## MARSZAŁEK

**WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 9 maja 2024 r.

OŚ-GO.7243.10.2019

**DECYZJA**

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku pana Huberta Chmielewskiego prowadzącego działalność pod nazwą *ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61A, 19-400 Olecko,* w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 5 stycznia 2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.46.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3 oraz zezwolenia na zbieranie odpadów

***orzekam:***

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 5 stycznia 2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.46.2014 udzielającą panu Hubertowi Chmielewskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61A, 19-400 Olecko (Regon: 511392467; NIP: 847-137-42-18)pozwoleniana wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o numerach ewidencyjnych 37/1 i 37/3 oraz zezwolenia na zbieranie odpadów, w następujący sposób:

1. **W części I ww. decyzji punkty 3.1. i 3.2. otrzymują następujące brzmienie:**
2. **Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.**
   1. **Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku   
      z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:**

Tabela nr 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość [Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadów** |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | | |
|  | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,500 | Odpad w postaci płynnej, zwykle żółta lub czerwona, gęsta ciecz. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe,  przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 5,000 | Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 5,000 | Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61 ˚C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 | Stała, odwodniona już mieszanina piasku i osadów olejów odpadowych, czyli zanieczyszczonego kwarcu i węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 05 02\* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 | Głównym składnikiem tych zanieczyszczeń są substancje mineralne:  - piasek: piaski kwarcowe – najbardziej rozpowszechnione, złożone prawie wyłącznie z kryształków kwarcu z niewielką domieszką skaleni, muskowitu, piaski arkozowe – złożone z kwarcu, skaleni i niewielkich domieszek mik oraz piaski szarogłazowe – złożone z okruchów różnych skał drobnokrystalicznych;  - węglowodory ropopochodne – występują w postaci rozpuszczonej (ścieki z dużym udziałem detergentów, warstwy cieczy (zawiesiny) lub emulsji. Cięższe frakcje ropy opadają na dno zbiorników, adsorbując się na różnych przedmiotach. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 05 07\* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 | Zanieczyszczona woda zawierająca: olej hydrauliczny, mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 | Mieszanina piasku i olejów odpadowych, czyli kwarcu i ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Właściwości niebezpieczne: HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 20,000 | Olej opałowy i olej napędowy są do produkty z przerobu ropy naftowej. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy. Właściwości niebezpieczne: HP3 – łatwopalne |
|  | 13 07 02\* | Benzyna | 20,000 | Benzyna to jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzą węglowodory o liczbie atomów od 5 do 12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylotert-butylowego. Właściwości niebezpieczne: HP3 – łatwopalne |
|  | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 10,000 | Propan - Butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nie toksycznym, łatwo palnym i wybuchowym.  Właściwości niebezpieczne: HP3 – łatwopalne |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,200 | Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 1,000 | Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,250 | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. Właściwości niebezpieczne: HP6 – ostra toksyczność, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe  (np. poduszki powietrzne) | 1,000 | Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napełnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo), elastycznego pojemnika (poduszka). Właściwości niebezpieczne: HP3 – łatwopalne |
|  | 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 2,000 | Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy cierne układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyconej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 2,000 | Płyn jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 1,500 | Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita rozpuszczalna w wodzie. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 3,000 | Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu.  Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 02 09\* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 1,000 | Kondensatory, transformatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle) jako ciecze niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. Odporne chemicznie i trudno ulegające biodegradacji. Właściwości niebezpieczne: HP14 - ekotoksyczne |
|  | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 2,000 | Pod względem chemicznym freony są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie maja zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne.  Właściwości niebezpieczne: HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,150 | Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się lampy wysokoprężne, rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Właściwości niebezpieczne: HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją |
|  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 10,000 | Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. Właściwości niebezpieczne: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 - żrące |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** | | | | |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) | 0,2 | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | 16,0 | Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. |
|  | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 2,5 | Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. |
|  | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 1,0 | Płyn do chłodnic to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodnicą. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. |
|  | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 5,0 | Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 800,0 | Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 250,0 | Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. |
|  | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 50,0 | Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Zwykle zawiera określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. |
|  | 16 01 20 | Szkło | 20,0 | Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. |
|  | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 6,0 | Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). |
|  | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 20,0 | Odpad w postaci stałej. Są to między innymi odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. Odpady w postaci tapicerki ( np. pokrowce, elementy wygłuszające, wykończeniowe siedzisk, konsol), w skład której wchodzą poliester (włókno syntetyczne) oraz warstwy bawełniane ( wykonane z włókna naturalnego), pianki poliuretanowe „tapicerskie”, między innymi poliestrowe charakteryzujące się odpornością na utlenianie działanie rozpuszczalników organicznych i detergentów. Ponadto elementy drewnianych konstrukcji. Pierwiastki wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajduje się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,0 | Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów. |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,1 | Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały. Są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników. |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 5,0 | Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Masą czynną w nich jest platyna, pallad, oraz rod. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego (obecnie niezbędny, aby nowo wyprodukowany samochód spełnił obowiązujące normy czystości spalin). |

* 1. **Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:**

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Tabela nr 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób magazynowania odpadu** | **Miejsce magazynowania odpadów** |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | | |
| 1. | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 2. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe,  przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 3. | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 4. | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Usuwane bezpośrednio z separatora substancji ropopochodnych przez wyspecjalizowane firmy. Odpad nie będzie magazynowany. | |
| 5. | 13 05 02\* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | Usuwane bezpośrednio z odparownika przez wyspecjalizowane firmy. Odpad nie będzie magazynowany. | |
| 6. | 13 05 07\* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | Usuwane bezpośrednio ze zbiornika bezodpływowego przez wyspecjalizowane firmy. Odpad nie będzie magazynowany. | |
| 7. | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Usuwane bezpośrednio z separatora substancji ropopochodnych przez wyspecjalizowane firmy. Odpad nie będzie magazynowany. | |
| 8. | 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 9. | 13 07 02\* | Benzyna | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 10. | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 11. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 12. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 13. | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 14. | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe  (np. poduszki powietrzne) | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 15. | 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 16. | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 17. | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 18. | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 19. | 16 02 09\* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 20. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 21. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| 22. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Szczelne, zamknięte i opisane pojemniki odporne na działanie odpadów. | Budynek garażowy (sektor VI); segment zadaszony, ze ścianami, posadzki cementowe. |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** | | | | |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) | W pojemnikach lub workach. | Wydzielone miejsce w budynku garażowym (sektor V). |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | W stosach zabezpieczonych przed osunięciem. | Wydzielone miejsce za budynkiem (sektor VIII). |
|  | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | W opisanych skrzyniach bądź pojemnikach. | Budynek garażowy (sektor V). |
|  | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | W szczelnych i opisanych pojemnikach | Budynek garażowy (sektor V). |
|  | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | W skrzyniach lub kontenerach. | Na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | Luzem. | Na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Luzem. | Na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | W pojemnikach i skrzyniach drewnianych. | Na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 20 | Szkło | W pojemnikach i skrzyniach drewnianych. | Na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | W pojemnikach i skrzyniach drewnianych. | Na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | W pojemnikach i skrzyniach drewnianych. | Na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | W pojemnikach. | W wydzielonym miejscu na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | W pojemnikach. | W wydzielonym miejscu na placu zakładowym (sektor VII). |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | Przedmioty magazynowane będą w skrzyni w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych. | Budynek garażowy (sektor V), na utwardzonej, zadaszonej powierzchni. |

1. **Część II ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:**

1. **Udzielić Panu Hubertowi Chmielewskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61A, 19-400 Olecko (Regon: 511392467; NIP: 847-137-42-18) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3 oraz określić następujące warunki:**
   1. **Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.**
   2. **Rodzaje i masa odpadów poddawanych przetwarzaniu.**

Tabela nr 3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Proces przetwarzania** |
| 1. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 16 01 04\* | 800,0 | R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 |
| 2. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 16 01 06 | 200,0 |

* 1. **Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.**

Tabela nr 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadu**  **[ Mg/rok]** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,500 |
| 2. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe,  przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 5,000 |
| 3. | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 5,000 |
| 4. | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 |
| 5. | 13 05 02\* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 |
| 6. | 13 05 07\* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 |
| 7. | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,500 |
| 8. | 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 20,000 |
| 9. | 13 07 02\* | Benzyna | 20,000 |
| 10. | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 10,000 |
| 11. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,200 |
| 12. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 1,000 |
| 13. | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,250 |
| 14. | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe  (np. poduszki powietrzne) | 1,000 |
| 15. | 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 2,000 |
| 16. | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 2,000 |
| 17. | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 1,500 |
| 18. | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 3,000 |
| 19. | 16 02 09\* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 1,000 |
| 20. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 2,000 |
| 21. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,150 |
| 22. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 10,000 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) | 0,2 |
|  | 16 01 03 | Zużyte opony | 16,0 |
|  | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 2,5 |
|  | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 1,0 |
|  | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 5,0 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 800,0 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 250,0 |
|  | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 50,0 |
|  | 16 01 20 | Szkło | 20,0 |
|  | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 6,0 |
|  | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 20,0 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,0 |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,1 |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 5,0 |

* 1. **Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów** – teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3.
  2. **Magazynowanie odpadów:**
     1. **Miejsca i sposoby magazynowania odpadów:**

1. **przewidzianych do przetworzenia** – odpady magazynowane będą w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3.

Tabela nr 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** | **Miejsce magazynowania** | **Sposób magazynowania** |
| 1. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 16 01 04\* | W wydzielonym sektorze (sektor II), na utwardzonym podłożu z systemem odprowadzania ścieków przemysłowych. | Odpady będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wyciekiem paliw i płynów eksploatacyjnych. Pojazdy stawiane jeden obok drugiego na placu (nie na dachu oraz boku) w odpowiednich odstępach, zabezpieczających przed uszkodzeniem. |
| 2. | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 16 01 06 | Dopuszcza się magazynowanie odpadów w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów. |

1. **powstających w wyniku przetwarzania**

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określone zostały w tabeli nr 2 niniejszej decyzji.

* + 1. **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Tabela nr 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa miejsca magazynowego** | **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadów** | **Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane** | |
| **w tym samym czasie**  **[Mg]** | **w okresie roku**  **[Mg/rok]** |
| **Sektor II** |  | 16 01 04\* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 13,000 | 800,000 |
|  | 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 12,000 | 200,000 |
| **Sektor V** |  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) | 0,005 | 0,200 |
|  | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe | 0,200 | 2,500 |
|  | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu niezawierające substancji niebezpiecznych | 0,200 | 1,000 |
|  | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 0,500 | 5,000 |
| **Sektor VI** |  | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,400 | 2,500 |
|  | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe  niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,400 | 5,000 |
|  | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. | 0,200 | 5,000 |
|  | 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 0,200 | 20,000 |
|  | 13 07 02\* | Benzyna | 0,200 | 20,000 |
|  | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 0,200 | 10,000 |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,005 | 0,200 |
| **Sektor VI** |  | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 0,010 | 1,000 |
|  | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,050 | 0,250 |
|  | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 0,010 | 1,000 |
| 1. **C** | 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 0,200 | 2,000 |
|  | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 0,200 | 2,000 |
|  | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,200 | 1,500 |
|  | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,200 | 3,000 |
|  | 16 02 09\* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 0,500 | 1,000 |
|  | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 0,060 | 2,000 |
|  | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,100 | 0,150 |
|  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,260 | 10,000 |
| **Sektor VII** |  | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 2,000 | 5,000 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 50,000 | 800,000 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20,000 | 250,000 |
|  | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 0,160 | 50,000 |
|  | 16 01 20 | Szkło | 2,000 | 20,000 |
|  | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 0,060 | 6,000 |
|  | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 0,100 | 20,000 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia elektroniczne i elektryczne | 1,000 | 5,000 |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,005 | 0,100 |
| **Sektor VIII** |  | 16 01 03 | Zużyte opony | 0,600 | 16,000 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie** | | | | 105,225 |  |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku** | | | |  | 2 267,40 |

* + 1. **Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w poszczególnych sektorach, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych sektorach, wynikające z wymiarów obiektów oraz całkowite pojemności miejsc magazynowania (sektorów):**

Tabela nr 7

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa strefy magazynowej** | **Powierzchnia sektora [m2]** | **Powierzchnia wyznaczonego miejsca do magazynowania odpadów [m2]** | **Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych** | | **Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]** | **Całkowita pojemność obiektu [Mg]** |
| **w tym samym czasie [Mg]** | **w okresie roku [Mg]** |
|  | Sektor II | 200,0 | 110,0 | 25,0 | 1 000,0 | 25,0 | 30,0 |
|  | Sektor V | 20,0 | 10,0 | 0,905 | 8,7 | 1,0 | 2,00 |
|  | Sektor VI | 25,0 | 25,0 | 2,995 | 86,6 | 4,0 | 10,00 |
|  | Sektor VII | 40,0 | 30,0 | 75,325 | 1 161,1 | 76,0 | 80,0 |
|  | Sektor VIII | 24,0 | 24,0 | 0,6 | 16,0 | 0,6 | 2,5 |

* 1. Roczna moc przerobowa instalacji – 2300,00 Mg/rok.
  2. Opis procesu technologicznego – pojazdy wycofane z eksploatacji są przyjmowane do stacji demontażu pod kodem 16 01 04\*. W przypadku pojazdów, które uległy zniszczeniu wskutek zdarzeń losowych lub które zostały częściowo zdemontowane w wyniku nielegalnego demontażu, a wskutek działań inspekcyjnych i kontrolnych są przekazywane do stacji demontażu oraz są pozbawione wszystkich cieczy i innych niebezpiecznych elementów są klasyfikowane pod kodem 16 01 06, a jeżeli w dalszym ciągu je zawierają, to pod kodem 16 01 04\*. Przetwarzanie odpadów polegać będzie na usunięciu z pojazdów paliw i płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego (przez przeszkolonych pracowników lub poprzez zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie) oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie poddaniu segregacji materiałowej pozostałych części i elementów.

Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, z późn. zm.).

* 1. Zobowiązuje się Wnioskodawcę do:
* organizacji demontażu w sposób zapewniający osiągnięcie określonych   
  w art. 28 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) poziomów odzysku i recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
* prowadzenia ewidencji zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu, o których mowa w art. 24 i art. 25 ustawy *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*.

1. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**
2. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
3. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Olecku z dnia 13.09.2023 r., znak: PZ.52805.3.2023.1 oraz z dnia 26.02.2024 r. znak: PZ.5268.1.2024.3 uzgadniających te warunki;
4. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
5. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
6. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
7. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
8. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
9. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
10. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
12. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
13. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
14. Zapewnienie dróg pożarowych;
15. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
16. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
17. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
18. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
19. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.
20. **Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 5 stycznia 2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.46.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3, pozostają bez zmian.**

**UZASADNIENIE**

W dniu 04.09.2019 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Huberta Chmielewskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61 A, 19-100 Olecko*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 5 stycznia 2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.46.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej w miejscowości Kukowo 61 A, 19-400 Olecko na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3 oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 17.12.2019 r. wezwano Wnioskodawcę do uiszczenia opłaty skarbowej oraz do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych we wniosku.

W dniu 21.01.2020 r. wpłynęło do tut. Organu pismo stanowiące uzupełnienie wniosku. Wobec dalszych wątpliwości i braków, ponownie pismem z dnia   
27.04.2020 r. wezwano Stronę do uzupełnienia wniosku.

Pismem z dnia 21.01.2021 r. (data wpływu do Urzędu 25.01.2021 r.) Wnioskodawca przedłożył kolejne uzupełnienie.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego, tut. Organ pismem z dnia 05.10.2022 r. wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia stosownych dokumentów oraz do korekty wniosku.

Pismem z dnia 04.11.2022 r. Strona zwróciła się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu na uzupełnienie wniosku. Tut. Organ przychylił się do prośby Wnioskodawcy i wyznaczył nowy termin na uzupełnienie braków we wniosku do 16.01.2023 r. o czym poinformował Stronę pismem z dnia 15.11.2022 r.

W dniu 09.01.2023 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku. W wyniku jego analizy stwierdzono, że konieczne jest uzyskanie dalszych wyjaśnień od przedsiębiorcy. Wobec powyższego pismem z dnia 28.06.2023 r. wezwano podmiot do uzupełnienia wniosku.

W dniu 03.08.2023 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie do wniosku. Następnie w dniu 15.09.2023 r. do tut. Urzędu wpłynęła korekta wniosku wraz z nowym operatem przeciwpożarowym oraz postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Olecku z dnia 13.09.2023 r., znak: PZ.52805.3.2023.1, w którym wyrażona została zgoda na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w ww. operacie.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji tut. Organ uznał za konieczne ponowne wezwanie podmiotu do złożenia wyjaśnień, co też uczyniono pismem z dnia 08.01.2024 r.

W dniach 16 i 24 stycznia 2024 r. wpłynęły uzupełnienia do wniosku, stanowiące zadość wymaganiom.

W toku postępowania pismem z dnia 29.01.2024 r. zwrócono się do Burmistrza Olecka z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Olecku o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Pismem z dnia 13.02.2024 r., znak: GKO.6232.3.17.2024 Burmistrza Olecka wyraził pozytywną opinię dla przedmiotowego przedsięwzięcia i potwierdził, że jest ono zgodne z przepisami prawa miejscowego.

W dniu 15.02.2024 r. odbyła się kontrola instalacji i miejsc magazynowania odpadów, przeprowadzona przez pracownice Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, w obecności pracownicy tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr GIZ 18/2024.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Olecku, postanowieniem z dnia 26.02.2024 r., znak: PZ.5268.1.2024.3 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 11.03.2024 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.4.2024.kt.ks.as Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Pismem z dnia 05.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.10.2019 Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego poinformował stronę postępowania, że prowadzone jest postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji oraz poprosił o wypełnienie i odesłanie załączonego oświadczenia.

W dniu 16.04.2024 r. do tut. Organu wpłynęło powyższe oświadczenie.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 05.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.10.2019 określił dla pana Huberta Chmielewski*ego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61 A, 19-100 Olecko* formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 7 500,00 zł.

Pan Hubert Chmielewski wpłacił na rachunek tut. Urzędu 7 500,00 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W toku przedmiotowego postępowania, Wnioskodawca był na bieżąco informowany o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia przedmiotowej sprawy, ze względu na jej skomplikowany charakter.

W celu zapewnienia Stronom możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 24.04.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.10.2019 poinformowano Strony o przysługującym im prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strony uwag nie wniosły.

Niniejszą decyzją wprowadzono zmiany w pierwotnej decyzji polegające na zmniejszeniu masy odpadów (pojazdów wycofanych z eksploatacji), które mogą być przetwarzane w okresie roku. Taka zmiana pociągnęła za sobą konieczność zmniejszenia masy odpadów, które mogą powstawać w wyniku przetwarzania odpadów. Podmiot zawnioskował również o usunięcie z decyzji możliwości zbierania odpadów.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów decyzji z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 37/1 i 37/3 w m. Kukowo, gm. Olecko. Część zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

***Pouczenie***

***Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.***

***W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.***

***Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.***

*Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.*

*Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.*

*Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.*

*Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.*

*Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.*

*Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.*

*Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.*

Z upoważnienia

Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

**Bogdan Meina**

Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

* 1. Pan Hubert Chmielewski ZIEM-BUD Hubert Chmielewski, Kukowo 61A, 19-400 Olecko
  2. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

* + 1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
    2. Burmistrz Olecka - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada   
2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227 w dniu 03.01.2020 r.

**Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego**

**z dnia 9 maja 2024 r., znak: OŚ-GO.7243.10.2019**

