

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, 10 maja 2024 r.

OŚ-GO.7244.54.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku firmy *POLFER Sp. z o.o.*, z siedzibą pod adresem *Bezledy 35a, 11-200 Bartoszyce*, w sprawie zmiany decyzji Starosty Bartoszyckiego z dnia 15.06.2015 r., znak: R.6233.7.2015.EP udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzją Starosty Bartoszyckiego z dnia 29.10.2015 r., znak: R.6233.12.2015.EP (w której oczywistą omyłkę sprostowano postanowieniem z dnia 07.12.2015 r., znak: R.6233.12.2015 EP) oraz decyzją Starosty Bartoszyckiego z dnia 21.01.2016 r., znak: R.6233.4.2016.EP

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Starosty Bartoszyckiego z dnia 15.06.2015 r., znak: R.6233.7.2015.EP udzielającą *POLFER Sp. z o.o.*, z siedzibą pod adresem *Bezledy 35a, 11-200 Bartoszyce*, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienioną decyzją Starosty Bartoszyckiego z dnia 29.10.2015 r., znak: R.6233.12.2015.EP (w której oczywistą omyłkę sprostowano postanowieniem z dnia 07.12.2015 r., znak: R.6233.12.2015 EP) oraz decyzją Starosty Bartoszyckiego z dnia 21.01.2016 r., znak: R.6233.4.2016.EP, w następujący sposób:

I) **Wykreśla się punkt I ww. decyzji.**

II) **Zmienia się numerację punktu II ww. decyzji i nadaje mu się numer I o następującym brzmieniu:**

I. **Zezwala się firmie *Polfer Sp. z o.o. z siedzibą w Bezledach 35a, 11-200 Bartoszyce* (NIP 743-000-71-26, REGON 510205859) na przetwarzanie odpadów na terenie działki o numerze ewidencyjnym 5/51 obręb Bezledy, gm. Bartoszyce, powiat bartoszycki na następujących warunkach i w określonych wariantach:**

1. Przetwarzanie odpadów w procesie R3 prowadzące do wytworzenia środka poprawiającego właściwości gleby BLO-MAX (wariant 1):

Tabela nr 1. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R3 w okresie roku (wariant 1):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok] *)
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 000,0

Tabela nr 2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku (wariant 1):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,0
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	12 000,0
3.	19 12 02	Metale żelazne	4,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,0
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,0
6.	19 12 05	Szkło	4,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 950,0

1.1. Rodzaje i masy odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów, które mogą utracić status odpadów [Mg/rok]
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 000,0

Proces przetwarzania prowadzony będzie w celu utraty statusu odpadów przez odpady wymienione w powyższej tabeli.

1.2. Warunki utraty statusu odpadów:

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów:

Wytworzony organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. BLO-MAX będzie wykorzystywany do poprawy jakości gleby. Środek zawiera znaczne ilości materii organicznej, korzystnie wpływającej na żyzność gleby oraz zawartość składników pokarmowych dla roślin. Środek może być stosowany w uprawie wszystkich gatunków roślin rolniczych na wszystkich glebach.

b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie:

Zapotrzebowanie na środki poprawiające właściwości gleb jest znaczące wśród rolników zarówno z terenów okolicznych jak i w całej Polsce.

c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu:

Wytwarzany w procesie przetwarzania odpadów o kodzie 20 02 01 środek poprawiający właściwości gleby pn. BLO-MAX, został dopuszczony do obrotu pozwoleniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi udzielonym decyzją nr G-1503/23 z dnia 19.12.2023 r., znak DHR.pn.8101.167.2023. Do obrotu jako produkt wprowadzany będzie wyłącznie środek spełniający wymagania określone w tej decyzji, pozbawiony zanieczyszczeń w postaci plastiku, szkła, metali itp. Środek spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności w przepisach regulujących wprowadzanie nawozów do obrotu.

d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska:

Środek BLO-MAX wytwarzany jest jedynie z odpadów klasyfikowanych pod kodem 20 02 01 - *Odpady ulegające biodegradacji*. Na etapie rozładunku odpady te poddawane są wstępnemu przygotowaniu do kompostowania. Proces przygotowania polega na usunięciu z dostarczonego materiału wszelkich zanieczyszczeń. Doczyszczanie z zanieczyszczeń następuje też w trakcie i po zakończonym procesie kompostowania. Środek jest bezpieczny, nie powoduje żadnych negatywnych skutków dla ludzi ani dla środowiska. Jego zadaniem jest poprawa jakości gleby. Środek jest stosowany zgodnie z *Instrukcją stosowania i przechowywania środka poprawiającego właściwości gleby BLO-MAX*, stanowiącą załącznik do decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1503/23 z dnia 19.12.2023 r., znak: DHR.pn.8101.167.2023.

2. Przetwarzanie odpadów w procesach R12 i R3 prowadzących do wytworzenia odpadu o kodzie ex 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzonego z bioodpadów zbieranych selektywnie (wariant 2):

Tabela nr 4. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R12 w okresie roku (wariant 2):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok] *)
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
2.	ex 02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsnego	3 000,0
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,0
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000,0
5.	ex 16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	8 000,0
6.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji – z wyłączeniem odpadów mięsnych i przetwórstwa mięsnego	12 000,0
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 000,0
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			24 000,00*)

Tabela nr 5. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R3 w okresie roku (wariant 2):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok] *)
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
2.	ex 02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsnego	3 000,0
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,0
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000,0
5.	ex 16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	8 000,0
6.	ex ₁ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone z bioodpadów zbieranych selektywnie	24 000,0
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji – z wyłączeniem odpadów mięsnych i przetwórstwa mięsnego	12 000,0
8.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 000,0
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			24 000,00*)

Tabela nr 6. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 w okresie roku (wariant 2).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	4,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
5.	19 12 05	Szkło	4,0
6.	ex ₁ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone z bioodpadów zbieranych selektywnie	24 000,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 950,00
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			24 000,00

Tabela nr 7. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku (wariant 2).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
9.	19 12 02	Metale żelazne	4,00
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,00
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
12.	19 12 05	Szkło	4,00
13.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	15 400,00
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00

3. Przetwarzanie odpadów w procesach R12 i R3 prowadzących do wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (wariant 3):

Tabela nr 8. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R12 w okresie roku (wariant 3):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok] *)
1.	ex 02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsnego	5 000,0
2.	ex 02 03 99	Inne niewymienione odpady - biofiltry	10 000,0
3.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	12 000,0
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
5.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 – pochodzące z czystego, nieimpregnowanego drewna	2 000,0
6.	ex 03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków – z przetwórstwa czystego, nieimpregnowanego drewna	12 000,00
7.	ex 03 03 01	Odpady z kory i czystego, nieimpregnowanego drewna	5 000,0
8.	ex 15 01 03	Opakowania z czystego, nieimpregnowanego drewna	2 000,0

9.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	8 000,00
10.	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych pochodzenia roślinnego	5 000,0
11.	ex 19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	8 000,0
12.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	12 000,00
13.	ex 19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – z przetwórstwa czystego, niczym nieimpregnowanego drewna	3 000,00
14.	ex 19 12 07	Czyste, nieimpregnowane drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8 000,0
15.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	12 000,00
16.	ex 20 01 38	Czyste, nieimpregnowane drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,0
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
18.	ex 20 03 03	Biodegradowalne odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			12 000,00*)

Tabela nr 9. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R3 w okresie roku (wariant 3):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok] *)
1.	ex 02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsnego	5 000,0
2.	ex 02 03 99	Inne niewymienione odpady - biofiltry	10 000,0
3.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	12 000,0
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
5.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 – pochodzące z czystego, nieimpregnowanego drewna	2 000,0
6.	ex 03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków – z przetwórstwa czystego, nieimpregnowanego drewna	12 000,00
7.	ex 03 03 01	Odpady z kory i czystego, nieimpregnowanego drewna	5 000,0
8.	ex 15 01 03	Opakowania z czystego, nieimpregnowanego drewna	2 000,0
9.	ex 16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	8 000,00

10.	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych pochodzenia roślinnego	5 000,0
11.	ex 19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	8 000,0
12.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	12 000,00
13.	ex 19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – z przetwórstwa czystego, niczym nieimpregnowanego drewna	3 000,00
14.	ex 19 12 07	Czyste, nieimpregnowane drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8 000,0
15.	ex ₂ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone w procesie R12 wariantu 3, kierowane do procesu w wyniku którego powstaje odpad 19 05 03	12 000,0
16.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji – z wyłączeniem odpadów mięsnych i z przetwórstwa mięsa	12 000,0
17.	ex 20 01 38	Czyste, nieimpregnowane drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,0
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
19.	ex 20 03 03	Biodegradowalne odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			12 000,0*

Tabela nr 10. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 w okresie roku (wariant 3):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	4,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
5.	19 12 05	Szkło	4,00
6.	ex ₂ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone w procesie R12 wariantu 3, kierowane do procesu w wyniku którego powstaje odpad 19 05 03	12 000,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 950,00
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			12 000,0

Tabela nr 11. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku (wariant 3):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	4,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
5.	19 12 05	Szkło	4,00
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
7.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00

Odpady o kodach 15 01 02, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04 i 19 12 05 wytwarzane w trzech wariantach procesów przetwarzania R12 i R3 mają ten sam skład i właściwości. Łączna ilość tych odpadów nie przekroczy ilości wskazanej w tabeli nr 12:

Tabela nr 12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	4,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	4,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
5.	19 12 05	Szkło	4,00

***) Maksymalna łączna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu na terenie Zakładu w procesach R12 i R3 nie przekroczy 24 000,00 Mg/rok – łącznie dla trzech wariantów przetwarzania**

4. Miejsce przetwarzania odpadów:

Odpady będą przetwarzane na terenie działki o numerze ewidencyjnym 5/51 obręb Bezledy, gm. Bartoszyce, powiat bartoszycki.

5. Roczne moce przerobowe instalacji:

Roczna moc przerobowa recyklera wynosi 24 000,00 Mg/rok.

Roczna moc przerobowa instalacji do kompostowania wynosi 24 000,00 Mg/rok.

6. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opisy procesów technologicznych.

Przetwarzanie odpadów procesie R12 w recyklerze:

Wstępne przygotowanie odpadów w procesie R12 polega na ręcznym lub mechanicznym oddzieleniu z przyjmowanych do biologicznego przetworzenia odpadów zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych (głównie opakowań), metali żelaznych i nieżelaznych, szkła itp. oraz ich rozdrobnieniu. Głównym elementem instalacji do przetwarzania w procesie R12 jest recykler (rozdrabniacz).

Odpady trafiające do przetworzenia w workach z tworzyw sztucznych kierowane są na rozdrabniacz, na którym następuje otwarcie worków. Następnie poprzez ferromagnez (na którym następuje wyodrębnienie zanieczyszczeń z żelaza) odpady trafiają na sito. Na sicie następuje wydzielenie frakcji drobnej (podsitowej) i frakcji grubszej (nadsitowej). Zawarte we frakcji nadsitowej zanieczyszczenia w postaci opakowań z tworzyw sztucznych są następnie wyodrębnione przy pomocy dmuchawy. Końcowym etapem tego procesu jest ręczne doczyszczanie odpadów z pozostałych zanieczyszczeń (głównie tworzyw sztucznych).

Każda partia odpadów zaszczepiana jest w recyklerze bakteriami probiotycznymi.

Przetwarzanie odpadów w procesie R3 – kompostowanie:

Odpady przyjmowane do przetwarzania w procesie kompostowania, nie zawierające zanieczyszczeń i nie wymagające rozdrobnienia, kierowane są bezpośrednio do silosów. Ponadto do silosów kierowane są też odpady oczyszczone i rozdrobnione w procesie R12. Instalacja do kompostowania składa się z 4 szczelnych silosów o wymiarach 15m x 78m x 1,5m. 3 silosy są otwarte, a 1 znajduje się w hali namiotowej o wymiarach 16m x 80m. Hala namiotowa jest konstrukcją stalowo-aluminiową, przykrytą plandeką. Konstrukcja połączona jest z gruntem za pomocą śrub mocowanych do stóp fundamentowych.

Każdą nową warstwę odpadów umieszczaną bezpośrednio w silosie opryskuje się roztworem zawierającym bakterie probiotyczne. Dawki stosowanych bakterii probiotycznych zależne są od warunków pogodowych, wilgotności materiału wsadowego, pory roku, w której prowadzony jest proces przetwarzania oraz od zaleceń producenta. Stosowane są różne preparaty od różnych producentów.

Każdorazowo po załadowaniu silosu przyzma przykrywana jest rozdrobnioną słomą. Ma to zapobiegać zasychaniu górnej warstwy przyzmy oraz tworzyć biofiltr zapobiegający przedostaniu się substancji odorowych. Silosy są przykrywane słomą również wtedy, gdy w trakcie trwania cyklu pojawiają się odory.

Odpady w silosach są przerzucane co 2-3 tygodnie w celu ich napowietrzenia i ujednoczenia struktury. Po zakończonym procesie przetwarzania, uzyskany materiał jest poddawany dodatkowo dokładnym przeglądom, w czasie których następuje dodatkowe doczyszczanie uzyskanego produktu z ewentualnych pozostałych zanieczyszczeń takich

jak tworzywa sztuczne, szkło czy metale. Po 6 - 12 tygodniach wsad z silosu kierowany jest do przesiewacza, na którym frakcja kompostu oddzielana jest od materiału nie w pełni przekompostowanego oraz od zanieczyszczeń.

W wariacie I przetwarzania odpadów, w przypadku jeśli uzyskany materiał nie spełni wymaganych norm jakościowych określonych w decyzji - pozwoleniu na wprowadzanie nawozu do obrotu, jest on klasyfikowany jako odpad o kodzie ex 19 05 03 – Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie z możliwością dalszego jego wykorzystania w procesie odzysku R10.

Odcieki powstające w procesie przetwarzania R3, zbierane są w dwóch szczelnych zbiornikach (po dwie przyzmy na każdy zbiornik) i wykorzystywane do nawadniania przyzm zgodnie z zapotrzebowaniem (w przypadku kiedy proces kompostowania nie zakończył się, a ocena wzrokowa wilgotności przyzmy wykaże jej przesuszenie). Zraszanie przyzm jest realizowane przy pomocy wozu asenizacyjnego z wykorzystaniem „działka wodnego”.

Wilgotność przyzm i konieczność ich nawadniania jest weryfikowana w dwojaki sposób. Poprzez ocenę organoleptyczną stanu przyzm (kontrola przesypywania się kompostowanych odpadów przez palce) oraz odczyty temperatury. Spadek temperatury procesu kompostowania do 40°C oznacza zahamowanie kompostowania spowodowanego nadmiernym spadkiem wilgotności lub koniec procesu tlenowego rozkładu odpadów. W przypadku, gdy proces tlenowy może trwać dalej dopuszcza się zraszanie przyzm odciekami. Nie jest dopuszczalne, aby recyrkulowanie odcieków prowadziło to powstawania zastoisk odcieków oraz zagniwania odpadów.

Wytworzony środek BLO-MAX magazynowany jest odrębnie, w sposób zapewniający brak możliwości mieszania go z odpadami.

7. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów:

7.1. Magazynowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu.

Odpady poddawane przetwarzaniu nie są magazynowane.

7.2. Magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Odpady wymienione w tabeli nr 13 magazynowane są na terenie do którego firma *POLFER Sp. z o.o. z siedzibą w Bezledach*, posiada tytuł prawny – własność.

Tabela nr 13. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem lub w formie zbelowanej, w boksie o wymiarach 6,5 x 5,0 m do wysokości 2m. Miejsce magazynowania – Magazyn wewnątrz hali – SP1
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – Plac magazynowy – SP2
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – Plac magazynowy – SP2
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – Plac magazynowy – SP2
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerze samowyładowczym o pojemności 900 l. Miejsce magazynowania – Magazyn wewnątrz hali – SP1
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerze samowyładowczym o pojemności 900 l. Miejsce magazynowania – Magazyn wewnątrz hali – SP1
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem lub w formie zbelowanej, w boksie o wymiarach 6,5 x 5,0 m do wysokości 2m. Miejsce magazynowania – Magazyn wewnątrz hali – SP1
8.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu w plastikowych pojemnikach. Miejsce magazynowania – Magazyn wewnątrz hali – SP1
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – Plac magazynowy – SP2

10.	ex ₁ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone z bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady nie będą magazynowane. Po wytworzeniu zostaną od razu skierowane do procesu przetwarzania biologicznego
11.	ex ₂ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wytworzone w procesie R12, kierowane do procesu w wyniku którego powstaje odpad 19 05 03	Odpady nie będą magazynowane. Po wytworzeniu zostaną od razu skierowane do procesu przetwarzania biologicznego

III) Nadaje się następujące nowe brzmienie punktu II ww. decyzji:

II. Zezwała się firmie *Polfer Sp. z o.o. z siedzibą w Bezledach 35a, 11-200 Bartoszyce* na przetwarzanie odpadów w procesie R10 na następujących warunkach:

- 1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R10 – *Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska***

Tabela nr 14. Rodzaje i masy odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R10:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	ex 02 01 99	Grzybnia pochodząca z hodowli pieczarek	12 000,0
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	12 000,0
3.	ex 10 01 99	Odpady pochodzące ze spalania biomasy w rozumieniu przepisów wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska	12 000,0
4.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	12 000,0
Maksymalnie łącznie w ciągu roku			12 000,0

- 2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:**

W wyniku przetwarzania odpadów nie będą powstawały odpady.

3. Miejsce przetwarzania odpadów:

Odpady będą przetwarzane na terenie działek o numerach ewidencyjnych:

- 1) 4/5, 4/6, 16, 17 obręb Duża Wola, gm. Bartoszyce,
- 2) 92/5 obręb Wojciechy, gm. Bartoszyce,
- 3) 11, 12/5, 2/3 obręb Borki, gm. Bartoszyce,
- 4) 5/47, 1/5 obręb Bezledy, gm. Bartoszyce,
- 5) 9/20 i 9/21 obręb Piergozy, gm. Bartoszyce

4. Roczna moc przerobowa instalacji:

Nie dotyczy

5. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego.

Przetwarzanie odpadów w procesie R10 polega na ich równomiernym rozprowadzeniu na powierzchni ziemi. Następnie odpady mieszane są z wierzchnią warstwą gleby.

Przetwarzanie odbywa się z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r., poz. 132).

6. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Tabela nr 15. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R10:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	ex 02 01 99	Odpadowa masa roślinna – grzybnie z produkcji pieczarek	Odpady nie będą magazynowane. Firma nie będzie przyjmowała odpadów w okresach, w których ich wykorzystanie w procesie R10 będzie niemożliwe.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	Odpady nie będą magazynowane. Firma nie będzie przyjmowała odpadów w okresach, w których ich wykorzystanie w procesie R10 będzie niemożliwe.
3.	ex 10 01 99	Odpady pochodzące ze spalania biomasy w rozumieniu przepisów wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia	Odpady nie będą magazynowane. Firma nie będzie przyjmowała odpadów w okresach, w których ich

		2001 r. - Prawo ochrony środowiska	wykorzystanie w procesie R10 będzie niemożliwe.
4.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowania – Plac magazynowy – SP2

7. Warunki przetwarzania odpadów metodą R10:

Odpady przetwarzane są z zachowaniem warunków określonych w przepisach, w szczególności w ustawie z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu oraz w rozporządzeniu wydanym na podstawie art. 30 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Na dzień wydania niniejszej decyzji jest to rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r., poz. 132).

Na posiadacza odpadów nakłada się obowiązek dysponowania wynikami badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

IV) Po punkcie II ww. decyzji dodaje się punkty IIa i IIb w następującym brzmieniu:

II a. Wskazuje się:

- 1) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela nr 16.

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Magazyn wewnątrz hali – SP1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,00	400,00
	19 12 02	Metale żelazne	4,00	4,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	4,00	4,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4,00	400,00

	19 12 05	Szkło	4,00	4,0
Maksymalna łączna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie			20,0	
Maksymalna łączna masa odpadów magazynowana w okresie roku				812,0
Plac magazynowy – SP2	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	18,00	12 000,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18,00	5 000,00
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4,50	1 200,00
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,00	4 950,0
Maksymalna łączna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie			50,00	
Maksymalna łączna masa odpadów magazynowana w okresie roku				23 150,00

- 2) **Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania (w strefach), wynikające z wymiarów obiektów, całkowite pojemności miejsc magazynowania oraz parametry dotyczące miejsc magazynowania odpadów:**

Tabela nr 17.

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m ²]	Maksymalna wysokość magazynowania odpadów w obiekcie [m]	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Magazyn wewnątrz hali – SP1	6,5 m x 5 m	2,0 m	20,00	44,50
		1,0 m x 1,0 m	1,0 m		
2.	Plac magazynowy – SP2	6,5 m x 2,5 m	2,5 m	50,00	50,00

II b. Określa się wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bartoszycach z dnia 25.02.2020 r., znak: PZ.5585.7.4.2019 oraz z dnia 06.03.2024 r., znak: PZ.5585.7.9.2019 uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

V) Punkt III ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III. Zobowiązuje się *POLFER Sp. z o.o. z siedzibą w Bezledach* do:

- systematycznej kontroli prawidłowości przebiegu procesów przetwarzania odpadów oraz prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia działalności w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarowania odpadami,
- selektywnego magazynowania wszystkich odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- systematycznej kontroli miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów,
- przekazywania odpadów powstających w wyniku przetworzenia uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami decyzje,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji poddawanych odzyskowi odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów.
- prowadzenia ewidencji odcieków zwracanych do zraszania przyz (ilość odcieków wykorzystanych do zraszania wraz datą wykonywania tego działania),
- gromadzenia wyników badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane w procesie R10, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska,

VI) Pozostałe warunki ww. decyzji tj. punkt IV pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 04.03.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek firmy *POLFER Sp. z o.o., Bezledy 35A, 11-200 Bezledy* w sprawie zmiany decyzji Starosty Bartoszyckiego z dnia 15.06.2015 r., znak: R.6233.7.2015.EP udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 10.12.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych we wniosku.

W dniach 08.12.2020 r. i 12.02.2021 r. wpłynęły do tut. Organu pisma stanowiące uzupełnienie wniosku.

Następnie w dniu 17.08.2022 r. Wnioskodawca złożył korektę do wniosku.

Po przeprowadzeniu dogłębnej analizy całości materiału zgromadzonego w sprawie, tut. Organ pismem z dnia 19.08.2022 r., wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i wprowadzenia stosownych korekt we wniosku.

W dniu 20.09.2022 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku. Dodatkowo w dniu 28.10.2022 r. Wnioskodawca przedłożył w tut. Urzędzie pismo informujące, że Spółka nie uzyskała jeszcze opinii komendanta straży pożarnej w sprawie nowego operatu przeciwpożarowego.

Następnie w dn. 15.11.2022 r. do tut. Organu wpłynął nowy operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bartoszycach z dn. 15.11.2022 r., znak: PZ.5585.7.6.2019.

Po ponownym przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, pismem z dnia 12.12.2022 r. wezwano podmiot do korekty wniosku.

W dniu 13.01.2023 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku. W wyniku ponownego przeanalizowania całości dokumentacji zgromadzonej w sprawie, tut. Organ uznał za konieczne, wezwanie Wnioskodawcy do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień, co też uczynił pismem z dnia 27.04.2023 r.

Jednocześnie, na podstawie art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomiono Strony o toczącym się, na *wniosek POLFER Sp. z o.o., Bezledy 35A, 11-200 Bezledy*, postępowaniu w sprawie zmiany decyzji Starosty Bartoszyckiego z dnia 15.06.2015 r., znak: R.6233.7.2015.EP udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz poproszono Strony o wyrażenie zgody na zmianę przedmiotowej decyzji, zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego.

W dniu 17.05.2023 r. Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi przekazał do tut. Organu decyzję własną z dnia 15.05.2023 r., znak: DHR.pn.810.19.2023, którą cofnął pozwolenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-652/17 z dnia 24.04.2017 r., znak: HOR.ns.8101.15.2017.20, zmienione decyzją Nr G-652a/21 z dnia 02.07.2021 r., znak: DSJ.ns.8101.43.2021.88, udzielające firmie *POLFER Sp. z o.o., Bezledy 35a, 11-200 Bartoszyce* pozwolenia na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „B-Max”.

Z uwagi na powyższe, pismem z dnia 23.05.2023 r. wezwano spółkę *POLFER* do przedłożenia stosownej korekty do wniosku, uwzględniającej brak możliwości wytwarzania środka „B-Max”.

W dniu 05.06.2023 r. wpłynęło do tut. Organu pismo, w którym Spółka poinformowała, że odpowiedzi na pisma tut. Organu z dnia 27.04.2023 r. i z dnia 23.05.2023 r. udzieli jednym pismem, w terminie określonym w piśmie z 23.05.2023 r.

W dniu 03.08.2023 r. wpłynęło do tut. Organu pismo wraz z dołączonym do niego ujednoczonym wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Bartoszyckiego z dnia 15.06.2015 r., znak: R.6233.7.2015.EP.

Z uwagi na kolejne niejasności, tut. Organ pismem z dnia 27.10.2023 r. wezwał wnioskodawcę do przedłożenia korekty wniosku. Jednocześnie ponownie zwrócono się

do Stron postępowania o wyrażenie zgody na zmianę przedmiotowej decyzji, zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego.

W dniu 14.11.2023 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku oraz oświadczenia dwóch stron postępowania. Następnie w dniu 16.11.2023 r. wpłynęła korekta do wniosku.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji, tut. Organ uznał za konieczne ponowne wezwanie Wnioskodawcy do złożenia wyjaśnień, co też uczyniono pismem z dnia 01.12.2023 r.

Pismem z dnia 29.12.2023 r. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie do wniosku. Do pisma dołączone zostało również oświadczenie trzeciej strony postępowania.

W dniu 31.01.2024 r. pracownica tut. Organu poinformowała telefonicznie pełnomocnika firmy *POLFER Sp. z o.o.* o konieczności wprowadzenia korekt do wniosku. Z rozmowy telefonicznej sporządzono adnotację służbową.

Następnie w dniu 06.02.2024 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie do wniosku.

W toku postępowania pismem z dnia 08.02.2024 r. zwrócono się do Wójta Gminy Bartoszyce z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Bartoszcach o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W dniu 15.02.2024 r. odbyła się kontrola instalacji i miejsc magazynowania odpadów, przeprowadzona przez pracownice Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, w obecności pracownicy tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr ELB 38/2024.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Bartoszcach, postanowieniem z dnia 06.03.2024 r., znak: PZ.5585.7.9.2019 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 20.03.2024 r., znak: WIOŚ-EL-I.703.12.1162.4.2024.pm.Im Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Wójt Gminy Bartoszyce nie wydał opinii, o której mowa w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.). Wobec powyższego przyjęto, na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, że wydano opinię pozytywną.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 12.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7244.54.2020 określił firmie *POLFER Sp. z o.o., z siedzibą pod adresem Bezledy 35 A, 11-200 Bartoszyce* formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 15 000,00 zł.

Spółka wpłaciła na rachunek tut. Urzędu 15 000,00 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W toku przedmiotowego postępowania, Wnioskodawca był na bieżąco informowany o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia przedmiotowej sprawy, ze względu na jej skomplikowany charakter.

W celu zapewnienia Stronom możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 24.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7244.54.2020 poinformowano Strony o przysługującym im prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strony uwag nie wniosły.

Niniejszą decyzją wprowadzono zmiany w pierwotnej decyzji polegające przede wszystkim na zwiększeniu mocy przerobowej instalacji do 24 000,0 Mg/rok oraz na wprowadzeniu trzech wariantów przetwarzania odpadów.

Wariant I jest to wariant, w którym przetwarzane są jedynie odpady o kodzie 20 02 01 – Odpady ulegające biodegradacji i w którym zachodzi możliwość utraty statusu odpadu przez odpad poddawany przetwarzaniu. Wariant ten przewiduje możliwość wytworzenia środka poprawiającego właściwości gleby pn. BLO-MAX, który został dopuszczony do obrotu pozwoleniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi udzielonego decyzją nr G-1503/23 z dnia 19.12.2023 r., znak DHR.pn.8101.167.2023. Środek ten należy stosować zgodnie z *Instrukcją stosowania i przechowywania środka poprawiającego właściwości gleby BLO-MAX*, stanowiącą załącznik do ww. decyzji Ministra.

W wariantcie II przetwarzane będą jedynie bioodpady zbierane selektywnie, z których wytwarzany będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 - *Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie*, który może być następnie wykorzystany w procesie odzysku R10 – *Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska*.

Wariant III przetwarzania odpadów dotyczy przetwarzania zarówno bioodpadów zbieranych selektywnie jak i innych odpadów ulegających biodegradacji. Odpadem wytwarzanym w tym wariantcie będzie odpad o kodzie 19 05 03 - *Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)*.

Wprowadzenie ww. wariantów wymagało określenia rodzajów i mas odpadów, poddawanych przetwarzaniu, a także odpadów powstających w wyniku przetwarzania, oddzielnie dla każdego z wariantów i oddzielnie dla wskazanych procesów odzysku.

Kolejną zmianą jest rozszerzenie rodzajów odpadów, które będą przetwarzane w procesie odzysku R10. Oprócz odpadów o kodach ex 02 01 99 – *Grzybnia pochodząca z hodowli pieczarek* i ex 19 05 03 - *Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie*, w procesie R10 przetwarzane będą odpady o kodach 10 01 03 – *Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej* oraz ex 10 01 99 - *Odpady pochodzące ze spalania biomasy w rozumieniu przepisów wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska*. Przetwarzanie to odbywać się będzie z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r., poz. 132).

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów decyzji z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu zlokalizowanego na terenie działki o numerze ewidencyjnym 5/51 obręb Bezledy, gm. Bartoszyce a także na

terenie obszarów, na których odpady są przetwarzane w procesie R10. Część zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 48 ust. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 48a ust. 11, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa

w art. 47 ust. 5, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r, poz. 1587 ze zm.) w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów, w stosunku do stanu przedstawionego w decyzji, wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Agnieszka Rzymowska
Z-ca Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- ⑤ a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
2. Wójt Gminy Bartoszyce - ePUAP

Za zmianę decyzji uiszczono w dniu 04.03.2020 r. opłatę skarbową w wysokości 308,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227.