**MARSZAŁEK**

**WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 24.06.2024 r.

OŚ-PŚ.7222.24.2020

OŚ-PŚ.7222.27.2022

**DECYZJA**

Na podstawie art. 186 ust. 1 pkt 1, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r., poz. 54 t.j.), art. 46 ust. 1 pkt 2 ustawy   
z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), w związku z art. 10 i art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 § 1 ustawy   
z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016

**orzekam:**

1. **Odmówić zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa NIP: 7010243989, REGON: 142487420, decyzją Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016 (uzupełnioną postanowieniem Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 17.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016) oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia   
   08.06.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.3.2017, na prowadzenie instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów zlokalizowanej na działce nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz, powiat Iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,   
   w zakresie utraty statusu odpadów przez odpady o kodzie 20 03 01.**
2. **Zmienić, na wniosek strony, ww. pozwolenie zintegrowane, w następujący sposób:**

**1. W rozdziale I ww. decyzji, w punkcie 1, podpunkty 1.2. i 1.3. otrzymują następujące brzmienie:**

* 1. **Charakterystyka instalacji**

Proces technologiczny instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów polega na sterylizacji odpadów w autoklawach, a następnie na mechanicznym sortowaniu wysterylizowanych odpadów.

W skład linii technologicznej wchodzą:

* urządzenia (autoklawy) do sterylizacji odpadów wraz z linią załadowczo-odbiorczą (zespół podajników) i rozdrabniaczem wstępnym,
* linia separacji mechanicznej służąca do wydzielania frakcji organicznej biodegradowalnej oraz rozfrakcjonowania strumienia surowców wtórnych z materiału poddanego procesowi sterylizacji - zespół przesiewaczy mechanicznych, separatorów oraz sorterów magnetycznych, optycznych i optoelektrycznych,
* zespół kotłowy, wytwarzający parę technologiczną wykorzystywaną w procesie sterylizacji odpadów,
* część magazynowa - jedna przeznaczona na jednodniowy bufor surowca wejściowego oraz druga na odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów.

Zespół ciśnieniowy, w którym odpady poddawane są obróbce cieplnej składa się z 6 reaktorów (autoklawów). Każdy z nich pracuje niezależnie i przetwarza odpady w cyklach, na które składa się załadowanie odpadu, hermetyczne zamknięcie, proces obróbki cieplnej, otwarcie i wyładowanie wsadu. Cykl taki trwa średnio około 3 godzin. W jednym cyklu pojedynczy autoklaw przetwarza średnio 3 tony odpadu w miesiącach marzec-październik oraz około 2,5 tony w miesiącach listopad-luty. Szczegółowe parametry procesu dobiera program sterujący. Uwzględniając potrzebę okresowego serwisowania reaktorów w zespole ciśnieniowym pracować może jednocześnie 5 autoklawów (jeden w tym czasie jest serwisowany).

W skład obiektów zakładu oprócz instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów wchodzi również biuro, część socjalno-bytowa dla pracowników zakładu, zbiorniki paliwa propan-butan oraz wiata magazynowa o powierzchni 500 m2.

Na terenie obiektu na zewnątrz hali, w której znajduje się instalacja wyodrębniono następujące obszary:

* waga najazdowa,
* parking na samochody osobowe,
* miejsce postojowe dla samochodów ciężarowych,
* powierzchnia magazynowa na kontenery surowcowe - plac 1000 m2,
* droga komunikacyjna wraz z placem manewrowym.
  1. **Charakterystyka procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów**

Odpady trafiające do zakładu transportem samochodowym w pierwszej kolejności poddawane są ważeniu na wadze najazdowej. Podczas ważenia następuje weryfikacja zgodności przyjmowanych odpadów z deklarowanymi w kartach przekazania odpadów oraz ich ewidencja w systemie komputerowym. Następnie pojazdy z odpadami kierowane są do hali przyjęć, gdzie następuje rozładunek odpadów.

Przetwarzanie odpadów realizowane jest wewnątrz hali. Pierwszym etapem procesu technologicznego jest wstępna obróbka odpadów polegająca głównie na usunięciu odpadów wielkogabarytowych, opon, tekstyliów lub odpadów opakowaniowych jak również na rozdrobnieniu odpadów w rozdrabniaczu w celu ich homogenizacji. Następnie odpady za pomocą podajnika załadowczego transportowane są do drugiej części zakładu - hali sterylizacji, gdzie ładowane są do komory reaktora (autoklawu). Po umieszczeniu odpadów w reaktorze i jego szczelnym zamknięciu, wstrzykiwana jest przegrzana para wodna pod ciśnieniem od 2 do 5 bar o temperaturze 150° C. Konstrukcja komory reaktora umożliwia mieszanie odpadów podczas obróbki cieplnej. Warunki takie utrzymywane są przez około 3 godziny, po czym ciśnienie jest obniżane, a odpady usuwane z komory. Ciepło i para niezbędne do sterylizacji odpadów wytwarzane są w części kotłowej wraz z układem dekompresyjnym.

Odpady po procesie sterylizacji są wyładowane w strefie tzw. bufora międzyprocesowego - powierzchni hali, gdzie następuje wyładunek surowca po sterylizacji oraz jego stabilizacja temperaturowa. Z tego miejsca odpady kierowane są do hali sortowni, tj. do miejsca mechanicznego sortowania na linii odsiewającej, w której następuje proces segregacji i odsiewania poszczególnych frakcji z surowca posterylizacyjnego. Znajduje się tam zespół podajników i przesiewaczy, na których wydziela się poszczególne frakcje, które wsypywane są do odpowiednich kontenerów.

Technologie sortowania stosowane w hali sortowni:

* przesiewanie z zastosowaniem 2 sit schodkowych wibrujących, gdzie następuje separacja wielkościowa, a odpady dzielone są zazwyczaj na tzw. przesiew - frakcja mineralna, organiczna, odsiew - głównie frakcja lekka: tworzywa,
* magnetyczna separacja metali dzięki ich właściwościom magnetycznym,
* klasyfikacja powietrzna, gdzie odpady ze względu na swoją gęstość, klasyfikowane są na frakcje: lekką - tworzywa, papier i ciężką - szkło, kamienie.

1. **W rozdziale I ww. decyzji, w punkcie 2, podpunkty 2.3. i 2.4. otrzymują następujące brzmienie:** 
   1. **Wytwarzanie odpadów**
      1. **Źródła powstawania odpadów**
2. Procesy podstawowe - przetwarzanie odpadów
3. Użytkowanie instalacji i utrzymywanie jej w sprawności.

**2.3.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów**

**Tabela 6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **[Mg/rok]** |
| **Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów** | | | |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 6 000 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 8 000 |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | 1 500 |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 6 000 |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | 100 |
|  | 19 12 01 | Papier i tektura | 10 000 |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | 1 000 |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000 |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10 000 |
|  | 19 12 05 | Szkło | 15 000 |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | 10 000 |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 4 000 |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 30 000 |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w  19 12 11 | 34 000 |
|  | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 10 |

**Tabela 7 Odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **[Mg/rok]** |
|  | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 1,5 |
|  | 13 02 04\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | 1,5 |
|  | 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 1,5 |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 1,0 |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,3 |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,3 |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02  12 | 0,1 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 1,0 |
|  | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 20,0 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | 150,0 |
|  | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 2,0 |
|  | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 1,0 |

**2.3.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów**

**Tabela 8**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny**  **i właściwości wytwarzanych odpadów** |
| **Odpady wytwarzane w instalacji w wyniku przetwarzania odpadów** | | | |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne. Postać stała |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Postać stała. |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Krzemionka. Postać stała |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | Polimery naturalne oraz sztuczne, na ogół kauczuk syntetyczny z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Właściwości zbliżone do gumy |
|  | 19 12 01 | Papier i tektura | Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | Żelazo. Postać stała |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Aluminium, cynk, miedź. Postać stała |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne. Postać stała |
|  | 19 12 05 | Szkło | Krzemionka. Postać stała |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | W zależności od rodzaju: poliester, wiskoza, bawełna (celuloza). Postać stała |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Głównie związki krzemu, kwarcu, z niewielką domieszką skaleni, związków żelaza, mik, materiałów ilastych, glinokrzemianów, węglanów, gipsu, materiałów solnych. |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Mieszanina substancji głównie zw.  węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. celulozowe, zw. humusowe i inne. Postać stała. |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Mieszanina substancji mineralnych i organicznych, m.in. zw.węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. celulozowe, zw. humusowe i inne. Postać stała. |
|  | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Odpady o bardzo zróżnicowanym składzie i właściwościach. Głównie odpad ten stanowią meble z gospodarstw domowych. Ich skład to drewno, sklejka, tworzywa sztuczne, różnego rodzaju tkaniny. Ten rodzaj odpadu może powstać wyłącznie w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych. |
| **Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji** | | | |
|  | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Mieszaniny węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym WWA, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu i miedzi). Konsystencja oleista. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości HP3 – łatwopalne. |
| 1. 1. | 13 02 04\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | Mieszaniny węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz związków heteroorganicznych. Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom), mogą zawierać zewnętrzne zanieczyszczenia cząstkami pyłu lub piasku. Zawierają związki chlorowcoorganiczne. Konsystencja oleista. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości HP3 – łatwopalne. |
|  | 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Mieszaniny węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz związków heteroorganicznych. Oleje syntetyczne stanowią polimery silikonowe, krzemoorganiczne oraz polimery o strukturze silikonów. Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom), mogą zawierać zewnętrzne zanieczyszczenia cząstkami pyłu lub piasku. Konsystencja oleista. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości HP3 – łatwopalne. |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Opakowania zanieczyszczone substancjami zawierającymi związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi), rozpuszczalnikami organicznymi lub innymi substancjami, oznaczonymi fabrycznie jako niebezpieczne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne. |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Sorbenty, zużyte filtry, bawełna i inne tkaniny zanieczyszczone olejami, smarami lub innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory, w tym węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne, krzemionkę, inne zanieczyszczenia organiczne.  Właściwości: HP3 – łatwopalne. |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w  15 02 02 | Odpady w postaci tkanin, zanieczyszczonych włóknin. Nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Urządzenia elektryczne lub elektroniczne zawierające substancje lub materiały kwalifikujące je do odpadów niebezpiecznych. Mogą zawierać rtęć, nikiel, kadm, miedź i inne metale ciężkie.  Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Żelazo miedź polimery. Postać stała. |
|  | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, postać stała. |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady z żelaza i stali, postać stała. |
|  | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | W swoim składzie zawierają związki miedzi, aluminium itp., polimery syntetyczne. Postać stała |
|  | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w  17 06 01 i 17 06 03 | Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, postać stała. |

* + 1. **Sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych**

**Tabela 9** **Rodzaje odpadów magazynowanych oraz miejsca i sposoby ich magazynowania**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby magazynowania odpadów** | **Miejsce magazynowania odpadów** |
| **Odpady wytwarzane w instalacji w wyniku przetwarzania odpadów** | | | | |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, w workach typu big-bag lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | W hali sortowni (segregacji) lub na placu magazynowym |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
|  | 19 12 01 | Papier i tektura | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, w boksach lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | W hali sortowni (segregacji) lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem, w workach typu big-bag lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 05 | Szkło | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą, w hali sortowni (segregacji) lub na placu magazynowym |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Pod wiatą, w hali sortowni (segregacji) lub na placu magazynowym |
|  | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
| **Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji** | | | | |
|  | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych beczkach lub przeznaczonych do tego pojemnikach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
| 1. 1. | 13 02 04\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych beczkach lub przeznaczonych do tego pojemnikach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych beczkach lub przeznaczonych do tego pojemnikach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach | Wydzielone miejsce w magazynie (pomieszczenie gospodarcze) |
|  | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
|  | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |
|  | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach | Na placu magazynowym |

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

1. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

* racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
* przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
* dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń pracujących na terenie obiektu,
* zapewnianie zagospodarowania wytworzonych opadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
* przyjmowanie rodzajów odpadów, które aktualnie będą wykorzystywane jako wsad do procesu przetwarzania oraz w ilości możliwej do wykorzystania,
* zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych,
* magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający mieszanie się różnych rodzajów odpadów,
* przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
* preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów,
* transport odpadów z wykorzystaniem przystosowanego do tego celu sprzętem odpowiednio oznakowanym.

1. **Sposoby dalszego gospodarowania odpadami**

Odpady wytwarzane na terenie Zakładu przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje z zakresu gospodarki odpadami.

**2.4. Przetwarzanie odpadów**

**2.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania**

**Tabela 10. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]** | **Proces odzysku** |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 40 000,0 | R12 |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10 000,0 | R12 |
|  | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 40 000,0 | R12 |
|  | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 40 000,0 | R12 |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 10 000,0 | R12 |
|  | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 10 000,0 | R12 |
|  | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w  16 03 05, 16 03 80 | 10 000,0 | R12 |
|  | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 20 000,0 | R12 |
|  | 17 02 02 | Szkło | 10 000,0 | R12 |
|  | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 20 000,0 | R12 |
|  | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 40 000,0 | R12 |
|  | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 20 000,0 | R12 |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | 10 000,0 | R12 |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 10 000,0 | R12 |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 40 000,0 | R12 |
|  | 19 12 05 | Szkło | 10 000,0 | R12 |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | 10 000,0 | R12 |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 10 000,0 | R12 |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 40 000,0 | R12 |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 40 000,0 | R12 |
|  | 20 01 02 | Szkło | 10 000,0 | R12 |
|  | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 40 000,0 | R12 |
|  | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 40 000,0 | R12 |
|  | 20 01 40 | Metale | 10 000,0 | R12 |
|  | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 40 000,0 | R12 |
|  | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 40 000,0 | R12 |
|  | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 20 000,0 | R12 |
|  | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 20 000,0 | R12 |
|  | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 40 000,0 | R12 |

* Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania to maksymalna masa odpadów danego rodzaju możliwa do przetworzenia w instalacji z zastrzeżeniem, że maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku nie może przekroczyć 40 000 Mg.

**Tabela 10a. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **[Mg/rok]** |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 6 000,0 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 8 000,0 |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | 1 500,0 |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 6 000,0 |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | 100,0 |
|  | 19 12 01 | Papier i tektura | 10 000,0 |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | 1 000,0 |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,0 |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10 000,0 |
|  | 19 12 05 | Szkło | 15 000,0 |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | 10 000,0 |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 4 000,0 |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 30 000,0 |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w  19 12 11 | 34 000,0 |
|  | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 10,0 |

**2.4.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów:**

Odpady przetwarzane będą na terenie działki nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz, powiat iławski.

**2.4.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

**R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

**2.4.4. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu**

Wszystkie wymienione w tabeli 11 odpady przewidziane do przetwarzania magazynowane są jedynie **w hali przyjęć.**

**Tabela 11**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposoby magazynowania odpadów** |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 15 01 04 | Opakowania z metali | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 17 02 02 | Szkło | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Luzem |
|  | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Luzem |
|  | 19 12 02 | Metale żelazne | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 12 05 | Szkło | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 12 08 | Tekstylia | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Luzem |
|  | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Luzem |
|  | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Luzem |
|  | 20 01 02 | Szkło | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Luzem |
|  | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 20 01 40 | Metale | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | Luzem, w workach typu big-bag, kontenerach lub innych pojemnikach. |
|  | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | Luzem |
|  | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | Luzem |
|  | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | Luzem |
|  | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | Luzem |

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

**2.4.5. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania**

Sposoby i miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania wskazane są w tabeli nr 9.

* + 1. **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela 12** Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr i nazwa miejsca magazynowego** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalne masy poszczególnych rodzaj odpadów, które mogą być magazynowane** | |
| **w tym samym czasie (Mg)** | **w okresie roku (Mg)** |
| **Hala przyjęć** | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 14,0 | 40 000,0 |
| 15 01 04 | Opakowania z metali | 20,0 | 10 000,0 |
| 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 14,0 | 40 000,0 |
| 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 14,0 | 40 000,0 |
| 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 20,0 | 10 000,0 |
| 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 8,0 | 10 000,0 |
| 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 14,0 | 10 000,0 |
| 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 8,0 | 20 000,0 |
| 17 02 02 | Szkło | 20,0 | 10 000,0 |
| 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 14,0 | 20 000,0 |
| 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 200,0 | 40 000,0 |
| 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 200,0 | 20 000,0 |
| 19 12 02 | Metale żelazne | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 14,0 | 40 000,0 |
| 19 12 05 | Szkło | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 08 | Tekstylia | 8,0 | 10 000,0 |
| 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 200,0 | 40 000,0 |
| 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 200,0 | 40 000,0 |
| 20 01 02 | Szkło | 20,0 | 10 000,0 |
| 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 8,0 | 40 000,0 |
| 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 14,0 | 40 000,0 |
| 20 01 40 | Metale | 20,0 | 10 000,0 |
| 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 180,0 | 40 000,0 |
| 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 8,0 | 40 000,0 |
| 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 20,0 | 20 000,0 |
| 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 20,0 | 20 000,0 |
| 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 180,0 | 40 000,0 |
| **Hala sortowni (segregacji)** | 15 01 04 | Opakowania z metali | 6,0 | 1 000,0 |
| 19 12 03 | Metale nieżelazne | 6,0 | 1 000,0 |
| 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 12,0 | 3 000,0 |
| 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 12,0 | 3 000,0 |
| **Wiata** | 15 01 01 | Odpady z papieru i tektury | 6,0 | 3 000,0 |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 6,0 | 3 000,0 |
| 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 75,0 | 6 000,0 |
| 19 12 01 | Papier i tektura | 6,0 | 3 000,0 |
| 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 6,0 | 3 000,0 |
| 19 12 05 | Szkło | 75,0 | 15 000,0 |
| 19 12 08 | Tekstylia | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 10,0 | 2 500,0 |
| 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 26,0 | 13 000,0 |
| 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 60,0 | 15 500,0 |
| **Plac magazynowy** (zgodnie z sekcjami wyznaczonymi w operacie przeciwpożarowym) | 15 01 01 | Odpady z papieru i tektury | 20,0 | 6 000,0 |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 10,0 | 8 000,0 |
| 15 01 04 | Opakowania z metali | 27,0 | 1 500,0 |
| 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 50,0 | 6 000,0 |
| 16 01 03 | Zużyte opony | 5,0 | 100,0 |
| 19 12 01 | Papier i tektura | 20,0 | 10 000,0 |
| 19 12 02 | Metale żelazne | 15,0 | 1 000,0 |
| 19 12 03 | Metale nieżelazne | 12,0 | 1 000,0 |
| 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10,0 | 10 000,0 |
| 19 12 05 | Szkło | 50,0 | 15 000,0 |
| 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 30,0 | 4 000,0 |
| 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 60,0 | 30 000,0 |
| 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 60,0 | 34 000,0 |
| 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 2,0 | 10,0 |

**Magazynowanie odpadów odbywa się na warunkach określonych w operacie przeciwpożarowym, który stanowi załącznik nr 2 do niniejszej decyzji. Posiadacz odpadów ma obowiązek dostosowywać masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie, do warunków określonych w wymienionych w operacie przeciwpożarowym wariantach magazynowania odpadów.**

* + 1. **Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa i numer miejsca magazynowania** | **Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana** | | | **Największa masa**  **[Mg]** | **Całkowita pojemność [Mg]** |
| **w tym samym czasie** | | **w okresie roku** |
|  | Hala przyjęć | 228,0 | | 40 000,0 | 228,0 | 1 106 |
|
|
|  | Hala sortowni (segregacji) | 12,0 | | 4 000,0 | 12,0 | 18,0 |
|
|
| 3. | Wiata | 67,0 | 117,0 | 36 000,00 | 67,0 | 510,71 |
| 4. | Plac magazynowy  (zgodnie z sekcjami wyznaczonymi w operacie przeciwpożarowym) | 100,0 | 34 000,0 | 100,0 | 1 127,0 |

* + 1. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie z dnia 13 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.11.1.2020 oraz z dnia 29 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.3.2024.4 uzgadniających te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

**2. W rozdziale I ww. decyzji w punkcie 2 wykreśla się podpunkt 2.4a.**

1. **W rozdziale I, w punkcie 2, w podpunkcie 2.1.2. tabele nr 3 i 4 otrzymują następujące brzmienie:**

**Tabela nr 3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Oznaczenie**  **emitora** | **Źródło emisji** | **Emisja dopuszczalna** | | |
| **nazwa** | **[kg/h]** | **[mg/m3]** |
| 1. | SK-1 | Kocioł gazowy opalany gazem propan lub propan-butan (znamionowa moc kotła 650 kW) | Dwutlenek siarki | 0,0024 | - |
| Tlenki azotu | 0,1464 | - |
| Tlenek węgla | 0,0976 | - |
|  |  | Pył PM10 | 0,0012 | - |
|  |  | Pył PM2,5 | 0,0012 | - |
| 2. | SK-2 | Kocioł gazowy opalany gazem propan lub propan-butan (znamionowa moc kotła 650 kW) | Dwutlenek siarki | 0,0024 | - |
| Tlenki azotu | 0,1464 | - |
| Tlenek węgla | 0,0976 | - |
| Pył PM10 | 0,0012 | - |
| Pył PM2,5 | 0,0012 | - |
| 3. | 1-Wa | Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji | Pył ogółem  Całkowite LZO | - | 51) 2)  30 3) |
| 4. | 1-Wb | Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji | Pył ogółem  Całkowite LZO | - | 51) 2)  30 3) |
| 5. | 1-Wc | Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji | Pył ogółem  Całkowite LZO | - | 51) 2)  30 3) |
| 6. | 2-Wa | Wentylacja mechaniczna hali sortowni | Pył ogółem | - | 51) 2) |
| 7. | 2-Wb | Wentylacja mechaniczna hali sortowni | Pył ogółem | - | 51) 2) |
| 8. | 2-Wc | Wentylacja mechaniczna hali sortowni | Pył ogółem | - | 51) 2) |
| 9. | EW-1 | Wentylacja mechaniczna hali dostaw | Pył ogółem | - | 51) 2) |
|  |  | Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji | Pył ogółem | - | 51) 2) |
| 10. | EW-2 |
|  |  |
|  |  |  | Pył ogółem | - | 51) 2) |
| 11. | EW-3 | Wentylacja mechaniczna hali sortowni |
|  |  |  |

1)Wielkość określona na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z tabelą 6.3 sekcji 2.1.1 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

2) Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

3)Wielkość określona na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych całkowitego LZO z fizyczno – chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych, zgodnie z tabelą 6.9 sekcji 4.5 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia   
2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75.UE.

**Tabela nr 4**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rodzaj zanieczyszczenia** | **Emisja roczna z instalacji (Mg)** |
| Pył ogółem | 8,709 |
| Pył PM10 | 8,709 |
| Pył PM2,5 | 3,14 |
| Dwutlenek siarki | 0,042 |
| Tlenki azotu | 2,56 |
| Tlenek węgla | 1,71 |

1. **W rozdziale I, w punkcie 2, podpunkt 2.6. otrzymuje następujące brzmienie:**

**2.6. Odprowadzanie ścieków**

**2.6.1. Ścieki przemysłowe**

W wyniku funkcjonowania zakładu powstają ścieki przemysłowe w ilości:

Qmax s= 0,01758 m3/s

Qśrd= 23,82 m3/d

Qmaxr= 8694,44 m3/rok

zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego takie jak: rtęć, kadm, chrom szcześciowartościowy, cynk, miedź, ołów, fosfor ogólny, azot azotynowy, azot amonowy.

Ścieki przemysłowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego ZB2 o pojemności 10 m3oraz do zbiornika bezodpływowego ZB3 o pojemności 10 m3. Dostarczanie ścieków do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu odbywa się za pośrednictwem wozów asenizacyjnych, na podstawie zawartej umowy na odprowadzanie ścieków i pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

1. **W rozdziale I, w punkcie 7, podpunkt 7.1. otrzymuje brzmienie:**

**7.1. Monitoring procesów technologicznych:**

- kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,

- kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych,

- kontrola zużycia energii elektrycznej,

- kontrola ilości zużywanych paliw,

- kontrola ilości wytwarzanych ścieków,

- kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,

- kontrola rodzaju i ilości przetwarzanych odpadów,

- monitorowanie ilości zużytej wody z częstotliwością raz w roku,

- monitorowanie ilości zużytej energii z częstotliwością raz w roku,

- monitorowanie ilości zużytych surowców z częstotliwością raz w roku,

- monitorowanie ilości powstających ścieków z częstotliwością raz w roku.

1. **W rozdziale I, w punkcie 7, podpunkt 7.2. otrzymuje brzmienie:**

**7.2. Monitoring emisji gazów i pyłów (emisja zorganizowana) wprowadzanych do powietrza z instalacji do mechanicznego oraz fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (BAT 8)**

1. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji usytuowane jest na emitorze 1Wc-6 (hala sterylizacji).
2. Stanowisko pomiarowe powinno być utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
3. Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodykami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
4. Częstotliwość i zakres monitoringu emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, wynikający z konkluzji BAT:

**Tabela nr 16**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Symbol**  **emitora** | **Monitorowane zanieczyszczenia** | **Częstotliwość** |
| **Mechaniczne przetwarzanie odpadów ze wstępnym procesem cieplnym, fizyczno-chemiczne przetwarzanie odpadów kalorycznych** | | |
| **1Wc-6 (hala sterylizacji)** | **Pył ogółem**  **Całkowite LZO** | **Pomiar okresowy – raz na 6 miesięcy** |

1. Wyniki monitoringu, należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania   
   z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie 30 dni od dnia ich wykonania.

**7. W rozdziale II dodaje się punkt 12 w następującym brzmieniu:**

12. Sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania odorami dla instalacji mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów, zgodnie z wymogami sekcji 1.3. Konkluzji WT, w sytuacji stwierdzenia oddziaływania tej instalacji na tereny wrażliwe, tj. w wyniku potwierdzonych i zweryfikowanych skarg. Informację o opracowaniu takiego planu należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 30 dni od dnia jego opracowania.

**III. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016 (uzupełnionej postanowieniem Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 17.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016) oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia   
08.06.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.3.2017, pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia 24.02.2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu 02.03.2020 r.) Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa, działająca przez pełnomocnika, wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 4.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016 (uzupełnionej postanowieniem Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 17.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016) z późn. zm. udzielającej Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa, NIP: 7010243989, REGON: 142487420, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działce 2/19, obręb Różanki, gm. Susz, powiat iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Ponadto w dniu 9.03.2020 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki uzupełniające ww. wniosek, w zakresie wyliczenia wysokości oraz formy zabezpieczenia roszczeń.

Przedmiotowy wniosek został złożony m.in. w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) i koniecznością dostosowania ww. decyzji do wymogów tej ustawy. Zgodnie bowiem z art. 10 ww. ustawy prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych niniejszą ustawą*.*

Ponadto wniosek został złożony w związku z koniecznością dostosowania pozwolenia do wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) ustanowionych Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W toku prowadzonego postępowania, działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), tut. Organ zwrócił się, pismem z dnia 20.03.2020 r., do Burmistrza Susza z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W dniu 17.04.2020 r. do tut. Organu wpłynęło pismo wraz z zaświadczeniem Burmistrza Susza nr 80/2020 z dnia 10.04.2020 r., znak: Ua.6727.80.2020, informującym, że gospodarowanie odpadami na terenie instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działce nr 2/19, obręb Różanki, gmina Susz, powiat iławski jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Po przeanalizowaniu wniosku tut. Organ w pismach z dnia 4.01.2021 r., 28.01.2021 r. oraz 24.02.2021 r. zwrócił się do Spółki o uzupełnienie wniosku. Spółka w pismach z dnia 03.03.2021 r. oraz 29.03.2021 r. wnioskowała o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia. Tut. Organ pismami z dnia 8.03.02021 r. oraz 2.04.2021 r. wyraził zgodę na powyższe. Ponadto w dniu 6.04.2021 r. do tut. Urzędu wpłynęło częściowe uzupełnienie wniosku w związku z pismem tut. Organu z dnia   
28.01.2021 r.

Następnie Spółka, pismem z dnia 27.04.2021 r., zwróciła się o kolejne przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia. W związku z powyższym tut. Organ pismem z dnia 4.05.2021 r. przychylił się do wniosku Strony. W piśmie z dnia 26.05.2021 r. Spółka ponownie zwróciła się do tut. Organu z wnioskiem o przedłużenie terminu na przesłanie uzupełnienia wniosku z wezwania tut. Organu z dnia 24.02.2021 r. do dnia 29.06.2021 r., a następnie w piśmie z dnia 24.06.2021 r. do 29.07.2021 r. Tut. Organ przychylił się do próśb Strony o czym poinformował Spółkę w pismach z dnia 2.06.2021 r. oraz 29.06.2021 r.

Następnie Spółka przekazała tut. Organowi uzupełnienie w sprawie wezwania z dnia 24.02.2021 r. odnośnie pomiarów emisji do powietrza. Po przeanalizowaniu ww. uzupełnienia tut. Organ, pismem z dnia 03.08.2021 r., wezwał Spółkę do wyjaśnienia pewnych kwestii. W odpowiedzi Strona przekazała niezbędne informacje pismem z dnia 25.08.2021 r. Tut. Organ po zweryfikowaniu przedłożonego uzupełnienia przedstawił swoje stanowisko co do złożonych wyjaśnień pismem z dnia 21.09.2021 r.

Ponadto pismem z dnia 30.11.2021 r. tut. Organ ponownie wezwał Spółkę do przedłożenia uzupełnienia wniosku w zakresie wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Pismem z dnia 4.02.2022 r. Wnioskodawca wycofał się z usunięcia w całości zapisów rozdziału I.6 pozwolenia zintegrowanego dotyczących obowiązku wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz zanieczyszczenia wód gruntowych.

Następnie pismem z dnia 28.04.2022 r. tut. Organ ponownie zwrócił się do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku. Odpowiedź wpłynęła przy piśmie z dnia 10.05.2022 r. Następnie w dniu 13.06.2022 r. wpłynęło pismo Spółki o zmianę wniosku w zakresie wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Dokonując analizy całości dokumentacji w sprawie tut. Organ uznał, że nadal wymaga ona uzupełnienia i wyjaśnienia pewnych kwestii, dlatego też pismem z dnia 17.03.2023 r. ponownie zwrócono się do Spółki o jej uzupełnienie. W dniu 28.04.2023 r. wpłynęło uzupełnienie spółki.

W toku prowadzonego postępowania Spółka pismem z dnia 10.08.2022 r. (data wpływu do tut. Urzędu 16.08.2022 r.) wystąpiła do tut. Organu z kolejnym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016, w zakresie sposobów dalszego gospodarowania odpadami poprzez dodanie zapisów w zakresie frakcji organicznej biodegradowalnej wyodrębnionej w procesie mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadu o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne. Do przedmiotowego wniosku została załączona „Opinia prawna dot. rozumienia pojęcia „odpadów” i problematyki utraty statusu odpadów w świetle ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 tj.)”.

We wniosku wskazano, że odpady o kodzie 20 03 01 będą przetwarzane   
w procesie R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Ponadto przewidywane jest wstępne przetworzenie i doczyszczenie odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek   
z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz wystąpienie procesu odzysku R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w przypadku wydzielenia   
z odpadów frakcji nieorganicznych do dalszego odzysku. Proces technologiczny polegać będzie na sterylizacji odpadów w autoklawach, a następnie na ich mechanicznej segregacji. W wyniku procesu mechaniczno-cieplnego przetwarzania powstanie frakcja organiczna biodegradowalna – biomasa, która ma być przekazywana do wykorzystania w energetyce zawodowej jako paliwo do produkcji energii.

Po przeanalizowaniu przedmiotowego wniosku pismem z dnia 08.09.2022 r.   
tut. Organ wezwał Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku. W dniu 22.09.2022 r. wpłynęło do tut. Urzędu wymagane uzupełnienie.

Następnie po analizie merytorycznej przedłożonego wniosku pismem z dnia 10.10.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do wyjaśnienia pewnych kwestii dot. utraty statusu odpadów. W ww. piśmie poinformowano także Spółkę, że instalacja do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów zlokalizowana w Różankach, gmina Susz wpisana jest na listę instalacji komunalnych jako sortownia odpadów mogąca przetwarzać niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne jedynie w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów komunalnych (do 1 stycznia 2024 r.).Ponadto wskazano, że aktualnie obowiązujące przepisy nie dopuszczają możliwości przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w zakładzie firmy Bioelektra w Różankach w sposób mechaniczno-cieplny. Jedynym procesem jakiemu można poddać odpady o kodzie 20 03 01 jest proces sortowania odpadów. Biorąc pod uwagę fakt, że w przedmiotowej instalacji nie może być prowadzony proces R3 odpadów o kodzie 20 03 01, nie można w ogóle mówić o utracie przez te odpady statusu odpadów.

W piśmie z dnia 25.11.2022 r. Spółka przedstawiła swoje stanowisko   
w przedmiotowej sprawie i podtrzymała swój wniosek o zmianę pozwolenia w tym zakresie. W związku z odmiennym stanowiskiem Spółki w analizowanej sprawie, po ponownym przeanalizowaniu wniosku oraz przedłożonych przez Spółkę wyjaśnień   
tut. Organ pismem z dnia 10.03.2023 r. wystąpił do Ministerstwa Klimatu i Środowiska   
z prośbą o zajęcie stanowiska w przedmiotowej sprawie.

W piśmie z dnia 7.08.2023 r., znak: DGO-WO.021.10.2023.AS Ministerstwo przedstawiło swoje stanowisko w przedmiotowej sprawie, wskazując, że zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa   
w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

* mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
* składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Biorąc powyższe pod uwagę instalacją komunalną może być wyłącznie instalacja z technologią do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) i składowisko odpadów. Instalacja mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów należąca do Bioelekra Group S.A.   
w Różankach nie posiada części do ich biologicznego przetwarzania (kompostowania/stabilizacji tlenowej lub fermentacji), więc nie sposób uznać ją za instalację komunalną. Dlatego też zgodnie z ustawą o odpadach nie powinna przyjmować zmieszanych odpadów komunalnych i być wpisana na listę instalacji komunalnych.

W piśmie z dnia 1.09.2023 r. poinformowano pełnomocnika Spółki o stanowisku Ministerstwa Klimatu i Środowiska w przedmiotowej sprawie, zawartym w piśmie z dnia 7.08.2023 r., a także poproszono o zajęcie stanowiska i wskazanie czy Spółka podtrzymuje swój wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W piśmie z dnia 15.09.2023 r. (data wpływu do tut. Urzędu – 21.09.2023 r.) Spółka podtrzymała swoje stanowisko w przedmiotowej sprawie i stwierdziła m.in., że „nie można zgodzić się z twierdzeniem zawartym w tym piśmie, że instalacją komunalną może być wyłącznie instalacja z technologią do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) i składowisko odpadów. Twierdzenie to nie wynika z przepisów prawa regulujących gospodarkę odpadami, jest efektem ich błędnej wykładni, dokonanej – co wynika z pisma z dnia 1 września br. – zarówno przez przedstawicieli Ministerstwa Klimatu i Środowiska, jak i Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego”.

W dniu 31.07.2023 r. do tut. Organu wpłynęły ponaglenia złożone przez spółkę Bioelektra Group S.A. na prowadzone postępowania. W związku z powyższym pismem z dnia 07.08.2023 r. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska ww. ponaglenia wraz z aktami sprawy.

W dniu 17.08.2023 r. wpłynęło do tut. Organu postanowienie Ministra Klimatu   
i Środowiska z dnia 16.08.2023 r. dotyczące rozpatrzenia ponagleń, w którym wyznaczono dodatkowy 2-miesięczny termin załatwienia sprawy, liczony od dnia uzyskania przez organ wszystkich wymaganych prawem postanowień organów współpracujących.

W uzasadnieniu ww. postanowienia Minister wskazał, m.in. że obie sprawy prowadzone przez Marszałka w związku ze złożonymi przez Spółkę wnioskami z dnia 24.02.2020 r. oraz z dnia 10.08.2022 r. dotyczą zmiany tej samej decyzji, tj. decyzji Starosty Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.2016 ze zm., dlatego też w ocenie Ministra oba wnioski Spółki powinny być rozpatrywane przez Marszałka w toku jednego postępowania, wszczętego pismem Spółki z dnia 24.02.2020 r.

Jednakże tut. Organ chcąc jak najszybciej załatwić sprawę z wniosku Spółki   
z dnia 10.08.2022 r., decyzją z dnia 12.10.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2022 odmówił zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Powiatu Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.1.2016, uznając, że nie jest możliwe dokonanie zmiany o jaką wnioskuje Strona w świetle obowiązujących przepisów prawnych.

Od powyższej decyzji Spółka wniosła odwołanie, które wraz z aktami sprawy zostało przekazane do rozpatrzenia Ministrowi Klimatu i Środowiska. W dniu   
19.02.2024 r. do tut. Organu wpłynęła decyzja Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 14.02.2024 r., znak: DIŚ-III.415.46.2023.JK uchylająca zaskarżoną decyzję Marszałka w całości i przekazująca sprawę do ponownego rozpatrzenia organowi I instancji.

W uzasadnieniu ww. decyzji Minister ponownie wskazał że obie sprawy prowadzone przez Marszałka w związku ze złożonymi przez Spółkę wnioskami z dnia 24.02.2020 r. oraz z dnia 10.08.2022 r. dotyczą zmiany tej samej decyzji, tj. decyzji Starosty Iławskiego z dnia 04.11.2016 r., znak: OŚR.6222.5.2016 ze zm., dlatego też powinny być rozpatrywane przez Marszałka w toku jednego postępowania.

W związku z powyższym tut. Organ postanowieniem z dnia 26.04.2024 r. połączył do wspólnego rozpatrzenia sprawy z wniosku Spółki z dnia   
24.02.2020 r. oraz z dnia 10.08.2022 r. Jednocześnie w piśmie z dnia 26.04.2024 r. poinformowano Spółkę o okolicznościach faktycznych i prawnych mających związek   
z prowadzonymi postępowaniami na ww. wnioski.

W toku prowadzonego postępowania pismem z dnia 29.11.2023 r. tut. Organ wezwał ponownie Stronę do uzupełnienia wniosku. W dniu 21.12.2023 r. do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie wniosku przedłożone przez Spółkę.

Następnie pismami z dnia 31.01.2024 r. tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz   
w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa   
w operacie przeciwpożarowym oraz do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych  
 w przepisach ochrony środowiska.

W piśmie z dnia 02.02.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2020 tut. Organ ponownie zwrócił się do Burmistrza Susza z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie bądź informację czy Organ podtrzymuje swoją opinię z dnia 10.04.2020 r., znak:Ua.6727.80.2020. W dniu 12.02.2024 r. wpłynęła stosowna odpowiedź Burmistrza Susza w ww. kwestii.

Następnie w dniu 12.02.2024 r. do tut. Organu wpłynął wniosek o zawieszenie przedmiotowego postępowania, ze względu na zmiany organizacyjne na terenie Zakładu w Różankach, które mogą mieć wpływ na treść złożonych dotychczas dokumentów. Postanowieniem z dnia 20.02.2024 r. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego odmówił zawieszenia przedmiotowego postępowania z uwagi na zagrożenie interesowi społecznemu.

W dniu 21.02.2024 r., (pismo znak: PZ.5268.3.2024.1) do tut. Organu wpłynęło zawiadomienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie   
o niezałatwieniu sprawy w terminie ze względu na jej skomplikowany charakter   
i wyznaczono nowy termin na 03.04.2024 r. W dniu 04.03.2024 r., wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie z dnia 29.02.2027 r., znak: PZ.5268.3.2024.4 opiniujące pozytywne spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Następnie w dniu 28.02.2024 r., wpłynął ponownie wniosek przedłożony przez Spółkę o zawieszenie postępowania. Postanowieniem z dnia 05.03.2024 r. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego ponownie odmówił zawieszenia postępowania z uwagi na zagrożenie interesowi społecznemu.

W związku z utratą możliwości przetwarzania w ww. instalacji niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r., tut. Organ pismem z dnia 08.03.2024 r. wezwał Stronę do zaktualizowania wniosku i dostosowania go do obowiązujących przepisów prawnych.

W tym miejscu należy wspomnieć, że decyzją z dnia 28.02.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.6.2024 Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego stwierdził wygaśnięcie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w części dotyczącej przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r. Od powyższej decyzji Spółka wniosła odwołanie, które wraz z aktami sprawy zostało przekazane do rozpatrzenia Ministrowi Klimatu i Środowiska. Decyzją z dnia 24.04.2024 r., znak: DIŚ-III.415.19.2024JK Minister Klimatu i Środowiska utrzymał w mocy zaskarżoną decyzję Marszałka.

W dniu 21.03.2024 r. przeprowadzona została kontrola instalacji przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie z udziałem przedstawicieli tut. Organu. Następnie w dniu 02.04.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olszynie, z dnia 28.03.2024 r., znak: WIOŚ-I.703.12.3.2024.kma.mc, stwierdzające, że instalacja do przetwarzania odpadów oraz miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 5.04.2024 r., wpłynął wniosek przedłożony przez Spółkę   
o przedłużenie terminu na uzupełnienie wniosku do dnia 13 maja 2024 r. W piśmie   
z dnia 10.04.2024 r., Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego nie wyraził zgody na przedłużenie terminu na uzupełnienie ww. wniosku i zwrócił się z prośbą o jak najszybsze przedłożenie wymaganych materiałów.

Następnie w piśmie z dnia 18.04.2024 r., tut. Organ wezwał Spółkę do zmiany formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na depozyt lub gwarancję bankową, które są aktualnie jedynymi w pełni akceptowalnymi przez tut. Organ formami zabezpieczenia roszczeń.

W dniu 25.04.2024 r., do tut. Organu wpłynęło pismo, w którym Spółka poinformowała o zmianie formy zabezpieczenia roszczeń z polisy na depozyt.

Następnie w piśmie z dnia 25.04.2024 r., Wnioskodawca zwrócił się do tut. Organu ponownie z prośbą o wydłużenie terminu na uzupełnienie ww. wniosku, jednocześnie informując, że decyzja Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 08.03.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.6.2024 stwierdzająca wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r. nie jest ostateczna, ponieważ Spółka w dniu 21.03.2024 r. złożyła odwołanie i oczekuje na jego rozpatrzenie. W piśmie z dnia 9.05.2024 r., tut. Organ ponownie odmówił przedłużenia terminu uzupełnienia ww. wniosku, wskazując na utrzymanie w mocy przez Ministra Klimatu i Środowiska decyzją z dnia 24.04.2024 r., znak: DIŚ-III.415.19.2024JK, zaskarżonej decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 28.02.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.6.2024, stwierdzającej wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji w części dotyczącej przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r.

Postanowieniem z dnia 26.04.2024 r., tut. Organ określił firmie Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-468 Warszawa, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)   
w formie depozytu w kwocie 279 000, 00 zł.

W dniu 17.05.2024 r., do tut. Organu wpłynęło pismo przedłożone przez Spółkę informujące o dokonaniu wpłaty zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu na rachunek wskazany przez tut. Organ.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 21.02.2024 r. do tut. Organu wpłynął kolejny wniosek Bioelektra Group S.A. o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Spółka wskazała, że celem zmiany jest uaktualnienie zapisów pozwolenia w zakresie ilości powstających ścieków przemysłowych oraz ilości zbiorników na te ścieki zgodnie z decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku udzielajacą pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego. Po analizie akt sprawy tut. Organ w piśmie z dnia 08.04.2024 r., w związku z prowadzeniem na wniosek Spółki postępowań o znaku: OŚ-PŚ.7222.20.2020 oraz OŚ-PŚ.7222.27.2022 w sprawie zmiany decyzji Starosty Powiatu Iławskiego, poprosił Spółkę o jednoznaczne wskazanie czy przedłożony wniosek należy potraktować jako nowy wniosek o zmianę ww. decyzji czy korektę do przedłożonego już wniosku procedowanego w ramach postępowania o znaku: OŚ-PŚ.7222.24.2020. W piśmie   
z dnia 25.04.2024 r. Spółka wniosła, aby przedłożony wniosek potraktować jako korektę do przedłożonego wniosku procedowanego w ramach postępowania o znaku: OŚ-PŚ.7222.20.2020. W związku z powyższym dokumenty dot. ww. wniosku zostały dołączone do akt przedmiotowego postępowania i uwzględnione przy wydawaniu niniejszej decyzji.

Pismem z dnia 28.05.2024 r., zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ poinformował Stronę o przysługującym jej prawie zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Jednocześnie w ww. piśmie, poinformowano Spółkę, że w związku z utratą możliwości przetwarzania w ww. instalacji niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r., Spółka nie przedłożyła zaktualizowanego wniosku, zgodnie z pismem tut. Organu z dnia 8.03.2024 r. W dniu 03.06.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo z wyjaśnieniami Spółki.

Ponadto w dniu 6.06.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki, w którym zwrócono się z zapytaniem czy pismo w sprawie z dnia 27.05.2024 r. Organ uznaje jako wykonanie wezwania z dnia 8 marca 2024 r. w zakresie skorygowania wniosku co do odpadu o kodzie 20 03 01 oraz poproszono o informację, czy ujęta przez   
tut. Organ sygnatura OŚ-PŚ.7222.27.2022 została wpisana omyłkowo czy Organ proceduje dwa postępowania łącznie.

W piśmie z dnia 7.06.2024 r., Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego poinformował Stronę, że ww. pismo z dnia 27.05.2024 r. zostało uznane jako wykonanie wezwania do uzupełnienia wniosku z dnia 8.03.2024 r. oraz   
o połączeniu postanowieniem z dnia 26.04.2024 r. do wspólnego rozpatrywania sprawy z wniosku Spółki z dnia 24.02.2020 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2020 oraz z dnia 10.08.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2022. W odpowiedzi na ww. pismo Spółka pismem z dnia 18.06.2024 r. przesłała dodatkowe informacje.

Następnie w dniu 07.06.2024 r. zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, przedstawiciel Spółki Bioelektra Group S.A. działający na mocy posiadanego pełnomocnictwa zapoznał się   
z aktami sprawy prowadzonego na ww. wnioski spółki Bioelektra Group S.A. postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 10.06.2024 r., Spółka przedłożyła w tut. Organie kolejny tekst jednolity wniosku oraz nowy operat przeciwpożarowy. W tekście jednolitym Spółka wprowadziła zmiany we wniosku polegające na dostosowaniu warunków magazynowania odpadów (maksymalnych mas odpadów oraz największych mas odpadów) do nowego operatu przeciwpożarowego. Oprócz tego Spółka wycofała z wniosku punkt dotyczący utraty statusu odpadów dla odpadu o kodzie 20 01 08 – *Odpady kuchenne ulegające biodegradacji*, czego następstwem jest rezygnacja z wprowadzenia odrębnego wariantu przetwarzania tych odpadów.

Z uwagi na fakt, że w nowym operacie przeciwpożarowym miejsca magazynowania pozostały bez zmian w stosunku do poprzedniego operatu, a dodatkowo masy odpadów, które mogą być magazynowane na terenie Zakładu zostały zmniejszone, tut. Organ uznał za bezcelowe ponowne zwracanie się do komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kolejnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

**Po przeanalizowaniu materiałów zgromadzonych w przedmiotowym postępowaniu ustalono co następuje:**

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony m.in. w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.)   
i koniecznością dostosowania decyzji udzielającej pozwolenia do wymogów tej ustawy.

W związku z powyższym konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażoną w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto z pozwolenia usunięto zapis wskazujący dobową przepustowość instalacji. Podanie takiego parametru nie jest prawnie wymagane. W opinii Spółki przepustowość ta może się zmieniać ze względu na okresowe serwisowanie urządzeń oraz zmienne parametry procesu, które są zależne od wsadu i dobierane są automatycznie przez program sterujący. Powyższa zmiana nie wpływa natomiast na roczną moc przerobową instalacji, która dalej wynosi 40 000,00 Mg/rok.

Zmiana decyzji dotyczy także zwiększenia ilości odpadów o kodach 15 01 01, 19 12 09 i 19 12 12 możliwych do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesów przetwarzania odpadów. Ponadto dodana została możliwość wytwarzania z procesu przetwarzania odpadów o kodach 16 01 03 i 20 03 07.

Dodatkowo poszerzony został, o odpady o kodach 13 01 10\*, 13 02 06\*, 15 02 03, 17 02 03, 17 04 05, 17 04 11 i 17 06 06, katalog odpadów powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji. Usunięta została możliwość wytwarzania odpadu o kodzie 16 06 01. Zwiększono również maksymalne ilości odpadów wytwarzanych o kodach 13 02 04\* i 16 02 14.

Ponadto po zweryfikowaniu i ocenie działań prowadzonych na terenie instalacji tut. Organ uznał za koniecznie usunięcie z decyzji procesów przetwarzania R3 - *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)* i R5 - *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*. W ocenie Organu działania prowadzone przez prowadzącego instalację w ramach przetwarzania odpadów, wpisują się jedynie w proces R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*, który stanowi wstępne przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania.

Tut. Organ wykreślił z decyzji możliwość przetwarzania w instalacji odpadów papieru i tektury. W ocenie Organu przetwarzanie tego typu odpadów w autoklawach, gdzie zostają one poddane działaniu przegrzanej pary wodnej pod ciśnieniem od 2 do 5 bar i w temperaturze 150°C, jest działaniem niezgodnym z hierarchią postępowania z odpadami. Poddane takiemu działaniu papier i tektura ulegają rozwłóknieniu, co niszczy ich strukturę i powoduje, że diametralnie spada jakość tych odpadów przez co poddanie ich recyklingowi będzie niemożliwe lub diametralnie obniży jakość powstających z nich produktów.

W niniejszej decyzji doprecyzowano również, że Zakład może wytworzyć odpady o kodzie 20 03 07 – Odpady wielkogabarytowe, ale jedynie z odpadów komunalnych.

Co więcej zaktualizowane zostały także właściwości i skład chemiczny odpadów, z uwzględnieniem właściwości niebezpiecznych (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Z uwagi na fakt, że zapisy przedłożonego w dniu 10.06.2024 r. tekstu jednolitego wniosku nie są zgodne z warunkami nowego operatu przeciwpożarowego, tut. Organ dokonał analizy wniosku i operatu i określił wartości największych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów. I tak dla miejsca magazynowego oznaczonego jako „hala przyjęć” przyjęto wartość największej masy na poziomie 228,0 Mg, zamiast 465 Mg, wskazanych przez Wnioskodawcę. Wartość tę obliczono odejmując od łącznej maksymalnej masy wszystkich rodzajów odpadów wskazanej w tabeli nr 4 operatu i wynoszącej 241,5 Mg, masę 13,5 Mg, która jest masą odpadów magazynowanych w hali sortowni (segregacji) i pomieszczeniu gospodarczym.

Największą masę odpadów dla miejsca magazynowego oznaczonego jako „hala sortowni (segregacji)” – 12 Mg - obliczono odejmując od łącznej maksymalnej masy wszystkich rodzajów odpadów wskazanej w tabeli ze strony 23 operatu i wynoszącej 13,5 Mg, masę 1,5 Mg, która jest masą odpadów magazynowanych w pomieszczeniu gospodarczym, czyli wydzielonym przez wnioskodawcę miejscu magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji. Strona wskazała natomiast we wniosku, że wartość największej masy dla „hali sortowni (segregacji)” masy wynosi 18,0 Mg.

Dla miejsc magazynowana oznaczonych jako „wiata” i „plac magazynowy” Wnioskodawca określił największe masy odpowiednio jako 159,0 Mg dla wiaty i 219 Mg dla placu magazynowego. Natomiast w wyniku analizy tabel nr 5 i 6 z operatu przeciwpożarowego, tut. Organ stwierdził, że największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w wiacie wynosić może maksymalnie 67 Mg, a na placu magazynowym 100,0 Mg. W tym miejscu podnieść należy, że rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych określił w operacie warunek, wskazujący, że łączna maksymalna masa odpadów pod wiatą i na placu magazynowym nie może przekroczyć 117 Mg (strona 25 operatu).

Ponadto z uwagi na fakt, że dla miejsc magazynowania oznaczonych jako „hala sortowni (segregacji)”, „wiata” i „plac magazynowy” rzeczoznawca nie podał w operacie maksymalnych mas odpadów niepalnych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, tut. Organ uznał za dopuszczalne masy podane dla tych odpadów przez Wnioskodawcę. Jednak dodatkowo wyjaśnić należy, że tut. Organ określając największe masy odpadów dla trzech ww. miejsc magazynowych wziął pod uwagę, że w tabelach nr 5 i 6 operatu oraz w tabeli na stronie 23 operatu rzeczoznawca określił „łączne maksymalne masy wszystkich rodzajów odpadów” i nie wskazał, że masy te dotyczą jedynie odpadów palnych (tak jak miało to miejsce w poprzednim operacie). Wobec powyższego tut. Organ uznał, że ww. masy podane w tabelach są jednocześnie największymi masami odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowych i nie można ich zwiększać o masy odpadów niepalnych.

Zmniejszenie wartości największych mas odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów poniosła za sobą również konieczność zmniejszenia maksymalnych łącznych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w tych miejscach.

Dodatkowo podnieść należy, że w operacie przeciwpożarowym określone zostały przez rzeczoznawcę dodatkowe warunki, a także warianty magazynowania odpadów, do których prowadzący instalację musi się bezwzględnie stosować. Dlatego też operat stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

W decyzji nie określono dla odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnych łącznych mas wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, gdyż ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) nie wprowadziła takiego wymogu. Z tego samego powodu nie podano również największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w pomieszczeniu gospodarczym oraz całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) tego miejsca magazynowania.

Ponadto Spółka zawnioskowała o zmianę pozwolenia w zakresie sposobów dalszego gospodarowania odpadami poprzez dodanie zapisów w zakresie frakcji organicznej biodegradowalnej wyodrębnionej w procesie mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadu o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz zapisów dotyczących utraty statusu odpadów, a także w zakresie ilości powstających ścieków przemysłowych oraz ilości zbiorników na te ścieki.

Aktualnie obowiązujące przepisy nie dopuszczają możliwości przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w zakładzie firmy Bioelektra w Różankach w sposób mechaniczno-cieplny. Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów zlokalizowana w Różankach, gmina Susz posiadała status sortowni odpadów przetwarzającej niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, mogącej przetwarzać ww. odpady nie dłużej niż do 1 stycznia 2024 r.Zgodnie z art. 15 ust. 2 i ust. 3 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579 ze zm.), podmiot prowadzący w dniu wejścia w życie tej ustawy sortownię odpadów przetwarzającą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, stanowiącą, zgodnie z dotychczasowymi przepisami, regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych, może przetwarzać niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, nie dłużej niż do dnia 1 stycznia 2024 r. Po upływie tego okresu zezwolenie na przetwarzanie odpadów, pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie zintegrowane uwzględniające przetwarzanie odpadów, dotyczące przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w instalacji wygasa w części dotyczącej przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

W związku z powyższym decyzją z dnia 28.02.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.6.2024 Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego stwierdził wygaśnięcie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w części dotyczącej przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 z dniem 02.01.2024 r. Od powyższej decyzji Spółka wniosła odwołanie, które wraz z aktami sprawy zostało przekazane do rozpatrzenia Ministrowi Klimatu i Środowiska. Decyzją z dnia 24.04.2024 r., znak: DIŚ-III.415.19.2024JK Minister Klimatu i Środowiska utrzymał w mocy zaskarżoną decyzję Marszałka.

W świetle powyższego tut. Organ w niniejszej decyzji odmówił zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie utraty statusu odpadów przez odpady o kodzie 20 03 01 oraz zmienił pozwolenie zintegrowane dostosowując jego zapisy do stanu faktycznego i obowiązujących przepisów prawnych.

Ponadto niniejszy wniosek został złożony w związku z koniecznością dostosowania pozwolenia do wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) ustanowionych Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W związku z powyższym zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania wielkości emisji pyłu i całkowitego LZO zgodnie z wymaganiami BAT 8, określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – wskazując metody i częstotliwość.   
W ramach prowadzonego postępowania Wnioskodawca dokonał konsultacji technicznych i weryfikacji emitorów z potencjalnymi wykonawcami pomiarów emisji pyłów oraz zlecił wykonanie ekspertyzy możliwości technicznych przeprowadzenia pomiaru emisji przez akredytowane laboratorium. Przy inwentaryzacji głównym założeniem było sprawdzenie możliwości wykonania przekrojów pomiarowych na funkcjonującej instalacji wentylacji mechanicznej w nawiązaniu do normy. Z uwagi na stwierdzony brak możliwości przeprowadzenia pomiarów na instalacji w obecnym jej kształcie i wysokie koszty jej dostosowania, Spółka wniosła o odstąpienie od wykonywania pomiarów i prowadzenie monitoringu emisji pyłów metodą obliczeniową. Ze względu na fakt, iż autor przedłożonej ekspertyzy nie wykluczył możliwości dostosowania instalacji do wymogów normy wskazanej w BAT 8, wskazując nawet, w jaki sposób i w którym miejscu należy wyposażyć instalację odciągową dla zapewnienia jednorodności stężeń i przepływu w przekroju pomiarowym, z zachowaniem przepisów BHP oraz warunków technicznych budynku, tut. Organ nie przystał na propozycję Wnioskodawcy. Konkluzje BAT to decyzje Komisji Europejskiej, czyli prawo obowiązujące w sposób bezpośredni w krajach członkowskich Unii Europejskiej. Konkluzje te traktowane są przez organy odpowiedzialne za wydawanie pozwoleń zintegrowanych jako prawo wiążące.

Analiza przedstawionych w konkluzjach BAT dla przetwarzania odpadów wymagań stawianych przetwarzaniu odpadów jednoznacznie wskazuje, że prowadzenie tego typu instalacji wymagać będzie wprowadzenia szeregu – często trudnych technologicznie i wymagających poniesienia znacznych nakładów finansowych – zmian o charakterze technologiczno-organizacyjnym. Budowa   
i eksploatacja nowych, ale i modernizowanych istniejących instalacji musi spełniać wymagania BAT. Biorąc powyższe pod uwagę Strona zobowiązała się do prowadzenia pomiarów emisji pyłów na jednym reprezentatywnym emitorze wentylacji mechanicznej hali sterylizacji wskazanym w ekspertyzie akredytowanego laboratorium.

W niniejszej decyzji nałożono dodatkowo obowiązek monitorowania całkowitego LZO z fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych, pomimo iż, dana substancja nie została zidentyfikowana przez Stronę jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3. Należy zaznaczyć, że emisje dla procesu mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów są przedstawione w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym udzielonym Spółce w dniu 4.11.2016 r. decyzją Starosty Iławskiego, znak: OŚR.6222.5.1.2016. W prowadzonym postępowaniu Strona kilkakrotnie podkreślała, że specyfika zastosowanego procesu (sterylizacja odpadów w pierwszym etapie przetwarzania) pozwala na zatrzymanie procesów biologicznych i wyeliminowanie mikroorganizmów odpowiedzialnych za rozkład substancji organicznych. W wyniku procesów prowadzonych na odpadach (np. rozdrabnianie, sortowanie) może dochodzić natomiast do emisji pyłów (sterylizacja nie ma tu znaczenia redukcyjnego) i takie właśnie emisje zostały uwzględnione we wniosku. Na potwierdzenie powyższych faktów Spółka zobowiązała się we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego do ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni gazów odlotowych jako elementu systemu zarządzania środowiskowego zgodnego z wymogami BAT 3 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147, dołączając do wniosku uproszczony schemat sekwencji procesów z uwzględnieniem pochodzenia emisji w zakładzie MCP w Różankach – wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych. Zgodnie z ww. dokumentami całkowite LZO nie zostały zidentyfikowane jako istotne w strumieniu gazów odlotowych, niemniej jednak tut. Organ uznał zasadność przeprowadzenia takich badań, na potwierdzenie tego faktu.

W odniesieniu do wdrożenia planu zarządzania odorami jako elementu zarządzania środowiskowego, zobowiązano spółkę do sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania odorami dla instalacji mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów, zgodnie z wymogami sekcji 1.3. Konkluzji WT, w sytuacji stwierdzenia oddziaływania tej instalacji na tereny wrażliwe, tj. w wyniku potwierdzonych i zweryfikowanych skarg. Jednocześnie wskazano, że informację o opracowaniu takiego planu należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 30 dni od dnia jego opracowania.

Instalacja do mechaniczno - cieplnego przetwarzania odpadów spełnia wymagania zawarte w dokumentach o których mowa w art. 204 ust. 1 i art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik poprzez taki dobór metod prowadzenia instalacji, aby powodować możliwie najniższe wielkości emisji zanieczyszczeń do środowiska we wszystkich jego komponentach. Od 2022 r. Spółka składa raz na 6 miesięcy sprawozdanie z wykonywanych badań emisji pyłowych z instalacji. Złożone do tej pory wyniki badań potwierdzają brak przekraczania granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT   
w odniesieniu do emisji pyłowych.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 186 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r., poz. 54 t.j.), organ właściwy do wydania pozwolenia odmówi jego wydania, jeżeli nie są spełnione wymagania, o których mowa w art. 141 ust. 2, art. 143 i art. 204 ust. 1, a w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 4, oraz pozwolenia zintegrowanego - także jeżeli zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w [ustawie](https://sip.lex.pl/#/document/17940659?cm=DOCUMENT) z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Ponadto zgodnie z art.  192 ww. ustawy  przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Jednocześnie zgodnie z art. 46 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w przypadku gdy zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z planami gospodarki odpadami.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

**POUCZENIE**

***Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu   
i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.***

***W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.***

***Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła   
w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.***

Otrzymują:

1. Pan Igor Zachariasz – pełnomocnik Bioelektra Group S.A.

ul. Puławska 2B

3 piętro Plac Unii

02-566 Warszawa

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – ePUAP

2. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP

3. Burmistrz Susza- ePUAP