

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 27 maja 2024 r.

OŚ-GO.7243.12.2020

**DECYZJA**

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku pana Tomasza Kłosa prowadzącego działalność pod nazwą *Firma Wielobranżowa Tomasz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30 czerwca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.15.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z w eksploatacji, zlokalizowanej na działce nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.6.2015 oraz z dnia 26 sierpnia 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.15.2015

**orzekam:**

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 30 czerwca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.15.2014 udzielającą panu Tomaszowi Kłosowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą *Firma Wielobranżowa Tomasz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo (Regon: 790186139, NIP: 739-051-18-86)*, pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na działce nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.6.2015 oraz z dnia 26 sierpnia 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.15.2015, w następujący sposób:

**I. W części II ww. decyzji punkty 3.1. i 3.2. otrzymują następujące brzmienie:**

**3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.**

**3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,430	<p>Odpad w postaci płynnej, zwykle ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne. Wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,205	<p>Odpad w postaci płynnej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,242	<p>Odpad w postaci żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, dzięki czemu można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,200	<p>Oleje mineralne to produkty destylacji ropy naftowej i destylaty ropy naftowej poddane uszlachetnieniu. Oleje zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Właściwości: ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów; rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych; ciecz lepka i gęsta.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	<p>Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaniną wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „ostra toksyczność” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>

6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600	<p>Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkukrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymywane drogą syntezy chemicznej: najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika.</p> <p>Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim, przemianom chemicznym (np. etylen i jego pochodne).</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,300	<p>Są to oleje wytwarzane z udziałem bezcynekowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor – siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego).</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	1,980	<p>Jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temperaturze zapłonu min. 61° C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 „ostra toksyczność” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	3,840	<p>Produkty przerobu ropy naftowej. Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.</p>
10.	13 07 02*	Benzyna	3,253	<p>Jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory o liczbie atomowej od 5 do 12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylotert-butylowego.</p> <p>Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP3 „łatwopalne”.</p>

11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040	Propan – butan LPG stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nietoksycznym, łatwopalnym i wybuchowym. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP3 „łatwopalne”.
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,070	Pochodne chlorowcowe węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,700	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,450	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi zabezpieczającymi przed płytym wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB, jako ciecz niepalne o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP7 „rakotwórcze”.
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,850	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napęlnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo), elastycznego pojemnika (poduszka). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP1 „wybuchowe”.

18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,300	Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem, nasyconej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej, nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego jest wykonana okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP7 „rakotwórcze”.
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,520	Mieszanka eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, o barwie od bezbarwnej do żółtej. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP4 „drażniące”.
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,900	Odpad w postaci płynnej, składa się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP4 „drażniące”.
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,350	Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,300	Transformatory i kondensatory zawierają organiczne związki chemiczne z grupy polichlorowanych bifenyli. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”, HP7 „rakotwórcze” i HP14 „ekotoksyczne”.
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,330	Składają się z metali nieżelaznych (aluminium, miedź i inne), tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen oraz freonów (pochodnych węglowodorów). Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,330	Odpad w postaci stałej. Są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,000	Akumulatory elektryczne oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP8 „żrące” i HP14 „ekotoksyczne”.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,250	Rodzaj akumulatorów, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,250	Baterie składające się z ogniw srebrowo – cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP6 „ostra toksyczność”.

28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250	Katalizator – reaktor katalityczny zbudowany jest z rdzenia wykonanego w postaci monolitu ceramicznego lub metalowego o strukturze plastra miodu, warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie w postaci mat oraz żaroodpornej obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100	Odpady drewna zanieczyszczone impregnatami oraz farbami i lakierami. Odpad posiada właściwości niebezpieczne HP5 „działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją” i HP14 „ekotoksyczne”.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,28	Produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
2	16 01 03	Zużyte opony	24,50	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,82	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałość na temperaturę, twardość.
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,70	Ciecz jednorodna, przezroczysta, bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego.
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00	Zbiorniki z LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym.
6	16 01 17	Metale żelazne	600,00	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali (żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
7	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	600,00	Pozostałości z pojazdu zawierające elementy z żelaza i stali, elementy z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i szkła.
8	16 01 18	Metale nieżelazne	37,00	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy; - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy; - metale o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne) i ich stopy.

9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	33,00	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane są w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napęniaczy, zmiękczaczy, (plastyfikatorów), antyutleniaczy.
10	16 01 20	Szkło	14,60	Odpad w postaci stałej złożony w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego).
11	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12,50	Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki i chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nieagresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
12	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,50	Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer, chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,90	Odpady w postaci stałej. Są to urządzenia elektryczne i elektroniczne zbudowane z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych (aluminium, miedź, cyna i ołów).
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,07	Odpady w postaci stałej. Elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy, części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,32	Odpady w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO <sub>2</sub> i węgla), elektrody ujemnej (w tym przypadku pasta cynkowa), elektrolitu (KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa.
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,25	Odpad stanowią baterie cynkowo – węglowe, tlenkowo – srebrne, litowe, cynkowo – powietrzne i akumulatory nikielowe – wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierają elektrolity żelowe.
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00	Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Masą czynną w nich jest platyna, pallad oraz rod.

18	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,14	Odpad w postaci stałej. Składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi takimi jak: platyna, pallad czy rod. Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się.
----	----------	---	------	---

### 3.2. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania odpadów
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami



9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
10.	13 07 02*	Benzyna	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Pojemnik metalowy o pojemności 40 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce boks.	P3 – boks zadaszony z bocznymi ścianami
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Pojemnik specjalistyczny (butle) o pojemności 20 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ,	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

		niebezpieczne substancje	postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pojemnik metalowy ze stali nierdzewnej o pojemności 2 500 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
2.	16 01 03	Zużyte opony	Stalowy kontener	P4 – wydzielona część placu
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Pojemniki metalowe o pojemności 3x200 dm <sup>3</sup> , postawione bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Luzem na wydzielonej części placu	P5 – wydzielona część placu
6.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem na wydzielonej części placu o powierzchni 35 m <sup>2</sup> . Kontenery o pojemności 2 x 10 Mg	P7.1 i P7.2 – metalowy kontener na wydzielonej części placu  P7.3 – wydzielona przestrzeń na placu
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Luzem	P8 – wydzielona przestrzeń na utwardzonym placu
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Pojemnik (kontener) lub luzem na wydzielonej części placu	P6 – wydzielona przestrzeń na utwardzonym placu
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Luzem w stosach na wydzielonej części utwardzonego placu	P4 – wydzielona część placu
10.	16 01 20	Szkło	Pojemniki plastikowe o pojemności 5x1000 dm <sup>3</sup> , ustawione w wydzielonej części placu	P9 – wydzielona część placu
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Luzem na wydzielonym boksie o powierzchni 9 m <sup>2</sup> .	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Luzem w stosach na wydzielonej części utwardzonego placu	P4 – wydzielona część placu
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemnik metalowy o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemnik metalowy o pojemności 50 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
16.	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Pojemniki metalowe o pojemności 2x200 dm <sup>3</sup> , postawione bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów

18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Pojemnik metalowy o pojemności 100 dm <sup>3</sup> , postawiony bezpośrednio na utwardzonej posadzce.	P1 – wydzielona część budynku stacji demontażu pojazdów
-----	----------	---	---	---

## II. W części II ww. decyzji punkt 4.2. otrzymuje następujące brzmienie:

### 4.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,430
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,205
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,242
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,200
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,300
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,980
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	3,840
10.	13 07 02*	Benzyna	3,253
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,070
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,700
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,450
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,850
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,300
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,520
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,900
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,350
22.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,300
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,330
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,330
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,000
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,250
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,250

28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,28
2.	16 01 03	Zużyte opony	24,50
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,82
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,70
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	600,00
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	600,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	37,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	33,00
10.	16 01 20	Szkło	14,60
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12,50
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,50
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,90
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,07
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,32
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,250
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,14

### **III. W części II ww. decyzji punkt 4.4. otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **4.4. Magazynowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania:**

##### **4.4.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów:**

- a) przewidzianych do przetworzenia – odpady magazynowane będą w miejscowości Borzymy, na działce oznaczonej w ewidencji nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Pojazdy ustawiane pojedynczo jeden obok drugiego	P2 - Wyznaczony, utwardzony i uszczelniony plac
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06		

## b) powstających w wyniku przetwarzania

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określone zostały w tabeli znajdującej się w punkcie 3.2. niniejszej decyzji.

### 4.4.2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu		Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Miejsce magazynowania P1	1	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,020	0,070
	2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200	0,700
	3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,182	0,280
	4	16 01 07*	Filtry olejowe	0,300	0,450
	5	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,050	0,050
	6	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,030	0,030
	7	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,195	1,850
	8	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,100	0,300
	9	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,350	0,820
	10	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,200	0,520
	11	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,200	1,900
	12	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,600	2,700
	13	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,100	0,350

	14	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,500	12,500
	15	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,100	0,300
	16	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,215	0,330
	17	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100	0,330
	18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,400	1,900
	19	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,046	0,070
	20	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,500	7,000
	21	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,100	0,250
	22	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,100	0,250
	23	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100	0,320
	24	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,100	0,250
	25	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,400	3,000
	26	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,100	0,250
	27	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,100	0,140
	28	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,065	0,100
Miejsce magazynowania P2	29	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	20,000	600,000
	30	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	5,000	50,000
Miejsce magazynowania P3	31	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100	0,430
	32	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,100	0,205
	33	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,100	0,242
	34	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,100	0,200
	35	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000	6,000

	36	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100	0,600
	37	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,100	0,300
	38	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100	1,980
	39	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,100	3,840
	40	13 07 02*	Benzyna	0,100	3,253
	41	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,040	0,040
Miejsce magazynowania P4	42	16 01 03	Zużyte opony	15,925	24,500
	43	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7,000	33,000
	44	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,000	20,500
Miejsce magazynowania P5	45	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,400	4,000
Miejsce magazynowania P6	46	16 01 18	Metale nieżelazne	5,000	37,000
Miejsce magazynowania P7.1	47	16 01 17	Metale żelazne	10,000	100,000
Miejsce magazynowania P7.2	48	16 01 17	Metale żelazne	10,000	100,000
Miejsce magazynowania P7.3	49	16 01 17	Metale żelazne	30,000	400,000
Miejsce magazynowania P8	50	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	35,000	600,000
Miejsce magazynowania P9	51	16 01 20	Szkoło	7,000	14,600

**4.4.3. Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w poszczególnych sektorach, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych sektorach, wynikające z wymiarów obiektów oraz całkowite pojemności miejsc magazynowania:**

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych		Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]		
1.	Miejsce magazynowania P1	72,0	9,453	37,01	9,453	9,453
2.	Miejsce magazynowania P2	200,0	25,000	650,00	25,000	25,000
3.	Miejsce magazynowania P3	6,0	1,940	17,09	1,940	1,940



4.	Miejsce magazynowania P4	135,0	27,925	78,00	27,925	27,925
5.	Miejsce magazynowania P5	55,0	0,400	4,00	0,400	0,400
6.	Miejsce magazynowania P6	16,0	5,000	37,00	5,000	5,000
7.	Miejsce magazynowania P7.1	14,0	10,000	100,00	10,000	10,000
8.	Miejsce magazynowania P7.2	14,0	10,000	100,00	10,000	10,000
9.	Miejsce magazynowania P7.3	35,0	30,000	400,00	30,000	30,000
10.	Miejsce magazynowania P8	175,0	35,000	600,00	35,000	35,000
11.	Miejsce magazynowania P9	10,5	7,000	14,60	7,000	7,000

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

**IV. W części II ww. decyzji po punkcie 4.7. dodaje się punkt 5 o następującym brzmieniu:**

**5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 08.04.2019 r., PZ.5585.04.1.2019 oraz z dnia 12.02.2024 r. znak: PZ.52805.2.2024.3 uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;

- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

**V. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30 czerwca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.15.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na działce nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.6.2015 oraz z dnia 26 sierpnia 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.15.2015, pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

W dniu 24.02.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Tomasza Kłosa, prowadzącego działalność gospodarczą po nazwę *Firma Wielobranżowa Tomasz Kłosa, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego dnia 30 czerwca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.15.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na działce nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.6.2015 oraz z dnia 26 sierpnia 2015 r., znak: OŚ-GO.7243.15.2015.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 06.07.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych we wniosku.

Pismem z 04.09.2020 r. Wnioskodawca zwrócił się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu do złożenia stosownego uzupełnienia. Tut. Organ przychylił się do tego wniosku, o czym poinformował Stronę pismem z 16.09.2020 r.

W dniu 10.11.2020 r. wpłynęło do tut. Organu pismo stanowiące uzupełnienie wniosku. W wyniku dogłębnej analizy przedłożonych dokumentów, tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga dalszych wyjaśnień i uzupełnień.

Wobec powyższego pismem z dnia 23.06.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień.

Pismem z dnia 21.07.2022 r. Strona zwróciła się do tut. Organu z wnioskiem o przedłużenie terminu na uzupełnienie braków i złożenie wyjaśnień. Tut. Organ

przychylił się do prośby Wnioskodawcy i wyznaczył nowy termin na uzupełnienie braków we wniosku do 31.10.2022 r. o czym poinformował Stronę pismem z dnia 28.07.2022 r.

Następnie, pismem z dnia 20.10.2022 r. Strona ponownie zwróciła się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu na uzupełnienie braków i złożenie wyjaśnień, z uwagi na m.in. konieczność dostosowania dokumentacji do wymogów przepisów przeciwpożarowych. Tut. Organ przychylił się do prośby Wnioskodawcy i wyznaczył nowy termin na uzupełnienie braków we wniosku do 15.01.2023 r. o czym poinformował Stronę pismem z dnia 25.10.2022 r.

Przy piśmie z dnia 09.01.2023 r. Wnioskodawca przedłożył nowy operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta PSP w Ełku z dnia 04.01.2023 r., znak: PZ.52805.01.2023.1. Dodatkowo zwrócił się z wnioskiem o przedłużenie terminu na uzupełnienie braków i złożenie wyjaśnień. Tut. Organ przychylił się do prośby Wnioskodawcy i wyznaczył nowy termin na uzupełnienie braków we wniosku do 31.03.2023 r. o czym poinformował Stronę pismem z dnia 31.01.2023 r.

W dniu 24.03.2023 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie wniosku. W wyniku analizy przesłanej dokumentacji konieczne okazało się ponowne wezwanie Wnioskodawcy do uzupełnienia wniosku, co też uczyniono pismem z dnia 14.04.2023 r.

Pismem z dnia 16.05.2023 r. (data wpływu do tut. organu – 22.05.2023 r.) podmiot przedłożył uzupełnienie do wniosku. Po przeanalizowaniu ww. uzupełnienia niezbędne okazało się uzyskanie dodatkowych wyjaśnień, dlatego też pismem z dnia 11.08.2023 r. wezwano Wnioskodawcę do ich udzielenia. W dniu 12.09.2023 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie do wniosku.

W toku postępowania pismem z dnia 29.01.2024 r. zwrócono się do Wójta Gminy Kalinowo z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Wójt Gminy Kalinowo nie wydał opinii, o której mowa w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.). Wobec powyższego przyjęto, na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, że wydano opinię pozytywną.

W dniu 15.02.2024 r. odbyła się kontrola instalacji i miejsc magazynowania odpadów, przeprowadzona przez pracownice Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony

Środowiska w Olsztynie, w obecności pracownicy tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr GIZ 19/2024.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ełku, postanowieniem z dnia 12.02.2024 r., znak: PZ.52805.2.2024.3 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 22.03.2024 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.9.2024.ks.kt.as Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 10.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.12.2020 określił dla pana Tomasza Kłosa, *prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Wielobranżowa Tomasz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo* formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 7 500,00 zł.

Pan Tomasz Kłos wpłacił na rachunek tut. Urzędu 7 500,00 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W toku przedmiotowego postępowania, Wnioskodawca był na bieżąco informowany o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia przedmiotowej sprawy, ze względu na jej skomplikowany charakter.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 22.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.12.2020 poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona uwag nie wniosła.

Niniejszą decyzją wprowadzono zmiany w pierwotnej decyzji polegające na zwiększeniu masy odpadów o kodzie 16 01 17, które mogą być wytwarzane na terenie Stacji. Dodatkowo wprowadzono możliwość wytwarzania odpadu o kodzie ex 16 01 17.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na

dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów decyzji z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr 65/1, obręb Borzymy, gm. Kalinowo. Większość zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

***Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.***

***W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.***

***Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła***

**w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.**

Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.

Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
  
Bogdan Meina  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

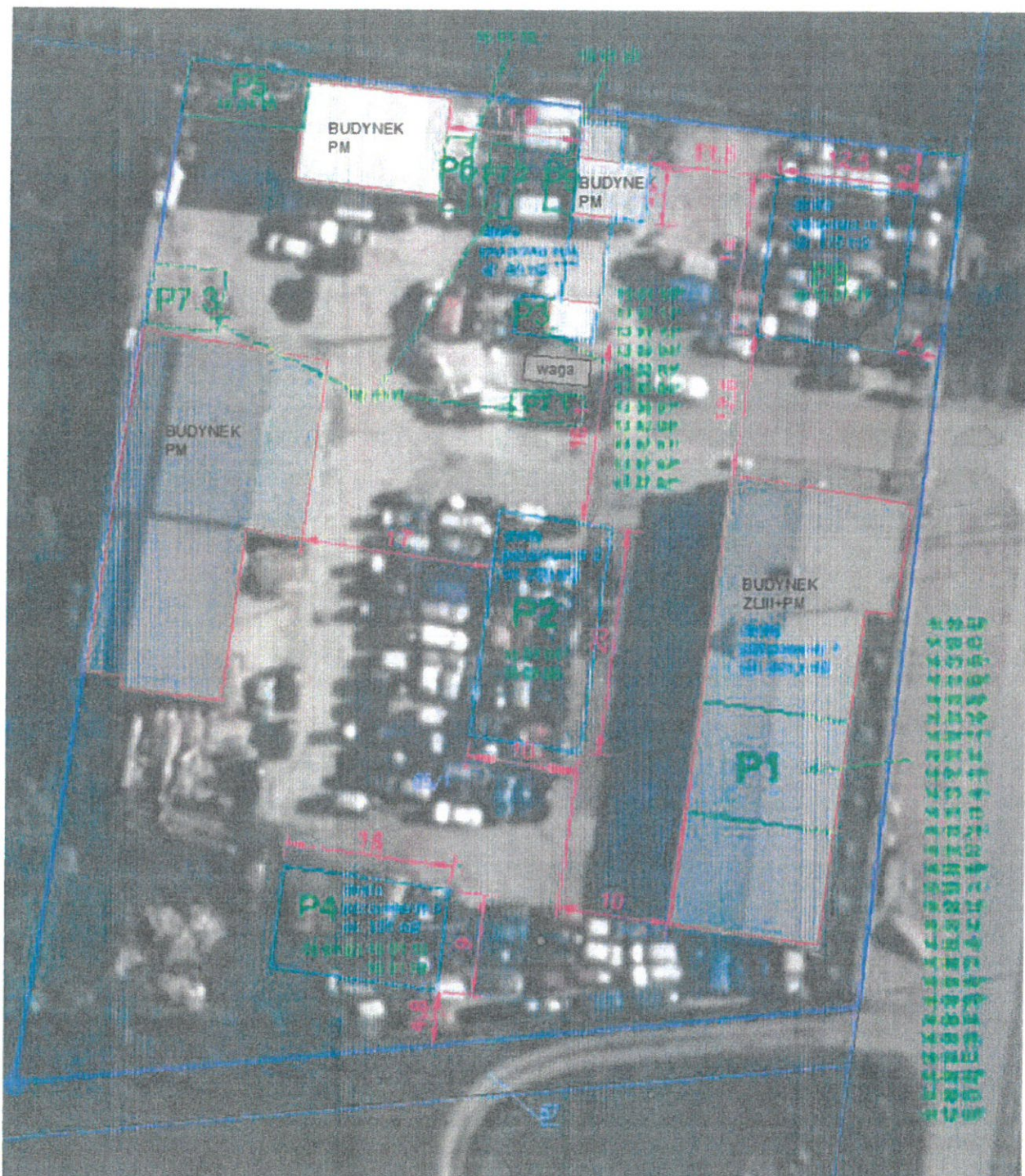
1. Pan Tomasz Kłos, Firma Wielobranżowa Tomasz Kłos, Borzymy 1, 19-314 Kalinowo
2. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
2. Wójt Gminy Kalinowo - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227 w dniu 05.03.2020 r.

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
z dnia 27 maja 2024 r., znak: OŚ-GO.7243.12.2020



Z poważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

*Bogdan Meina*  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

