

Olsztyn, dnia 27.06.2024 r.

OŚ-PŚ.7222.27.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) w związku z art. 10 i art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez spółkę INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn o zmianę decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 9.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 udzielającej INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplnej, zmienionej decyzjami Prezydenta Olsztyna z dnia 15.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09, z dnia 7.07.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 (sprostowanej postanowieniem z dnia 11.08.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09), z dnia 29.12.2009 r., znak: SZ.768-1/09, z dnia 03.12.2014 r., znak: SD.6227.5.2014.MJ oraz z dnia 18.12.2018 r., znak: SD.6223.8.2018.ND (sprostowanej postanowieniem z dnia 16.01.2019 r., znak: SD.6223.8.2018.ND)

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Prezydenta Olsztyna z dnia 9.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 udzielającą INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii ciepłej, zmienionej decyzjami Prezydenta Olsztyna z dnia 15.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09, z dnia 7.07.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 (sprostowanej postanowieniem z dnia 11.08.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09), z dnia 29.12.2009 r., znak: SZ.768-1/09, z dnia 03.12.2014 r., znak: SD.6227.5.2014.MJ oraz z dnia 18.12.2018 r., znak: SD.6223.8.2018.ND (sprostowanej postanowieniem z dnia 16.01.2019 r., znak: SD.6223.8.2018.ND), w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji zapis:

„udzielam INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji unieszkodliwiania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplnej w Olsztynie, ul. Jesienna 3”.

zastępuje się zapisem:

„udzielam INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii ciepłej w Olsztynie, ul. Jesienna 3”.

2. W rozdziale II w akapicie 11 wykreślić następujący zapis:

„zespół zabezpieczający przed nadmierną emisją zanieczyszczeń filtrów węglowych”

3. Po rozdziale IIA „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania”, dodaje się rozdział II B w brzmieniu:

IIB Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego wykazała, że dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

4. W rozdziale III w pkt 2 wykreślić następujący zapis:

„Spaliny oczyszczone w module odsiarczania i odpylania, dodatkowo przed odprowadzeniem do powietrza, przechodzą przez zespół złożony z czterech zabezpieczających filtrów świecowych z wypełnieniem z węgla aktywnego.”

5. W rozdziale V pkt 1 otrzymuje nowe brzmienie:

1. Emisja zorganizowana

Do wstępnego rozgrzania komory spalania wykorzystywany jest palnik o mocy 1 MW, opalany olejem opałowym przez ok. 7 godzin, który również gwarantuje utrzymanie ciągłej pracy i zapewniający spełnienie warunków wymaganych przepisami dla spalania lub współspalania odpadów, tj. 850 °C. Rozpalanie komory zgazowania rozpoczyna się umieszczeniem ok. 1-1,2 Mg peletu drzewnego na półmetrowej warstwie żużlu (pozostawiony z poprzedniego zgazowania, dla osłonięcia znajdującego się poniżej stożka przed nadmiernym wypaleniem), który zostaje podpalony przy pomocy elektrycznej zapalarki. Przez kolejne 3 godziny równolegle spalany jest olej opałowy w komorze spalania do osiągnięcia wymaganej temperatury 850 °C i pelet w komorze zgazowywania do osiągnięcia ok. 650 °C (uzyskiwany ze zgazowania gaz przestaje być wybuchowy). Po tym czasie podawanie paliwa rozruchowego ustaje. Przy zatrzymaniu instalacji ta sama sekwencja odbywa się w porządku odwrotnym. Łącznie w fazie rozruchu

zgasowarki zużywane są paliwa rozruchowe (olej opałowy w ilości ok. 84,5 kg/h, pelet w ilości ok. 500 kg/h) dostarczające w paliwie łącznie moc 3,36 MW. Oczyszczone spaliny odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Gdy w komorze spalania zostaje osiągnięta temperatura 850 °C, a w komorze zgasowania 500 °C, do komory zgasowania rozpoczyna się, w zależności od wariantu pracy, podawanie samych odpadów albo mieszaniny odpadów i biomasy (zrębków drzewnych), porcjami po ok. 50 kg (im większe zapotrzebowanie zakładu na energię cieplną, tym wyższa częstotliwość dawkowania). Proces zgasowania zachodzi w sposób ciągły w wysokich temperaturach do ok. 1200 °C i polega na odparowaniu ze zgasowanego paliwa części lotnych, które są odsysane do komory spalania, gdzie zostają spalone w warunkach kontrolowanych. Ciepło odzyskiwane jest w kotle odzysknicowym, gdzie energia cieplna ze spalin przekazywana jest do wody zawartej w płaszczu wodnym kotła, z której wskutek intensywnego podgrzania uzyskiwana jest para technologiczna (5,2 Mg pary nasyconej/h). Zanieczyszczone powietrze przechodzi przez węzeł oczyszczania spalin i wprowadzane jest do powietrza. Węzeł oczyszczania spalin wyposażony jest w zespolony moduł odsiarczania i odpylania spalin oraz możliwość redukcji stężeń tlenków azotu zawartych w spalinach. Odsiarczanie oparte jest na technologii półsuchej, polegającej na wtryskiwaniu do strumienia spalin pylistego wapna hydratyzowanego i krążeniu określonej ilości pylistego wapna hydratyzowanego w obiegu spalin. W skład modułu oczyszczania spalin wchodzi:

- reaktor,
- mieszalnik bębnowy,
- separator – komora osadnicza,
- odpylacz workowy typu kasetowego, który składa się z 286 szt. kaset o efektywnej powierzchni filtrowania 398 m²,
- zespół dozowania wapna hydratyzowanego (Ca(OH)₂ – wodorotlenek wapnia),
- zespół przenośników,
- silos na wapno hydratyzowane.

Surowe spaliny o temperaturze 140 °C doprowadzane są do reaktora modułu oczyszczania spalin, do którego dozowane jest sproszkowane wapno hydratyzowane. Zastosowane w reaktorze złożo fluidalne z mieszalnikiem bębnowym, do którego podawana jest również część wytrąconego w odpylaczach pyłu z nieprzereagowanym do końca wcześniej dodanym wodorotlenkiem wapnia, gwarantuje intensywne wymieszanie surowych spalin, wapna hydratyzowanego i recyrkulatu z odpylaczy. Dolna część leja zbiornika do magazynowania wapna hydratyzowanego podłączona jest do zespołu dozującego mechanicznie pylisty wodorotlenek wapnia do reaktora. Dawka wodorotlenku wapnia (do 61 kg/h) regulowana jest automatycznie w zależności

od przepływu, składu oczyszczanych spalin oraz ilości recyrkulatu. Z reaktora spaliny zawierające zanieczyszczenia pyłowe z procesu zgazowywania odpadów, z procesu odsiarczania i z dozowanych do strumienia spalin dodatków, kierowane są, po wstępnej separacji w komorze osadniczej, do odpylacza workowego. Pył o większej granulacji, zawierający nieprzereagowany wodorotlenek wapnia, zatrzymany w leju zsypanym komory osadniczej przed odpylaczem tkaninowym oraz część pyłu z leja zsypanego po odpylaczu tkaninowym, zawracany jest, za pomocą przenośników, do mieszalnika bębnowego, gdzie zostaje rozdrobniony i podany do warstwy fluidalnej reaktora. Podczas transportu ślimakowego pyły zostają zroszone wodą.

Oczyszczone spaliny o temperaturze 130 °C, po odpylaczu workowym odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m. Pozostały pył zebrany w leju zsypanym pod odpylaczem tkaninowym transportowany jest przenośnikiem ślimakowym do kontenera ustawionego w pomieszczeniu poniżej modułu odsiarczania.

Do odazotowania spalin dawkuje się do komory dopalania roztwór mocznika o stężeniu 32,5%, który będzie przygotowany na terenie instalacji lub kupowany w postaci płynu Ad Blue. Płyn pobierany jest w ilości maksymalnej 60 l/h (średnio 20-30 l/h) za pomocą rury ssącej w dawce zależnej od stężenia tlenków azotu mierzonego

w sposób ciągły. Ad Blue magazynowany jest w 3 plastikowych zbiornikach o pojemności 1 m³ każdy, a po opróżnieniu przekazywane są dostawcy w celu ich uzupełnienia.

Na potrzeby instalacji wykorzystywany jest pomocniczy kocioł parowy o nominalnej mocy cieplnej 3,45 MW, którego zadaniem jest produkcja pary technologicznej (5 Mg/h pary nasyconej o ciśnieniu 13 bar), aby uzupełnić ilość pary wodnej oraz dostaw ciepła w przypadku awarii lub postoju zgazowarki. Kocioł pomocniczy będzie wykorzystywał jako paliwo gaz ziemny wysokometanowy (wariant 1a) lub gaz płynny propan butan (wariant 1b). Emisja do powietrza zachodzić będzie bez urządzeń do ich redukcji, indywidualnym stalowym kominem o wysokości 12 m n.p.t i średnicy 0,55 m.

Na terenie instalacji wodorotlenek wapnia magazynowany będzie w zbiorniku o pojemności 50 m³, który zainstalowany jest obok budynku kotłowni. Silos wyposażony jest w filtr tkaninowy, gwarantujący stężenie pyłu za filtrem 0,05 g/m³. Oczyszczone z pyłu powietrze wypychane jest podczas pneumatycznego załadunku zbiornika z cementowozu poziomym wylotem o wymiarach 0,252 m x 0,202 m na wysokości 12 m n.p.t.

W zależności surowca poddawanego zgazowaniu oraz częstotliwości uruchamiania i czasu pracy instalacji, będzie ona funkcjonowała w wariantach:

1.1. Wariant I działania instalacji

1.1.1. Wstępne rozgrzanie komory spalania następuje raz w tygodniu, do którego wykorzystywany jest palnik o mocy 1 MW, opalany olejem opałowym w ilości

ok. 84,5 kg/h przez 7 godzin (728 h/rok), następnie do komory zgazowania podawany jest suchy pelet w ilości ok. 500 kg/h. Przez kolejne 3 godziny (312 h/rok) równolegle jest spalany olej opałowy w komorze spalania i pelet w komorze zgazowania. Po tym czasie komora spalania rozgrzana jest do wymaganej temperatury 850 °C. Do komory zgazowania rozgrzanej do temperatury 500 °C rozpoczyna się dawkowanie samych odpadów, a podawanie paliwa rozruchowego ustaje. Łączne zużycie oleju opałowego wynosi 87,88 Mg/rok i peletu 156 Mg/rok. Przy zatrzymaniu instalacji ta sama sekwencja odbywa się w porządku odwrotnym. Oczyszczone spaliny odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Tabela 1 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego w pierwszej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów.

olej opałowy			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (728 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	50	-	0,0373
pył PM10	-	0,0512	0,0373
pył PM2,5	-	0,0512	0,0373
dwutlenek siarki do 31.12.2029	850	-	0,633
dwutlenek siarki od 01.01.2030	350	-	0,261
tlenki azotu	400	-	0,298

Tabela 2 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego i peletu w drugiej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów.

olej opałowy + pelet			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 5,11% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (312 h/a) [Mg/a]
pył ogółem do 31.12.2029 r.	85	-	0,109

pył ogółem od 01.01.2030	50	-	0,064
pył PM10 (95% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,109
pył PM10 (95% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,064
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,109
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,064
dwutlenek siarki do 31.12.2029	534	-	0,684
dwutlenek siarki od 01.01.2030	245	-	0,314
tlenki azotu	400	-	0,513

1.1.2. Standardowa praca zgazowarki w wariantcie I polega na zgazowywaniu tylko odpadów podawanych w sposób ciągły od poniedziałku do piątku w cyklu tygodniowym (5720 h/rok). Dawka odpadów stanowi mieszaninę odpadów innych niż niebezpieczne. Razem 48 Mg mieszaniny odpadów na dobę, tj. 2 Mg/h, w ciągu roku 11 440 Mg. Spaliny przechodzą przez węzeł oczyszczania spalin i odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Wapno hydratyzowane jest podawane do komory wagi skąd przy pomocy podajnika ślimakowego jest podawane do iniektora. Z iniektora wapno wdmuchiwane jest do kanału spalin za kotłem odzysknicowym. Szacowane zużycie proszku wodorotlenku wapnia ok. 40 kg/h, tj. 228,8 Mg/rok. W module odsiarczania zawrócony pył, w tzw. drugim ciągu recyrkulacji zraszany jest wodą.

Do odazotowania spalin dawkuje się do komory dopalania roztwór mocznika lub Ad Blue w stężeniu 32,5%, w ilości dobieranej w zależności od stężenia tlenków azotu mierzonego przez system ciągłych pomiarów emisji. Roczne zużycie roztworu mocznika szacuje się na ok. 159,4 Mg.

Tabela 3 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy zgazowywaniu tylko odpadów.

substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ (dla dioksyn i furanów w ng/m ³) przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych			emisja maksymalna dla standardu A ¹⁾ [kg/h]	emisja maksymalna dla standardu B ²⁾ [kg/h]	emisja roczna (5720 h/a) [Mg/a]
	średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe				
		A ¹⁾	B ²⁾			
pył ogółem	10	30	10	-	-	0,667
pył PM10	-	-	-	0,3348	0,1116	0,667
pył PM2,5	-	-	-	0,3348	0,1116	0,667
dwutlenek siarki	50	200	50	-	-	3,480
tlenki azotu jako dwutlenek azotu	200	400	200	-	-	13,151
tlenek węgla	50	100	150 ³⁾	-	-	3,3513
chlorowodór	10	60	10	-	-	0,734
fluorowodór	1	4	2	-	-	0,0696
suma związków organicznych jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10	-	-	0,6575

metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin			
kadm + tal	0,05	-	-	0,003192
rteć	0,05	-	-	0,00319
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5	-	-	0,03192
dioksyny i furany	średnia z próby o czasie trwania od 6 godzin do 8 godzin			
	0,1	-	-	6,38 x 10 ⁻⁹

¹⁾ maksymalne wartości trzydziestominutowe A mogą wystąpić w 3% (5% dla CO) czasu trwania emisji w roku, tj. 172h (286h dla CO),

²⁾ maksymalne wartości trzydziestominutowe B mogą wystąpić w 97 % czasu trwania emisji w roku, tj. 5548h, maksymalna wartość dziesięciminutowa B dla CO może wystąpić w 95% czasu trwania emisji w roku, tj. 5434h,

³⁾ średnia dziesięciminutowa.

1.1.3. Praca kotła pomocniczego o nominalnej mocy cieplnej 3,45 MW w instalacji w wariantcie I, będzie jedynym źródłem pary i ciepła wykorzystywanych w zakładzie w czasie, gdy zgazowarka jest w postoju, tj. 3040 h/rok z pełną wydajnością. W pozostałym okresie pracować będzie równolegle z instalacją do zgazowywania, tj. 5720 h/rok, z mocą ok. 5% mocy nominalnej. W zależności od wykorzystywanego paliwa wyróżniono:

Wariant Ia – wykorzystujący gaz ziemny wysokometanowy w ilości 401,5 m³/h, (1 335 389 m³/rok),

Wariant Ib – wykorzystujący gaz płynny propan w ilości 273 kg/h (908 Mg/rok).

1.1.4. Zbiornik pylistego wodorotlenku wapnia (sorbacal) ładowany jest za pomocą sprężarki o wydajności 1 800 m³/h z cysterny w ciągu roku przez 14 h w łącznej ilości 228,8 Mg/rok.

Tabela 4 Dopuszczalna wielkość emisji z procesu napełniania zbiornika wodorotlenkiem wapnia

substancja	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (14 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	0,09	0,00126
pył PM10	0,09	0,00126
pył PM2,5	0,09	0,00126

1.2. Wariant II działania instalacji

1.2.1. Wstępne rozgrzanie komory spalania następuje co dwa tygodnie, w którym wykorzystywany jest palnik o mocy 1 MW, opalany olejem opałowym w ilości ok. 84,5 kg/h przez 7 godzin (364 h/rok), następnie do komory zgazowania podawany jest suchy pelet w ilości ok. 500 kg/h. Przez kolejne 3 godziny (156 h/rok) równolegle jest spalany olej opałowy w komorze spalania i pelet w komorze zgazowania. Po tym czasie komora spalania rozgrzana jest do wymaganej temperatury 850 °C. Do komory zgazowania rozgrzanej do temperatury 500 °C rozpoczyna się dawkowanie samych odpadów, a podawanie paliwa rozruchowego ustaje. Łączne zużycie oleju opałowego wynosi 43,94 Mg/rok i peletu 78 Mg/rok. Przy zatrzymaniu instalacji ta sama sekwencja odbywa się w porządku odwrotnym. Oczyszczone spaliny odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Tabela 5 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego w pierwszej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów.

olej opałowy			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (364 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	50	-	0,0186
pył PM10	-	0,0512	0,0186
pył PM2,5	-	0,0512	0,0186

dwutlenek siarki do 31.12.2029	850	-	0,317
dwutlenek siarki od 01.01.2030	350	-	0,130
tlenki azotu	400	-	0,149

Tabela 6 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego i peletu w drugiej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów.

olej opałowy + pelet			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 5,11% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (156 h/a) [Mg/a]
pył ogółem do 31.12.2029 r.	85	-	0,054
pył ogółem od 01.01.2030	50	-	0,032
pył PM10 (95% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,054
pył PM10 (95% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,032
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,054
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,032
dwutlenek siarki do 31.12.2029	534	-	0,342
dwutlenek siarki od 01.01.2030	245	-	0,157
tlenki azotu	400	-	0,256

1.2.2. Standardowa praca zgazowarki w wariantcie II polega na zgazowywaniu tylko odpadów podawanych w sposób ciągły od poniedziałku do następnego piątku w cyklu dwutygodniowym (7228 h/rok). Odpady stanowią będą mieszaniną odpadów innych niż niebezpieczne. Razem 48 Mg mieszaniny odpadów na dobę, tj. 2 Mg/h, w ciągu roku 14 456 Mg. Spaliny przechodzą przez węzeł oczyszczania spalin i odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Wapno hydratyzowane jest podawane do komory wagi skąd przy pomocy podajnika ślimakowego jest podawane do iniektora. Z iniektora wapno wdmuchiwane jest do

kanału spalin za kotłem odzysknicowym. Szacowane zużycie proszku wodorotlenku wapnia ok. 40 kg/h, tj. 289 Mg/rok.

Do odazotowania spalin dawkuje się do komory dopalania roztwór mocznika lub Ad Blue w stężeniu 32,5%, w ilości dobieranej w zależności od stężenia tlenków azotu mierzonego przez system ciągłych pomiarów emisji. Roczne zużycie mocznika szacuje się na ok. 197 Mg.

Tabela 7 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy zgazowywaniu tylko odpadów.

substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ (dla dioksyn i furanów w ng/m ³) przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych			emisja maksymalna dla standardu A ¹⁾ [kg/h]	emisja maksymalna dla standardu B ²⁾ [kg/h]	emisja roczna (7228 h/a) [Mg/a]
	średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe				
		A	B			
pył ogółem	10	30	10	-	-	0,855
pył PM10	-	-	-	0,3348	0,1116	0,855
pył PM2,5	-	-	-	0,3348	0,1116	0,855
dwutlenek siarki	50	200	50	-	-	4,396
tlenki azotu jako dwutlenek azotu	200	400	200	-	-	16,617
tlenek węgla	50	100	150 ³⁾	-	-	4,234
chlorowodór	10	60	10	-	-	0,928
fluorowodór	1	4	2	-	-	0,0879
suma związków organicznych jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10	-	-	0,8308

metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin			
kadm + tal	0,05	-	-	0,004033
rtęć	0,05	-	-	0,00403
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5	-	-	0,04033
dioksyne i furany	średnia z próby o czasie trwania od 6 godzin do 8 godzin			
	0,1	-	-	$8,066 \times 10^{-9}$

¹⁾ maksymalne wartości trzydziestominutowe A mogą wystąpić w 3% (5% dla CO) czasu trwania emisji w roku, tj. 217h (361h dla CO),

²⁾ maksymalne wartości trzydziestominutowe B mogą wystąpić w 97 % czasu trwania emisji w roku, tj. 7011h, maksymalna wartość dziesięciominutowa B dla CO może wystąpić w 95% czasu trwania emisji w roku, tj. 6827h,

³⁾ średnia dziesięciominutowa.

1.2.3. Praca kotła pomocniczego o nominalnej mocy cieplnej 3,45 MW w instalacji w wariantcie II, będzie jedynym źródłem pary i ciepła wykorzystywanych w zakładzie w czasie, gdy zgazowarka jest w postoju, tj. 1532 h/rok z pełną wydajnością.

W pozostałym okresie pracować będzie równoległe z instalacją do zgazowywania, tj. 7228 h/rok, z mocą ok. 5% mocy nominalnej. W zależności od wykorzystywanego paliwa wyróżniono:

Wariant IIa – wykorzystujący gaz ziemny wysokometanowy w ilości 401,5 m³/h, (760 200 m³/rok),

Wariant IIb – wykorzystujący gaz płynny propan w ilości 273 kg/h (516,9 Mg/rok).

1.2.4. Zbiornik pylistego wodorotlenku wapnia (sorbacal) ładowany jest za pomocą sprężarki o wydajności 1 800 m³/h z cysterny w ciągu roku przez 18 h w łącznej ilości 289 Mg/rok.

Tabela 8 Dopuszczalna wielkość emisji z procesu napełniania zbiornika wodorotlenkiem wapnia

substancja	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (18 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	0,09	0,00162
pył PM10	0,09	0,00162
pył PM2,5	0,09	0,00162

1.3. Wariant III działania instalacji

1.3.1. Wstępne rozgrzanie komory spalania następuje raz w tygodniu, w którym wykorzystywany jest palnik o mocy 1 MW, opalany olejem opałowym w ilości ok. 84,5 kg/h przez 7 godzin (728 h/rok), następnie do komory zgazowania podawany jest suchy pelet w ilości ok. 500 kg/h. Przez kolejne 3 godziny (312 h/rok) równolegle jest spalany olej opałowy w komorze spalania i pelet w komorze zgazowania. Po tym czasie komora spalania rozgrzana jest do wymaganej temperatury 850 °C. Do komory zgazowania rozgrzanej do temperatury 500 °C rozpoczyna się dawkowanie mieszaniny odpadów i biomasy (zrębków drzewnych), a podawanie paliwa rozruchowego ustaje. Łączne zużycie oleju opałowego wynosi 87,88 Mg/rok i peletu 156 Mg/rok. Przy zatrzymaniu instalacji ta sama sekwencja odbywa się w porządku odwrotnym. Oczyszczone spaliny odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Tabela 9 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego w pierwszej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów i zrębków drzewnych.

olej opałowy			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (728 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	50	-	0,0373
pył PM10	-	0,0512	0,0373
pył PM2,5	-	0,0512	0,0373
dwutlenek siarki do 31.12.2029	850	-	0,633

dwutlenek siarki od 01.01.2030	350	-	0,261
tlenki azotu	400	-	0,298

Tabela 10 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego i peletu w drugiej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów i zrębów drzewnych.

olej opałowy + pelet			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 5,11% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (312 h/a) [Mg/a]
pył ogółem do 31.12.2029 r.	85	-	0,109
pył ogółem od 01.01.2030	50	-	0,064
pył PM10 (95% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,109
pył PM10 (95% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,064
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,109
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,064
dwutlenek siarki do 31.12.2029	534	-	0,684
dwutlenek siarki od 01.01.2030	245	-	0,314
tlenki azotu	400	-	0,513

1.3.2. Standardowa praca zgazowarki w wariantcie III polega na zgazowywaniu odpadów (70% nadawy) oraz zrębków drzewnych (30% nadawy) podawanych w sposób ciągły od poniedziałku do piątku w cyklu jednotygodniowym (5720 h/rok). Odpady w dawce 1,4 Mg/h stanowią mieszankę odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady kierowane do zgazowywania uzupełniane będą 0,6 Mg/h (3432 Mg/rok) zrębek drzewnych. Razem 33,6 Mg mieszanki odpadów oraz 14,4 Mg zrębek drzewnych na dobę, tj. 2 Mg/h, 48 Mg wsadu/dobę. Spaliny przechodzą przez węzeł oczyszczania spalin i odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Wapno hydratyzowane jest podawane do komory wagi skąd przy pomocy podajnika ślimakowego jest podawane do iniektora. Z iniektora wapno wdmuchiwane jest do kanału spalin za kotłem odzysknicowym. Szacowane zużycie proszku wodorotlenku wapnia ok. 40 kg/h, tj. 228,8 Mg/rok.

Do odazotowania spalin dawkuje się do komory dopalania roztwór mocznika lub Ad Blue w stężeniu 32,5%, w ilości dobieranej w zależności od stężenia tlenków azotu mierzonego przez system ciągłych pomiarów emisji. Roczne zużycie mocznika szacuje się na ok. 159,4 Mg.

Tabela 11 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy zgasowywaniu odpadów i zrębków drzewnych.

odpady + zrębki			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ (dla dioksyn i furanów w ng/m ³) przy zawartości 9,9% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (5720 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	18,9	-	1,082
pył PM10	-	0,189	1,082
pył PM2,5	-	0,189	1,082
dwutlenek siarki	83,5	-	4,782
tlenki azotu jako dwutlenek azotu	244,6	-	14,008
tlenek węgla	83,5	-	4,782
chlorowodór	16,7	-	0,956
fluorowodór	1,2	-	0,0692
suma związków organicznych jako całkowity węgiel organiczny	14,5	-	0,830
kadm + tal	0,05	-	0,00286
rtęć	0,05	-	0,00286

antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,46	-	0,026344
dioksyiny i furany	0,1	-	5,726 x 10 ⁻⁹

1.3.3. Praca kotła pomocniczego o nominalnej mocy cieplnej 3,45 MW w instalacji w wariantcie III, będzie jedynym źródłem pary i ciepła wykorzystywanych w zakładzie w czasie, gdy zgazowarka jest w postoju, tj. 3040 h/rok z pełną wydajnością. W pozostałym okresie pracować będzie równoległe z instalacją do zgazowywania, tj. 5720 h/rok, z mocą ok. 5% mocy nominalnej. W zależności od wykorzystywanego paliwa wyróżniono:

Wariant IIIa – wykorzystujący gaz ziemny wysokometanowy w ilości 401,5 m³/h, (1 335 389 m³/rok),

Wariant IIIb – wykorzystujący gaz płynny propan w ilości 273 kg/h (908 Mg/rok).

1.3.4. Zbiornik pylistego wodorotlenku wapnia (sorbacal) ładowany jest za pomocą sprężarki o wydajności 1 800 m³/h z cysterny w ciągu roku przez 14 h w łącznej ilości 228,8 Mg/rok.

Tabela 12 Dopuszczalna wielkość emisji z procesu napełniania zbiornika wodorotlenkiem wapnia

substancja	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (14 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	0,09	0,00126
pył PM10	0,09	0,00126
pył PM2,5	0,09	0,00126

1.4. Wariant IV działania instalacji

1.4.1. Wstępne rozgrzanie komory spalania następuje co dwa tygodnie, w którym wykorzystywany jest palnik o mocy 1 MW, opalany olejem opałowym w ilości ok. 84,5 kg/h przez 7 godzin (364 h/rok), następnie do komory zgazowania podawany jest suchy pelet w ilości ok. 500 kg/h. Przez kolejne 3 godziny (156 h/rok) równoległe jest spalany olej opałowy w komorze spalania i pelet w komorze zgazowania. Po tym czasie instalacja rozgrzana jest do wymaganej temperatury 850 °C. Do komory zgazowania rozgrzanej do temperatury 500 °C rozpoczyna się dawkowanie mieszaniny odpadów i biomasy (zrębków drzewnych), a podawanie paliwa rozruchowego ustaje. Łączne zużycie oleju

opałowego wynosi 43,94 Mg/rok i peletu 78 Mg/rok. Przy zatrzymaniu instalacji ta sama sekwencja odbywa się w porządku odwrotnym. Oczyszczone spaliny odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Tabela 13 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego w pierwszej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów i zrębków drzewnych.

olej opałowy			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (364 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	50	-	0,0186
pył PM10	-	0,0512	0,0186
pył PM2,5	-	0,0512	0,0186
dwutlenek siarki do 31.12.2029	850	-	0,317
dwutlenek siarki od 01.01.2030	350	-	0,130
tlenki azotu	400	-	0,149

Tabela 14 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy spalaniu oleju opałowego i peletu w drugiej fazie rozruchu instalacji zgazowywania odpadów i zrębków drzewnych.

olej opałowy + pelet			
substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ przy zawartości 5,11% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (156 h/a) [Mg/a]
pył ogółem do 31.12.2029 r.	85	-	0,054
pył ogółem od 01.01.2030	50	-	0,032
pył PM10 (95% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,054
pył PM10 (95% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,032
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) do 31.12.2029 r.	-	0,349	0,054
pył PM2,5 (93% pyłu ogółem) od 01.01.2030 r.	-	0,205	0,032

dwutlenek siarki do 31.12.2029	534	-	0,342
dwutlenek siarki od 01.01.2030	245	-	0,157
tlenki azotu	400	-	0,256

1.4.2. Standardowa praca zgazowarki w wariantcie IV polega na zgazowywaniu odpadów (70% nadawy) oraz zrębków drzewnej (30% nadawy) podawanych w sposób ciągły od poniedziałku do następnego piątku w cyklu dwutygodniowym (7228 h/rok). Odpady w dawce 1,4 Mg/h (10119 Mg/rok) stanowią będą mieszaninę odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady kierowane do zgazowywania uzupełniane będą 0,6 Mg/h (4337 Mg/rok) zrębek drzewnych. Razem 33,6 Mg mieszaniny odpadów oraz 14,4 Mg zrębki drzewnej na dobę, tj. 2 Mg/h, 48 Mg wsadu/dobę. Spaliny przechodzą przez węzeł oczyszczania spalin i odprowadzane są do powietrza stalowym kominem o wysokości 26 m i średnicy 0,6 m.

Wapno hydratyzowane podawane jest do komory wagi skąd przy pomocy podajnika ślimakowego jest podawane do iniektora. Z iniektora wapno wdmuchiwane jest do kanału spalin za kotłem odzysknicowym. Szacowane zużycie proszku wodorotlenku wapnia ok. 40 kg/h, tj. 289 Mg/rok.

Do odazotowania spalin dawkuje się do komory dopalania roztwór mocznika lub Ad Blue w stężeniu 32,5% w ilości dobieranej w zależności od stężenia tlenków azotu mierzonego przez system ciągłych pomiarów emisji. Roczne zużycie roztworu mocznika szacuje się na ok. 197 Mg.

Tabela 15 Standardy emisyjne i dopuszczalne emisje roczne przy zgazowywaniu odpadów i zrębków drzewnych.

substancja	standardy emisyjne w mg/m ³ (dla dioksyn i furanów w ng/m ³) przy zawartości 9,9% tlenu w gazach odlotowych	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (7228 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	18,9	-	1,366
pył PM10	-	0,189	1,366
pył PM2,5	-	0,189	1,366
dwutlenek siarki	83,5	-	6,043
tlenki azotu jako dwutlenek azotu	244,6	-	17,701

tlenek węgla	83,5	-	6,043
chlorowodór	16,7	-	1,207
fluorowodór	1,2	-	0,0875
suma związków organicznych jako całkowity węgiel organiczny	14,5	-	1,048
kadm + tal	0,05	-	0,003614
rtęć	0,05	-	0,003614
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,46	-	0,033321
dioksyne i furany	0,1	-	7,236 x 10 ⁻⁹

1.4.3. Praca kotła pomocniczego o nominalnej mocy cieplnej 3,45 MW w instalacji w wariantcie IV, będzie jedynym źródłem pary i ciepła wykorzystywanych w zakładzie w czasie, gdy zgazowarka jest w postoju, tj. 1532 h/rok z pełną wydajnością. W pozostałym okresie pracować będzie równolegle z instalacją do zgazowywania, tj. 7228 h/rok, z mocą ok. 5% mocy nominalnej. W zależności od wykorzystywanego paliwa wyróżniono:

Wariant IVa – wykorzystujący gaz ziemny wysokometanowy w ilości 401,5 m³/h, (760 200 m³/rok),

Wariant IVb – wykorzystujący gaz płynny propan w ilości 273 kg/h (516,9 Mg/rok).

1.4.4. Zbiornik pylistego wodorotlenku wapnia (sorbacal) ładowany jest za pomocą sprężarki o wydajności 1 800 m³/h z cysterny w ciągu roku przez 18 h w łącznej ilości 289 Mg/rok.

Tabela 16 Dopuszczalna wielkość emisji z procesu napełniania zbiornika wodorotlenkiem wapnia

substancja	emisja maksymalna [kg/h]	emisja roczna (18 h/a) [Mg/a]
pył ogółem	0,09	0,00162

pył PM10	0,09	0,00162
pył PM2,5	0,09	0,00162

Emisja niezorganizowana

Na terenie zakładu emisja niezorganizowana pyłu wiąże się:

1. z czynnościami wykonywanymi w miejscu pracy urządzenia do oczyszczania spalin oraz związane z usuwaniem popiołu ze zgaszarki. Pył i popiół będą chwilowo przetrzymywane w kontenerach do czasu ich wywozu,
2. z odpowietrzaniem silosu poprzez szczeliny podczas mechanicznego ładowania peletu drzewnego.

Hala przyjęcia surowca wyposażona jest w wentylację podciśnieniową, a powietrze kierowane jest jako powietrze podmuchowe do zgaszarki oraz komory spalania, po dopaleniu kierowane jest do powietrza poprzez węzeł oczyszczania spalin.

6. W rozdziale V pkt 2 otrzymuje nowe brzmienie:

2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

2.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 739-020-20-56 oraz numerze REGON: 510523536.

2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela 13 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	700,0 ¹⁾	Odpady zawierające spalone, mineralne pozostałości z piór oraz tkanki zwierzęcej, w tym kości. Skład chemiczny: niepalne substancje mineralne, krzemiany i niewielkie ilości metali ciężkich. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

				zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące.
2.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	900,0	Odpady zawierają głównie przereagowane związki wapnia i siarki oraz wyłapane pyły zawierające niewielkie ilości metali ciężkich. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1	Opakowania po olejach, smarach, substancjach odtłuszczających i odrdzewiających. Skład chemiczny: polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki, pozostałości środków chemicznych. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	Lampy Skład chemiczny: metale, polimery, krzemionka, argon, luminofor. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP11 – mutagenne.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	700,0 ¹⁾	Odpady zawierające spalone, mineralne pozostałości z piór oraz tkanki zwierzęcej, w tym kości. Skład chemiczny: niepalne substancje mineralne, krzemiany i niewielkie ilości metali ciężkich.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,1	Opakowania po transporcie elementów maszyn, kartony. Skład: celuloza, włókna ścieru drzewnego oraz inne włókna roślinne, wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana oraz wypełniacze nieorganiczne, np. kaolin, talk, gips, kreda, barwniki.

3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1	Opakowania z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Skład: polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	Zużyte urządzenia elektroniczne wymienione podczas prac remontowych, np. stare komputery, zasilacze itp. Skład: metale, polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,01	Zużyte i uszkodzone elementy urządzeń i maszyn. Skład: metale, polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczna, stabilizatory UV, środki antystatyczne.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	0,5	Wymontowane elementy z maszyn i urządzeń, niewielkie elementy konstrukcyjne, stare pokrywy itp. Skład: metale.
7.	17 04 07	Mieszanki metali	0,1	Wymontowane elementy z maszyn i urządzeń, niewielkie elementy konstrukcyjne itp. Skład: metale.

¹⁾ łączna ilość powstałych odpadów nie przekroczy 700 Mg/rok – odpady wytwarzane zamiennie, co zostanie ustalone po przeprowadzeniu stosownych badań – zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy o odpadach.

2.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania*	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą gromadzone w stalowym kontenerze o pojemności 18 m ³ . Miejscem magazynowania odpadów będzie „dawny plac węglowy” – kwatera nr 2	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
2.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady nie będą magazynowane. Odpady będą gromadzone do momentu uzbierania odpowiedniej ilości w stalowym kontenerze o pojemności 12 m ³ ustawionym w ciągu technologicznym instalacji	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.

3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą gromadzone w wyznaczonym pojemniku lub na regale, a także w uzasadnionym przypadku luzem na podłodze. Odpady będą tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów z zakładu. Docelowo odpady będą magazynowane na regałach i w pojemnikach w wydzielonej części pomieszczenia magazynowego zakładowego warsztatu.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą przechowywane w oryginalnych pudłach i tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów. Docelowo odpady będą magazynowane w pojemnikach lub kartonowych opakowaniach w budynku zlokalizowanym przy zbiorniku na wodę uzdatnioną.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady będą gromadzone w stalowym kontenerze o pojemności 18 m ³ . Miejszem magazynowania odpadów będzie „dawny plac węglowy” – kwatera nr 2	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą gromadzone w wyznaczonym pojemniku lub na regale, a także w uzasadnionym przypadku luzem na podłodze. Odpady będą tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów. Docelowo odpady będą magazynowane w metalowych kontenerach przy budynku produkcyjnym.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.

3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą gromadzone w wyznaczonym pojemniku lub na regale, a także w uzasadnionym przypadku luzem na podłodze. Odpady będą tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów. Docelowo odpady będą magazynowane w metalowych kontenerach przy budynku produkcyjnym warsztatowym.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą gromadzone w wyznaczonym pojemniku lub na regale, a także w uzasadnionym przypadku luzem na podłodze. Odpady będą tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów z zakładu. Docelowo odpady będą magazynowane na regałach i w pojemnikach w wydzielonej części pomieszczenia magazynowego zakładowego warsztatu.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą gromadzone w wyznaczonym pojemniku lub na regale, a także w uzasadnionym przypadku luzem na podłodze. Odpady będą tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów. Docelowo odpady będą magazynowane na regałach i w pojemnikach w wydzielonej części pomieszczenia magazynowego zakładowego warsztatu.	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą gromadzone w pojemnikach i tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.

			gromadzenia odpadów z zakładu. Docelowo odpady będą magazynowane w metalowym kontenerze ustawionym na placu przy budynku warsztatu	
7.	17 04 07	Mieszalniny metali	Odpady będą gromadzone w pojemnikach i tymczasowo magazynowane w pomieszczeniu pomocniczym „starej kotłowni” – IV strefa pożarowa. Po zgromadzeniu określonej ilości, odpady zostaną przeniesione w inne miejsce gromadzenia odpadów z zakładu. Docelowo odpady będą magazynowane w metalowym kontenerze ustawionym na placu przy budynku warsztatu	Odpady zostaną przekazane firmie upoważnionej do ich odbioru.

* Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

2.4. Źródła powstawania odpadów:

1. Procesy podstawowe – proces przetwarzania i proces oczyszczania gazów odlotowych.
2. Bieżąca eksploatacja instalacji.

2.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
- monitorowanie ilości i rodzaju wytworzonych odpadów,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów.

2.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

Gospodarowanie odpadami należy prowadzić według następujących zasad:

- zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami;
- prowadzić działania zmierzające do ograniczania ilości odpadów;
- prowadzić systematyczne szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami;
- prowadzić właściwą eksploatację oraz regularną konserwację maszyn i urządzeń;
- magazynować odpady w miejscach do tego wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych;

- przekazywać wytwarzane odpady do odzysku – gdzie to jest technologicznie możliwe, a do unieszkodliwiania jedynie te odpady, które nie stanowią cennego surowca wtórnego;
- powstające odpady należy selektywnie magazynować w oznakowanych pojemnikach na wyznaczonych do tego placach i w magazynach przez okres potrzebny do zebrania odpowiedniej ilości i zgodny z wymogami ustawy o odpadach;
- odpady niebezpieczne należy magazynować w warunkach uniemożliwiających zmieszania różnych rodzajów odpadów;
- wytworzone oraz przekazane odpady należy na bieżąco ewidencjonować w systemie BDO.

7. W rozdziale V po pkt 2 Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów dodaje się pkt 2A w brzmieniu:

2A. Zezwolić na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów

2A.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn.

Tabela 15

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów poddawana przetwarzaniu Mg/rok ¹⁾	Proces przetwarzania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	14 456	R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii
2.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	500	
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	500	
4.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	14 456	

5.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	100	R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii
6.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	800	
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	500	
8.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	250	

¹⁾ łączna masa odpadów skierowanych do przetwarzania w danym roku nie przekroczy 14 456 Mg/rok

2A.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela 16

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów w Mg/rok
1.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	700 *
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*	19 01 12	700*
3	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	900,0

* łączna ilość powstałych odpadów nie przekroczy 700 Mg/rok – odpady wytwarzane zamiennie, co zostanie ustalone po przeprowadzeniu stosownych badań – zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy o odpadach.

2A.3. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej i godzinowej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne będzie prowadzona, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, metodą odzysku w procesie termicznego przekształcania odpadów – R1- Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

W instalacji będzie prowadzony odzysk energii z odpadowej tkanki zwierzęcej w procesie jej termicznego przekształcania. Odpadowa tkanka zwierzęca przetwarzana będzie w procesach zgazowania i pirolizy. W wyniku tych procesów będzie powstawał gaz, który następnie będzie spalany. W komorze spalania instalacji zamontowany jest

palnik gazowy o mocy 1 MW, opalany gazem ziemnym, wysokometanowym. Palnik ma za zadanie utrzymać w komorze spalania, co najmniej temperaturę 850°C w przypadku, gdyby spalanie produktów zgazowania odpadów - przede wszystkim piór - nie zapewniało utrzymania tej temperatury. W komorze spalania zamontowany jest czujnik nadzorujący dotrzymywanie wymaganej temperatury, w przypadku, gdy spadać będzie poniżej 850°C - nastąpi automatyczne włączenie palnika. Za instalacją do spalania istnieje obszerny, wielostopniowy węzeł oczyszczania spalin - instalacja wyposażona będzie w zespolony moduł odsiarczania i odpylania spalin. Za instalacją do zgazowania odpadów i komorą do spalania wytworzonego gazu zainstalowany jest parowy kocioł odzysknicowy o mocy 4 MW, który przekazuje energię cieplną ze spalin do wody zawartej w płaszczu wodnym kotła. Wskutek intensywnego podgrzewania woda zmienia się w parę wodną kierowaną do drugiej części zakładu. Kocioł odzysknicowy i kocioł parowy łącznie produkują do 10,2 Mg/h pary nasyconej.

Roczna teoretyczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów będzie wynosić **17 500,0 Mg/rok**.

Godzinowa teoretyczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów będzie wynosić **2,0 Mg/h**.

2A.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz powstających w procesie przetwarzania

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, na terenie zakładu Indykpol S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn, w wyznaczonych miejscach magazynowania: I strefa pożarowa, II strefa pożarowa, kwatera nr 2.

Tabela 17 Miejsce i sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	Odpady nie będą magazynowane
2.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	Odpady nie będą magazynowane
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	Odpady nie będą magazynowane
4.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	Odpady magazynowane będą w szczelnych kontenerach wyposażonych

			w plandeki zabezpieczające przed deszczem. Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na placu przy hali załadunku (I strefa pożarowa) oraz na placu przy budynku „Starej Kotłowni” (II strefa pożarowa)
5.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	Odpady nie będą magazynowane
6.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Odpady nie będą magazynowane
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	Odpady nie będą magazynowane
8.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	Odpady nie będą magazynowane

Tabela 18 Miejsce i sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów powstających w procesie przetwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpady będą gromadzone w stalowym kontenerze o pojemności 18 m ³ . Miejscem magazynowania odpadów będzie „dawny plac węglowy” – kwatera nr 2
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*	19 01 12	Odpady będą gromadzone w stalowym kontenerze o pojemności 18 m ³ . Miejscem magazynowania odpadów będzie „dawny plac węglowy” – kwatera nr 2
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Odpady nie będą magazynowane. Odpady będą gromadzone do momentu zbierania odpowiedniej ilości w stalowym kontenerze o pojemności 12 m ³ ustawionym w ciągu technologicznym instalacji

2A.5. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	-	-
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	-	-
3.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	-	-
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	100	14 456
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	-	-
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	-	-
7.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	-	-
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	-	-

- b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	30	700*
2.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	30	700*
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	-	-

* łączna ilość powstałych odpadów nie przekroczy 30 Mg w tym samym czasie i 700 Mg w okresie roku – odpady wytwarzane zamiennie, co zostanie ustalone po przeprowadzeniu stosownych badań – zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy o odpadach.

- c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc

Tabela 21

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	I strefa pożarowa	50	14 456	50	50
2.	II strefa pożarowa	50	14 456	50	50
3.	kwatery nr 2	30	700	30	30

I strefa pożarowa - wyznaczony plac, na którym zostaną ustawione 4 kontenery o pojemności 30 m³ każdy. W kontenerach będą gromadzone odpady pierza o masie ok. 12,5 Mg w każdym kontenerze.

II strefa pożarowa - wyznaczony plac, na którym zostaną ustawione 4 kontenery o pojemności 30 m³ każdy. W kontenerach będą gromadzone odpady pierza o masie ok. 12,5 Mg w każdym kontenerze.

kwatery nr 2 – wyznaczony plac, na którym zostaną ustawione 2 kontenery o pojemności 18 m³ każdy. W kontenerach będą gromadzone żużle i popioły paleniskowe powstałe z przetwarzania odpadów o masie ok. 15 Mg w każdym kontenerze.

2A.6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

2A.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym z dnia 28 września 2023 r. oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 28 listopada 2023 r., znak: MZ.5213.10.2023.7;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;

8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

2A.8. Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tutaj. Organ określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w instalacji do przetwarzania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplej, zlokalizowanej na terenie zakładu Indykpol S.A. w Olsztynie pod adresem: ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn, w kwocie 40 000,00 zł .

8. Pozostałe zapisy decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 9.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 udzielającej INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplnej, zmienionej decyzjami Prezydenta Olsztyna z dnia 15.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09, z dnia 7.07.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 (sprostowanej postanowieniem z dnia 11.08.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09), z dnia 29.12.2009 r., znak: SZ.768-1/09, z dnia 03.12.2014 r., znak: SD.6227.5.2014.MJ oraz z dnia 18.12.2018 r., znak: SD.6223.8.2018.ND (sprostowanej postanowieniem z dnia 16.01.2019 r., znak: SD.6223.8.2018.ND), pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 03.03.2020 r. INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn zwróciła się do Urzędu Miasta Olsztyna z wnioskiem o zmianę decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 09.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 ze zm., udzielającej INDYKPOL S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplnej. Następnie pismem z dnia 4.06.2020 r. Prezydent Olsztyna wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca przy piśmie z dnia 29.06.2020 r. przedłożył częściowe uzupełnienie. Jednocześnie zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do 31.07.2020 r., na co Organ prowadzący postępowanie wyraził zgodę przy piśmie z dnia 10.07.2020 r. Następnie przy piśmie z dnia 28.07.2020 r. spółka ponownie przedłożyła częściowe uzupełnienie wniosku i zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie końcowego uzupełnienia do 14.08.2020 r. Organ prowadzący postępowanie wyraził na powyższe zgodę przy piśmie z dnia 10.08.2020 r. Pismem z dnia 6.08.2020 r. Wnioskodawca przedłożył brakujące uzupełnienie – operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie.

Prezydent Olsztyna pismem z dnia 17.09.2020 r. wezwał Wnioskodawcę do merytorycznego uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z dnia 2.10.2020 r. spółka przedłożyła uzupełnienie. Jednocześnie poinformowała o konieczności wykonania aneksu do operatu przeciwpożarowego i uzyskania wymaganego przepisami postanowienia, zwracając się z prośbą o przedłużenie terminu na przedłożenie tych dokumentów do 30.10.2020 r. Następnie pismem z dnia 22.10.2020 r. spółka ponownie zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu złożenia brakujących ww. dokumentów do 30.11.2020 r., na co Organ prowadzący postępowanie wyraził zgodę przy piśmie z dnia 29.10.2020 r. Wnioskodawca z przy piśmie z dnia 20.11.2020 r. po raz trzeci zwrócił się z prośbą o przedłużenie ww. terminu do 31.12.2020 r., na co Prezydent Olsztyna wyraził zgodę przy piśmie z dnia 2.12.2020 r.

Następnie pismem z dnia 18.12.2020 r. spółka przedłożyła pismo, w którym zwróciła się o dokonanie zmian we wniosku oraz ponownie zwróciła się o przedłużenie terminu na złożenie dokumentacji do końca lutego 2021 r. Prezydent Olsztyna przy piśmie z dnia 4.01.2021 r. wyraził zgodę na złożenie dokumentacji w ww. terminie.

Pismem z dnia 23.02.2021 r. Wnioskodawca ponownie dokonał zmian we wniosku i zwrócił się o przedłużenie terminu na złożenie przedmiotowych dokumentów w terminie do końca marca 2021 r. Prezydent Olsztyna pismem z dnia 10.03.2021 r. wyraził na powyższe zgodę. Wnioskodawca pismem z dnia 22.03.2021 r. ponownie poprosił o przedłużenie terminu do końca kwietnia 2021 r., na co Organ prowadzący postępowanie wyraził zgodę przy piśmie z dnia 29.03.2021 r. Przy piśmie z dnia 7.04.2021 r. spółka przedłożyła przedmiotowe dokumenty – aneks do operatu przeciwpożarowego wraz z postanowieniem.

Następnie pismem z dnia 11.05.2021 Wnioskodawca dokonał kolejnych zmian we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Następnie zawiadomieniem z dnia 27.05.2021 r., znak: SD.6223.2.2020.AR (data wpływu do tut. Urzędu 28.05.2021 r.) Prezydent Olsztyna przekazał powyższy wniosek tut. Organowi do załatwienia według właściwości, uzasadniając jak poniżej.

W dniu 11 października 2019 r. weszło w życie rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, które wprowadziło zmiany m.in. w § 2 pkt 47 tego rozporządzenia w stosunku do obowiązującego wcześniej rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W obowiązującym ww. rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. § 2 pkt 47 otrzymał brzmienie: instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, *mogące* przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.). Spowodowało to zmianę kwalifikacji przedmiotowej instalacji. W związku z ww. zmianami, instalacja do przetwarzania tkanki zwierzęcej została zakwalifikowana do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 pkt 47 ww. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.

Powyższe zmiany spowodowały zmianę właściwości organu ochrony środowiska, w tym organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska „Marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1”. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego jest organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej został przekazany przez tut. Organ Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Mając na uwadze obszerny materiał dowodowy zgromadzony w sprawie i przekazany w całości do tut. Organu, a także konieczność zapoznania się z instalacją, tut. Organ zawiadomieniami wielokrotnie informował wnioskodawcę o niezakończonym w terminie oraz wskazywał nowy termin załatwienia sprawy.

W dniu 19.11.2021 r. do tut. Organu wpłynęło pismo o uwzględnienie dodatkowych zmian we wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentacji zgromadzonej w sprawie, tut. Organ pismem z dnia 23.11.2021 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 wezwał spółkę do przedłożenia dodatkowych wyjaśnień. W dniu 9.12.2021 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku.

Następnie pismem z dnia 13.12.2021 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 tut. Organ ponownie zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie dodatkowych brakujących do wniosku dokumentów oraz przedłożenie operatu przeciwpożarowego wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych wraz z postanowieniem – zgodnie z obowiązującymi przepisami. W dniu 11.01.2022 r. wpłynęło uzupełnienie.

W celu dokładnego zapoznania się z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji, tut. Organ pismem z dnia 18.02.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie o przesłanie wszystkich kopii protokołów i zarządzeń pokontrolnych dla przedmiotowej instalacji. Jednocześnie pismem z dnia 18.02.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 ponownie zwrócono się do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku.

Przy piśmie z dnia 23.02.2022 r. do tut. Organu wpłynęły ww. kopie protokołów i zarządzeń pokontrolnych, przekazanych przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie.

Spółka przy piśmie z dnia 22.03.2022 r. zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do końca maja 2022 r., wskazując przy tym, że opracowywany jest tekst jednolity wniosku. Tut. Organ wyraził zgodę na przedłużenie terminu przy piśmie z dnia 24.03.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021.

W dniu 29.04.2022 r. wpłynęło brakujące uzupełnienie.

Po przeanalizowaniu dokumentacji, tut. Organ pismem z dnia 6.06.2022 r. ponownie zwrócił się o uzupełnienie wniosku, wskazując przy tym, aby zostało sporządzone w sposób rzetelny, przejrzysty i spójny z poprzednim uzupełnieniem oraz że informacje zawarte we wniosku muszą być spójne z przedłożonym aneksem do operatu przeciwpożarowego.

Wnioskodawca przy pismach z dnia 30.06.2022 r. oraz 17.08.2022 r. zwracał się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia ostatecznie do końca września 2022 r., na co tut. Organ wyrażał zgodę przy pismach z dnia 5.07.2022 r. oraz dnia 5.09.2022 r.

W dniu 20.09.2022 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku wraz ze zaktualizowanym operatem przeciwpożarowym i postanowieniem. Ponadto w dniu 12.12.2022 r. Wnioskodawca przedłożył pismo uwzględniające dodatkowe zmiany we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę fakt, że Wnioskodawca dokonał zmian we wniosku, tut. Organ pismem z dnia 9.01.2023 r. zwrócił się o przedłożenie operatu przeciwpożarowego zgodnego z przedłożonym wnioskiem i jego uzupełnieniami wraz z postanowieniem. Ponadto pismem z dnia 11.01.2023 r. tut. Organ zwrócił się do spółki o wyjaśnienie i uzupełnienie pewnych kwestii merytorycznych przedstawionych w dokumentacji.

Pismem z dnia 6.02.2023 r. Wnioskodawca zwrócił się o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do końca marca 2023 r., informując jednocześnie o przygotowywanej aktualizacji operatu przeciwpożarowego. Tut. Organ wyraził na powyższe zgodę przy piśmie z dnia 17.02.2023 r.

W dniu 31.03.2023 r. spółka przedłożyła częściowe uzupełnienie wniosku i jednocześnie zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie brakującej dokumentacji, tj. nowego operatu przeciwpożarowego, do końca kwietnia 2023 r. Następnie pismem z dnia 27.04.2023 r. Wnioskodawca ponownie zwrócił się o przedłużenie terminu do końca maja 2023 r., na co tut. Organ wyraził zgodę przy piśmie z dnia 4.05.2023 r.

W dniu 26.05.2023 r. wpłynęło dodatkowe uzupełnienie do wniosku, w którym wnioskodawca jednocześnie ponownie poprosił o przedłużenie terminu na złożenie operatu przeciwpożarowego do końca czerwca 2023 r. Tut. Organ przy piśmie z dnia 29.05.2023 r. wyraził na powyższe zgodę.

W dniu 5.06.2023 r. wpłynął operat przeciwpożarowy i uzupełnienie do operatu wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie.

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie, tut. Organ uznał że wymaga ona uzupełnienia, dlatego też pismem z dnia 7.07.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 wezwał wnioskodawcę do przedłożenia dodatkowego uzupełnienia wniosku. W dniu 2.08.2023 r. wpłynęło uzupełnienie. Jednocześnie spółka poinformowała tut. Organ, że w związku z wystąpieniem błędu w operacie przeciwpożarowym zostanie sporządzony do niego aneks i przekazany do tut. Organu w terminie do 15.09.2023 r. Następnie w dniu 15.09.2023 r. wpłynęło kolejne pismo stanowiące uszczegółowione uzupełnienie do wniosku. Ponadto ponownie poproszono o przedłużenie terminu na złożenie poprawionego operatu przeciwpożarowego do 20.10.2023 r.. Tut. Organ przychylił się do prośby Wnioskodawcy przy piśmie z dnia 19.09.2023 r.

Następnie analizując całość dokumentacji zgromadzonej w sprawie, tut. Organ uznał, że nadal wymaga ona uzupełnienia i wyjaśnienia pewnych kwestii, dlatego też pismem z dnia 10.10.2023 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W dniu 20.10.2023 r. Wnioskodawca ponownie zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do 30.11.2023 r. Tut. Organ nie wyraził zgody na powyższe, prosząc jednocześnie o jak najszybsze przedłożenie wymaganych dokumentów i informacji.

W dniu 27.10.2023 r. wpłynęło częściowe uzupełnienie do wniosku, natomiast w dniu 30.11.2023 r. wpłynęło brakujące uzupełnienie – operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem.

Po uzyskaniu całości dokumentacji wraz z licznymi zmianami wniosku w trakcie prowadzonego postępowania, tut. Organ pismem z dnia 2.02.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 wystąpił do Prezydenta Olsztyna o wydanie opinii w kwestii zgodności planowanych do przetwarzania rodzajów odpadów z zapisami decyzji

o środowiskowych uwarunkowaniach. W dniu 27.02.2024 r. wpłynęła opinia Prezydenta Olsztyna.

Analizując całość dokumentacji, a także biorąc pod uwagę ww. opinię Prezydenta Olsztyna, tut. Organ pismem z dnia 21.03.2024 r. ponownie zwrócił się do wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku, zweryfikowanie i poprawienie pewnych kwestii. W dniu 22.04.2024 r. wpłynęło uzupełnienie.

Następnie pismem z dnia 26.04.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 tut. Organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. Organ pismem z dnia 26.04.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021, zwrócił się do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto, tut. Organ pismem z dnia 26.04.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021, uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Prezydenta Olsztyna o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Prezydent Olsztyna wydał postanowienie z dnia 12.06.2024 r., znak: SD.6233.10.2024.MZ pozytywnie opiniujące przedsięwzięcie.

Pismem z dnia 23.05.2024 r. (data wpływu do tut. Organu 24.05.2024 r.) Spółka przedłożyła dodatkowe uzupełnienie do wniosku, którego zakres został ustalony podczas kontroli instalacji przeprowadzonej w dniu 21.05.2024 r. przez Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawiciela tut. Organu.

W dniu 24.05.2024 r. wpłynęło postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 23.05.2024 r., znak: WIOŚ-I.703.12.17.2024.ag.mc stwierdzające, że instalacja do przetwarzania odpadów oraz miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania jak i powstających w tym procesie na terenie instalacji do przetwarzania tkanki zwierzęcej z odzyskiem energii cieplnej w Olsztynie, ul. Jesienna 3, użytkowanej przez Indykpol S.A., spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto w dniu 31.05.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 29.05.2024 r., znak: MZ.52805.8.2024.3 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezafatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Z przedmiotowym wnioskiem wystąpiono w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego oraz ze względu na konieczność dokonania zmian zapisów przedmiotowej decyzji wynikających z potrzeby dostosowania pozwolenia do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów oraz z określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie z wnioskiem Strony, dokonano zmiany w sentencji decyzji poprzez zmianę nazwy instalacji.

W niniejszej decyzji zgodnie z wnioskiem Strony wykreślono zapis dot. oczyszczania spalin, w module odsiarczania i odpylania za pomocą zespołu filtrów świecowych na ostatnim etapie ich odprowadzania do powietrza z przedmiotowej instalacji. Strona we wniosku argumentowała konieczność odłączenia filtrów tym, że utrudniają one prawidłowe funkcjonowanie instalacji, co znacznie utrudnia prowadzenie procesu zgodnie z obowiązującymi procedurami. Pomiary jakości gazów odlotowych wykazują brak konieczności dodatkowych zabezpieczeń w module odsiarczania i odpylania, który bez filtrów jest wystarczający do spełnienia warunków emisji zanieczyszczeń określonych dla tej instalacji. Do wniosku została dołączona opinia Qenergy Sp. z o.o., która projektowała instalację wykorzystywaną przez Indykpol S.A. w Olsztynie do zgazowania odpadów. W niniejszej opinii zawarto rekomendację o braku konieczności stosowania dodatkowego zabezpieczenia w postaci filtrów z węglem aktywnym, zapewniającego wychwyt metali ciężkich, dioksyn i furanów. Do wniosku dołączono również 2 opracowania akredytowanego laboratorium badawczego Tesmo Sp. z o.o., pn. „Sprawozdanie z pomiarów emisji zanieczyszczeń powietrza z instalacji termicznego unieszkodliwiania odpadowej tkanki zwierzęcej z odzyskiem ciepła zlokalizowanej na terenie Indykpol S.A. w Olsztynie”, obejmujące wykonanie jednego pomiaru emisji dioksyn i furanów oraz dwóch pomiarów emisji kadmu, talu, antymonu, arsenu, ołowiu, chromu, kobaltu, miedzi, manganu, niklu, wanadu, rtęci. Pierwsze pomiary zostały wykonane w lipcu 2021 r. (nr pracy: 210/21) z udziałem urządzeń oczyszczających gazy odlotowe wraz z zespołem filtrów świecowych z węglem aktywnym. Drugie pomiary wykonane zostały w listopadzie 2021 r. (nr pracy: 427/21), przy wykorzystaniu urządzeń oczyszczających gazy odlotowe bez zespołu filtrów świecowych z węglem aktywnym. W obu przypadkach stężenia mierzonych substancji w gazach odlotowych nie przekraczają wielkości emisji dopuszczalnych dla instalacji zgazowania, określonych w dotychczas

obowiązującej decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 09.04.2009 r., znak: OŚ.e.768-1/09 ze zmianami.

Ponadto niniejszą decyzją do przedmiotowego pozwolenia dodano rozdział II B „Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek”.

Z dokumentacji przekazanej przez Prezydenta Olsztyna, w tym analizy konieczności sporządzenia raportu początkowego wynika, że w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Dnia 07.09.2023 r. pracownik tut. Organu brał udział w wizji lokalnej w zakładzie w towarzystwie specjalisty ds. ochrony środowiska oraz osoby nadzorującej instalację do zgazowania pupz i odpadów na terenie zakładu Indykpol S.A w Olsztynie. Spotkanie miało na celu doprecyzowanie informacji zawartych we wniosku oraz dot. przebiegu procesu technologicznego.

Art. 224 ust. 2 pkt 1 ustawy Poś wskazuje, że określając w pozwoleniu warunki, o których mowa w art. 188 ust. 2 pkt 2 ww. ustawy, ustala się rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/m³ gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K ciśnieniu 101,3 kPa, albo w kg/h, albo w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu – dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; w przypadku gdy dla instalacji albo procesu technologicznego lub operacji technicznej, prowadzonych w instalacji, są ustalone standardy emisyjne, wielkość dopuszczalnej emisji wyraża się w pozwoleniu w jednostkach, w jakich wyrażone są te standardy.

Źródła spalania, wprowadzające 1 MW mocy cieplnej z olejem opałowym, spalany w celu wstępnego rozgrzania komory spalania oraz 2,36 MW z peletem spalany w komorze zgazowania kwalifikują się, jako średnie źródła spalania paliw, które podlegają obowiązkowi dotrzymania standardów emisyjnych określonych w załączniku 4 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. Gazy odlotowe w pierwszej fazie tylko ze spalania oleju opałowego, w drugiej fazie rozgrzewania instalacji - współspalania oleju opałowego i peletu wprowadzane są do powietrza jednym emitorem. Stosownie do § 8 ust. 1 ww. rozporządzenia standardy emisyjne, które należy dotrzymać dla źródeł spalania, jednocześnie co najmniej dwóch rodzajów paliw, stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw. Dla oleju opałowego standardy emisyjne określone są przy zawartości 3% tlenu

w gazach odlotowych, natomiast dla biomasy przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych (zawartość 5,11% tlenu w mieszaninie gazów odlotowych).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów określa standardy emisyjne dla instalacji i urządzeń współspalania odpadów, instalację eksploatowaną na terenie zakładu Indykpol S.A. w Olsztynie, w której paliwem dominującym są odpady, a biomasa (zrębki drzewne) jest paliwem uzupełniającym (30% nadawy w wariantach III i IV) należy rozumieć jako instalację, której głównym celem jest wytwarzanie energii lub innych produktów, w której wraz z innymi paliwami są spalane odpady w celu odzyskania zawartych w nich energii lub w celu ich unieszkodliwienia, obejmuje to spalanie poprzez utlenianie odpadów i innych paliw, jak również inne procesy przekształcania termicznego odpadów, w tym pirolizę, zgazowanie i proces plazmowy, o ile substancje powstające podczas przekształcania odpadów są następnie współspalane z innymi paliwami. Dla spalania samych odpadów (wariant I i II) standardy emisyjne określa załącznik 7 ww. rozporządzenia. W przypadku spalania odpadów wraz z biomasą, zgodnie z załącznikiem 8 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, standardy emisyjne zostały wyliczone według wzoru podanego w części I niniejszego załącznika. Standardy emisyjne dla substancji zawartych w mieszaninie gazów odlotowych ze spalania pupz/odpadów i biomasy (zrębek) zostały określone przy wykorzystaniu wartości standardów emisyjnych określonych w tabelach niniejszego załącznika (w tym przypadku tabeli 3 (dla dwutlenku siarki, tlenków azotu, pyłu) i tabeli 9 (dla kadmu, talu, rtęci oraz dioksyn i furanów), a dla pozostałych substancji standardy emisyjne określone w załączniku 7 ww. rozporządzenia jako średnie dobowe, dotyczy spalania odpadów, w załączniku nr 4, dotyczy spalania biomasy (zrębek). W związku z powyższym w niniejszym pozwoleniu w wariantach I i II przy zgazowywaniu samych odpadów, dopuszczalne ilości zidentyfikowanych substancji wprowadzanych do powietrza zostały wyrażone w mg/m^3 przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych, zgodnie z określonymi w załączniku 7 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. Dla wariantów III i IV przy współspalaniu odpadów (70% nadawy) uzupełnianych zrębkami drzewnymi (30% nadawy), dopuszczalne wartości emitowanych do powietrza substancji określono w mg/m^3 przy przeliczeniu na zawartość 9,9 % tlenu w gazach odlotowych.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu oraz opadu pyłu, których wyniki przedstawiono we wniosku oraz w przedłożonych uzupełnieniach, zostały wykonane zgodnie z referencyjnymi metodykami modelowania poziomów substancji w powietrzu określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia

26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że zorganizowana emisja gazów i pyłów do powietrza z instalacji, nie spowoduje przekroczeń wartości standardów jakości środowiska, poza terenem instalacji, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, przy dotrzymaniu parametrów technicznych urządzeń oraz innych danych przyjętych do ustalenia wielkości emisji z przedmiotowej instalacji. Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 5, w związku z art. 224 ust. 1 Prawa ochrony środowiska określono warunki wprowadzania do środowiska substancji z instalacji oraz źródła i miejsca ich wprowadzania.

Niniejszą decyzją zobowiązano Indykpol S.A. w Olsztynie do prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów, tj. zgazowywania tkanki zwierzęcej, przede wszystkim piór oraz niektórych odpadów innych niż niebezpieczne, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu, oraz rozporządzenia z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

W ramach przedmiotowej instalacji eksploatowany jest z palnikiem opalany gazem ziemnym lub gazem płynnym propan o mocy cieplnej 3,45 MW. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia, instalacja energetyczna o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 15 MW opalana paliwem gazowym nie wymaga pozwolenia, ale wymaga zgłoszenia. W dniu 27.10.2023 r. podmiot prowadzący przedmiotową instalację dokonał zgłoszenia Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego, kotła z palnikiem opalany gazem ziemnym lub propanem o mocy cieplnej 3,45 MW zgodnie z wymaganiami art. 152 ust. 2-9 ustawy Poś. Instalacja objęta wspomnianym zgłoszeniem, zgodnie z art. 2 ust. 1 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza ze średnich obiektów energetycznego spalania, zaliczona została do obiektów energetycznego spalania o nominalnej mocy nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MW (zwanym „średnimi obiektami energetycznego spalania”). Na podstawie § 6 ust. 5 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860) w związku z art. 146 ust. 3 ustawy Poś dla średnich źródeł spalania określono standardy emisyjne w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia. W związku z powyższym Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego decyzją wydaną z urzędu dnia 19.01.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7223.22.2023, na mocy art. 154 ust. 1a ustawy Poś, ustalił wymagania w zakresie ochrony środowiska, dotyczące eksploatacji

instalacji wymagającej zgłoszenia (kotła z palnikiem opalanym gazem ziemnym lub gazem płynnym propan o mocy cieplnej brutto 3,45 MW), o której mowa w art. 152 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, która jest źródłem spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MW, dla którego są określone standardy emisyjne na podstawie art. 146 ust. 3 ww. ustawy, zlokalizowanej na terenie zakładu Indykpol S.A. w Olsztynie, ul. Jesienna 3, 10-370 Olsztyn, w szczególności warunki i wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza.

W rozdziale V pkt 2 otrzymał nowe brzmienie. W punkcie tym określono Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów. Zaktualizowane zostały rodzaje odpadów wytwarzanych w instalacji, a także określono ich właściwości i skład chemiczny, z uwzględnieniem właściwości niebezpiecznych (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Kolejną zmianą było dodanie w rozdziale V punktu 2A w brzmieniu „Zezwolić na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów”. W celu uporządkowania informacji zawartych w pozwoleniu zintegrowanym, zapisy dotyczące przetwarzania odpadów zostały zaktualizowane i zawarte w nowoutworzonym punkcie 2A w rozdziale V. W zakresie przetwarzania odpadów dokonano zmian dotyczących rodzaju przetwarzanych odpadów, a mianowicie usunięto przetwarzanie odpadów o kodach: 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 03 01, 03 03 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 15 01 01, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 02 03, 17 02 01, 19 12 01, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 03 07 i dodano odpady o kodach: 02 01 81, 02 01 82, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 81. Wprowadzone w tym zakresie zmiany są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Ponadto na wniosek strony zmniejszono rzeczywistą ilość odpadów planowanych do przetwarzania w ciągu roku do 14 456 Mg/rok, przy zachowaniu takiej samej zdolności teoretycznej przetwarzania na poziomie 17 500 Mg/rok.

W pozwoleniu zintegrowanym usunięto zapisy odnoszące się do rodzajów odpadów przeznaczonych do transportu. Wnioskodawca wskazał, że transport odpadów prowadzony jest przez firmy transportowe.

Ponadto w pozwoleniu zaktualizowano zapisy dotyczące magazynowania odpadów. Zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy o odpadach w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów na terenie zakładu będzie prowadzone zgodnie

z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W myśl art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wysokość zabezpieczenia roszczeń oblicza się jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania oraz stawki zabezpieczenia roszczeń. Minister Środowiska w oparciu o upoważnienie ustawowe zawarte w art. 48a ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wydał rozporządzenie z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zabezpieczenie roszczeń może mieć formę depozytu, gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej.

Ostatecznie Spółka zaproponowała zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 40 000,00 zł (słownie: czterdzieści tysięcy złotych 00/100).

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia w drodze postanowienia, na które służy zażalenie.

W związku z powyższym tutaj Organ w postanowieniu z dnia 28.05.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2021 określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej

lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów na terenie zakładu Indykpol S.A. w Olsztynie, zlokalizowanego przy ul. Jesiennej 3, 10-370 Olsztyn, w kwocie 40 000,00 zł w formie depozytu.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach na ww. postanowienie przysługuje Stronie zażalenie w terminie 7 dni od daty jego otrzymania. Tut. Organ doręczył Spółce ww. postanowienie w dniu 31.05.2024 r. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia zażalenia na ww. postanowienie. W związku z powyższym ww. postanowienie stało się ostateczne w dniu 8.06.2024 r. Wnioskodawca uiszczył wskazaną należność w dniu 3.06.2024 r. na wskazany rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 13.06.2024 r., znak: OŚ-PS.7222.27.2021 poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu wpłynęło pismo Spółki z dnia 17.05.2024 r., w którym zwróciła się z prośbą o zmianę nazwy instalacji, co zostało uwzględnione przez tut. Organ w niniejszej decyzji.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

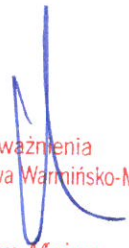
Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż

brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron (podmiotów na prawach Strony) zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.


Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. INDYKPOL S.A. w Olsztynie
ul. Jesienna 3
10-370 Olsztyn
2. 2 x a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - ePUAP
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
3. Prezydent Olsztyna - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.