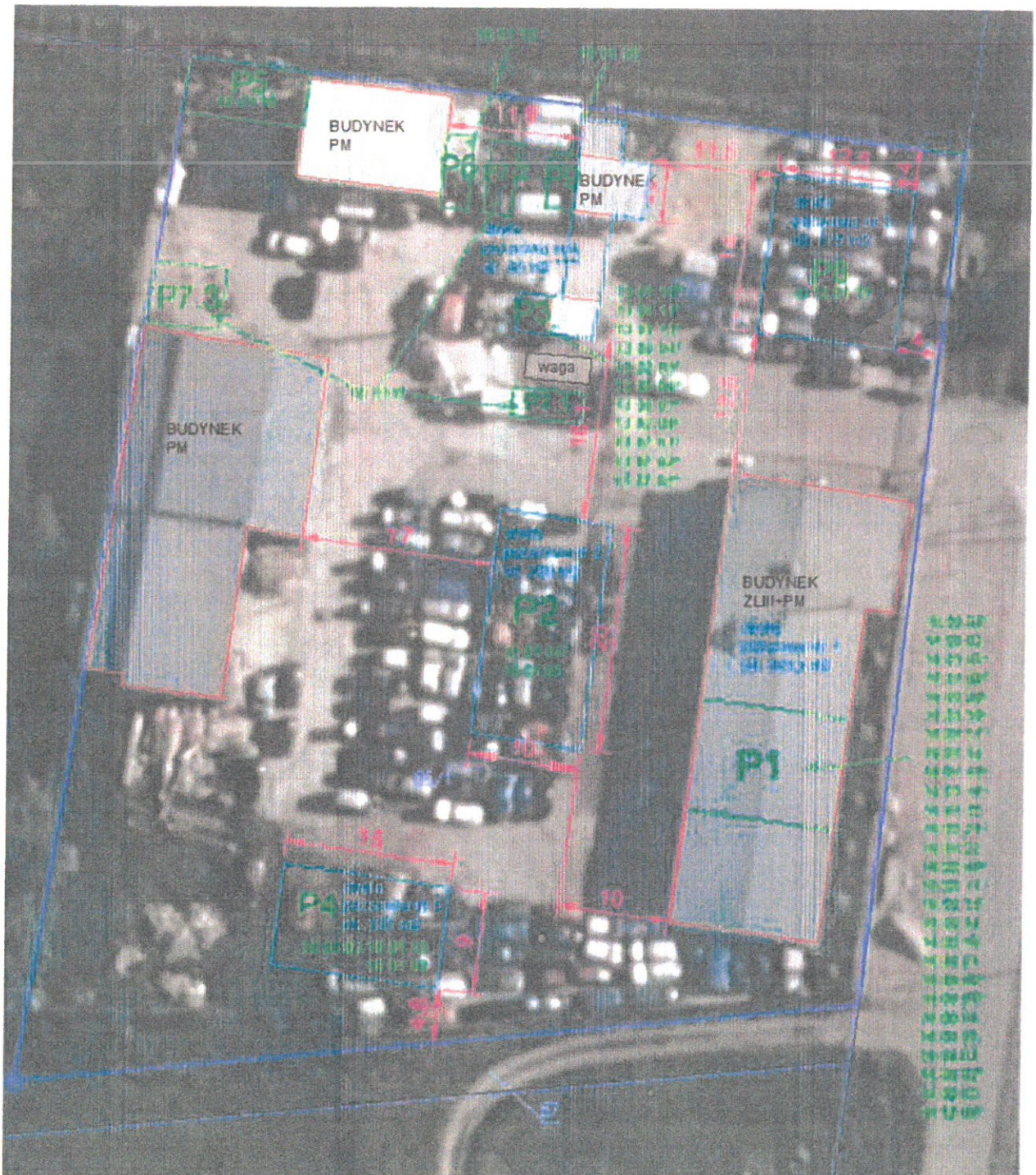
1. Pan Mateusz Kłos, Firma Wielobranżowa Mateusz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo
- 2.
3. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
2. Wójt Gminy Kalinowo - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skali przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
z dnia 28 listopada 2024 r., znak: OŚ-PŚ.7243.7.2024



Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska