

Olsztyn, dnia 9 listopada 2023 r.

OŚ-PŚ.7222.32.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez pana pełnomocnika Dobrej Energii dla
Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów i Kotłowni Szczytowej, zlokalizowanych na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn,

orzekam:

udzielić spółce Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, NIP: 5252773336, REGON: 382024418 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów i Kotłowni Szczytowej, zlokalizowanych na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn, zaklasyfikowanych jako:

- instalacje w gospodarce odpadami:
 - instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę,
 - instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów;
- instalacja do wytwarzania energii i paliw:
 - instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

I. OKREŚLIĆ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W ramach prowadzonej działalności funkcjonować będą następujące instalacje określone w tabeli nr 1.

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ⁽¹⁾	Parametr instalacji ⁽²⁾	Prowadzący instalację	Lokalizacja instalacji
I. Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO):				
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP)	Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę ust. 5 pkt 2 lit. a	110 000 Mg/rok 13,8 Mg/h 7960 h/rok	Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, NIP: 5252773336 REGON: 382024418	ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn działki o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94)
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ)	Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 3	40 782 Mg/rok 116,52 Mg/dobę 7,2825 Mg/h		
II. Kotłownia szczytowa (KS)				
Kotłownia szczytowa (KS)	Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt ust. 1 pkt 1	78 MWt ⁽³⁾		
Agregat prądowórczy ⁴	-	5,43 MWt		
¹ wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169); ² maksymalna zdolność przerobowa instalacji lub maksymalna wydajność; ³ jest to wartość sumaryczna mocy brutto kotłowni szczytowej, pracującej w oparciu o dwa bliźniacze kotły wodne płomieniówkowe o mocy brutto 39 MWt każdy opalane gazem ziemnym i/lub 36MWt każdy w przypadku stosowania jako paliwa oleju opałowego; ⁴ urządzenie napędzane silnikiem Diesla, wykorzystywane w sytuacjach awaryjnych, uruchamiane max. raz w tygodniu na około 1 godzinę w celu sprawdzenia jego stanu gotowości.				

W ramach prowadzenia działalności w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) i Kotlewni Szczytowej (KS) wyszczególnić można dwa główne procesy: przetwarzanie odpadów, które związane będzie z termicznym przekształcaniem odpadów oraz spalanie paliw, które będzie miało największy wpływ na wielkość emisji gazów i pyłów z terenu ww. instalacji.

Głównym zadaniem ITPO oraz KS będzie:

- zagospodarowanie frakcji palnej z odpadów komunalnych poprzez ich termiczne przekształcenie wraz z odzyskiem energii;
- produkcja/wytwarzanie ciepła na potrzeby systemu ciepłowniczego miasta Olsztyna oraz energii elektrycznej dostarczanej do sieci zewnętrznej 110 kV.

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony w Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) o zdolności przetwarzania do **110 000 Mg** odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

W ramach ITPO prowadzony będzie również w Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) proces przetwarzania odpadów polegający na waloryzacji i sezonowaniu odpadów w postaci żużla i popiołów paleniskowych o zdolności przetwarzania: **40 782 Mg** odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Proces spalania paliw będzie prowadzony w istniejącej Kotlewni Szczytowej (KS), która będzie dodatkowo uruchamiana w okresie grzewczym, w przypadku zwiększonego zapotrzebowania systemu ciepłowniczego miasta Olsztyna. Kotlewnia Szczytowa (KS) składa się z dwóch kotłów, o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 39MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa gazu ziemnego, oraz o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 36MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa oleju opałowego. Kotły te zostały wyposażone w palniki dwupaliwowe, dzięki czemu będzie można w nich spalać zarówno gaz ziemny jak i olej opałowy lekki (zamiennie).

Instalację spalania paliw stanowił będzie również agregat prądotwórczy o nominalnej mocy cieplnej 5,43 MW zasilany olejem napędowym oraz silniki dwóch pomp przeciwpożarowych o nominalnej mocy cieplnej 0,56 MW każda zasilane olejem napędowym, wykorzystywany w sytuacjach awaryjnych oraz w celu utrzymania jego sprawności.

W ramach prowadzonej działalności wytwarzanymi produktami będą energia elektryczna i energia cieplna.

Tabela nr 2 Zestawienie produktów wytwarzanych w instalacji

Nazwa produktu	Maksymalna produkcja	Stan fizyczny produktu	Sposób zagospodarowania
Energia elektryczna ⁽¹⁾	240 MWh/dobę	energia elektryczna	Przekazywana do systemu dystrybucyjnego sieci 110 kV

Nazwa produktu	Maksymalna produkcja	Stan fizyczny produktu	Sposób zagospodarowania
Energia cieplna KS ⁽²⁾	475,03 TJ/rok	woda grzewcza	Przekazywana do systemu ciepłowniczego MPEC w Olsztynie
Energia cieplna ITPFP ⁽³⁾	935,65 TJ/rok	woda grzewcza	Przekazywana do systemu ciepłowniczego MPEC w Olsztynie
Objaśnienia:			
(1) - energia elektryczna wytwarzana w procesie termicznego przekształcania odpadów w zespole turbogenerators, oddawana do sieci 110 kV.			
(2) - ciepło produkowane w Kotlewni Szczytowej współpracującej z ITPFP, kierowane do sieci MPEC na cele grzewcze miasta Olsztyna.			
(3) - ciepło produkowane w ITPFP współpracującej z KS, kierowane do sieci MPEC na cele grzewcze miasta Olsztyna.			

2. Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

- a) Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO), w skład której wchodzi:
- Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP),
 - Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ),
- oraz Kotlewnia Szczytowa (KS), zlokalizowane na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn.

- b) Tytuł prawny do przedmiotowych instalacji posiada prowadzący instalację Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie przy ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawy, pod numerem KRS 0000761910, NIP 5252773336, REGON 382004418.

Operatorem przedmiotowej instalacji będzie URBASER Olsztyn Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie przy ul. Dąbrowszczaków 21/405, 10-540 Olsztyn, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. Olsztyna, pod numerem KRS 0000807990, NIP 5252803959, REGON 384607411.

- c) Obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia znajdujące się na terenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) i Kotlewni Szczytowej (KS):

Tabela nr 3 Wykaz głównych obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC oraz stanowiących infrastrukturę towarzyszącą

Lp.	Wykaz obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC oraz stanowiących infrastrukturę towarzyszącą
Główny blok Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP):	
1.	Hala odbioru odpadów
2.	Hala bunkra
3.	Kotlewnia z instalacją oczyszczania spalin
4.	Maszynownia

5.	Nastawnia
Obiekty pozablokowe Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP):	
6.	Sprężarkownia
7.	Stacja przygotowania wody technologicznej
8.	Wagi samochodowe
9.	Detektory substancji radioaktywnych
10.	Komin
11.	Instalacja do oczyszczania spalin
12.	Silosi magazynowe – pyłów, popiołów i sorbentów
13.	Stanowisko transformatora
14.	Estakada przenośnika żużla
15.	Układ kondensacji spalin
Obiekt Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ):	
16.	Hala waloryzacji i sezonowania żużla
Główne i pomocnicze obiekty, budynki tworzące Kotłownię Szczytową (KS):	
17.	Kotłownia szczytowa z pompownią wody sieciowej
18.	Komin kotłowni szczytowej
19.	Zbiornik buforowy wody kotłowej z kotłów szczytowych
20.	Chłodnie wentylatorowe
Obiekty pomocnicze ITPO i KS	
21.	Portiernia
22.	Hala warsztatowo-magazynowa z częścią socjalną i laboratorium,
23.	Kontener pompowni ppoż.
24.	Kontener pompowni oleju lekkiego
25.	Komora wodomierza
26.	Zbiornik retencyjny na ścieki deszczowe czyste
27.	Zbiornik retencyjny na ścieki deszczowe brudne
28.	Zbiornik oleju lekkiego
29.	Zbiornik wody surowej
30.	Zbiornik wody ppoż.
31.	Agregat Diesla
32.	Podczyszczalnia ścieków
33.	Magazyn odpadów ogólnych

d) Charakterystyka i opis procesów technologicznych (ITPO) oraz (KS):

1) Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP)

Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej, zwana dalej ITPFP będzie

służyła do termicznego przekształcania odpadów palnych o kodzie 19 12 12 oraz 19 12 10. W instalacji zastosowana zostanie technologia rusztowa oraz turbozespół do wytwarzania energii cieplnej i energii elektrycznej. Moc znamionowa kotła rusztowego wyniesie 48 MWt w paliwie, przy zużyciu paliwa na poziomie 13,8 Mg/h i nominalnej wartości opałowej paliwa 12,5 MJ/kg (przedział 9-15 MJ/kg). Przy założonym czasie pracy instalacji – 7960 h/rok, jej roczna wydajność wynosić będzie maksymalnie 110 000 Mg odpadów. Odpady dostarczane do ITPFP będą poddawane przetwarzaniu w procesie R1. Do zakładu dostarczane będą frakcje odpadów: 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne). Odpady 19 12 12 i 19 12 10 będą stanowić głównie frakcję nadsitową (>80 mm), wydzielaną ze zmieszanego strumienia, nienadającą się do odzysku materiałowego, posiadającą właściwości paliwowe gwarantujące ich autotermiczność w trakcie procesu termicznego przekształcania.

Tabela nr 4 Podstawowe parametry techniczne ITPFP

Podstawowe parametry ITPFP		
Rodzaj paliwa	Jednostka	Wartość
19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mg/rok	110 000,00
19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne)		
Nominalna wartość opałowa odpadów	MJ/kg	12,5
Zakres wartości opałowej przyjmowanych odpadów	MJ/kg	9 - 15
Parametry instalacji	Jednostka	Wartość
Czas pracy strefy przyjęcia odpadów (paliwa):	h dzień	6:00 – 22:00 pn. - pt.
Ilość linii spalania odpadów	szt.	1
Nominalna moc cieplna kotła	MWt	48
Sprawność kotła	%	88,3
Moc elektryczna brutto ITPFP (kogeneracja)/produkcja	MWe	ok. 11
Moc cieplna ITPFP (kogeneracja)/produkcja	MWt	do 32
Roczna wydajność	Mg/rok	110 000,00
Wydajność godzinowa linii technologicznej przy nominalnej wartości opałowej	Mg/h	13,8
Czas pracy	h/rok	7 960
Technologia produkcji ciepła i prądu		
Kocioł	parowy z paleniskiem rusztowym z naturalnym obiegiem posiada zintegrowane strefy: paleniskową (spalania, dopalania) i odzysku energii, wyposażony w przegrzewacz pary, ekonomizer (podgrzewacz wody), walczak (rozdzielnik pary i wody), układ czyszczenia natryskowego kotła, leje popiołu lotnego, układ strzepywania kotła – poziomy ciąg kotła (parowniki i przegrzewacze), zdmuchiwnic sadzy kotła – pionowy ciąg kotła (ekonomizer).	
Ruszt	pochylony, jednorzędowy, posuwisto-zwrotny, chłodzony wodą i powietrzem.	
Odźwiącz	rusztowy, chłodzony wodą.	
Turbozespół	turbina parowa przeciwnieprężna sprzężona z generatorem.	
Technologia oczyszczania spalin:		

Technika oczyszczania	Metoda	Odczynnik	
Instalacja oczyszczania spalin Circoclean®			
Absorpcja kwaśnych związków: HCl, HF i SO ₂	Półsucha Wtrysk do reaktora	Wapno hydratyzowane (Ca(OH) ₂)	
Adsorpcja LZO, metali ciężkich, dioksyn i furanów	Półsucha Wtrysk do reaktora	Sproszkowany węgiel aktywny	
Redukcja rtęci	Sucha Wtrysk do kanału spalin przed reaktorem	Domieszkowany siarką sproszkowany węgiel aktywny (DCA)	
Filtr tkaninowy	Sucha	-	
Układ katalitycznego odazotowania			
Odazotowanie spalin	Selektywna redukcja katalityczna (SCR)	Woda amoniakalna (NH ₄ OH)	
Parametry procesu		Jednostka	Wartość
Temperatura w komorze w strefie dopalania		°C	min. 850
Czas przebywania spalin w strefie dopalania		sek.	> 2
Temperatura spalin na wyjściu z kotła		°C	160
Temperatura pary przegrzanej na wyjściu z kotła		°C	420
Ciśnienie pary przegrzanej na wyjściu z kotła		bar	65
Temperatura oczyszczonych spalin na wylocie z komina		°C	105
Ilość oczyszczonych gazów		m ³ /h	98 526,00
Technologia zagospodarowania pozostałości			
Technika	Rodzaj odpadów	Jednostka	Ilość odpadów
Waloryzacja	19 01 12 – zużycie i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 12 11*	Mg/rok	40 782,00

Proces termicznego przekształcania palnej frakcji odpadów w zaprojektowanej instalacji będzie składać się z następujących węzłów:

A. Węzeł przyjęcia, magazynowania i przygotowania odpadów

Dostawa i przyjęcie odpadów

Odpady przeznaczone do procesu termicznego przekształcania dostarczane będą specjalistycznym transportem w zależności od transportowanej postaci odpadów: luzem lub zbelowane. Przed wjazdem na teren ITPO i KS, każda partia odpadów dostarczana do ITPFP będzie weryfikowana, odpowiednio ewidencjonowana oraz ważona zgodnie z przyjętymi procedurami. Przed wjazdem na stanowisko ważenia transport będzie przejeżdżał przez zamontowane na wjeździe po obu stronach drogi – bramkowe detektory substancji radioaktywnych, w celu sprawdzenia czy dostarczone odpady nie zawierają pierwiastków promieniotwórczych. Brak alarmu zezwoli na przemieszczenie się transportu na stanowisko ważenia. Natomiast w przypadku wystąpienia alarmu odpady nie zostaną przekierowane dalej na stanowisko ważenia tylko zostaną zawrócone do posiadacza wskazanego w Karcie Przekazania Odpadu (KPO). Pomiar dostarczonej ilości odpadów/paliwa przez poszczególnych dostawców

będzie się odbywał na podstawie wskazań wag pomostowych (różnica wagowa pomiędzy wjazdem a wyjazdem). Pojazdy dostarczające odpady do ITPFP, jak również pojazdy wywożące pozostałości procesowe (żużel, metale, popiół lotny i pozostałości stałe z oczyszczania spalin) oraz pojazdy przywożące materiały, reagenty, paliwo, będą ważone dwukrotnie (na wjeździe i na wyjeździe z zakładu). Odczyty z wag pomostowych będą rejestrowane w zakładowym systemie komputerowym. Sprawdzane i ewidencjonowane będą karty przekazania odpadów i zgodność odpadów z podaną w karcie charakterystyką. Wszystkie informacje o dostawie wraz z informacjami z karty przekazania odpadu i ich ewidencja będą wprowadzane, archiwizowane i przetwarzane w systemie komputerowym. System umożliwi automatyczne generowanie zestawień danych w celu bieżącej kontroli jakości i ilości przyjmowanych odpadów, która będzie się odbywać na miejscu w zakładowym laboratorium bądź w zewnętrznym laboratorium posiadającym akredytację. Pojazdy opuszczające teren ITPO i KS przejeżdżając przez wagę na wyjeździe będą przejeżdżać przez najazdowe stanowisko mycia kół.

Magazynowanie i przygotowanie odpadów

Po zakończeniu procedury przyjęcia, pojazdy ciężarowe będą kierowane na halę odbioru odpadów w celu rozładunku odpadów do bunkra. Hala odbioru odpadów posiada pięć bram wjazdowych. Stanowi obiekt zamknięty, umożliwiający odizolowanie prac rozładunkowych od środowiska zewnętrznego, z pionowymi sterowanymi bramami przesuwными. Hala odbioru odpadów technologicznie połączona jest z halą bunkra na odpady. Dla rozładunku odpadów do bunkra przewidziano zabudowę pięciu stanowisk rozładunkowych, co ma zapewnić wymaganą wydajność procesu termicznego przekształcania odpadów. W hali odbioru odpadów przewidziano również układ rozpakowywania odpadów uformowanych w bele. Budynek hali odbioru odpadów będzie wyposażony w instalacje wodno-kanalizacyjne (wodna instalacja przeciwpożarowa, instalacja wody zmywnej, instalacja kanalizacji przemysłowej, instalacja kanalizacji deszczowej). Ścieki powstające podczas mycia posadzki w hali odbioru odpadów będą zbierane przez system odwodnienia liniowego osadzony w posadzce i kierowane poprzez separator substancji ropopochodnych na podczyszczalnię ścieków przemysłowych skąd po podczyszczeniu trafią do zewnętrznej sieci kanalizacji sanitarno-przemysłowej. Każde stanowisko rozładunkowe bunkra zostanie wyposażone w automatycznie otwierane i zamykane drzwi oraz sygnalizację świetlną podłączone do systemu zarządzania transportem (TMS). Rozładunek odpadów będzie następował do jednokomorowego bunkra o pojemności roboczej ok. 9144 m³ (1812 Mg) zapewniającym co najmniej 5 dni rezerwy, co stanowi minimalną retencję magazynu gwarantującą ciągłość dostaw odpadów do ITPFP podczas tzw. długich weekendów. Bunkier wyposażony będzie w dwie suwnice chwytakowe, które będą służyły do załadunku odpadów do leja zasypowego kotła, przenoszenia odpadów z obszaru rozładunku w różnych rejonach bunkra w celu zapewnienia wolnej przestrzeni na nowe dostawy, mieszania różnych partii odpadów w celu uzyskania jednorodnej wartości opałowej odpadów, usuwania przedmiotów nieodpowiednich do spalania z bunkra

5

i przenoszenia ich poza rejon bunkra. Suwnice będą sterowane zdalnie z kabiny operatora. Stanowisko operatora umieszczone jest w jednej z bocznych ścian bunkra za przeszkloną wysuniętą w przestrzeń bunkra ścianą tak, aby operator miał jak najlepszy widok na całą jego przestrzeń i wlot leja zasypowego kotła. Niezależnie od tego przewidziano zainstalowanie systemu wizyjnego w bunkrze i części rozładunkowej, aby operator suwnicy miał wgląd w cały proces rozładunku, załadunku do leja kotła i obserwacji pracy suwnicy przy homogenizacji odpadów.

Każda suwnica będzie charakteryzowała się wydajnością wynoszącą 55 Mg/h. Tryb pracy to jedna suwnica pracująca, druga w stanie gotowości. Każda suwnica będzie wyposażona w elektrohydrauliczny chwytak pazurowy, który jest odpowiedni do transportu i przemieszczania odpadów. Objętość chwytaka wynosi ok. 5,0 m³. Chwytaaki suwnic zostaną wyposażone w system elektroniczny do pomiaru ciężaru odpadów ładowanych do leja. Wszystkie informacje będą przesyłane do sterowni znajdującej się w budynku nastawni.

Budynek hali bunkra będzie wyposażony w instalacje wodno-kanalizacyjne (wodna instalacja przeciwpożarowa, pianowa instalacja przeciwpożarowa, instalacja odwodnienia bunkra, instalacja kanalizacji deszczowej).

W bunkrze zastosowany będzie system odwodnienia i odprowadzenia odcieków oraz układ umożliwiający czyszczenie bunkra. Ocieki powstające w bunkrze będą kierowane za pomocą spadków ukształtowanego dna przez przepust w ścianie bunkra do studni odciekowej. W ścianie bunkra – na początku przepustu zostanie zabudowane sito szczelinowe uniemożliwiające przedostawanie się odpadów do studni odciekowej. W celu uniemożliwienia przedostawania się odorów z bunkra do studni odciekowej zastosowano odcięcie wodne.

W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się zapachów, powietrze z części wyładunkowej w hali odbioru odpadów oraz z bunkra na odpady będzie zasysane i kierowane do komory spalania za pomocą wentylatora i wykorzystywane jako powietrze pierwotne. W hali odbioru odpadów i w bunkrze będzie utrzymywane niewielkie podciśnienie, aby zapobiec rozprzestrzenianiu się odorów poza budynek. Wentylacja ta będzie realizowana poprzez zasysanie powietrza pierwotnego. W okresie postoju ITPFP a tym samym także wentylatora powietrza pierwotnego, funkcja ograniczenia emisji odorów będzie realizowana przez system wentylacji w połączeniu z filtrem z węglem aktywnym.

B. Węzeł termicznego przetwarzania odpadów i odzysku energii cieplnej

Węzeł termicznego przetwarzania odpadów i odzysku energii cieplnej składa się z kotła rusztowego, którego głównymi elementami są:

- układ podawania odpadów,
- układ rusztu chłodzonego wodą i powietrzem,
- układ doprowadzenia powietrza do spalania,
- palniki,

- odzuzlanie i odpopielanie,
- układ odzysku energii cieplnej.

Opis kotła z układem termicznego przetwarzania odpadów:

Układ podawania odpadów

Wejście na ruszt paleniskowy kotła do komory spalania będzie stanowić układ podawania odpadów, na który składa się lej zasypowy zaopatrzony w służbę załadunkową (szyb chłodzony wodą), zasuwę odcinającą oraz hydrauliczny układ podajnika tłokowego (trzy podajniki). Odpady znajdujące się w bunkrze stale poddawane będą procesowi mieszania i homogenizacji, co pozwoli zapobiec blokowaniu leja zasypowego. Następnie odpady pobierane będą z bunkra odpadów przy pomocy chwytaka zamocowanego na suwnicy i przenoszone do leja zasypowego kotła. Operacja załadunku odpadów do leja prowadzona będzie przez operatora i monitorowana za pomocą kamer. Obsługa suwnic sterowana będzie półautomatycznie z pulpitu w kabinie operatora. Lej wyposażony będzie w służbę załadunkową oraz czujniki napelnienia. Konstrukcja leja całkowicie uniemożliwia wytworzenie się zatorów oraz przedostanie się płomienia do bunkra. Na końcu leja znajduje się zasuwa odcinająca wyposażona w hydrauliczny napęd, pozwala to na szczelne odcięcie podczas przestojów w pracy instalacji oraz jej rozruchów. Dozowniki tłokowe pozwalają na równomierne rozłożenie odpadów na powierzchni rusztu. Odpady, które nie nadają się do termicznego przetworzenia (np. ze względu na wielkość frakcji, odpady niepożądane) kierowane będą do otworu obsługowego a następnie trafią poza teren bunkra (pomieszczenie chwytaka).

Układ rusztu chłodzonego wodą i powietrzem

Na ruszcie będzie odbywać się proces spalania odpadów. Za pomocą podajników tłokowych na ruszt trafiać będzie określona ilość odpadów. Spalanie odpadów odbywać się będzie na trzech segmentach rusztu podzielonych na strefy. Pierwszy i drugi segment ma konstrukcję rusztu posuwisto zwrotnego przeciwbieżnego o nachyleniu 10°. Segmenty te będą chłodzone wodą (w zamkniętym obiegu) i powietrzem pierwotnym. Trzeci segment to ruszt poziomy posuwisto zwrotny, który będzie chłodzony przy użyciu powietrza pierwotnego. Na dwóch pierwszych segmentach rusztu odbywać się będzie suszenie, odgazowywanie i wstępne spalanie odpadów, natomiast całkowite ich spalanie następować będzie na trzecim odcinku rusztu.

W celu zapewnienia prawidłowego spalania na ruszcie przeciwbieżnym (segment 1 i 2), wymagany jest odpowiedni mechanizm podawania oraz intensywny proces spalania. Natomiast głównym wymogiem dla procesu spalania na ruszcie przeciwbieżnym (segment 3) jest odpowiednio długi czas przebywania. Każdy segment rusztu składa się z kilku rzędów, umieszczonych naprzemiennie stałych i ruchomych, rusztowin. W celu zapewnienia stabilności procesów, w komorze oraz kanałach spalania, utrzymywane będzie podciśnienie. Dzięki zastosowanej geometrii komory dopalania oraz odpowiedniej mieszaniu spalin w strefie przejściowej (znajdującej się między komorą spalania a dopalania), możliwe jest utrzymanie

temperatury spalin powyżej 850 °C, przy czasie przebywania spalin powyżej 2 sekund. Regulacja ilości tlenu zawartego w spalinach możliwa jest poprzez zawracanie nadwyżki powietrza wtórnego. Zastosowanie tej technologii stanowi podstawę do redukcji zanieczyszczeń powstających w procesie spalania. Układ rusztu został wyposażony w dwa pomocnicze palniki zasilane olejem opałowym lub gazem ziemnym. Mają one na celu pomóc w utrzymaniu minimalnej temperatury w komorze dopalania oraz na palenisku.

Proces spalania realizowany będzie w taki sposób, aby pozostałości po spalaniu nie przekraczały górnej granicy wartości wskaźnikowych określonych dla zawartości OWO w żużlach i popiołach paleniskowych oraz strat przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych (BAT-AEPL).

Układ doprowadzenia powietrza do spalania

Powietrze stanowi niezbędny element w procesie spalania. Do wprowadzania powietrza będą służyły dwa układy składające się z podgrzewaczy oraz wentylatorów, zarówno powietrza pierwotnego jak i wtórnego. Powietrze pierwotne jest pobierane z hali bunkra odpadów i przedmuchiwane przez ruszt paleniskowy w celu transportu tlenu do spalania części lotnych odpadów w obrębie złoża odpadów. Powietrze pierwotne najpierw przechodzi przez system podgrzewania, a następnie kierowane jest do warstwy odpadów na ruszcie przy pomocy dysz. Powietrze pierwotne jest podgrzewane do temperatury około 74°C wodą chłodzącą z chłodzonego wodą rusztu. W przypadku odpadów niskokalorycznych (np. 9 MJ/kg) i/lub niskiego obciążenia kotła (np. 70%), powietrze pierwotne może być dodatkowo wstępnie podgrzane wodą z walczaka. Etap ten zwiększa temperaturę powietrza pierwotnego do temperatury 120°C. Podgrzewacz powietrza pierwotnego jest zasilany ciepłem z chłodzenia rusztu. Temperatura powietrza jest regulowana poprzez regulację natężenia przepływu wody w walczaku za pomocą zaworu regulacyjnego. Powietrze wtórne zasysa się z górnej części kotła. Następnie jest ono kierowane do strefy turbulencji, znajdującej się pomiędzy paleniskiem, a komorą dopalającą. Powietrze wtórne rozprowadzane jest za pomocą dwupoziomowego systemu dysz, które są oddzielnie regulowane. Ilość powietrza wtórnego doprowadzanego do procesu jest zależna od stopnia obciążenia kotła. Powietrze wtórne zapewnia niezbędny tlen do dopalania spalin i reguluje zawartość tlenu na wylocie z kotła do minimalnego stężenia i jest wykorzystywane jako czynnik mieszający. Właściwe wymieszanie i homogenizacja spalin stanowią podstawę do osiągnięcia właściwego wypalenia gazów odlotowych określanego niską zawartością CO, całkowitego węgla organicznego oraz dioksyn i furanów w emitowanych spalinach.

Palniki

W celu zapewnienia odpowiednich temperatur spalania i podczas rozruchu instalacji kocioł wyposażony będzie w dwa palniki pomocnicze o mocy 18 MW każdy. Jako paliwo stosowany może być lekki olej opałowy lub gaz ziemny. W momencie rozruchu instalacji palniki uruchamiane będą zgodnie z krzywą rozruchową do momentu doprowadzenia odpadów. Palniki będą uruchamiane oddzielnie i stopniowo po zakończeniu procedury oczyszczania gazów spalinowych. Ponadto palniki

pomocnicze są wymagane podczas pracy z niskim obciążeniem lub podczas spalania odpadów o niskiej wartości opałowej, aby zapewnić wymaganą minimalną temperaturę w strefie dopalania wynoszącą co najmniej 850°C (po ostatnim doprowadzeniu powietrza wtórnego do spalania) przez minimalny czas retencji wynoszący 2 sekundy. Zezwolenie na uruchomienie dwóch palników pomocniczych jest wydawane, jeżeli temperatura spalin na szczycie pierwszego ciągu przekroczy wartość graniczną min. 750 °C.

Odżużlanie i odpopielanie

Żużel powstający podczas spalania opadać będzie z rusztu przez szczeliny oraz na końcu rusztu do odżużlacza wypełnionego wodą. Będzie on następnie chłodzony wodą (recykulowaną) do temperatury ok. 60°C. Schłodzony popiół rusztowy kierowany będzie za pomocą zamkniętego układu przenośnika żużla przechodzącego przez estakadę przenośnika żużla z głównego budynku procesowego kotłowni do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w hali waloryzacji i sezonowania żużla.

Opis kotła z układem odzysku energii cieplnej:

Kocioł

Kocioł jest głównym urządzeniem w procesie termicznego przetwarzania palnej frakcji odpadów na ruszcie oraz w procesie odzysku energii cieplnej ze spalanej paliwa. System składa się z obiegu wodno-parowego, wraz z układem dozowania środków chemicznych do wody zasilającej kocioł. Zanim woda trafi do kotła jest podgrzewana w wymiennikach ciepła (ekonomizerach).

Następnie w kotle produkuje się przegrzaną parę wodną poprzez wymianę ciepła ze schłodzonymi spalinami. W kotle zachodzi wymiana ciepła: spaliny zostają schłodzone do temperatury 160°C, a odzyskane ciepło służy do zamiany wody przepływającej przez kocioł na przegrzaną parę wodną. Powstała w ten sposób przegrzana para wodna ma temperaturę 420°C i ciśnienie 65 bar. Jest ona kierowana do turbiny parowej w węźle wytwarzania i przesyłania energii elektrycznej.

Kocioł jest wyposażony w niezbędne przyłącza pomiarowe do rozruchu i prób eksploatacyjnych. Kocioł jest wyposażony w drzwiczki rewizyjne w rejonie rusztu i zespołów wymienników ciepła w celu nadzoru, serwisu i bieżącej konserwacji. Nadzór nad procesem spalania jest możliwy dzięki kamerze paleniskowej i wziernikom umieszczonym nad zsuwnią popiołu z rusztu na tylnej ścianie kotła.

Czyszczenie powierzchni kotła odbywa się automatycznie w trzech układach tj. czyszczenia zraszaczami, strzepywania kotła i zdmuchiacza sadzy kotła. Czyszczenie kotła, pęczków wymiennika ciepła będzie przeprowadzane z częstotliwością oraz intensywnością zależną od stopnia zabrudzenia. Substancja pokrywająca powierzchnie ogrzewalne będzie swobodnie opadać i bez zakłóceń trafiać do lejów popiołu zlokalizowanych poniżej poszczególnych modułów powierzchni ogrzewalnych. Za pośrednictwem układu transportu mechanicznego i pneumatycznego pył kotłowy przesyłany będzie do silosu popiołu lotnego.

Dozowanie środków chemicznych wody zasilającej

Rozcieńczony roztwór wodorotlenku sodu w celu kondycjonowania wody kotłowej będzie wtryskiwany za pomocą pompy dozującej do wody zasilającej kocioł. Wartość pH wody kotłowej będzie regulowana na poziomie około 9,5-10.

Obieg wodno-parowy kotła

Woda zasilająca będzie podawana do kotła przez zawór regulacyjny wody zasilającej zgodnie z obciążeniem parą. Część wody zasilającej kocioł jest podgrzewana przez wymiennik ciepła zabudowany w walczaku przed wlotem do podgrzewacza wody. Środek ten utrzymuje stałą temperaturę spalin w szerokim zakresie obciążenia parą kotła i zanieczyszczenia kotła. Przepływ podgrzanej wody zasilającej kocioł jest regulowany 3-drogowym zaworem regulacyjnym.

Woda zasilająca jest podawana do walczaka po przejściu przez zespoły podgrzewacza wody. Kilka pionów spustowych doprowadza wodę do kilku przewodów pionowych przez dolne rozdzielacze. Woda odbiera ciepło, a powstająca mieszanina wodno-parowa jest podawana przez górne rozdzielacze do walczaka. Para i woda zostaną rozdzielone w obrębie walczaka.

Para nasycona jest pobierana z górnej części walczaka. Elementy wbudowane zapewniają czystość pary. Para nasycona przepływa przez przegrzewacze pary i zespoły przegrzewaczy pary do końcowego przegrzewacza pary. Pomędzy przegrzewaczami pary znajdują się schładzacz do regulacji temperatury pary w całym zakresie obciążenia parą dla kotła czystego i zanieczyszczonego. Część pary przegrzanej z przegrzewacza pary będzie wykorzystywana do podgrzewu spalin w instalacji SCR. Powiązany kondensat będzie gromadzony i magazynowany w zbiorniku buforowym i pompowany z powrotem do walczaka parowego.

C. Węzeł wytwarzania i przesyłania energii elektrycznej

Energia elektryczna jest wytwarzana przez generator energii elektrycznej napędzany turbiną pracującą w obiegu wodno-parowym. W skład tego obiegu wchodzi poniższe urządzenia:

- turbina parowa przeciwprężna,
- stacja obejściowa turbiny parowej,
- układ kondensatu,
- układ wody zasilającej,
- układ pary do zasilania odgazowywacza.

Produkcja energii elektrycznej realizowana będzie w układzie turbozespołu parowego: turbina parowa przeciwprężna + generator energii elektrycznej. W napędzanym przez turbinę generatorze następuje wytworzenie energii elektrycznej. Obieg wodno - parowy wyposażony będzie w jeden układ obejściowy turbiny parowej, który ma na celu zapewnić niezakłócone spalanie odpadów w przypadku awarii turbiny parowej lub krótkotrwałych konserwacji.

Projektowa moc elektryczna ITPFP wyniesie ok. 11 MWe w trybie kogeneracji. Parametry pary przegrzanej na wlocie do turbiny: 65 bar(a), 420°C przy 100 % obciążeniu kotła. Moc cieplna z ITPFP oddawana do sieci ciepłowniczej wynosi do

32 MWt. Wytwarzana energia elektryczna będzie częściowo wykorzystywana w zakładzie na potrzeby własne. Pozostała jej część będzie przesyłana do sieci zewnętrznej poprzez przyłącze do nowej rozdzielni 110 kV. Natomiast energia cieplna wytworzona po przejściu przez turbinę będzie częściowo wykorzystywana do ogrzewania ciepłej wody użytkowej i obiektów ITPO i KS, a reszta przekazywana będzie do miejskiej sieci ciepłowniczej miasta Olsztyna.

D. Węzeł ciepłowniczy

Węzeł ciepłowniczy obejmuje następujące urządzenia główne:

- kotłownia szczytowa,
- chłodnica wody ciepłowniczej,
- pompy wody sieciowej,
- układ uzupełniania wody sieciowej,
- rurociąg zasilający i rurociąg powrotny,
- zakładowy układ grzewczy.

Głównym celem sieci c.o. będzie zapewnienie wymaganej i gwarantowanej mocy cieplnej dla gminy – przesył ciepła do miejskiej sieci ciepłowniczej MPEC Olsztyn.

Maksymalna moc cieplna możliwa do dostarczenia ze źródła ciepła do miejskiej sieci ciepłowniczej: $Q_c \text{ maks.} = 100 \text{ MW}$

Minimalne zużycie mocy cieplnej poza sezonem grzewczym: $Q_1 = 18 \text{ MW}$.

E. Węzeł oczyszczania spalin

W procesie termicznego przekształcania odpadów powstają gazy odlotowe. Ich oczyszczenie odbywa się metodą półsuchą i składa się z następujących etapów:

- półsucha metoda odsiarczania i absorpcji związków kwaśnych poprzez wtrysk wody i wapna hydratyzowanego w reaktorze Circoclean®,
- metoda usuwania całkowitego węgla organicznego, dioksyn i furanów oraz par rtęci poprzez wtrysk pylistego węgla aktywnego w reaktorze Circoclean®,
- metoda usuwania rtęci poprzez wtrysk sproszkowanego węgla aktywnego domieszkowanego siarką (w sytuacji wysokich stężeń Hg wtrysk następuje do kanału spalin przed reaktorem Circoclean®),
- filtrowanie cząstek stałych,
- metoda selektywnej redukcji katalitycznej redukcji tlenków azotu (SCR) z wtryskiem wody amoniakalnej (NH_4OH).

Pierwszy etap oczyszczania spalin prowadzony będzie w reaktorze Circoclean®, wykorzystującym metodę półsuchą oczyszczania spalin. Reaktor wyposażony będzie we wtrysk wapna hydratyzowanego w celu neutralizacji związków chloru, siarki i fluoru, wtrysk wody służący do regulacji wilgotności cząstek stałych złoża fluidalnego i skutecznego usuwania SO_2 oraz wtrysk pylistego węgla aktywnego w celu neutralizacji całkowitego węgla organicznego (TOC), par rtęci oraz dioksyn i furanów. Kolejnym

etapem będzie oczyszczanie gazów na filtrze tkaninowym z cząstek stałych pochodzących z popiołów lotnych, stałych produktów reakcji z reaktora Circoclean®, cząstek pylistego węgla aktywnego z zaadsorbowanymi zanieczyszczeniami. Oczyszczony gaz będzie wprowadzany na katalizator celem odazotowania, tj. usunięcia części obecnych w spalinach odpylonych tlenków azotu (NO_x) w procesie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) z użyciem wody amoniakalnej (NH₄OH). Oczyszczone spaliny przy pomocy głównego wentylatora ciągu wprowadzane będą do atmosfery przez komin (E1) o wysokości 60 m i średnicy na wylocie 1,8 m. Komin zostanie wyposażony w kompletną instalację odgromową, uziemiającą, w oświetlenie i kamery systemu monitoringu. Na kominie wykonane będzie również stanowisko pomiarowe do okresowych pomiarów emisji oraz zainstalowany będzie zestaw urządzeń ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń CEMS.

2) Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ)

W Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla przetwarzaniu poddawane będą żużle i popioły powstałe w wyniku prowadzonego procesu termicznego przetwarzania odpadów. Proces waloryzacji będzie polegał na odseparowaniu od żużli materiałów w postaci metali nieżelaznych oraz metali żelaznych, jak również na przetwarzaniu odpadów polegającym na ich rozdrobnieniu przed poddaniem ich procesowi sezonowania. Waloryzacji podlegać będą odpady żużli, które w wyniku procesu waloryzacji będą ulegały rozdrobnieniu. Proces sezonowania ma na celu zmniejszenie wymywalności metali ciężkich zawartych w żużlu.

Tabela nr 5 Podstawowe parametry techniczne IWSZ

Podstawowe parametry IWSZ		
Parametr	Jednostka	Wartość
Roczna nominalna wydajność	Mg/rok	40 782,00
Nominalna wydajność godzinowa linii technologicznej	Mg/h	7,28
Nominalny czas pracy	h/rok	5 600

Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla może pracować w dwóch wariantach:

- w wariantcie I - prowadzony będzie proces waloryzacji i sezonowania,
- w wariantcie II - prowadzony będzie tylko proces waloryzacji (bez procesu sezonowania).

Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ) stanowi obiekt o konstrukcji półotwartej składający się z dwóch wydzielonych stref:

- wydzielona strefa do waloryzacji żużla, w której znajduje się:
 - przenośnik wibracyjny (grizzly bar) - separacja nadgabarytu żużla > 300 mm,
 - magazyn żużla nadgabarytowego przeznaczonego do odbioru,
 - miejsce rozładunku żużla < 300 mm (2 boksy),
 - separator metali żelaznych,
 - kontener metali żelaznych,
 - ładowarka kołowa,
 - kruszarka < 20 mm,
 - drugi separator metali żelaznych (typ bębna magnetycznego)

- separator metali nieżelaznych (typ bębna magnetycznego neodymowego)
- kontener żużla > 20 mm,
- wózek widłowy.
- wydzielona strefa do sezonowania żużla, w której znajduje się:
 - magazyn sezonowania żużla – 12 pól/boksów sezonowania,
 - ładowarka kołowa,
 - system zraszania żużla,
 - system odpylania.

A. WARIANT I – proces waloryzacji i sezonowania

Proces waloryzacji

W pierwszym etapie następować będzie wydzielenie ze strumienia odpadów 19 01 12 nadgabarytów (≥ 300 mm), które nie będą podlegały dalszemu procesowi przetwarzania na terenie ITPO i stanowiąc będą odpady procesowe, które zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Mechaniczna separacja odbywać się będzie za pomocą przenośnika wibracyjnego (tzw. grizzly bar). Po przetransportowaniu żużli przenośnikiem taśmowym do dwóch miejsc rozładunku odpadów drugim krokiem będzie pierwsza separacja metali żelaznych (19 12 02) na separatorze magnetycznym w celu ich wstępnego usunięcia z żużli. Powstałe odpady o kodzie 19 12 02 (metale żelazne) będą magazynowane w miejscu ich wytworzenia w budynku nr 15. Separator zawieszony nad przesypem z taśmociągu, będzie wydzieliał większe części ferromagnetyczne zawarte w żużlu, zrzucając je do dedykowanego im boks magazynowego, skąd zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Pierwszy separator metali żelaznych będzie zamontowany na końcu przenośnika taśmowego transportującego żużle po mechanicznej separacji nadgabarytowej.

Żużel po pierwszej separacji metali żelaznych zostanie załadowany z boksów magazynowych (dwóch) za pomocą ładowarki kołowej na taśmę transportową, która to przeniesie je do urządzenia kruszącego.

Trzecim krokiem w procesie waloryzacji będzie poddanie żużli po separacji nadgabarytowej oraz pierwszej separacji metali żelaznych, procesowi rozdrobnienia do frakcji < 20 mm. Proces ten będzie prowadzony za pomocą kruszarki. W przypadku wystąpienia brył, które nie ulegną rozkruszeniu do wielkości ziaren < 20 mm, zostaną one zawrócone do ponownego kruszenia za pomocą kruszarki.

Powstałe w wyniku kruszenia żużle < 20 mm będą transportowane przenośnikiem taśmowym, gdzie w czwartym kroku poddane będą drugiej separacji metali żelaznych. Separacja będzie prowadzona za pomocą separatora bębnowego ze strumienia odpadów 19 01 12 zostanie wydzielony odpad o kodzie 19 12 02 (metale żelazne). Wydzielone drobne odpady ferromagnetyczne zawarte w żużlu, trafią do kontenera roboczego – samowyladowczego, który po wypełnieniu będzie transportowany za pomocą wózka widłowego wewnątrz budynku nr 15 i opróżniany do wspólnego, dedykowanego metalom żelaznym, boks, skąd zostaną przekazane do dalszego

zagospodarowania firmom posiadającym odpowiednie kwalifikacje oraz zezwolenia zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

W ostatnim etapie odpad żużli 19 01 12 będzie podlegał separacji metali nieżelaznych. Separacja metali nieżelaznych będzie prowadzona za pomocą bębna magnetycznego neodymowego. Na skutek prowadzonej separacji metali nieżelaznych zostanie wytworzony strumień odpadów o kodzie 19 12 03 (metale nieżelazne). Separator zawieszony będzie nad przesypem z taśmociągu, zrzucając odseparowane odpady metali nieżelaznych do dedykowanego oznaczonego kodem odpadu kontenera. Kontener, po wypełnieniu, może być odbierany bezpośrednio z budynku nr 15 lub wymieniany na pusty i magazynowany obok zapelnianego kontenera, wewnątrz budynku nr 15, do czasu przekazania go do zbierania lub przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej, posiadającej stosowne zezwolenia do jego odbioru. Po przejściu wyżej opisanych etapów waloryzacji odpad 19 01 12 jest poddawany procesowi sezonowania.

Proces sezonowania

Żużle po zakończonym procesie waloryzacji będą trafiały do boksów, przedzielonych odpowiednio wysokimi ścianami w zadaszonym budynku nr 15. Sezonowanie stabilizuje frakcję mineralną popiołów paleniskowych na skutek poboru CO₂ atmosferycznego (karbonatyzacji), odprowadzania nadmiaru wody i utleniania. Proces sezonowania odbywać się będzie w obrębie 12 pól, w tym 1 pole będzie przeznaczone do załadunku żużli na samochody ciężarowe za pomocą ładowarki kołowej. Proces sezonowania będzie trwał od 6 do 20 tygodni. Podczas trwającego procesu sezonowania zabezpieczeniem przed wtórnym pyleniem podczas przesypywania żużli oraz ładowania ich na pojazdy wywożące żużle będzie odpowiednia konstrukcja wiaty sezonowania oraz system zraszania żużli umieszczony nad boksami. Okresowe zraszanie żużla podczas sezonowania ma na celu również hydratację tj. przyłączenie wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla, przez co poprawia się jego odporność na wymywanie metali ciężkich.

B. WARIANT II – proces waloryzacji

Jako alternatywny wariant pracy instalacji IWSŻ przyjęto jej pracę bez procesu sezonowania żużla. Odpad o kodzie 19 01 12, po procesie waloryzacji w tym wariantcie, będzie magazynowany przez okres < 6 tygodni w boksach wykorzystywanych do procesu sezonowania żużla. Odpady, które nie będą podlegały procesowi sezonowania będą przekazywane uprawnionym odbiorcom. Łączna masa tego strumienia oraz żużli poddanych procesowi waloryzacji, nie przekroczy limitu rocznego wyznaczonego dla tego strumienia, który wyniesie 40 782 Mg/rok.

3) Instalacje do spalania paliw - Kotłownia Szczytowa (KS) oraz zespoły prądotwórcze

Kotłownia szczytowa będzie uruchamiana w przypadku zwiększonego zapotrzebowania w energię cieplną miasta Olsztyna, w okresie grzewczym. Kotłownia

szczytowa stanowi zespół dwóch identycznych kotłów wodnych opalanych (zamiennie) gazem ziemnym i/lub lekkim olejem opałowym o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 39MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa gazu ziemnego, oraz o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 36MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa oleju opałowego. Maksymalna moc obu kotłów będzie wynosić 78 MWt.

Spaliny z kotłów będą odprowadzane do powietrza indywidualnym kominem, w którym oddzielne kanały spalin zgrupowane będą na końcowym odcinku w jednej strukturze komina. Kotły będą wyposażone w palniki dwupaliwowe, dzięki czemu będzie można w nich spalać (zamiennie) zarówno gaz ziemny jak i olej opałowy lekki. Palniki będą pracowały z wentylatorowym podmuchem powietrza do otwartej komory spalania. Za kotłami nie będzie wentylatorów wyciągowych. Spaliny z kotłów będą uchodzić przez niezależne kanały spalinowe w zbiorczej strukturze komina ciągiem naturalnym. W czasie eksploatacji kotłowni szczytowej będą pracowały dwa kotły jednocześnie, nie zawsze z pełnym ich obciążeniem.

Palniki będą sterowane elektronicznie, z wykorzystaniem falowników, dopasowujących działanie palnika do wymaganego w danym momencie obciążenia.

Kotły będą zasilane w wodę technologiczną ze stacji uzdatniania wody obsługującej również ITPFP. Ze stacji tej będą również uzupełniane ewentualne straty w wodzie obiegowej. Obieg wody będą wymuszać pompy obiegowe ustawione także w budynku z kotłami.

Tabela nr 6 Podstawowe parametry techniczne KS

Podstawowe parametry KS		
Rodzaje paliwa	Jednostka	Wartość
Przewidywane zużycie gazu ziemnego	Nm ³ /rok	11 080 643,40
Zużycie lekkiego oleju opałowego	Mg/rok	4 043,68
Produkcja energii cieplnej	TJ/rok	475,02
Łączny czas aktywności kotłowni	h/rok	4908
Zużycie oleju napędowego do testów silników agregatu	Mg/rok	23,3
Moc cieplna brutto	MW _t	78
Technologia produkcji ciepła i energii		
Kotły	Dwa bliźniacze kotły wodne o mocy brutto po 39 MW _t = \sum 78MW _t , opalane gazem ziemnym i/lub lekkim olejem opałowym	
Kotły wg specyfikacji dostawcy będą posiadały poniższe parametry:		
Moc netto przy opalaniu gazem ziemnym	MW _t	36
Sprawność energetyczna – przy opalaniu kotła gazem ziemnym	%	92,2
Moc brutto (wprowadzana do kotła z paliwem – gazem ziemnym)	MW _t	39
Moc netto przy opalaniu lekkim olejem opałowym	MW _t	33,8
Sprawność energetyczna przy opalaniu lekkim olejem opałowym	%	93,8
Moc brutto (wprowadzana do kotła z paliwem – lekkim olejem opałowym)	MW _t	36

Na terenie kotłowni znajduje się zespół dwóch szczelnych, dwupłaszczowych naziemnych zbiorników lekkiego oleju opałowego, posiadających zawór

bezpieczeństwa, wahadło gazowe oraz sygnalizację ewentualnych wycieków paliwa do przestrzeni międzyplaszczowej. W obiekcie zainstalowane są pompy podające paliwo płynne do palników kotłów. Olej w zbiornikach będzie, w razie potrzeby podgrzewany w niewielkim stopniu zamontowanymi w zbiornikach grzałkami elektrycznymi.

Instalację spalania paliw stanowił będzie również agregat prądowórczy o nominalnej mocy cieplnej 5,43 MW zasilany olejem napędowym oraz silniki dwóch pomp przeciwpożarowych o nominalnej mocy cieplnej 0,56 MW każda (łącznie 1,12 MW) zasilane olejem napędowym, wykorzystywane w sytuacjach awaryjnych oraz w celu utrzymania ich sprawności. Agregat prądowórczy oraz silniki dwóch pomp przeciwpożarowych będą pracowały w sytuacjach awaryjnych oraz w celu utrzymania ich sprawności (cyklicznie) raz na tydzień, w celu weryfikacji poprawności ich funkcjonowania. Agregat ma w razie zaniku napięcia umożliwić źródło awaryjnego zasilania instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu. Dla takiego silnika, stanowiącego średnie źródło spalania paliw, czynnego ok. 50 godzin w roku, nie ma standardów emisyjnych, ponieważ zakładany czas pracy w ciągu roku nie przekracza 500 godzin. Silniki przeciwpożarowe mają na celu dostarczyć energię do napędu pompy wody pożarowej.

Łączna maksymalna nominalna moc cieplna zespołów prądowórczych wynosi 6,55 MW. Natomiast łączna nominalna moc cieplna wszystkich instalacji spalania paliw wynosi 84,55 MW.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

Tabela nr 7 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

Rodzaj wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw	Jednostka	Maksymalne zużycie roczne
Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO)		
Odpady (frakcje odpadów palnych)	Mg/rok	110 000,00
Woda na cele technologiczne	m ³ /rok	45 588,00
Woda na cele socjalno-bytowe (ITPO + KS)	m ³ /rok	12 089,00
Olej opałowy (zasilanie palników)	Mg/rok	237,00
Gaz (zasilanie palników)	Nm ³ /rok	326 825,68
Wapno hydratyzowane (Ca(OH) ₂)	Mg/rok	1 759,00
Sproszkowany węgiel aktywny	Mg/rok	111,00
Domieszkowany siarką sproszkowany węgiel aktywny	Mg/rok	18,00
Woda amoniakalna (NH ₄ OH) <25% (SCR)	Mg/rok	239,00
NaOH (uzdatnianie wody kotłowej)	Mg/rok	2,00
Kotłownia szczytowa (KS)		
Woda na cele technologiczne	m ³ /rok	24 540,00
Woda na cele socjalno-bytowe (ITPO + KS)	m ³ /rok	12 089,00
Olej opałowy (zasilanie palników)	Mg/rok	4 043,68
Gaz (zasilanie palników)	Nm ³ /rok	11 080 643,40

Olej napędowy do agregatu prądotwórczego	Mg/rok	23,30
Olej napędowy w silnikach pomp ppoż.	Mg/rok	0,78

II. OKREŚLIĆ WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI, NIE WIĘKSZĄ NIŻ WYNIKAJĄCA Z PRAWIDŁOWEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI, DLA POSZCZEGÓLNYCH WARIANTÓW FUNKCJONOWANIA ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII Z INSTALACJI

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Określić warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emisja zorganizowana gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zachodzić będzie z/ze:

- kotła do spalania odpadów,
- silosów przeznaczonych do magazynowania popiołu lotnego pochodzącego z kotła oraz pyłu pochodzącego z instalacji oczyszczania spalin,
- silosów przeznaczonych do magazynowania reagentów wykorzystywanych w instalacji oczyszczania spalin (wapno hydratyzowane, węgiel aktywny),
- hali waloryzacji i sezonowania żużla,
- kotłów wodnych zasilanych gazem ziemnym lub olejem opałowym lekkim (kotłownia szczytowa),
- agregatu prądotwórczego i silników dwóch pomp przeciwpożarowych zasilanych olejem napędowym,
- zbiorników magazynowych paliw.

Tabela nr 8 Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza (emitorów).

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji							Rodzaj emitora	Urządzenie ograniczające emisję
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ max. w emitorze	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora			
		m	m	m ³ /h	m/s	°K	h/rok			
INSTALACJA TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW (ITPO)										
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITFPF)										
E1	Kocioł do termicznego przekształcania odpadów	60,00	1,80	130803	14,29	378	7 960	pionowy otwarty	IOS	
E5	Silos wapna hydratyzowanego	36,00	0,25	800	4,53	293	50	poziomy	filtr kasetowy	
E6	Silos pyłów i popiołów lotnych	21,95	0,40	360	0,80	293	2 000	poziomy	filtr kasetowy	
E7	Silos pyłów i popiołów lotnych	21,95	0,40	360	0,80	293	2 000	poziomy	filtr kasetowy	

E10	Silos węgla aktywnego	36,00	0,30	800	3,15	293	50	poziomy	filtr kasetowy
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ)									
E13	Urządzenia do transportu żużli i popiołów paleniskowych	3,5	0,5	18000	25,48	293	5 600	poziomy	filtr tkaninowy
INSTALACJE DO SPALANIA PALIW									
Kotłownia Szczytowa (KS)									
E2	Kocioł wodny nr 1 gazowo-olejowy - spalanie gazu ziemnego	25,00	1,30	93591	19,60	453	2 500	pionowy otwarty	brak
	Kocioł wodny nr 1 gazowo-olejowy - spalanie oleju opałowego			70723	14,81	441			
E3	Kocioł wodny nr 2 gazowo-olejowy - spalanie gazu ziemnego	25,00	1,30	93591	19,60	453	2 500	pionowy otwarty	brak
	Kocioł wodny nr 2 gazowo-olejowy - spalanie oleju opałowego			70723	14,81	441			
Zespoły Prądotwórcze									
E4	Agregat prądotwórczy	5,50	0,50	33000	46,71	753	50	pionowy otwarty	brak
E15	Silnik pompy przeciwpożarowej nr 1	2,75	0,14	2000	38,83	791	50	poziomy	brak
E16	Silnik pompy przeciwpożarowej nr 2	2,75	0,14	2000	38,83	791	50	poziomy	brak
POZOSTAŁE INSTALACJE NA TERENIE ZAKŁADU									
E14	Zbiornik oleju napędowego - agregat prądotwórczy	3,50	0,08	800	44,23	293	4	pionowy zadaszony	brak
E17	Zbiornik oleju napędowego - pompa przeciwpożarowa nr 1	3,50	0,06	800	78,63	293	4	pionowy zadaszony	brak
E18	Zbiornik oleju napędowego - pompa przeciwpożarowa nr 2	3,50	0,06	800	78,63	293	4	pionowy zadaszony	brak

1.2. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 9 Dopuszczalna wielkość emisji dla miejsc i źródeł emisji – emitor E1

Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja w mg/Nm ³ (mg/Nm ^{3u}) - gazy suche, 11% tlenu				
	Poziom emisji powiązany z dyrektywą IED		Poziom emisji powiązany z BAT		
	średnie trzydziestominutowe 3)		średnia dobową 1)	średnia z okresu pobierania próbek 2)	długoterminowe pobieranie próbek
	A	B			
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPPF)					
pył	30	10	5	-	-
substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (całkowite LZO)	20	10	10	-	-
chlorowodór	60	10	6	-	-
fluorowodór	4	2	1	1	-
dwutlenek siarki	200	50	30	-	-
tlenek węgla	100	150 ⁴⁾	50	-	-
tlenki azotu	400	200	120	-	-
amoniak	-	-	10	-	-
kadm + tal	-	-	-	0,02	-
rtęć	-	-	20 [µg/Nm ³]	20 [µg/Nm ³]	10 [µg/Nm ³]
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	-	-	0,3	-
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)	-	-	-	0,04 [ng/Nm ³]	0,06 [ng/Nm ³]
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB	-	-	-	0,06 [ng/Nm ³]	0,08 [ng/Nm ³]

¹⁾wartość emisji wskazanej jako „średnia dobową” odnosi się do średniej z okresu jednej doby opartej na ważnych średnich trzydziestominutowych,

- 2) wartość emisji wskazanej jako „średnia z okresu pobierania próbek” odnosi się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut, a w przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne – zastosowanie 30-minutowego próbkowania/pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek. W odniesieniu do PCDD/F stosuje się jeden okres pobierania próbek trwający od 6 do 8 godzin,
- 3) do określania sposobów dotrzymywania wielkości emisji wskazanej jako „średnie trzydziestominutowe” zastosowanie mają przepisy rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,
- 4) wartość średnia dziesięciminutowa.

Tabela nr 10 Dopuszczalna wielkość emisji dla miejsc i źródeł emisji – emitor E2 i E3

Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja w mg/Nm ³ (mg/Nm ^{3u}) - gazy suche, 3% tlenu	
	średnie dobowe	średnia roczna
KOTŁOWNIA SZCZYTOWA (KS)		
Spalanie oleju opałowego		
pył	18 ¹⁾	10 ¹⁾
dwutlenek siarki	200 ²⁾	175 ²⁾
tlenki azotu	215 ³⁾	200 ³⁾
tlenek węgla	-	30 ⁴⁾
Spalanie gazu ziemnego		
pył	-	5 ⁵⁾
dwutlenek siarki	-	35 ⁵⁾
tlenki azotu	85	60 ⁶⁾
tlenek węgla	-	15 ⁷⁾

¹⁾ wg poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) dla nowych kotłów o mocy mniejszej niż 300 MW, jako średnia dobowa i średnia roczna;

²⁾ wg poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) dla nowych kotłów o mocy mniejszej niż 300 MW, jako średnia dobowa i średnia roczna;

³⁾ wg poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) dla nowych kotłów o mocy mniejszej niż 100 MW, jako średnia dobowa i średnia roczna;

⁴⁾ wg wskaźnika dla CO zawartego pod tabelą 14 konkluzji BAT – jako stężenie średnie roczne dla nowych kotłów;

⁵⁾ wg zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24.09.2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, załącznik nr 6 – nie ma poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT – AEL) dla emisji pyłu i SO₂ ze spalania gazu ziemnego;

⁶⁾ wg BAT – AEL tabela 25 konkluzji BAT, dla kotłów nowych jako średnia roczna;

⁷⁾ wg wskaźnika dla CO zawartego pod tabelą 25 konkluzji BAT – jako stężenie średnie roczne dla nowych kotłów.

Tabela nr 11 Dopuszczalna wielkość emisji dla miejsc i źródeł emisji – pozostałe emitory

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Opis procesu	Czas pracy w ciągu roku	Emisja		
					nazwa	[kg/h]	[mg/m ³]
INSTALACJA TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW (ITPO)							
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) - silosy							
1.	E5	Silos wapna hydratyzowanego	Napełnianie silosu	50	pył ogółem	0,004	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,004	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,004	-
2.	E6	Silos pyłów i popiołów lotnych	Napełnianie i opróżnianie silosu	2 000	pył ogółem	0,0018	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,0018	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,0018	-
3.	E7	Silos pyłów i popiołów lotnych	Napełnianie i opróżnianie silosu	2 000	pył ogółem	0,0018	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,0018	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,0018	-
4.	E10	Silos węgla aktywnego	Napełnianie silosu	50	pył ogółem	0,004	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,004	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,004	-
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ)							
5.	E13	Urządzenia transportujące żużel i popioły paleniskowe	Proces waloryzacji i sezonowania żużla i popiołów paleniskowych	5 600	pył ogółem	-	5 ^{1),2)}
					-w tym pył PM _{2,5}	-	5 ^{1),2)}
					-w tym pył PM ₁₀	-	5 ^{1),2)}
INSTALACJE DO SPALANIA PALIW							
Zespoły prądotwórcze							
6.	E4	Agregat prądotwórczy	Spalanie oleju napędowego	50	pył ogółem	0,1869	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,1869	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,1869	-
					dwutlenek siarki	0,02136	-
					tlenki azotu jako NO _x	3,58	-
					dwutlenek azotu (NO ₂)	0,501	-
					tlenek węgla	18,69	-
					węglowodory alifatyczne	0,67	-

					węglowodory aromatyczne	0,1644	-
					benzen	0,02334	-
7.	E15	Silnik pompy	Spalanie oleju	50	pył ogółem	0,01960	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,01960	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,01960	-
					dwutlenek siarki	0,00224	-
					tlenki azotu jako NO ₂	0,37520	-
					dwutlenek azotu (NO ₂)	0,05253	-
					tlenek węgla	1,96000	-
					węglowodory alifatyczne	0,07022	-
					węglowodory aromatyczne	0,01724	-
					benzen	0,00245	-
8.	E16	Silnik pompy nr 2	Spalanie oleju napędowego	50	pył ogółem	0,01960	-
					-w tym pył PM _{2,5}	0,01960	-
					-w tym pył PM ₁₀	0,01960	-
					dwutlenek siarki	0,00224	-
					tlenki azotu jako NO ₂	0,37520	-
					dwutlenek azotu (NO ₂)	0,05253	-
					tlenek węgla	1,96000	-
					węglowodory alifatyczne	0,07022	-
					węglowodory aromatyczne	0,01724	-
					benzen	0,00245	-

¹⁾ Wielkość określona na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z zamkniętej obróbki żużli i popiołów paleniskowych przy użyciu systemu wyciągu powietrza, zgodnie z tabelą 4 sekcji 1.5.2 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów;

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

1.3. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 12

Zanieczyszczenie	[Mg/rok]
INSTALACJA TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW (ITPO)	
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITFPF)¹⁾	
pył ogółem	3,10545
-w tym pył PM _{2,5}	2,89480
-w tym pył PM ₁₀	3,05279
substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny / całkowite LZO	6,19571
chlorowodór	3,71743
fluorowodór	0,61957
dwutlenek siarki	18,57813
tlenek węgla	30,97854
tlenki azotu	74,34851
kadm + tal	0,012391
rtęć	0,123914
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,185871
amoniak	6,19571
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)	0,00000005
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB	0,00000006
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żuźla (IWSZ)	
pył ogółem	0,504
-w tym pył PM _{2,5}	0,504
-w tym pył PM ₁₀	0,504
INSTALACJE DO SPALANIA PALIW	
Kotłownia Szczytowa (KS)²⁾	
pył ogółem	1,21104
-w tym pył PM _{2,5}	1,17108
-w tym pył PM ₁₀	1,18198
dwutlenek siarki	21,19334
tlenki azotu	24,22096
tlenek węgla	3,63312
Zespoły prądotwórcze	
pył ogółem	0,01131
-w tym pył PM _{2,5}	0,01131

-w tym pył PM 10	0,01131
dwutlenek siarki	0,00129
tlenki azotu	0,21641
tlenek węgla	1,13050
węglowodory alifatyczne	0,04050
węglowodory aromatyczne	0,00994
benzen	0,00141

¹⁾ Przyjęto, że kocioł do spalania odpadów będzie pracował z wydajnością średnią przez 5572 h (70% czasu pracy) i z wydajnością maksymalną przez 2 388 h (30% czasu pracy). Przyjęto, że wielkość emisji w trakcie pracy ze średnią wydajnością stanowiła będzie 70% emisji maksymalnej.

²⁾ Przyjęto, że kocioł szczytowy będzie pracował z wydajnością średnią przez 1750 h (70% czasu pracy) i z wydajnością maksymalną przez 750 h (30% czasu pracy). Przyjęto, że wielkość emisji w trakcie pracy ze średnią wydajnością stanowiła będzie 50% emisji maksymalnej.

1.4. Emisja niezorganizowana

Z pracą instalacji podstawowej związane są następujące procesy stanowiące źródło emisji niezorganizowanej:

- Spalanie paliw w pojazdach poruszających się po terenie Zakładu.

1.5. Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych

1.5.1. Instalacja termicznego przekształcania frakcji palnej (ITPFP)

Dla sytuacji odbiegających od normalnych, tj. rozruchu i wyłączenia nie ustala się parametrów pracy instalacji. Zakłada się, iż podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie będzie dochodziło do przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych oraz warunków dotrzymywania standardów emisyjnych określonych dla instalacji, a jej funkcjonowanie podczas planowych przerw technologicznych i awarii nie będzie prowadziło do ponadnormatywnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Rozruch instalacji - moment zakończenia rozruchu

Rozruch prowadzony będzie od momentu zimnej instalacji, aż do osiągnięcia odpowiednich temperatur w kotle i strefie dopalania, przy której możliwe jest dozowanie odpadów. Przez cały czas rozruchu pracują tylko same palniki, które rozgrzewają instalację, w związku z czym emisja zanieczyszczeń do powietrza jest taka sama jak dla energetycznego spalania paliw płynnych. We wniosku przeanalizowano wpływ emisji zanieczyszczeń do powietrza zakładając występowanie warunków wprowadzania substancji do powietrza takich jak określone zostały dla normalnej pracy instalacji (podczas spalania odpadów), tj. najbardziej niekorzystny wariant pracy instalacji.

Powyżej komory paleniskowej kotła zainstalowane będą palniki rozruchowo-wspomagające zasilane gazem ziemnym lub lekkim olejem opałowym. Spełniają one podwójną rolę, umożliwiając dokonanie rozruchu instalacji i doprowadzenie

temperatury spalin w kotle, w strefie dopalania gazów (po ostatnim doprowadzeniu powietrza) do min. 850°C oraz rolę wspomagającą, co może mieć miejsce, gdy np. obniży się na skutek wahań wartości opałowej odpadów temperatura procesu. Palniki wspomagające muszą wówczas zapewnić odpowiednio wysoką temperaturę spalin w komorze paleniskowej lub dopalania, po ostatnim doprowadzeniu powietrza. Okres rozruchu technicznego i technologicznego Instalacji Termicznego Przekształcenia Frakcji Palnej będzie trwał około 6 miesięcy.

W normalnych warunkach pracy palniki będą wyłączane.

Proces rozruchu kończy się, gdy podana zostanie pierwsza partia odpadów. Dozowanie odpadów następuje automatycznie w momencie, kiedy system zabezpieczeń instalacji, poprzez czujniki zainstalowane w kotle i strefie dopalania, stwierdzi spełnienie warunku minimalnej temperatury.

Wyłączenie instalacji - moment rozpoczęcia wyłączenia

Stan wyłączania instalacji będzie rozpoczynał się w momencie wstrzymania dozowania odpadów do kotła i trwać będzie do całkowitego wychłodzenia instalacji. W momencie wyłączenia instalacji nastąpi zablokowanie układu załadunkowego i dopalenie wsadu. W czasie wypalenia się resztek odpadów zgromadzonych na ruszcie w kotle stopniowo wyłączać się będą palniki, ponieważ do momentu wypalenia się wszystkich odpadów musi być utrzymywana odpowiednia temperatura. Czas trwania tej fazy zależy jest od ilości dostarczanych odpadów i może trwać wiele godzin. Po spadku temperatury następuje przełączenie instalacji na bieg końcowy. Procedura schładzania kotła musi być prowadzona zgodnie z warunkami zapisanymi w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej ze względu na jego ochronę przed gwałtownymi zmianami temperatur. Ponieważ podczas wygaszania instalacji następować będzie dopalanie odpadów, wspomagane pracą palników, przyjmuje się, iż warunki wprowadzania do środowiska zanieczyszczeń występują takie same jak podczas normalnej pracy instalacji. Niemożliwe jest określenie czasu pracy palników w fazie wygaszania instalacji. Jest to zależne od wielu czynników takich jak stopień dopalania odpadów w momencie wyłączania instalacji, ich kaloryczność czy ilość podanych odpadów i za każdym razem proces ten może przebiegać w inny sposób.

Awaria elementów instalacji oczyszczania spalin

Zakłada się, że system oczyszczania spalin będzie charakteryzował się niską awaryjnością. W przypadku stwierdzenia awarii któregośkolwiek z elementów instalacji (np. dozowników wapna hydratyzowanego lub węgla aktywnego) system automatycznej kontroli rozpocznie procedurę awaryjnego wygaszenia (zostanie zaprzestane podawanie odpadów na ruszt, a pozostała ich ilość zostanie dopalona przy użyciu palników wspomagających, przy wymaganej temperaturze). Jednocześnie ilość reagentów pozostająca w dozownikach oraz zapewniony system filtracji, pozwoli na oczyszczenie pozostałego strumienia spalin do poziomów wymaganych przepisami.

1.5.2. Instalacja waloryzacji i sezonowania żużla (IWSŻ)

W przypadku IWSŻ właściwie nie występuje zjawisko rozruchu i przerwy technologicznej. Instalacja pracuje przez cały rok bez zmian, bez trwałego wyłączenia

(spowodowanego np. czyszczeniem i konserwacją urządzeń). Poszczególne urządzenia poddane są konserwacji i okresowym przeglądom na bieżąco. W przypadku odkrycia awarii urządzenia proces z jego udziałem jest natychmiastowo przerywany, a dane urządzenie jest naprawiane na miejscu lub w przypadku poważniejszej awarii oddane jest do specjalistycznego serwisu. W związku z powyższym nie następuje emisja zanieczyszczeń do środowiska. Ponowne włączenie urządzenia następuje po usunięciu usterki.

1.5.3. Instalacje do spalania paliw – kotłownia szczytowa oraz zespoły prądotwórcze

Zakłada się, iż podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie będzie dochodziło do przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych oraz warunków dotrzymywania standardów emisyjnych określonych dla instalacji, a jej funkcjonowanie podczas planowych przerw technologicznych i awarii nie będzie prowadziło do ponadnormatywnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Taka sama sytuacja będzie miała miejsce w przypadku rozruchu agregatu prądotwórczego, który musi być przygotowany do natychmiastowego uruchomienia w przypadku wyłączenia zasilania.

Rozruch kotłów wodnych - moment zakończenia rozruchu

Uruchomienie kotła wodnego gazowo-olejowego będzie polegało na zapaleniu zapalarką elektryczną gazu ziemnego albo zapaleniu od małej pochodni strumienia rozpylonego paliwa ciekłego. Po kilku minutach pracy wartości emisyjne się ustabilizują, stężenia zanieczyszczeń będą po tym czasie już zbliżone do standardowych, w średnich godzinowych, a tym bardziej dobowych. W związku z tym przyjmuje się, że moment zakończenia rozruchu nastąpi po osiągnięciu prawidłowych parametrów kotła, w ciągu kilku minut.

Wyłączenie kotłów wodnych - moment rozpoczęcia wyłączenia

Automatyczne systemy pomiarowe procesu i emisji działają także w warunkach rozpoczęcia wyłączenia instalacji, a pomiary w tym niedługim czasie będą oceniane oddzielnie, zgodnie z wdrożonym do tego celu planem zarządzania jako elementu systemu zarządzania środowiskowego. Rozpoczęcie wyłączenia nastąpi w momencie zaprzestania podawania paliwa do instalacji.

1.6. Proponowane działania w celu zapobiegania lub ograniczenia ilości wprowadzanych do powietrza gazów i pyłów:

- kilkustopniowy system oczyszczania spalin ITPFP, gwarantujący ograniczenie emisji substancji do powietrza; cały system instalacji odprowadzania spalin zaprojektowany zostanie w sposób umożliwiający pracę na podciśnieniu tak, aby w przypadku powstania ewentualnych nieszczelności spaliny nie wydostawały się na zewnątrz;
- monitoring poprawności działania systemu oczyszczania spalin;
- zastosowanie blokady rozprzestrzeniania się odorów z hali bunkra realizowane

- poprzez zastosowanie odpowiednio dobranego podciśnienia powodującego zasysanie powietrza z przestrzeni hali rozładunkowej i samego bunkra, a następnie skierowanie powietrza do ciągu technologicznego termicznego przetwarzania odpadów - komory spalania;
- przyjmowanie do procesu technologicznego pożądanych rodzajów odpadów o określonych właściwościach;
 - stosowanie hermetycznie zamykanych silosów wapna hydratyzowanego, popiołów i pyłów lotnych oraz węgla aktywnego, wyposażonych w filtr, gwarantujący stężenie pyłu na poziomie $< 5 \text{ mg/Nm}^3$;
 - minimalizacja emisji pyłu z instalacji IWSZ poprzez przeróbkę mokrego żużla oraz zastosowanie miejscowych odciągów, kierujących powietrze do filtra workowego gwarantującego stężenie pyłu $< 5 \text{ mg/Nm}^3$;
 - stosowanie w instalacji KS paliwa o parametrach pozwalających na dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych;
 - minimalizacja czasu trwania operacji technicznych, którym towarzyszy emisja spalin (np. pojazdów) do niezbędnego minimum (eliminacja tzw. pustych przebiegów, eliminacja pracy na biegu jałowym);
 - kontrola i utrzymywanie dobrego stanu technicznego obiektów i urządzeń, w których przeprowadzane są operacje i procesy techniczne;
 - regularne przeglądy techniczne pojazdów, maszyn i urządzeń;
 - stosowanie zaleceń wskazanych w konkluzjach BAT w odniesieniu do prowadzenia procesu technologicznego, co ma przełożenie na minimalizację emisji zanieczyszczeń do powietrza.

2. Emisja hałasu w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego w związku z eksploatacją instalacji do środowiska, w rozumieniu:

- terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej (zajazd, ul. Lubelska 47 oraz siedliska wielorodzinne, ul. Lubelska 47A i Lubelska 47B), wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości:
 - $L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$ (pora dnia – godz. 06.00-22.00),
 - $L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$ (pora nocy – godz. 22.00-06.00).

Tabela nr 13 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Symbol	Opis	DZIEŃ (06:00- 22:00) [h]	NOC (22:00- 06:00) [h]
Źródła stacjonarne (punktowe, powierzchniowe, przestrzenne, liniowe)				
1.	W2.1	Jednostka wentylacyjna na dachu B2	16 h	8 h
2.	W2.2	Jednostka wentylacyjna na dachu B2	16 h	8 h
3.	W3.4a	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
4.	W3.4b	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h

5.	W3.4c	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
6.	W3.4d	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
7.	W3.4e	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
8.	W3.4f	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
9.	W3.4g	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
10.	W3.4h	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
11.	W3.4i	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
12.	W3.4j	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
13.	W3.4k	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
14.	W3.4l	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
15.	W3.4m	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
16.	W3.4n	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
17.	W3.4o	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
18.	W3.4p	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
19.	W3.4q	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
20.	W3.4r	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
21.	W3.4s	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
22.	W3.4t	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
23.	W3.4u	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
24.	W3.4v	Jednostka wentylacyjna na dachu B3	16 h	8 h
25.	W3.12	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
26.	W3.13	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
27.	W3.14	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
28.	W3.15	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
29.	W3.16	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
30.	W3.17	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
31.	W3.18	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
32.	W3.19	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
33.	W3.20	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
34.	W3.21	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
35.	W3.22	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
36.	W3.23	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
37.	W3.24	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
38.	W3.25	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
39.	W3.26	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
40.	W3.27	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
41.	W3.28	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
42.	W3.29	Wentylator na dachu B3	16 h	8 h
43.	W4.7/1	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h
44.	W4.7/2	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h

45.	W4.7/3	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h
46.	W4.7/4	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h
47.	W4.7/5	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h
48.	W4.1	Chłodnia wentylatorowa (sucha) na dachu B4 (6 jedn. o LwA = 82,2 dB)	16 h	8 h
49.	W4.2	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
50.	W4.3	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
51.	W4.4	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
52.	W4.5	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
53.	W4.6	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
54.	W4.7	Wentylacja na dachu B4	16 h	8 h
55.	W4.7/6	Sekcja chłodni rusztowej na dachu B4	16 h	8 h
56.	W4.8	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
57.	W4.9	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
58.	W4.10	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
59.	W4.11	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
60.	W4.12	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
61.	W4.13	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
62.	W4.14	Wentylator na dachu B4	16 h	8 h
63.	W5.1	Jednostka wentylacyjna i klimatyzacyjna na dachu B5	16 h	8 h
64.	W5.2	Jednostka wentylacyjna i klimatyzacyjna na dachu B5	16 h	8 h
65.	W5.3	Jednostka wentylacyjna i klimatyzacyjna na dachu B5	16 h	8 h
66.	W5.4	Jednostka wentylacyjna i klimatyzacyjna na dachu B5	16 h	8 h
67.	W7.1	Wentylator na dachu B7	16 h	8 h
68.	W7.2	Wentylator na dachu B7	16 h	8 h
69.	W7.3	Wentylator na dachu B7	16 h	8 h
70.	W8.1	Jednostka nawiewno - wywiewna na dachu B8	16 h	8 h
71.	W8.2	Jednostka nawiewno - wywiewna na dachu B8	16 h	8 h
72.	W8.3	Jednostka nawiewno - wywiewna na dachu B8	16 h	8 h
73.	W8.4	Jednostka układu chłodzenia na dachu B8 (niższa część)	16 h	8 h
74.	W8.5	Jednostka układu chłodzenia na dachu B8 (niższa część)	16 h	8 h
75.	W8.6	Jednostka układu chłodzenia na dachu B8 (niższa część)	16 h	8 h
76.	W8.7	Jednostka wentylacyjna na dachu B8 (część niższa)	16 h	8 h
77.	W8.8	Jednostka wentylacyjna na dachu B8 (część niższa)	16 h	8 h
78.	W9.1	Jednostka układu chłodzenia na dachu B9	16 h	8 h
79.	W9.2	Jednostka układu chłodzenia na dachu B9	16 h	8 h
80.	W9.4-9.	Jednostka nawiewno - wywiewna na dachu B9	16 h	8 h
81.	W9.6	Jednostka wentylacyjna na dachu B9	16 h	8 h
82.	W10.1	Wentylator wyciągowy na dachu B10	16 h	8 h

83.	W10.2	Wentylator wyciągowy na dachu B10	16 h	8 h
84.	W10.3	Wentylator wyciągowy na dachu B10	16 h	8 h
85.	W10.4	Wentylator wyciągowy na dachu B10	16 h	8 h
86.	W10.5	Jednostka wentylacyjno - klimatyzacyjna na dachu B10	16 h	8 h
87.	W10.6	Jednostka wentylacyjno - klimatyzacyjna na dachu B10	16 h	8 h
88.	W11.1	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
89.	W11.2	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
90.	W11.3	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
91.	W11.4	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
92.	W11.5	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
93.	W11.6	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
94.	W11.7	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
95.	W11.8	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
96.	W11.9	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
97.	W11.10	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
98.	W11.11	Kondensator klimatyzacji na dachu B11	16 h	8 h
99.	Cz11.1	Czerpnia na B11	16 h	8 h
100.	W17.1	Jednostka wentylacyjna i klimatyzacyjna na dachu pylonu (B17)	16 h	8 h
101.	Zw24	Komin ITPO (wylot)	16 h	8 h
102.	Zw27	Transformator	16 h	8 h
103.	Zw37	Agregat diesla	Min. 1 h ¹⁾	0 h ¹⁾
104.	Zw10.1	Komin kotłowni szczytowej - kanał 1	16 h	8 h
105.	Zw10.2	Komin kotłowni szczytowej - kanał 2	16 h	8 h
106.	czer1	czerpnia powietrza na północno zachodniej ścianie budynku 10	16 h	8 h
107.	czer2	czerpnia 2 powietrza na północno zachodniej ścianie budynku 10	16 h	8 h
108.	Zw45	IOS (B24.1)	16 h	8 h
109.	Lin1	Estakada przenoszenia żużla	16 h	8 h
Źródła stacjonarne (typu budynek)				
110.	Zb10	Kotłownia szczytowa z pompownią (B10)	16 h	8 h
111.	Zb11	Budynek elektryczny (B11)	16 h	8 h
112.	Zb14	Pompownia wody p.poz. (B18)	1 h ¹⁾	0 h ¹⁾
113.	Zb15	Pompownia oleju lekkiego (B20)	16 h	8 h
114.	Zb1	Hala odbioru odpadów (B1)	16 h	8 h
115.	Zb2	Hala bunkra (B2)	16 h	8 h
116.	Zb4	Maszynownia (B4)	16 h	8 h
117.	Zb5/1	Nastawnia - część wyższa (B5)	16 h	8 h
118.	Zb5/2	Nastawnia - część niższa (B5)	16 h	8 h
119.	Zb6	Sprężarkownia (B6)	16 h	8 h

120.	Zb8	Hala warszt.-mag. - część wyższa (B8)	16 h	8 h
121.	Zb9	Stacja przyg. H ₂ O (B9)	16 h	8 h
122.	Zb12	Hala waloryzacji i sezonowania żużla (B15)	16 h	0h
123.	Zb13	Stacja rozładunku wody amoniakalnej (B16)	16 h	8 h
124.	Zb16	Silosy magazynowe (pyły, popioły, sorbenty) - część dolna, obudowana (B26)	16 h	8 h
125.	Zb3/1	Budynek 3 - część niższa	16 h	8 h
126.	Zb3/2	Budynek 3 - część wyższa	16 h	8 h
Źródła ruchome (pojazdy)				
127.	PC1	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
128.	PC2	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
129.	PC3	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
130.	PC4	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
131.	PC5	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
132.	PC6	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
133.	PC7	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
134.	PC8	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
135.	PC9	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
136.	PC10	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
137.	PC11	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
138.	PC12	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
139.	PC13	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
140.	PC14	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
141.	PC15	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
142.	PC16	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h
143.	PC17	Pojazdy ciężarowe	16 h	0h

¹⁾ odnosi się do przewidywanego czasu pracy w warunkach normalnych

3. Określić warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami

3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów

Źródłem powstawania odpadów będą procesy realizowane w dwóch głównych instalacjach IPPC tj.: Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kociołni Szczytowej. W wyniku działań prowadzonych na terenie obu instalacji podczas ich eksploatacji będą wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne – pochodzące z procesów technologicznych oraz powstające w trakcie obsługi instalacji i utrzymania jej sprawności.

Tabela nr 14 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Ep.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			(Mg/rok)	
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPPF)				
Odpady niebezpieczne				
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 278,000	Będą to odpady powstałe na skutek oczyszczania gazów odlotowych. Stan skupienia: stały, sypki. Skład: metale ciężkie, dioksyny i furany, może zawierać również WWA, oraz związki chloroorganiczne. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność oraz HP7 rakotwórcze.
2.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	1 242,000	Odpady pyłów z kotłów stanowią pozostałość z procesu spalania, stanowią mieszaninę drobnych cząstek organicznych i nieorganicznych o różnych rozmiarach i składzie chemicznym. Stan skupienia: stały, sypki. Skład: metale ciężkie, dioksyny i furany, może zawierać również WWA, oraz związki chloroorganiczne. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność oraz HP7 rakotwórcze.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	40 782,00	Odpady te stanowiąc będą żużle i denne popioły paleniskowe niezawierające substancji niebezpiecznych po procesie termicznej obróbki odpadów komunalnych, kierowane z odżuźlacza do procesu waloryzacji żużla. Stan skupienia: stały. Skład: SiO ₂ , TiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ . Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6,00	Odpady te będą stanowiąc przedmioty i elementy usunięte z bunkra, nienadające się do spalania ze względu na swoje rozmiary lub właściwości. Stan skupienia: stały Skład: drewno, drut, stal. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ) Wariant I, Wariant II				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex2 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 –	1 223,00	Odpady stanowiąc będą nadgabaryt żużla (≥300 mm) wydzielany za pomocą tzw. grizzly bar ze strumienia żużla opuszczającego odżuźlacz.

		frakcje nadgabarytowe ≥300 mm		Stan skupienia: stały. Skład: SiO ₂ , TiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych
2.	ex,19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	37 977,00	Odpad będzie powstawał zarówno w wariancie I (waloryzacja i sezonowanie) jak i w wariantcie II (waloryzacja bez procesu sezonowania), pozbawiony w większości zawartości metali żelaznych i nieżelaznych, o dużej gęstości nasypowej. Odpad rozdzielony w wyniku procesów technologicznych na frakcje dyktowane sytuacją rynkową oraz poddane sezonowaniu. W skład odpadu wchodzić będą przede wszystkim związki niepalne i nietoksyczne. Stan skupienia: stały. Skład: SiO ₂ , TiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 384,00	Odpady będą powstawać na skutek wydzielania ich z żużla za pomocą dwóch separatorów magnetycznych. Odpad w postaci stałej, żelazo lub stal o większych cząstkach, posiada własności ferromagnetyczne. Stan skupienia: stały. Skład: stop żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowanych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	198,00	Odpad będzie wydzielany za pomocą separatora metali nieżelaznych z żużla po procesie rozdrabniania w kruszarce i separacji magnetycznej metali żelaznych. Separator zawieszony będzie nad przesypem z taśmociągą, zrzucając odseparowane odpady metali nieżelaznych. Odpady w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym. Stan skupienia: stały. Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych
Odpady wytwarzane podczas prowadzonych prac serwisowych, naprawczych związanych z utrzymaniem ITPFP oraz IWSZ				
Odpady niebezpieczne				
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	Odpad będą stanowić przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.

6.	13 01 11* ¹⁾	Syntetyczne oleje hydrauliczne	6,050	Odpad ten będzie stanowił syntetyczny olej hydrauliczny używany jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Stan skupienia: żółtawa lub czerwonawa ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	Odpad będą stanowić przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,500	Odpad będą stanowić przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
9.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	2,000	Odpad stanowić będą szlamy separatorów zainstalowanych na kanalizacji wód opadowych i roztopowych. Stan skupienia: stały/ciecz (osad uwodniony). Skład: metale ciężkie, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000	Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan skupienia: stały. Skład: polipropylen, polietylen, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
11.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,250	Odpady będą stanowić opakowania po piankach uszczelniających (najczęściej poliuretanowych lub WD-40) Stan skupienia: stały. Skład: izocyjaniany, poliolamy. Właściwości: HP3 – łatwopalne.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000	Odpady te będą stanowić wkłady filtrów z układów olejowych turbozespołów. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, wkłady filtrów, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, smarami i olejami. Właściwości: HP3 – łatwopalne
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,600	Odpady będą powstawać podczas okresowej wymiany filtrów w

				urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: metale, polimery, krzemionka, zanieczyszczone węglowodorami. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne
14.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,000	Odpad ten będzie stanowił np. zużyte lub uszkodzone węże hydrauliczne zanieczyszczone olejem hydraulicznym. Stan skupienia: stały Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,600	Odpad ten będzie stanowił zużyte świetlówki. Stan skupienia: stały Skład: argon, rtęć, substancje posiadające właściwości fluorescencyjne, metale. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczność.
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	Będą to odpady z grupy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zdemontowane z urządzeń funkcjonujących na terenie instalacji. Stan skupienia: stały. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
17.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,600	Odpady te będą stanowiły produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku związki chemiczne (np. z laboratorium, lub reszty zakładu, gdzie stosuje się dedykowane procesowi związki chemiczne. Stan skupienia: stały/ciekły. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
18.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,000	Będą to odpady w formie płynnej o charakterze niepalnym, stanowiące zlewki z przeprowadzania badań laboratoryjnych na terenie Zakładu. Stan skupienia: ciekły. Skład: zanieczyszczone metalami Właściwości: HP6 – ostra toksyczność
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,600	Odpady te będą stanowiły zużyte baterie i akumulatory pochodzące z urządzeń pracujących na terenie Zakładu. Stan skupienia: stały. Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, elektrolity, ołów Właściwości: HP4 – drażniące, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
20.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	12,000	Będą to odpady z oczyszczania gazów odlotowych – zużyte worki filtracyjne z Instalacji Oczyszczania Spalin (IOS), które po procesie strzepywania i wyjęciu z obudowy filtra oraz odpady stanowiące produkt oczyszczania gazów spalinowych zebranych na wylocie z dna reaktora Circoclean®. Stan skupienia: stały. Skład: tlenki metali i związki nieorganiczne. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.

21.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	0,500	<p>Odpad ten stanowi wkłady filtracyjne wraz z pozostałościami pyłu z silosu węgla aktywnego, zlokalizowanego wewnątrz budynku nr 3. Stan skupienia: stały. Skład: tlenki metali i związki nieorganiczne. Właściwości: HP7 – rakotwórcze.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
22.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,30	<p>Odpad ten będzie stanowić pozostały toner z drukarek wykorzystywanych do rejestracji danych, tworzenia raportów. Stan skupienia: stały. Skład: obudowy wykonane z tworzywa sztucznego oraz resztki tonera proszkowego wewnątrz - drobne kulki szklane z dodatkiem zabarwionych kulek z żywicy termoplastycznej oraz modyfikatora ładunku. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
23.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	0,25	<p>Odpad ten będzie stanowił wkłady filtracyjne wraz z pozostałościami pyłów z silosu wapna hydratyzowanego ustawionego wewnątrz budynku nr 3, wymieniane w trakcie okresu napraw instalacji lub w przypadku jej awarii. Stan skupienia: stały. Skład: pył z magazynowanego wapna hydratyzowanego. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
24.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,00	<p>Odpad ten będzie wytwarzany głównie w pomieszczeniu warsztatowym (budynek nr 8), sporadycznie będzie wytwarzany na terenie instalacji w miejscach wymagających naprawy. Stan skupienia: stały. Skład: żelazo, stopy żelaza z węglem, krzemem, manganem, z domieszką fosforu i siarki. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	<p>Odpady papierowe w postaci m.in. worków, pudeł tekturowych, o właściwościach palnych, w których dostarczane będą niezbędne urządzenia, elementy czy środki, służące do utrzymania ruchu poszczególnych procesów technologicznych prowadzonych na instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: celuloza, masa ścierna drzewa, kaolin, talk, gips, kreta. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00	<p>Odpady te będą stanowić opakowania z tworzyw sztucznych m.in. pojemniki, worki, folia, pojemniki IBC o właściwościach palnych. Stan skupienia: stały. Skład: politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
27.	15 01 04	Opakowania z metali	0,50	<p>Odpady stanowić będą opakowania z</p>

				metali po substancjach innych niż niebezpieczne, stosowanych w związku z eksploatacją instalacji m.in.: puszki, pojemniki, beczki, najczęściej stalowe lub aluminiowe. Stan skupienia: stały. Skład: aluminium, stal (stop żelaza z węglem). Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
28.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,50	Odpady stanowiąc będą opakowania ze szkła po substancjach innych niż niebezpieczne stosowanych w związku z eksploatacją instalacji m.in.: butelki, słoiki i inne pojemniki szklane. Stan skupienia: stały. Skład: krzemionka. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Odpady te będą stanowiąc głównie odpady tekstylne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, powstające na terenie całej instalacji. W skład tego odpadu będą wchodzić np. zużyte ubrania ochronne pracowników, zużyte filtry i inne tego typu odpady, o zbliżonej charakterystyce. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone kurzem, piaskiem, pyłem. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00	Będą to odpady z grupy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zdemontowane z urządzeń funkcjonujących na terenie instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: polimery (np. polietylen, polipropylen, polistyren, ABS), metale (np. aluminium, miedź). Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
31.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,00	Będą to odpady z grupy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zdemontowane z urządzeń funkcjonujących na terenie obu instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: polimery, metale, krzemionka. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,04	Odpady stanowiąc będą zużyte baterie alkaliczne pochodzące z urządzeń związanych z eksploatacją instalacji, np. pilotów zdalnego sterowania. Stan skupienia: stały. Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, elektrolity. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
33.	17 04 05	Żelazo i stal	30,00	Odpady stanowiąc będą wykonane z żelaza lub stali, zużyte elementy konstrukcji, urządzeń technicznych i podesty, drabiny, podpory), o właściwościach niepalnych, i właściwościach ferromagnetycznych. Odpad ten będzie powstawał podczas remontów, wymian poszczególnych

					<p>elementów instalacji w okresie jej przestojów serwisowych. Stan skupienia: stały. Skład: stop żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowanych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
34.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11		0,70	<p>Odpad ten stanowi worki big-bag i wkłady filtracyjne z odkurzacza, wraz z pozostałościami pyłów. Odpad ten będzie pochodził ze sprzątania powierzchni budynków procesowych. Nie będzie on miał właściwości niebezpiecznych. Odpad ten wytwarzany jest w budynku nr 3 (miejsce usytuowania odkurzacza). Stan skupienia: stały. Skład: SiO₂, TiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃ Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
35.	19 01 99	Inne niewymienione odpady		40,00	<p>Będą to odpady technologiczne inne niż niebezpieczne z grupy 19 01. Stan: stały Skład: stal, elementy plastikowe, elementy metalowe, guma, taśmy. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
36.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13		194,00	<p>Odpad wytworzony w podczyszczalni ścieków. Stan skupienia: ciekły (uwodnienie >90%) Skład: metale. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
37.	19 08 01	Skratki		0,96	<p>Odpady wytworzone w podczyszczalni ścieków. Stan skupienia; stały. Skratki: duże cząstki materii. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
38.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		1,00	<p>Odpad powstający okresowo w Stacji Uzdatniania Wody (bud. Nr 9) z procesów związanych z uzdatnianiem wody sieciowej do procesów technologicznych prowadzonych na terenie instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: metale. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
39.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		1,35	<p>Odpad ten powstawać będzie w Stacji Uzdatniania Wody (budynek nr 9) z procesów związanych z uzdatnianiem wody sieciowej do procesów technologicznych prowadzonych na terenie instalacji. Odpad ten stanowić będą zużyte żywice jonowymienne z uzdatniania wody, wytwarzane w trakcie okresowych napraw lub prac utrzymaniowych instalacji (zmieniane co 6-8 lat). Stan skupienia: stały Skład: żywice jonowymienne Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
40.	19 09 99	Inne niewymienione odpady		0,60	<p>Odpad ten będzie stanowił membrany odwróconej osmozy z uzdatniania wody w Stacji Uzdatniania Wody (budynek nr 9). Odpad ten będzie powstawał w ramach prac naprawczych,</p>

				utrzymaniowych, wykonywanych okresowo w Instalacji (zmiana co 8-10 lat). Stan skupienia: stały. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
Objaśnienia:				
1) Odpad o kodzie 13 01 10* będzie wytwarzany alternatywnie dla odpadu o kodzie 13 01 11*. W danym momencie będzie mógł być magazynowany tylko jeden z ww. odpadów w ilości nieprzekraczającej masy 6,05 Mg/rok. W przypadku gdy w ciągu roku będą wytworzone oba odpady, wówczas ich łączna masa nie będzie mogła przekroczyć 6,05 Mg. Odpad o kodzie 13 01 10* będzie wytwarzany również w KS w ilości 0,05 Mg/rok co łącznie z odpadem 13 01 10* wytworzonym w ITPFP będzie dawało sumarycznie 6,05 Mg/rok.				
Kotłownia Szczytowa (KS)				
Odpady niebezpieczne				
41.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	0,200	Są to odpady powstałe na skutek osadzający się na wewnętrznych elementach kotłów, przede wszystkim w płomieniówkach. Stan skupienia: stały Skład: Jest to mieszanina tlenków nieorganicznych – głównie SiO ₂ , MgO, Al ₂ O ₃ , CaO, V ₂ O ₅ , Fe ₂ O ₃ . Pochodzą one z surowej ropy naftowej. Właściwości: HP6 – toksyczne.
42.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,050	Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
43.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,360	Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
44.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,030	Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan skupienia: stały. Skład: polipropylen, polietylen, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
45.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,020	Odpady stanowią opakowania po piankach uszczelniających (najczęściej poliuretanowych lub WD-40) Stan skupienia: stały. Skład: izocyjaniany, poliolamy. Właściwości: HP3 – łatwopalne.
46.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Odpady będą powstawać podczas okresowej wymiany filtrów w urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.

				<p>Stan skupienia: stały. Skład: metale, polimery, krzemionka, zanieczyszczone węglowodorami. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.</p>
47.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,020	<p>Odpad ten będzie stanowił zużyte świetlówki. Stan skupienia: stały Skład: argon, rtęć, substancje posiadające właściwości fluoroscencyjne, metale. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczność.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
48.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,01	<p>Odpad ten będzie stanowił pozostały toner z drukarek wykorzystywanych do rejestracji danych, tworzenia raportów. Stan skupienia: stały. Skład: obudowy wykonane z tworzywa sztucznego oraz resztki tonera proszkowego wewnątrz - drobne kulki szklane z dodatkiem zabarwionych kulek z żywicy termoplastycznej oraz modyfikatora ładunku. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>
49.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22*	0,10	<p>Odpad ten stanowi uwodniony chlorek wapnia wykorzystywany w przerwie letniej do osuszania wnętrza kotłów po spuszczeniu z nich wody. CaCl₂ chłonie wodę zamieniając się w hydrat, tworzy się breja uwodnionego chlorku wapnia. Stan skupienia: ciekły Skład: chlorek wapnia Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych</p>
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,00	<p>Odpady papierowe w postaci m.in. worków, pudeł tekturowych, o właściwościach palnych, w których dostarczane będą niezbędne urządzenia, elementy czy środki, służące do utrzymania ruchu poszczególnych procesów technologicznych prowadzonych na instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: celuloza, masa ścierna drzewa, kaolin, talk, gips, kreda Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych</p>
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00	<p>Odpady te stanowią opakowania z tworzyw sztucznych m.in. pojemniki, worki, folia, pojemniki IBC o właściwościach palnych. Stan skupienia: stały. Skład: politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych</p>
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,00	<p>Opakowania po dostarczanych materiałach. częściach zamiennych i materiałach eksploatacyjnych, głównie palety drewniane. Część z trafiających na teren zakładu surowców oraz materiałów eksploatacyjnych dostarczana jest w opakowaniach z różnych materiałów ustawianych np. na paletach, które ułatwiają ich transport i późniejsze</p>

				przemieszczanie za pomocą wózka widłowego. W przypadku palet drewnianych, będą one uznane za odpady w przypadku ich uszkodzenia. Stan skupienia: stały. Skład: drewno. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
53.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,00	Odpad ten stanowią opakowania po dostarczanych materiałach, częściach zamiennych i materiałach eksploatacyjnych. Najczęściej połączenie papieru z folią. Stan skupienia: stały. Skład: celuloza, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Odpady te będą stanowić głównie odpady tekstylne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, powstające na terenie całej instalacji. W skład tego odpadu będą wchodzić np. zużyte ubrania ochronne pracowników, zużyte filtry i inne tego typu odpady, o zbliżonej charakterystyce. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone kurzem, piaskiem, pyłem. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
55.	16 01 03	Zużyte opony	0,15	Opony pojazdów transportu wewnętrznego (wózek widłowy). Odpad ten generowany jest w związku z eksploatacją pojazdów kołowych na terenie zakładu i niezbędnymi wymianami ogumienia. Stan skupienia: stały. Skład: warstwa guma, czyli utwardzony siarką kauczuk wraz z napelniaczami – sadza, krzemionka etc. oraz niezbędnego wzmocnienia kordowego wykonywanego m.in. z drutu metalowego, włókna poliamidowego czy włókna szklanego. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
56.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05	Materiały uszkodzone lub wymieniane podczas konserwacji własnego transportu. Zastosowanie w okładzinie włókien aramidowych i węglowych gwarantuje zachowanie wysokiej odporności termicznej i chemicznej oraz odporności na zużycie okładziny i partnera tarcia. Materiał ten wykonany jest techniką prasowania na gorąco. Jest zestalony spolimeryzowanymi żywicami Stan skupienia: stały. Skład: Materiał cierny bezazbestowy wykonany jest na bazie żywic syntetycznych, kauczuku syntetycznego, wypełniaczy metalowych w postaci proszków i włókien stalowych, włókien mineralnych, korektorów i stabilizatorów współczynnika tarcia. Odpad nie posiada właściwości

					niebezpiecznych.
57.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		0,50	Odpady z grupy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zdemontowane z urządzeń funkcjonujących na terenie instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: polimery (np. polietylen, polipropylen, polistyren, ABS), metale (np. aluminium, miedź). Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
58.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		0,20	Odpady z grupy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zdemontowane z urządzeń funkcjonujących na terenie obu instalacji. Stan skupienia: stały. Skład: polimery, metale, krzemionka. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
59.	17 02 02	Szkło		1,00	Elementy wymieniane podczas reperacji utrzymaniowych. Stan skupienia: stały. Skład: piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki tlenek boru (B ₂ O ₃). Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
60.	17 04 05	Żelazo i stal		5,00	Odpady stanowią wykonane z żelaza lub stali, zużyte elementy instalacji, urządzeń technicznych i konstrukcji stalowych (np. pomosty, podesty, drabiny, podpory), o właściwościach niepalnych, i właściwościach ferromagnetycznych. Odpad ten będzie powstawał podczas remontów, wymian poszczególnych elementów instalacji w okresie jej przestojów serwisowych. Stan skupienia: stały. Skład: stop żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowanych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.

3.2. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami

Tabela nr 15 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania ¹⁾	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITFPF)				
Odpady niebezpieczne				
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad po wytworzeniu (zużyty sorbent oraz pyły lotne z oczyszczania gazów odlotowych na filtrach workowych) będzie transportowany pneumatycznie i	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania

			magazynowany w silosie o pojemności 212 m ³ zlokalizowanym na terenie ITPFP w miejscu oznaczonym nr 26.	odpadami, do ich dalszego zagospodarowania – w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad po wytworzeniu (popiół z kotła z ciągu wertykalnego i horyzontalnego, a także z wertykalnego ekonomizera), będzie transportowany pneumatycznie i magazynowany w dedykowanym dla tego rodzaju odpadu silosie o pojemności 212 m ³ zlokalizowanym na terenie ITPFP w miejscu oznaczonym nr 26.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania – w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Wytwarzany w trakcie termicznego przekształcania odpad, nie jest magazynowany w budynku nr 3, tylko transportowany do budynku nr 15 gdzie będzie poddawany dalszej mechanicznej obróbce (waloryzacji) i sezonowaniu (okres od 6 do 20 tygodni) w IWSZ, w budynku nr 15 lub opcjonalnie odpad ten zostanie poddany waloryzacji bez procesu sezonowania. Magazynowanie odpadów w budynku nr 15 będzie odbywało się w dwóch boksach o kubaturze ok. 400 m ³ każdy.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania – w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W momencie wykrycia przez suwnicowego tego typu odpadu będzie on podnoszony chwytakiem i spuszcany do luku serwisowego suwnicy aż do poziomu zero zadasszonego i wyposażonego w szczelną posadzkę budynku nr 5 (nastawnia), gdzie będzie ustawiony szczelny oznakowany kodem odpadu kontener samowładowczy, do magazynowania tego typu odpadów. Po zapelnieniu zbiornika, będzie on wymieniany na pusty lub będzie transportowany za pomocą wózka widłowego i opróżniany do skrzyni ładunkowej pojazdu zamówionego po jego odbiór i transport do instalacji zewnętrznej.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ) Wariant I, Wariant II				

Odpady inne niż niebezpieczne

5.	ex219 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 – frakcje nadgabarytowe ≥ 300 mm	Odpad stanowi nadgabaryt żużla (≥ 300 mm) wydzielany za pomocą tzw. grizzly bar ze strumienia żużla opuszczającego odżuźlacz. Odpad ten bezpośrednio będzie trafiał do kontenera o pojemności do 36 m^3 , ustawionego w tym miejscu, w budynku nr 3. Zajmowana powierzchnia magazynowa to ok. 15 m^2 .	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
6.	ex19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	Odpad po procesie waloryzacji w IWSŻ będzie transportowany za pomocą przenośnika żużla i podawany do jednego z boksów dedykowanych procesowi sezonowania. Do tego procesu przewidziano 11 pól o szerokości 5 m i pojemności magazynowania netto ok. 336 m^3 każde, oraz 1 pole o szerokości 4,85 m i pojemności magazynowania netto ok. 326 m^3 . Pojemności magazynowe bazują na 4 punktach zrzutu na każde pole, wysokości 6 m przy kącie 45° . W tym okresie przyzma żużla może być zraszana co przyspieszy reakcje chemiczne zachodzące w sezonowanym odpadzie. Dedykowane procesowi boksy stanowią wybetonowaną szczelną powierzchnię wyposażoną w odwodnienie liniowe, zbierające odcieki recykulowane z powrotem na złożę sezonowanego żużla.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Jest to odpad wydzielany z żużla za pomocą dwóch separatorów magnetycznych. Pierwszy etap separacji nastąpi w momencie dostarczenia żużla do procesu waloryzacji w budynku nr 15. Separator zawieszony nad przesypem z taśmociągu, będzie wydzieliał większe części ferromagnetyczne zawarte w żużlu, zrzucając je do dedykowanego im boks magazynowego. Drugi etap separacji nastąpi po procesie rozdrabniania żużla. Wydzielone drobne odpady ferromagnetyczne zawarte w żużlu, trafią do kontenera roboczego – samowyladowczego (o poj. do $1,5 \text{ m}^3$), który po wypełnieniu	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			będzie transportowany za pomocą wózka widłowego wewnątrz budynku nr 15 i opróżniany do wspólnego, dedykowanego metalom żelaznym boks.	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpad ten będzie wydzielany za pomocą separatora metali nieżelaznych z żużla po procesie rozdrabniania w kruszarce i separacji magnetycznej metali żelaznych. Separator zawieszony będzie nad przesypem z taśmociągu, zrzucając odseparowane odpady metali nieżelaznych do dedykowanego oznaczonego kodem odpadu kontenera (o poj. do 24 m³). Kontener, po zapelnieniu, może być odbierany bezpośrednio z budynku nr 15 lub wymieniany na pusty i magazynowany obok zapelnianego kontenera, wewnątrz budynku nr 15, do czasu przekazania go do zbierania lub przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej, posiadającej stosowne zezwolenia do jego odbioru.</p>	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
Odpady wytwarzane podczas prowadzonych prac serwisowych, naprawczych związanych z utrzymaniem ITPFP oraz IWSŻ				
Odpady niebezpieczne				
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpady te będą magazynowane w szczelnym dwupłaszczowym pojemniku (wyposażonym w czujnik przecieku) lub pojemniku ustawionym na wannie wychwytowej, pod wiatą magazynową na odpady, zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8, w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych, w podstrefie wyznaczonej do magazynowania odpadów płynnych na szczelnej utwardzonej powierzchni.</p> <p>Odpad o kodzie 13 01 10* będzie wytwarzany alternatywnie dla odpadu o kodzie 13 01 11*.</p> <p>W danym momencie będzie mógł być magazynowany tylko jeden z ww. odpadów.</p>	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
10.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające	Odpady te będą magazynowane w szczelnym dwupłaszczowym pojemniku (wyposażonym w czujnik przecieku) lub pojemniku ustawionym na wannie wychwytowej, pod wiatą magazynową na odpady,	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania

		związków chlorowcoorganicznych	zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8, w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych, w podstrefie wyznaczonej do magazynowania odpadów płynnych na szczelnej utwardzonej powierzchni.	odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
12.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady te będą magazynowane w szczelnym dwupłaszczowym pojemniku (wyposażonym w czujnik przecieku) lub pojemniku ustawionym na wannie wychwytowej, pod wiatą magazynową na odpady, zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8, w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych, w podstrefie wyznaczonej do magazynowania odpadów płynnych na szczelnej utwardzonej powierzchni.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
13.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad będzie magazynowany w separatorze koalescencyjnym, który będzie okresowo opróżniany przez firmy zewnętrzne.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiat na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
17.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiat na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
18.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiat na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiat na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
20.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiat na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

21.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadanej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatna na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
22.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad ten będzie wstępnie gromadzony w mniejszym, łatwo przenośnym pojemniku roboczym (budynek nr 8 – laboratorium), z którego wytworzony odpad będzie zlewany do dedykowanego mu dwupłaszczyznowego zbiornika, lub zbiornika ustawionego na wannie wychwytowej, zlokalizowanego w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, w podstrefie magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych, pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadanej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatna na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadanej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatna na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
24.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych – zużyte worki filtracyjne z Instalacji Oczyszczania Spalin (IOS), które po procesie strzępywania i wyjęciu z obudowy filtra, będą magazynowane w szczelnym, zamkniętym i oznakowanym kodem odpadu pojemniku, umieszczonym docelowo pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych. Przedmiotowa wiatna na odpady eksploatacyjne	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			<p>będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.</p> <p>Natomiast odpady stanowiące produkt oczyszczania gazów spalinowych zebranych na wylocie z dna reaktora Circoclean będą odprowadzane za pomocą zamkniętego przenośnika taśmowego, do ustawionego obok osłoniętego szczelnego kontenera, zlokalizowanego wewnątrz zamkniętego budynku nr 3, o szczelnej nieprzepuszczającej posadzce. Kontener po jego wypełnieniu będzie przekazywany do odbiorców zewnętrznych na zasadzie systemu wymiennego (w zamian za pełny kontener, podstawiany będzie pusty).</p>	
25.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	<p>Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.</p>	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne				
26.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<p>Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.</p>	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
27.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	<p>Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana</p>	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	
28.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
32.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane

			oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
33.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym, zamykanym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej, w strefie	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiata na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	
37.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad ten po jego wytworzeniu będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym na szczelnej utwardzonej nawierzchni betonowej, na poziomie 0 budynku nr 5 w pomieszczeniu serwisowym chwybaka.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
38.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad ten wytwarzany jest w budynku nr 3 (miejsce usytuowania odkurzacza) w worku big-bag o pojemności 1 m ³ , który po zapelnieniu będzie umieszczany wraz z filtrem odkurzacza, w dedykowanym zamykanym, szczelnym i odpowiednio oznaczonym kodem odpadu pojemniku, jaki będzie ustawiony pod wiatą magazynową na odpady, usytuowanej na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiata na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
39.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiata na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
40.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad magazynowany wewnątrz żelbetowego podziemnego zbiornika o pojemności 10 m ³ , zlokalizowanego przy instalacji podczyszczalni ścieków przemysłowych.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
41.	19 08 01	Skratki	Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku ustawionym przy podczyszczalni ścieków technologicznych.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania

				odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
42.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
43.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad będzie magazynowany w dedykowanym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
44.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Zdemontowane i zużyte membrany, będą magazynowane na europalecie ustawionej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przedmiotowa wiatka na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
Kotłownia Szczytowa (KS)				
Odpady niebezpieczne				
45.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	Odpady te będą magazynowane w szczelnych, zamykanych odpowiednio oznakowanym beczkach lub zbiorniku, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej. Wiatka magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
46.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające	Odpady te będą magazynowane w szczelnym dwupłaszczowym pojemniku (wyposażonym w czujnik	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane

		związków chlorowcoorganicznych	przecieku) lub pojemniku ustawionym na wannie wychwytowej, pod wiatą magazynową na odpady, zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8, w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych, w podstrefie wyznaczonej do magazynowania odpadów płynnych na szczelnej utwardzonej powierzchni.	prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
47.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady te będą magazynowane w szczelnym dwupłaszczowym pojemniku (wyposażonym w czujnik przecieku) lub pojemniku ustawionym na wannie wychwytowej, pod wiatą magazynową na odpady, zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8, w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych, w podstrefie wyznaczonej do magazynowania odpadów płynnych na szczelnej utwardzonej powierzchni.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
50.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszonej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	
51.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te będą magazynowane w szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem odpadu, ustawionym w odpowiednio oznaczonej strefie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej pod wiatą magazynową na odpady, usytuowaną na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej. Przedmiotowa wiatą na odpady eksploatacyjne będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne				
52.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad będzie magazynowany w szczelnym odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
53.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22*	Odpad ten będzie usuwany z kotłów i magazynowany w szczelnej, zamykanej i oznaczonej kodem odpadu beczce, ustawionej pod wiatą magazynową na odpady na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
54.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
55.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

			nr 8.	
56.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynową na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
57.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynową na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynową na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
59.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad będzie ustawiony na palecie drewnianej lub bezpośrednio na betonowej nawierzchni, wraz z oznaczeniem kodu odpadu i magazynowany pod wiatą magazynową na odpady, o szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynową na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
60.	16 01 12	Okladziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynową na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku,	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane

		16 02 09 do 16 02 13	ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
62.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
63.	17 02 02	Szkło	Odpad będzie magazynowany w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku, ustawionym pod wiatą magazynową na odpady, na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej, w strefie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wiatą magazynowa na odpady będzie zlokalizowana w bezpośrednim sąsiedztwie budynku nr 8.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
64.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad będzie magazynowany odpowiednio oznakowanym kontenerze, ustawionym na szczelnej utwardzonej i zadaszanej nawierzchni betonowej na poziomie 0 budynku nr 5, w pomieszczeniu serwisowym chwybaka.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.
<p>1) Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach znajdujących się na terenie ITPO oraz KS, do których Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).</p>				

3.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Na terenie instalacji ITPO i KS zapobieganie oraz minimalizacja powstawania odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko odbywać będzie się poprzez:

- stosowanie sprawnych, nowoczesnych urządzeń, które gwarantują niezakłóconą pracę instalacji,

- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- stosowanie ubrań i czyściw tkaninowych wielokrotnego użytku,
- stosowanie źródeł światła o wydłużonym okresie działania,
- prowadzenie procesów technologicznych z należytą starannością w sposób zapewniający optymalne zużycie materiałów i surowców,
- prowadzenie procesów logistycznych z zachowaniem szczególnej ostrożności,
- eksploataowanie maszyn i urządzeń ze szczególną ostrożnością, zgodnie z instrukcją producenta, oraz przeprowadzanie systematycznych ich przeglądów i konserwacji,
- wykorzystywanie środków planowania lub innych instrumentów ekonomicznych wspierających efektywne wykorzystywanie zasobów, surowców i materiałów.

3.4. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie instalacji ITPO i KS zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami i wymogami ochrony środowiska, poprzez przestrzeganie przepisów z zakresu gospodarki odpadami m.in.: ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2022 r., poz. 1622 t.j.), ustawy z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2023, poz. 160 t.j.), ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2022 r., poz. 1113 t.j.), rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694),
- zagospodarowywania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywania odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania,
- prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów.

4. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

W Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów prowadzona będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, następującymi metodami odzysku w procesach:

- termicznego przekształcania odpadów – R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- waloryzacji oraz sezonowania odpadów – R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania prowadzony będzie zgodnie z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U.2020, poz. 1742).
Magazynowanie odpadów prowadzi się:

- w miejscach o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do masy odpadów w danym okresie i częstotliwości ich odbioru;
- w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów;
- w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów.

Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będą oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Oznakowanie każdego miejsca magazynowania odpadów umieszczone będzie w widocznym miejscu. Oznakowanie będzie czytelne oraz trwałe, odporne na warunki atmosferyczne.

4.1. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R1

Tabela nr 16 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R1 i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa
		[Mg/rok]
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPEP)		
Odpady przewidywane do przetworzenia w procesie R1		
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	110 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000
Łączna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 110 000,00 Mg rocznie		
Odpady powstające w procesie przetwarzania		
Odpady niebezpieczne		
19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 278

19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	1 242
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	40 782
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6,0

4.1.1. Miejsce przetwarzania odpadów w procesie R1

Przetwarzanie odpadów w procesie R1 prowadzone będzie w Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) zlokalizowanej przy ul. Bublewicza 6 w Olsztynie, na działkach ewidencyjnych: nr 25/11 obręb 89 oraz nr 6/16 obręb 94 do których Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, posiada tytuł prawny.

4.1.2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony w Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) o zdolności przetwarzania do **110 000,00 Mg** odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Szczegółowy opis ITPFP znajduje się w rozdziale I w pkt 2, lit 1 d niniejszej decyzji.

Do zakładu dostarczane będą frakcje odpadów pochodzenia komunalnego wydzielane mechanicznie na instalacjach komunalnych, z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01):

- 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz
- 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne).

Odpady 19 12 12 i 19 12 10 będą stanowić głównie frakcję nadsitową (>80 mm), wydzielaną ze zmieszanego strumienia, nienadającą się do odzysku materiałowego, jednakże posiadającą właściwości paliwowe gwarantujące ich autotermiczność w trakcie procesu termicznego przekształcania. Szacowana nominalna wartość opałowa termicznie przekształcanych odpadów wyniesie 12,5 MJ/kg (przedział 9-15 MJ/kg). Odpady będą dostarczane do instalacji od poniedziałku do piątku. Pojazdy dowożące odpady będą podlegały rejestracji, ważeniu oraz kontroli za pomocą bramki dozymetrycznej. Odpady będą kierowane do hali wyładowniczej. Następnie będą wyładowywane z samochodów dostawczych poprzez ich wysypywanie lub za pośrednictwem ruchomej podłogi kierowane do bunkra. Zakłada się również dostawy odpadów w postaci bel. Do dalszego ich przetwarzania stosuje się układ rozpakowywania bel. Układ rozpakowywania bel będzie kompaktową i ruchomą konstrukcją składającą się z solidnej ramy, na której zamontowane będą jako zespół: stół podawczy z taśmą, mechanizm rozpakowujący i okablowanie oraz szafa sterownicza/rozdzielcza. Ze względu na swoją półstałą konstrukcję, układ rozpakowywania bel można będzie szybko i łatwo ustawić przed jednym z pięciu pól

wyładunkowych bunkrowni lub usunąć z obszaru dostaw za pomocą wózka widłowego lub ładowarki kołowej z widłami. Wewnątrz bunkra odpady będą rozproszane oraz mieszane za pomocą suwnic chwytakowych. Zadaniem suwnic będzie prowadzenie odpowiedniej gospodarki odpadami w bunkrze polegającej na: przenoszeniu odpadów z pół wyładunkowych, usuwaniu przedmiotów nieodpowiednich do spalania z bunkra i przenoszenia ich poza rejon bunkra, mieszaniu (przerzucaniu) odpadów w celu ujednoczenia ich składu (homogenizacja) i uzyskania jednorodnej wartości opałowej odpadów oraz dystrybucja odpadów zgromadzonych w bunkrze, do leja załadunkowego. Odpady które nie będą nadawały się do termicznego przetworzenia (np. ze względu na wielkość frakcji, odpady niepożądane) kierowane będą do otworu obsługowego a następnie trafią poza teren bunkra (pomieszczenie chwytaka).

W instalacji zastosowana zostanie technologia rusztowa oraz turbozespół do wytwarzania energii cieplnej i energii elektrycznej. Moc znamionowa kotła rusztowego wyniesie 48 MWt w paliwie, przy zużyciu paliwa na poziomie 13,8 Mg/h i nominalnej wartości opałowej paliwa 12,5 MJ/kg. Przy założonym czasie pracy instalacji – 7960 h/rok, jej roczna wydajność wynosić będzie maksymalnie 110 000 Mg odpadów. Paliwo w postaci odpadów poprzez układ podawania odpadów składający się z leja zasypowego i chłodzonego wodą szybu z klapą odcinającą podawane jest na ruszt paleniskowy za pomocą hydraulicznego układu podajnika tłokowego (w skład układu wchodzi trzy podajniki). Spalanie odpadów odbywać się będzie na trzech segmentach rusztu. Na ruszcie będzie odbywać się kolejno suszenie, odgazowanie, spalanie i dopalanie. Powstały żużel oraz popiół będzie usuwany z rusztu. Żużel (wraz z popiołem paleniskowym) z rusztu trafią do odżuźlacza, skąd będzie wygarniany na przenośnik płytowy, którym będzie transportowany do separatora nadgabarytów i następnie trafią na przenośnik taśmowy, którym jest transportowany do hali waloryzacji. Odżuźlacz będzie usytuowany pod zsuwnią popiołu z rusztu i będzie chłodził oraz odprowadzał nagromadzony żużel z rusztu. Pomiędzy odżuźlaczem a zsuwnią zamontowany będzie kompensator. Kąpiel wodna w odżuźlaczu zapewni będzie redukcję pylenia. Popiół z rusztu będzie odprowadzany bezpośrednio do miejsca magazynowania żużla przed poddaniem go procesowi waloryzacji.

4.1.3. Roczna moc przerobowa instalacji

Maksymalna roczna moc przerobowa Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej, przy założonym czasie pracy instalacji -7960 h/rok będzie wynosić 110 000 Mg odpadów palnych o kodzie 19 12 12 oraz 19 12 10, natomiast godzinowa wydajność ITPFP wynosić będzie 13,8 Mg/h paliwa o wartości opałowej 12,5 MJ/kg.

4.1.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 oraz powstających w procesie przetwarzania

Odpady 19 12 10 i 19 12 12 przewidziane do przetworzenia w procesie R1 nie będą magazynowane tylko bezpośrednio po przywiezieniu będą kierowane z hali wyładowniczej do bunkra, gdzie za pomocą suwnic chwytakowych będą mieszane (przerzucane) w celu ujednoczenia ich składu (homogenizacja) i uzyskaniu jednorodnej wartości opałowej odpadów, następnie będą transportowane do leja załadunkowego kotła stanowiącego instalację termicznego przekształcania odpadów.

Bunkier, z technicznego punktu widzenia stanowi integralną część hali wyładunkowej oraz kotła przeznaczonego do termicznego przekształcania odpadów oraz odzysku energii. Przygotowanie odpadów w bunkrze do termicznego przekształcania stanowić będzie jeden z niezbędnych elementów procesu ich przetworzenia, polegający w praktyce na ciągłym ich przemieszczaniu oraz mieszaniu. Ma to na celu przygotowanie odpowiednio kalorycznego wsadu oraz zapewnienie jednorodności co ma bezpośrednie przełożenie na stabilną pracę kotła (proces spalania) oraz układu oczyszczania spalin.

W procesie R1 będą powstawały odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne, które będą magazynowane w miejscach do tego przeznaczonych, a następnie przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Tabela nr 17 Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 oraz powstających w procesie przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITFPF)			
Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R1			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady poddawane odzyskowi w procesie R1 nie są magazynowane. Bezpośrednio po przywiezieniu na teren Zakładu odpady, w hali wyładunkowej zrzucane są do bunkra odpadów, skąd podawane są suwnicami do leja zasypowego instalacji termicznego przekształcania odpadów.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
Odpady powstające w procesie przetwarzania			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Miejsce nr 4 (2 silosy o kubaturze 200 m ³ każdy).
2.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Po wytworzeniu odpad będzie przekazany do instalacji IWSZ gdzie będzie magazynowany w budynku nr 15 (miejsce nr 5) w dwóch boksach magazynowych przed procesem waloryzacji.

4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad magazynowany będzie w kontenerze pod lukiem serwisowym suwnicy na poziomie 0 w pomieszczeniu serwisowym chwybaka budynku nr 5 (miejsce nr 3).
----	----------	---	---

4.1.5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa tj. ustawą o odpadach, ustawą Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi. Proces termicznego przekształcania odpadów w instalacji ITPFP w Olsztynie będzie zgodny z wymaganiami określonymi w aktualnym rozporządzeniu w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów.

4.2. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R12

Tabela nr 18 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa
		[Mg/rok]
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ)		
Odpady przewidywane do przetworzenia w procesie R12 (Wariant I, Wariant II)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	40 782,00
Łączna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 40 782,00 Mg rocznie		
Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
Odpady inne niż niebezpieczne		
ex ₁ 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	37 977,00
ex ₂ 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11- frakcje nadgabarytowe >300 mm	1 223,00
19 12 02	Metale żelazne	1 384,00
19 12 03	Metale nieżelazne	198,00

4.2.1 Miejsce przetwarzania odpadów w procesie R12

Przetwarzanie odpadów w procesie R12 prowadzone będzie w Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ) zlokalizowanej na terenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Bublewicza 6 w Olsztynie, na działkach ewidencyjnych: nr 25/11 obręb 89 oraz nr 6/16 obręb 94, do których Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, posiada tytuł prawny.

4.2.2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Waloryzacja odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych – odpadów o kodzie 19 01 12 – żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*, stanowi proces odzysku odpadów R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

W Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla przetwarzaniu poddawane będą żużle i popioły stanowiące odpad o kodzie 19 01 12- żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11* powstały w wyniku prowadzonego procesu termicznego przetwarzania odpadów. Szczegółowy opis Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla znajduje się w rozdziale I w pkt 2, lit. 2 d niniejszej decyzji.

Proces waloryzacji będzie polegał na odseparowaniu od ww. odpadów materiałów w postaci metali nieżelaznych oraz metali żelaznych, jak również na przetworzeniu odpadów polegającym na ich rozdrobieniu przed poddaniem ich procesowi sezonowania. Waloryzacji podlegać będą odpady: żużli i popiołów, które w wyniku procesu waloryzacji będą ulegały rozdrobieniu. W pierwszym etapie następować będzie wydzielenie ze strumienia odpadów 19 01 12 nadgabarytów (≥ 300 mm), które nie będą podlegały dalszemu procesowi przetwarzania na terenie ITPO i stanowić będą odpady procesowe, które zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Mechaniczna separacja odbywać się będzie za pomocą przenośnika wibracyjnego (tzw. grizzly bar). Po przetransportowaniu żużli przenośnikiem taśmowym do dwóch miejsc rozładunku odpadów drugim krokiem będzie pierwsza separacja metali żelaznych (19 12 02) na separatorze magnetycznym w celu ich wstępnego usunięcia z żużli. Powstałe odpady o kodzie 19 12 02 (metale żelazne) będą magazynowane w miejscu ich wytworzenia w budynku nr 15. Separator zawieszony nad przesypem z taśmociągu, będzie wydzielał większe części ferromagnetyczne zawarte w żużlu, zrzucając je do dedykowanego im boksu magazynowego, skąd zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Pierwszy separator metali żelaznych będzie zamontowany na końcu przenośnika taśmowego transportującego żużle po mechanicznej separacji nadgabarytowej. Żużel po pierwszej separacji metali żelaznych zostanie załadowany z boksów magazynowych (dwóch) za pomocą ładowarki kołowej na taśmę transportową, która to przeniesie je do urządzenia kruszącego.

Trzecim krokiem w procesie waloryzacji będzie poddanie żużli po separacji nadgabarytowej oraz pierwszej separacji metali żelaznych, procesowi rozdrobienia

do frakcji < 20 mm. Proces ten będzie prowadzony za pomocą kruszarki. W przypadku wystąpienia brył, które nie ulegną rozkruszeniu do wielkości ziaren < 20 mm, zostaną one zebrane i zawrócone do ponownego kruszenia za pomocą kruszarki. Powstałe w wyniku kruszenia żużle < 20 mm będą transportowane przenośnikiem taśmowym, gdzie w czwartym kroku poddane będą drugiej separacji metali żelaznych. Separacja będzie prowadzona za pomocą separatora bębnowego ze strumienia odpadów 19 01 12 zostanie wydzielony odpad o kodzie 19 12 02 (metale żelazne). Wydzielone drobne odpady ferromagnetyczne zawarte w żużlu, trafią do kontenera roboczego – samowyladowczego, który po wypełnieniu będzie transportowany za pomocą wózka widłowego wewnątrz budynku nr 15 i opróżniany do wspólnego, dedykowanego metalom żelaznym, boksu, skąd zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie kwalifikacje oraz zezwolenia zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

W ostatnim etapie odpad 19 01 12 będzie podlegał separacji metali nieżelaznych. Separacja metali nieżelaznych będzie prowadzona za pomocą bębna magnetycznego neodymowego. Na skutek prowadzonej separacji metali nieżelaznych zostanie wytworzony strumień odpadów o kodzie 19 12 03 (metale nieżelazne). Separator zawieszony będzie nad przesypem z taśmociągu, zrzucając odseparowane odpady metali nieżelaznych do dedykowanego oznaczonego kodem odpadu kontenera. Kontener, po wypełnieniu, może być odbierany bezpośrednio z budynku nr 15 lub wymieniany na pusty i magazynowany obok wypełnianego kontenera, wewnątrz budynku nr 15, do czasu przekazania go do zbierania lub przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej, posiadającej stosowne zezwolenia do jego odbioru.

Po przejściu wyżej opisanych etapów waloryzacji odpad 19 01 12 w zależności od zakładanego wariantu będzie poddawany procesowi sezonowania lub przekazywany uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania.

W wariacie zakładającym dalsze sezonowanie odpady żużli i popiołów po zakończonym procesie waloryzacji będą trafiały do boksów, przedzielonych odpowiednio wysokimi ścianami w zadaszonym budynku nr 15. Proces sezonowania odbywać się będzie w obrębie 12 pól, w tym 1 pole będzie przeznaczony do załadunku żużli na samochody ciężarowe za pomocą ładowarki kołowej. Proces sezonowania będzie trwał od 6 do 20 tygodni i ma na celu zmniejszenie wymywalności metali ciężkich zawartych w żużlu. Sezonowanie stabilizuje frakcję mineralną popiołów paleniskowych na skutek poboru CO₂ atmosferycznego (karbonatyzacji), odprowadzania nadmiaru wody i utleniania. Podczas trwającego procesu sezonowania zabezpieczeniem przed wtórnym pyleniem podczas przesypywania żużli oraz ładowania ich na pojazdy wywożące żużle będzie odpowiednia konstrukcja wiaty sezonowania oraz system zraszania żużli umieszczony nad boksami. Okresowe zraszanie żużla podczas sezonowania ma na celu również hydratację tj. przyłączenie wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla, przez co poprawia się jego odporność na wymywanie metali ciężkich.

W wyniku ww. procesów powstają odpady o kodach: ex₁ 19 01 12 – żużle paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*, tj. frakcje żużla pozbawione metali, 19 12 02 – metale żelazne, tj. odseparowane ferromagnetyki oraz 19 12 03 – metale nieżelazne, tj. odseparowane metale kolorowe.

W celu potwierdzenia właściwości odpadów każda uwalniana partia odpadów, dla której zakończony został proces waloryzacji, przed przekazaniem odpadów uprawnionemu odbiorcy, poddawana jest badaniom – testom wymywalności, w zakresie określonym w przepisach szczegółowych. Próbką do badań jest pobierana z każdej usypanej przyzmy na terenie wybranego składu żużla, której sezonowanie trwało od dnia jej uformowania do zakończenia okresu niezbędnego do uzyskania pożądanych parametrów. Pobór próby oraz badanie – test wymywalności – prowadzone będzie przez zewnętrzne laboratorium akredytowane.

4.2.3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) do prowadzenia procesu R12 będzie wynosić **40 782 Mg** odpadów rocznie.

4.2.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 oraz powstających w procesie przetwarzania

Tabela nr 19 Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 oraz powstających w wyniku przetwarzania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ)		
Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R12		
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad będzie magazynowany w budynku nr 15 (miejsce nr 5) w dwóch boksach magazynowych przed procesem waloryzacji.
Odpady powstające w procesie przetwarzania		
Odpady inne niż niebezpieczne		
ex ₁ 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	Odpad po procesie waloryzacji w IWSŻ będzie transportowany za pomocą przenośnika żużla i podawany do jednego z boksów dedykowanych procesowi sezonowania. Do magazynowania odpadów przeznaczonych do procesu sezonowania będzie służyło 12 wybetonowanych, szczelnych boksów (pól), wyposażonych w odwodnienie

		liniowe, zbierające odcieki, które będą recykulowane z powrotem na złożę sezonowanego żużla.
ex2 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11- frakcje nadgabarytowe (≥ 300 mm)	Odpad stanowi nadgabaryt żużla (≥ 300 mm) wydzielany za pomocą tzw. grizzly bar ze strumienia żużla opuszczającego odzūżlacz będzie magazynowany w kontenerze o pojemności do 36 m ³ , ustawionym w budynku nr 3. Zajmowana powierzchni magazynowa to ok 15 m ² .
19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w budynku nr 15 w wydzielonym boksie oraz wstępnie w kontenerze roboczym (umieszczonym pod separatorem), który po wypełnieniu będzie transportowany za pomocą wózka widłowego wewnątrz budynku nr 15 i opróżniany do wspólnego, dedykowanego metalom żelaznym boksu.
19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad ten będzie magazynowany w kontenerze, wewnątrz budynku nr 15.

4.3. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela nr 20

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Odpady przewidziane do odzysku metodą R1				
Odpady poddawane odzyskowi w procesie R1 nie są magazynowane. Bezpośrednio po przywiezieniu na teren ITPFP odpady, w hali wyładunkowej zrzucane są do bunkra odpadów skąd podawane są suwnicami do lejki zasypowego instalacji	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	-	-
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż w 19 12 11	-	-

termicznego przekształcania odpadów.				
Odpady przewidziane do odzysku metodą R12				
Miejsce nr 5 - budynek nr 15 (2 boks magazynowe)	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	491,8	40 782
Miejsce nr 7 w budynku nr 15 (12 boksów magazynowych)	ex19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	5 228,6	37 977

b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela nr 21

Nazwa i numer miejsca magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R1				
Miejsce nr 4 (2 silosy o kubaturze 200 m ³ każdy)	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	160,00	5278,00
	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	160,00	1242,00
Odpad przekazany do instalacji IWSZ	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	-	-
Miejsce nr 3 magazynowanie w kontenerze o poj. 15 m ³	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,400	6,000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12				
Miejsce nr 7 w budynku nr 15 (12 boksów magazynowych)	ex19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - frakcje żużla pozbawione metali	5 228,6	37 977
Miejsce nr 6 – budynek nr 3 (kontener w użyciu)	ex2 19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11- frakcje nadgabarytowe (≥300 mm)	24,0	1 223

Miejsce nr 7 – boks w budynku nr 15	19 12 02	Metale żelazne	24,0	1 384
Miejsce nr 7 – kontener w budynku nr 15	19 12 03	Metale nieżelazne	20,0	198

c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc

Tabela nr 22

Lp.	Nazwa i numer miejsca magazynowania	Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane		Całkowita pojemność [Mg]	Największa masa [Mg]
		w tym samym czasie	w okresie roku		
1.	Miejsce nr 5 - budynek nr 15 (2 boksy magazynowe)	491,8	40 782	491,8	491,8 Mg
2.	Miejsce nr 4 (2 silosy o kubaturze 200 m ³ każdy)	320,0	6520	320,0	320,0
3.	Miejsce nr 3 (pomieszczenie serwisowe chwytaka) magazynowanie w kontenerze o poj. 15 m ³ : Pod lukiem serwisowym suwnicy, na poziomie 0 zadaszonego i wyposażonego w szczelną posadzkę budynku nr 5 (nastawnia – pomieszczenie 1.14) Strefa magazynowa dla tego odpadu to ok 4 m ² .	0,400	6,00	0,4	0,4
4.	Miejsce nr 6 – budynek nr 3 (kontener w użyciu)	24,0	1 223	24,0	24,0
5.	Miejsce nr 7 w budynku nr 15 (12 boksów)	5228,6	39 559	5228,6	5228,6

4.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie: z dnia 15.07.2022 r., znak: MZ.5513.19.2022.1 oraz z dnia 29.09.2023 r., znak: MZ.5213.19.2022.5 uzgadniających te warunki; |
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych;
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru;
19. Połączenie urządzeń sygnalizacyjno-alarmowych systemu sygnalizacji pożarowej, z obiektem Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie kontrolowanych budynków;
20. Zapewnienie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej stałych urządzeń gaśniczych, w postaci działek wodno-pianowych, sterowanych przez system termowizji, do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie budynku 02 -Bunkra.

4.5. Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tutaj. Organ w postanowieniu z dnia 9.10.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.32.2022 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO), w skład której wchodzi: Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP), Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSZ) zlokalizowane na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/11 (obręb 89), 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn, w formie depozytu w kwocie 171 612,00 zł.

5. Pobór wody i odprowadzanie ścieków przemysłowych

5.1. Zaopatrzenie w wodę

Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) oraz Kotłownia Szczytowa (KS) nie będą posiadały własnych ujęć wód podziemnych oraz powierzchniowych. Woda na potrzeby ww. instalacji będzie pobierana z miejskiej sieci wodociągowej należącej do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. o. o. w Olsztynie, na podstawie stosownej umowy. Na potrzeby zakładu obejmującego, ITPO oraz KS pobierana woda wykorzystywana będzie do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych.

5.1.1. Ilość wykorzystywanej wody

Tabela nr 23 Zapotrzebowanie na wodę

Źródło wody [1]	Całkowite zużycie ¹⁾ [2]	Na potrzeby instalacji ²⁾ [3]	Na potrzeby procesu zmiękczenia w SUW [4]	Na potrzeby procesu demineralizacji w SUW [5]	Na potrzeby układu wody procesowej - chłodzenie kamery paleniskowej [6]	Na potrzeby układu czyszczenia zrąszczami [7]	Na potrzeby sanitarно- bytowe ³⁾ [8]
	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]
Sieć wodociągowa Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Olsztynie	82 217	70 128 z czego: ITPO: 45 588 KS: 24 540	50 944	11 144	6 368	1 672	12 089

Objaśnienia:
¹⁾Suma kolumn [3]+[8];
²⁾Przy założonym czasie pracy instalacji 7960/rok; Suma kolumn [4]+[5]+[6]+[7]
³⁾Przy założeniu funkcjonowania obiektu i pracy załogi 24h/d, 7 dni w tygodniu, przez 365 d/rok.

5.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

5.2.1. Źródła powstawania ścieków przemysłowych

Wszystkie ścieki powstające na terenie instalacji ITPO i KS odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej, zatem dopuszczalny skład tych ścieków będzie ostatecznie regulowała umowa z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie oraz pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Na terenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) oraz Kotłowni Szczytowej (KS) będą powstawały następujące rodzaje ścieków:

- **Strumień 1** - ścieki bytowe pochodzące z węzłów sanitarnych zlokalizowanych w obiektach wchodzących w skład instalacji jak również z utrzymania tych obiektów oraz wody wykorzystywane w oczomyjkach oraz prysznicach awaryjnych. Charakter tego strumienia będzie odpowiadał ściekom bytowym a przed ich wprowadzeniem do kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie nie będzie potrzeby stosowania jakichkolwiek urządzeń podczyszczających;
- **Strumień 2** - ścieki przemysłowe pochodzące: z hali odbioru odpadów głównie podczas mycia posadzki budynku, z systemu odwodnienia posadzki z budynku kotłowni (obiekt nr 3), z przelewu ze zbiornika buforowego (170m³) znajdującego się w kotłowni (obiekt nr 3), ze stacji uzdatniania wody tzw. ścieki zmywne (obiekt nr 9). Ścieki przemysłowe przed wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie będą wymagały wstępnego oczyszczenia w zakładowej podczyszczalni ścieków (obiekt nr 45);
- **Strumień 3** - ścieki przemysłowe generowane okazjonalnie przez instalację Kotłowni Szczytowej, m.in. przez odmulacze a także woda obiegowa spuszczana z instalacji w sytuacji konieczności wykonania prac wewnątrz kotła. Ścieki w ramach tego strumienia powstawały będą również w instalacji ITPFP: w maszynowni (budynek nr 4) i w stacji przygotowania powietrza sprężonego (budynek nr 6) oraz w warsztacie usytuowanym w obiekcie hali warsztatowo-magazynowej (budynek nr 8). Ścieki powstające w ww. obiektach ITPFP ze względu na możliwość występowania substancji ropopochodnych będą trafiały na separator koalescencyjny przeznaczony do oddzielania zawiesin i substancji ropopochodnych olejowych zawartych w ściekach. Oczyszczanie następuje w wyniku grawitacyjnej sedymentacji zawiesin oraz flotacji substancji olejowych wspomaganym procesem koalescencji drobnych cząstek. Ścieki powstające w ramach tego strumienia będą kierowane do sieci kanalizacyjnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie bez konieczności oczyszczania w zakładowej podczyszczalni ścieków.

5.2.2. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w instalacji ITPO oraz KS

Tabela nr 24 Dopuszczalne wartości zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach wynikające z pozwolenia wodnoprawnego oraz konkluzji BAT

Strumień ścieków	Max. ilość ścieków (m ³ /rok)	Wskaźnik	Dopuszczalna wartość zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach wynikająca z pozwolenia wodnoprawnego ¹⁾ (mg/l)	Dopuszczalna wartość wskaźnika wynikająca z konkluzji BAT*
ITPFP				
Strumień 2 Ścieki przemysłowe z podczyszczalni ścieków	3263,2 ¹⁾	- Rtęć	0,03	Nie dotyczy
		- Kadm	0,05	
		- Fosfor ogólny	20	
		- Azot amonowy	200	
		- Azot azotynowy	10	
		- Węglowodory ropopochodne	15	
		- Arsen	0,15	
		- Chrom	0,5	
		- Miedź	0,5	
		- Nikiel	0,5	
		- Ołów	0,2	
		- Dioksyny i furany	0,3	
- Cyjanki związane	5,0			
- Fenole lotne	15			
IWSZ				
W instalacji IWSZ zastosowano zawracanie odcieków i ponowne ich wykorzystanie w procesie zraszania. W instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe.				
KS				
Strumień 3 Ścieki przemysłowe	3263,2 ¹⁾	- Rtęć	0,03	Nie dotyczy
		- Kadm	0,05	
		- Fosfor ogólny	20	
		- Azot amonowy	200	
		- Azot azotynowy	10	
		- Węglowodory ropopochodne	15	
		- Arsen	0,15	
		- Chrom	0,5	
		- Miedź	0,5	
		- Nikiel	0,5	
		- Ołów	0,2	
		- Dioksyny i furany	0,3	
- Cyjanki związane	5,0			
- Fenole lotne	15			

¹⁾ Zgodnie z decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 23.03.2023 r., znak: BI.RUZ.4210.105.2022.EP udzielającą Dobrej Energii dla Olsztyna Sp. z o.o. pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód tj. wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego z Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kotłowni Szczytowej wraz z obiektami pomocniczymi i instalacjami przyłączeniowymi w Olsztynie, do kanalizacji sanitarnej będącej własnością Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie.

Tabela nr 25 Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

LP	Stan i skład ścieków przemysłowych			Ilość ścieków przemysłowych	
	Nazwa wskaźnika zanieczyszczenia	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość wskaźnika zanieczyszczenia	Srednio-dobowa $Q_{sr\ d}$ (m ³ /dobę)	Dopuszczalna roczna $Q_{max\ rok}$ (m ³ /rok)
ITPFP + KS					
1.	Odczyn pH	-	8,5-9,2	8,94	3263,2
3.	BZT ₅	mgO ₂ /l	1000		
4.	ChZT	mgO ₂ /l	1700		
5.	Zawiesina ogólna	mg /l	700		
6.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200		
7.	Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	10		
8.	Fosfor ogólny	mg P/l	20		
9.	Fenole lotne	mg /l	15		
10.	Chrom	mg Cr/l	0,5		
11.	Ołów	mg Pb/l	0,2		
12.	Nikiel	mg Ni/l	0,5		
13.	Kadm	mg Cd/l	0,05		
14.	Rtęć	mg Hg/l	0,03		
15.	Miedź	mg Cu/l	0,5		
16.	Dioksyny i furany	mg/l	0,3		
17.	Cyjaniki związane	mg C /l	5,0		
18.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15		

5.3. Wody opadowe

Z terenu ITPO i KS, na którym zlokalizowane będą obiekty i urządzenia wchodzące w skład instalacji odprowadzane będą dwoma niezależnymi ciągami kanalizacji deszczowej wody opadowe i roztopowe podzielone na dwie kategorie tj. na strumień wód opadowych „czystych” i „brudnych”.

Kanalizacją deszczową „brudną” do środowiska odprowadzane będą wody z powierzchni utwardzonych poprzez dwie studnie chłonne (SCH1 i SCH2), po uprzednim podczyszczeniu z zawiesiny do poziomu 100 mg/dm³ oraz z substancji ropopochodnych do poziomu poniżej 15 mg/dm³, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu wodnoprawnym udzielonym przez Dyrektora RZGW PGW Wód Polskich w Białymstoku w dniu 25.06.2021 r., znak: BI.RUZ.4210.4.2021.AC.

Kanalizacją deszczową „czystą” do środowiska odprowadzane będą wody z powierzchni dachów poprzez zbiornik retencyjny oraz wylot do naturalnego zbiornika bezodpływowego nr 10, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu wodnoprawnym udzielonym przez Dyrektora RZGW PGW Wód Polskich w Białymstoku w dniu 16.10.2018 r., znak: BI.RUZ.421.107.2018.KB.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Wysoki poziom ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności poprzez:

1. Metody ochrony środowiska wodnego:

- zminimalizowanie zużycia wody surowej poprzez ponowne wykorzystanie wewnętrznych strumieni wody procesowej (np. chłodzenie kamer, odsalanie, pobieranie próbek);
- zastosowanie technik eliminujących emisję do wody a przede wszystkim zwracanie odcieków i ponowne ich wykorzystanie w procesie zraszania żużla-recykulacja wody odciekowej w budynku hali waloryzacji i sezonowania żużla (IWSŻ);
- zastosowanie dwóch niezależnych ciągów kanalizacji deszczowej, które zagospodarowują strumień wód opadowych niezależnie od wytwarzanych w ramach eksploatacji zakładu ścieków bytowych i przemysłowych,
- zastosowanie w IWSŻ powierzchni szczelnych oraz pełnego zadaszenia w celu wyeliminowania kontaktu wód opadowych z powierzchniami potencjalnie zanieczyszczonymi oraz odpadami;
- ujmowanie ścieków powstających na terenie ITPO i KS w szczelne systemy kanalizacyjne;
- wyposażenie instalacji w system oczyszczania ścieków (podczyszczalnia ścieków, z uwzględnieniem maksymalnego natężenia przepływu i stężeń zanieczyszczeń);
- wyposażenie bunkra w system ujmowania ewentualnie powstałych odcieków, które będą kierowane do zakładowej podczyszczalni ścieków;
- ograniczenie ilości powstających ścieków poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wody w prowadzonych procesach technologicznych;
- zastosowanie półsuchego systemu oczyszczania gazów odlotowych (poprzez optymalizację systemu oczyszczania spalin (FGC) wyeliminowano wytwarzanie ścieków i tym samym potrzebę stosowania technik wtórnych).

2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:

- stosowanie energooszczędnych źródeł światła,
- wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii,
- właściwa izolacja cieplna obiektów,
- wykorzystanie energooszczędnych urządzeń,
- kontrolowanie i optymalizowanie spalania paliw stosownym systemem komputerowym pod kątem optymalizacji energetycznej;
- stosowanie zaawansowanych systemów kontroli, który będzie automatycznie dobierał parametry procesowe do najbardziej korzystnych energetycznie.

3. Metody ochrony powietrza:

- ograniczenie emisji substancji do powietrza poprzez zastosowanie efektywnego kilkustopniowego systemu oczyszczania spalin:
 - odazotowania spalin metodami pierwotnymi oraz wtórną SCR z wykorzystaniem wody amoniakalnej (NH_4OH) w celu redukcji emisji NO_x ,
 - odsiarczania spalin metodą półsuchą w celu redukcji kwaśnych związków, m.in.: SO_2 , HF, HCl,
 - metoda strumieniowo-pyłowa z wykorzystaniem węgla aktywnego w celu redukcji metali ciężkich i zanieczyszczeń organicznych, tj. całkowitego LZO, dioksyn i furanów,
 - odpylania spalin z wykorzystaniem filtra workowego;
- prowadzenie procesu termicznego przekształcania odpadów w taki sposób, aby w jego trakcie powstawało jak najmniej zanieczyszczeń;
- zastosowanie blokady rozprzestrzeniania się odorów na zewnątrz z hali bunkra do otoczenia (będzie to realizowane poprzez zastosowanie odpowiednio dobranego podciśnienia powodującego zasysanie powietrza z przestrzeni hali rozładunkowej i samego bunkra. Powietrze to będzie kierowane do ciągu technologicznego termicznego przetwarzania odpadów – komory spalania);
- przyjmowanie do ITPFP wyłącznie odpadów na ten cel przeznaczonych;
- zastosowanie odzūżlacza z zamknięciem wodnym;
- kontrolowanie i utrzymywanie dobrego stanu technicznego wykorzystywanych urządzeń i instalacji i ich właściwa eksploatacja;
- ograniczenie emisji pyłu do atmosfery poprzez stosowanie hermetycznych silosów wapna hydratyzowanego, popiołów i pyłów lotnych oraz węgla aktywnego wyposażonych dodatkowo w filtr gwarantujący stężenie pyłu na poziomie $< 5 \text{ mg/Nm}^3$;
- ograniczenie emisji pyłu do atmosfery poprzez zastosowanie w IWSŻ miejscowych odciągów, wyposażonych w filtr workowy gwarantujący stężenie pyłu $< 5 \text{ mg/Nm}^3$;
- stosowanie w KS paliwa o parametrach pozwalających dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych;
- stosowanie w KS zaawansowanego systemu kontroli, który będzie wykorzystywany do optymalizacji spalania i redukcji ewentualnych emisji CO;
- minimalizowanie czasu trwania operacji technicznych, którym towarzyszy emisja spalin (np. pojazdów) do niezbędnego minimum (eliminacja tzw. pustych przebiegów, eliminacja pracy na biegu jałowym);
- transportowanie żużla do hali waloryzacji i sezonowania z ograniczeniem pylenia z przenośnika (przenośnikiem taśmowym z zamkniętą estakadą);
- ograniczenie emisji do atmosfery poprzez zapewnienie sprawnego transportu odpadów samochodami ciężarowymi, specjalnie do tego celu przeznaczonymi;
- minimalizacja emisji zanieczyszczeń do powietrza poprzez zastosowanie technik wskazanych w konkluzjach BAT w poszczególnych procesach technologicznych;

- wykonywanie regularnych przeglądów technicznych pojazdów, maszyn i urządzeń;
- wykorzystywanie w instalacji zamkniętych obiektów i urządzeń wszędzie tam, gdzie to jest możliwe;
- ograniczenie emisji pyłu do atmosfery poprzez zastosowanie optymalnej wysokości zrzutu żużli i popiołów;
- magazynowanie żużli i popiołów w zadaszonej hali w specjalnie do tego celu przeznaczonych boksach wyposażonych w system zraszania wodą;

4. Metody ochrony przed hałasem:

- ograniczanie zakresu operacji realizowanych w porze nocnej;
- zastosowanie materiałów budowlanych zapewniających odpowiednią izolacyjność akustyczną;
- sytuowanie (w miarę możliwości) źródeł hałasu oraz realizacja procesów produkcyjnych wewnątrz budynków (ekranowanie wewnętrznych źródeł hałasu przez przegrody wewnętrzne i zewnętrzne budynków, na poziomie wynikającym z właściwej dla tych przegród izolacyjności akustycznej);
- prowadzenie procesów i operacji w miarę możliwości, przy zamkniętych bramach hal;
- zastosowanie źródeł o odpowiednich parametrach akustycznych;
- zastosowanie rozwiązań minimalizujących poziomy emitowanego dźwięku źródeł o dużej mocy akustycznej (np. obudowy akustyczne, tłumiki) - zgodnie z założeniami projektowymi;
- kontrolowanie i utrzymywanie dobrego stanu technicznego wykorzystywanych urządzeń i instalacji, będących źródłami hałasu i ich właściwa eksploatacja;
- minimalizowanie czasu trwania procesów i operacji, którym towarzyszy emisja hałasu;
- stosowanie (innych niż powyższe) zaleceń wskazanych w konkluzjach BAT w odniesieniu do spalania odpadów, w szczególności BAT 37, np.: agregat prądotwórczy wyposażony w tłumiki akustyczne, sprzęt obsługiwany jedynie przez przeszkolony personel, itp.

5. Metody zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów:

- wykorzystywanie sprawnych, dobrej jakości, nowoczesnych urządzeń, które gwarantują niezakłóconą pracę instalacji,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- stosowanie ubrań i czyściw tkaninowych wielokrotnego użytku,
- stosowanie źródeł światła o wydłużonym okresie działania,
- prowadzenie procesów technologicznych z należytą starannością w sposób zapewniający optymalne zużycie materiałów i surowców,
- prowadzenie procesów logistycznych z zachowaniem szczególnej ostrożności,
- eksploataowanie maszyn i urządzeń ze szczególną ostrożnością, zgodnie z instrukcją producenta, oraz przeprowadzenie systematycznych ich

- przeглядów i konserwacji,
- wykorzystywanie środków planowania lub innych instrumentów ekonomicznych wspierających efektywne wykorzystywanie zasobów, surowców i materiałów.

6. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- stosowania rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujących wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, przetwarzania odpadów oraz dużych obiektów energetycznego spalania;
- wdrożenia oraz ciągłego doskonalenia systemu zarządzania środowiskowego;
- wyposażenia instalacji w zaawansowany system kontroli spalania, który będzie jednocześnie odpowiadał za optymalizację procesu spalania;
- oczyszczania spalin;
- dotrzymania dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu poprzez zastosowanie odpowiednich technik i ich kombinacji w poszczególnych instalacjach;
- dotrzymania dopuszczalnych poziomów hałasu;
- przekształcania odpadów w stopniu zapewniającym osiągnięcie BAT-AEPL dla obu parametrów (OWO oraz straty na prażeniu);
- wdrożenia procedury regulacji ustawień spalarni;
- wdrożenia procedury eksploatacyjnej, w której szczegółowo zostanie opisana procedura dostaw;
- zapewnienia racjonalnej gospodarki surowcowo-materiałowej;
- wyposażenia ITPFP w system ciągłego monitoringu emisji (CEMS), który będzie działał również podczas rozruchu i wyłączenia zakładu, a urządzenia pomiarowe będą spełniały wymagania konkluzji BAT;
- wdrożenia systemu zarządzania jakością odpadów;
- magazynowania odpadów w miejscach na ten cel przeznaczonych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
- stosowania środków planowania lub innych instrumentów ekonomicznych wspierających efektywne wykorzystywanie zasobów, surowców, materiałów;
- utrzymywania należytego stanu technicznego instalacji i urządzeń, w tym okresowego sprawdzania stanu technicznego i szczelności urządzeń technicznych, które warunkują m.in. nieprzenikanie substancji zanieczyszczających do środowiska wodno-gruntowego;
- optymalizacji efektywności wykorzystania energii oraz jej odzysku, w tym redukcji strat energii oraz redukcji zapotrzebowania na energię dla całego procesu;
- zastosowania zamkniętych obiegów wody w ciągach technologicznych, co ogranicza zużycie wody i eliminuje powstawanie ścieków przemysłowych;

- wyposażenia Zakładu w instalacje przeciwpożarowe;
- przestrzegania i monitorowania procesów technologicznych;
- systematycznego szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów technologicznych, a także w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi i przetwarzanymi odpadami;
- przestrzegania zasad ochrony środowiska oraz wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa higieny pracy oraz przeciwpożarowych;
- dotrzymywania standardów jakości środowiska.

IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, są następujące:

- eksploatacja instalacji w sposób niepowodujący zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko – poprzez zastosowanie powierzchni szczelnych w miejscach magazynowania i wykorzystywania substancji powodujących ryzyko;
- magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w rozdziale II, w pkt 3, ppkt 3.2, w pkt 4, ppkt: 4.1.4, 4.2.4, 4.3 niniejszej decyzji oraz przepisami prawa;
- magazynowanie odpadów na terenie ITPO i KS przez krótki okres czasu, i sukcesywne przekazywanie ich uprawnionym odbiorcom posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania;
- magazynowanie substancji wykorzystywanych w instalacji ITPO i KS będzie odbywało się zgodnie z przepisami BHP oraz przepisami ochrony środowiska,
- miejsca magazynowania odpadów będą posiadać szczelne podłoże wyposażone w system kanalizacyjny lub tace odciekowe, którymi odprowadzane będą ewentualnie powstałe odcieki;
- magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, kontenerach, boksach, beczkach, big-bagach;
- wyposażenie obiektów w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych wycieków;
- wyposażenie bunkra w system ujmowania ewentualnie powstałych odcieków, które będą kierowane do zakładowej podczyszczalni ścieków
- stosowanie zabezpieczeń przy zbiornikach magazynujących stosowane substancje;
- stosowanie hermetycznych urządzeń w poszczególnych instalacjach;
- utwardzenie terenu ITPO i KS;
- wykonanie bunkra na odpady przeznaczone do termicznego przekształcania w formie szczelnej, w konstrukcji żelbetowej,

o odpowiedniej pojemności (zapewniającej co najmniej 5 dni rezerwy w dostawie odpadów).

Sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych będzie prowadzony poprzez:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie ITPO i KS,
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa oraz instrukcji stanowiskowych,
- wyposażenie instalacji ITPO i KS w system monitoringu wód podziemnych w postaci zainstalowania otworów obserwacyjnych, z których będą pobierane próbki wody do analiz laboratoryjnych (sieć monitoringowa wód podziemnych zostanie zainstalowana przed pierwszym pomiarem kontrolnym tj. w terminie nie później niż 5 lat od uruchomienia instalacji).

V. SPOSÓB PROWADZENIA SYSTEMATYCZNEJ OCENY RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO, KTÓRE MOGĄ ZNAJDOWAĆ SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI, ALBO SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI TYMI SUBSTANCJAMI ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

Prowadzący instalację będzie prowadził systematyczną ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, która będzie polegała na:

- identyfikacji potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- prowadzeniu procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzeniu stałego nadzoru nad procesami technologicznymi oraz nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych,
- utrzymywaniu wszystkich urządzeń w należytym stanie technicznym,
- eliminowaniu wszelkiego rodzaju uszkodzeń na bieżąco,
- utrzymywaniu stanowisk pracy w należytym porządku i aktualizowaniu instrukcji stanowiskowych na bieżąco,
- prowadzeniu szkoleń bhp i ppoż. dla pracowników,
- wyznaczeniu dróg ewakuacyjnych,
- dysponowaniu agregatem prądotwórczym,
- wyposażeniu obiektów (w przypadku konieczności) w tace wychwytowe.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, a w przypadku zastosowania nowych substancji stwarzających ryzyko będzie określał potencjalne ryzyko przedostania się tych substancji do środowiska oraz stosował odpowiednie środki chroniące środowisko gruntowo - wodne przed ich

przedostaniem się do niego.

Ponadto zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w następującym zakresie:

- a) badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które będą wykorzystywane lub uwalniane przez eksploatowane na terenie zakładu instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego należy wykonać co najmniej **raz na 10 lat**, z zastrzeżeniem, że jeśli na terenie instalacji zmianie ulegną istotnie magazynowane, używane lub uwalniane substancje w takim wypadku będzie konieczne wykonania badań w okresie, w którym została wprowadzona zmiana;
- b) pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko, które będą wykorzystywane lub uwalniane przez eksploatowane na terenie zakładu instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek należy wykonać co najmniej **raz na 5 lat**, z zastrzeżeniem, że jeśli na terenie instalacji zmianie ulegną istotnie magazynowane, używane lub uwalniane substancje w takim wypadku będzie konieczne wykonania badań w okresie, w którym została wprowadzona zmiana;
- c) pierwsze badania i pomiary wstępne w zakresie substancji określonych w tabeli nr 26 należy przeprowadzić najlepiej przed rozruchem instalacji nie później niż w ciągu miesiąca od rozpoczęcia użytkowania instalacji, natomiast kolejne zgodnie z częstotliwością określoną w tabeli;
- d) badania zanieczyszczeń należy prowadzić w następującym zakresie:

Tabela nr 26 Rodzaje substancji powodujących ryzyko, częstotliwość oraz miejsce pobierania próbek

Lp.	Rodzaj substancji	Częstotliwość wykonywania badań i pomiarów*	Miejsce pobierania próbek
Metale i metaloid:			
1.	Arsen (As)	Woda gruntowa - co najmniej raz na 5 lat	Woda gruntowa: 3 punkty kontrolne, 1 punkt zlokalizowany na napływie wód gruntowych, 2 punkty zlokalizowane na odpływie wód gruntowych.
2.	Bar (Ba)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Cyna (Sn)		
5.	Cynk (Zn)		
6.	Kadm (Cd)		
7.	Kobalt (Co)		
8.	Miedź (Cu)		
9.	Molibden (Mo)		
10.	Nikiel (Ni)		
11.	Ółów (Pb)		
12.	Rtęć (Hg)		
Zanieczyszczenia nieorganiczne:		Gleba i ziemia - co najmniej raz na 10 lat	Gleba i ziemia: ilość oraz lokalizacja próbek powinna zostać wytypowana zgodnie z aktualnym zagospodarowaniem terenu, uwzględniając możliwość potencjalnych źródeł przedostawania się zanieczyszczeń do środowiska
13.	Cyjanki wolne		
14.	Cyjanki związane		
Benzyiny i oleje:			

15.	Suma węglowodorów C ₆ -C ₁₂ , składników frakcji benzyn	gruntowo - wodnego oraz zgodnie z wytycznymi zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi.
16.	Suma węglowodorów C ₁₂ -C ₃₅ , składników frakcji oleju.	
Węglowodory aromatyczne:		
17.	Benzen	
18.	Etylobenzen	
19.	toluen	
20.	ksyleny	
21.	styren	
Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne:		
22.	naftalen	
23.	antracen	
24.	chryzen	
25.	benzo(a)antracen	
26.	dibenzo(a,h)antracen	
27.	benzo(b)flouranten	
28.	benzo(k)flouranten	
29.	benzo(ghi)perylene	
30.	indeno(1,2,3-c,d)piren	
Węglowodory chlorowane:		
31.	alifatyczne chlorowane	
32.	dichloroeten	
33.	trichloroeten	
34.	tetrachloroeten	
35.	chlorobenzeny pojedyncze	
36.	chlorofenole pojedyncze	
37.	chloronaftalen	
38.	PCB	
Pestycydy chloroorganiczne:		
39.	DDT/DDE/DDD	
40.	aldryna	
41.	dieldryna	
42.	endryna	
43.	α-HCH	
44.	β-HCH	
45.	γ-HCH	
Pestycydy - związki niechlorowane:		
46.	carbaryl	
47.	carbofuran	
48.	maneb	
49.	atrazyna	
Pozostałe zanieczyszczenia:		

50.	tetrahydrofuran,		
51.	pirydyna,		
52.	tetrahydrotiofen,		
53.	cykloheksan,		
54.	fenol,		
55.	krezole,		
56.	ftalany		
*z zastrzeżeniem, że jeśli na terenie instalacji zmianie ulegną istotnie magazynowane, używane lub uwalniane substancje w takim wypadku będzie konieczne wykonania badań w okresie, w którym została wprowadzona zmiana			

- e) badania i pomiary, określone w pkt. d) należy wykonywać przez akredytowane laboratorium zgodnie z metodyką referencyjną;
- f) wyniki badań lub pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

VI. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitorowanie procesów technologicznych

Prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska w oparciu o kontrolę zużycia surowców i paliw, a także ewidencjonować czas pracy poszczególnych źródeł emisji. Monitoring będzie polegać ponadto na bieżącej kontroli sprawności urządzeń, w tym urządzeń będących źródłami emisji oraz urządzeń redukujących emisję. Monitoring procesów technologicznych na terenie ITPO i KS będzie obejmował:

- prowadzenie przeglądów eksploatacyjnych instalacji oraz urządzeń w celu uniknięcia większych napraw czy wymiany części sprzętu, i tym samym zmniejszenia ilości zużytych urządzeń oraz usuniętych elementów ze zużytych urządzeń;
- prowadzenie ciągłego monitoringu warunków funkcjonowania instalacji poprzez rejestrowanie zapisów czasu pracy instalacji w warunkach normalnych oraz czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych: rozruchów instalacji, przeciążeń linii, wyłączenia instalacji oraz postojów instalacji – zestawienie roczne;
- prowadzenie ciągłego monitoringu parametrów procesu termicznego przekształcania odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie;
- prowadzenie ewidencji ilości wykorzystywanych surowców i półproduktów na instalacji oraz przechowywanie kart charakterystyk substancji – zestawienie roczne;
- ciągłe monitorowanie w ITPO i KS kluczowych parametrów procesów technologicznych (BAT 3);
- monitorowanie zużycia energii elektrycznej i cieplnej - zestawienie roczne;
- monitorowanie zużycia paliw- zestawienie roczne;
- monitorowanie wielkości produkcji energii cieplnej i elektrycznej - zestawienie

- roczne;
- monitorowanie zużycia wody – zestawienie roczne;
- monitorowanie rodzajów i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania – zestawienie roczne;
- monitorowanie rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów – zestawienie roczne.

Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do prowadzenia ewidencji i sporządzania rocznego zestawienia danych w ww. zakresie. Sprawozdanie dotyczące monitorowania procesów technologicznych należy przekazać, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, sporządzając zestawienie danych w odniesieniu do wartości określonych w niniejszym pozwoleniu.

2. Monitoring poziomów efektywności energetycznej (BAT-AEEL)

W ramach monitorowania BAT-AEEL dla ITPFP należy określić poziomy efektywności energetycznej (sprawność elektryczną brutto, sprawność energetyczną brutto albo sprawność kotła spalarni jako całości bądź sprawność wszystkich odpowiednich części spalarni), poprzez przeprowadzenie badania sprawności przy pełnym obciążeniu zgodnie z konkluzjami BAT w odniesieniu do spalania odpadów (BAT 2).

W ramach monitorowania BAT-AEEL dla KS należy określić poziomy efektywności energetycznej (sprawność elektryczną netto lub całkowite zużycia paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto zgazowania obiektów IGCC lub jednostek spalania paliw) poprzez przeprowadzenie badania efektywności przy pełnym obciążeniu po oddaniu jednostki do eksploatacji i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki zgodnie z konkluzjami BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

3. Monitoring w ITPO zawartości niespalonych substancji w żużłach oraz popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów (BAT-AEPL)

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużłach oraz popiołach paleniskowych w spalarni co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN:

Parametr	Norma(-y)	Minimalna częstotliwość monitorowania	Monitorowanie powiązane
Straty przy prażeniu (1)	EN 14899 oraz EN 15169 albo EN 15935	Raz na trzy miesiące	BAT 7 w powiązaniu z BAT 14
Ogólny węgiel organiczny (1) (2)	EN 14899 oraz EN 15936		
(1) Monitoruje się stratę przy prażeniu albo ogólny węgiel organiczny.			

(²) Od wyniku pomiaru można odjąć węgiel elementarny (np. określony zgodnie z DIN 19539).
 Sprawozdanie dotyczące monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużlach oraz popiołach paleniskowych należy przekazać w zestawieniu rocznym, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, sporządzając zestawienie danych w odniesieniu do wartości określonych w niniejszym pozwoleniu.

4. Monitoring emisji do powietrza

4.1. Zakres i częstotliwość monitorowania wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, wynikający z konkluzji BAT:

Tabela nr 27

Symbol emitora	Monitorowane zanieczyszczenia	Częstotliwość
INSTALACJA TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW (ITPO)		
Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP)		
E1	tlenki azotu (NO _x)	pomiar ciągły
	amoniak (NH ₃)	
	tlenek węgla (CO)	
	dwutlenek siarki (SO ₂)	
	pyły	
	całkowite LZO	
	chlorowodór (HCl)	
	fluorowodór (HF)	
	rtęć (Hg)	
	metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V)	
	PCDD/F	pomiar okresowy - raz na 6 miesięcy
dioksynopodobne PCB	pomiar okresowy - raz na 6 miesięcy ¹⁾	
benzo[a]piren	pomiar okresowy - raz w roku	
Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ)		
E13	pył	pomiar okresowy - raz w roku
INSTALACJE DO SPALANIA PALIW		
Kotłownia Szczytowa (KS)		
E2 - olej opałowy	tlenki azotu (NO _x)	pomiar ciągły
	tlenek węgla (CO)	
	dwutlenek siarki (SO ₂)	
E2 - gaz ziemny	pyły	pomiar okresowy - raz na rok
	metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V,	
E2 - gaz ziemny	tlenki azotu (NO _x)	pomiar ciągły
	tlenek węgla (CO)	
	dwutlenek siarki (SO ₂)	
	pyły	
	tlenki azotu (NO _x)	pomiar ciągły
	tlenek węgla (CO)	

E3 - olej opałowy	dwutlenek siarki (SO ₂)	pomiar okresowy - raz na rok
	pyły metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V,	
E3 - gaz ziemny	tlenki azotu (NO _x)	pomiar ciągły
	tlenek węgla (CO)	
	dwutlenek siarki (SO ₂)	
	pyły	
Zespoły prądotwórcze		
E4	tlenki azotu (NO _x)	pomiar okresowy
	tlenek węgla (CO)	
	dwutlenek siarki (SO ₂)	
	pyły	

¹⁾ Zgodnie z konkluzjami BAT w odniesieniu do spalania odpadów monitorowanie nie ma zastosowania, jeżeli emisje dioksynopodobnych PCB okażą się mniejsze niż 0,01 ng WHO TEQ/Nm³ (międzynarodowy wskaźnik toksyczności wg systemów WHO)

4.2. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Instalacja ITPFP będzie posiadała układ do prowadzenia ciągłego monitoringu parametrów procesowych oraz ciągłego monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT.

Emitor E1 wyposażony zostanie również w stanowiska pomiarowe do prowadzenia okresowych pomiarów zanieczyszczeń.

Kotły szczytowe (KS) również będą posiadały system do prowadzenia pomiarów ciągłych. Celem prowadzenia tych pomiarów na obu kanałach spalin (emitory E2 i E3) wytyczono dostępne ze stanowiska pomiarowego miejsca pomiarowe. Z tego samego miejsca możliwe jest również prowadzenie pomiarów okresowych.

Na emitorach E4 oraz E13 zostaną zainstalowane króćce pomiarowe zgodnie z wymaganiami określonymi w Polskiej Normie PN-Z-04030-7, celem prowadzenia pomiarów okresowych z instalacji.

Na emitorach odprowadzających zanieczyszczenia podczas załadunku silosów nie ma możliwości zlokalizowania stanowisk pomiarowych zgodnie z wymogami Norm PN-Z-04030-7:1994 lub PN-EN- 15259:2011.

4.3. Zobowiązuje się Dobrą Energię dla Olsztyna Sp. z o.o. w Olsztynie do:

- 1) prowadzenia monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z emitora instalacji do termicznego przekształcania odpadów (emitor E-1) z wykorzystaniem norm EN wskazanych w opublikowanej w dniu 3 grudnia 2019 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN

nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej;

- 2) prowadzenia monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z emitorów kotłowni szczytowej (emitory E-2 i E-3) z wykorzystaniem norm EN wskazanych w opublikowanej w dniu 31 grudnia 2021 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej;
- 3) prowadzenia pełnej procedury kalibracji i walidacji systemów do ciągłych pomiarów emisji, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie;
- 4) wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza metodami akredytowanymi;
- 5) monitorowania niezbędnych do przeliczeń parametrów fizycznych gazów odlotowych, to jest: zawartość O₂, prędkość przepływu lub ciśnienie dynamiczne, temperaturę w przekroju pomiarowym, ciśnienie bezwzględne, wilgotność względną lub stopień zawilżenia, w sposób zgodny z metodyką wskazaną w aktualnych przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska;
- 6) przeprowadzenia w terminie 30 dni od dnia zakończenia rozruchu instalacji, wstępnych pomiarów wielkości emisji na emitorze E1. Wyniki pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia ich wykonania;
- 7) przedkładania wyników pomiarów ciągłych i okresowych Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie;
- 8) sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania odorami dla ITPO, zgodnie z wymogami sekcji 2.4 Konkluzji WI, w sytuacji stwierdzenia oddziaływania tej instalacji na tereny wrażliwe, tj. w wyniku potwierdzonych i zweryfikowanych skarg. Informację o opracowaniu takiego planu należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 1 miesiąca od dnia opracowania.

5. Monitoring hałasu

- a) Pomiary hałasu należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), tj. raz na dwa lata.

- b) Pomiaru należy wykonywać na terenach objętych ochroną przed hałasem, zlokalizowanych w najbliższym sąsiedztwie zakładu, klasyfikowanych jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa (zajazd zlokalizowany przy ul. Lubelskiej 47; siedliska wielorodzinne, ul. Lubelska 47A i Lubelska 47B).
- c) Wyniki pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie (30 dni od dnia ich wykonania) i w formie zgodnej z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).
- d) Zobowiązuje się Dobrą Energię dla Olsztyna Sp. z o.o. w Olsztynie do sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania hałasem dla ITPO, zgodnie z wymogami sekcji 2.4 Konkluzji WI, w sytuacji stwierdzenia oddziaływania tej instalacji na tereny wrażliwe, tj. w wyniku potwierdzonych i zweryfikowanych skarg. Informację o opracowaniu takiego planu należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 1 miesiąca od dnia opracowania.

6. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

- a) Monitorowanie ilości wykorzystywanej wody pobieranej z sieci wodociągowej na potrzeby Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kotłowni Szczytowej należy dokonywać poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza i przekazywać w zestawieniu rocznym;
- b) Monitorowanie ilości i jakości ścieków przemysłowych pochodzących z Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kotłowni Szczytowej należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 23.03.2023 r., znak: BI.RUZ.4210.105.2022.EP. Ilość odprowadzanych ścieków będzie monitorowana na podstawie odczytu zamontowanego przepływomierza elektromagnetycznego. Miejscem poboru próbek do badań jakości ścieków będą: studzienka kanalizacyjna S-1 oraz kontener podczyszczania ścieków technologicznych.
- c) Monitorowanie wód opadowych „brudnych” i „czystych” należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniach wodnoprawnych udzielonych przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w dniu 25.06.2021 r., znak: BI.RUZ.4210.4.2021.AC oraz w dniu 16.10.2018 r., znak: BI.RUZ.421.107.2018.KB.

- d) Prowadzenie okresowych przeglądów eksploatacyjnych urządzeń do oczyszczania ścieków tj. zakładowej podczyszczalni ścieków, separatorów koalescencyjnych znajdujących się na terenie Zakładu.

7. Monitoring gospodarki odpadowej

W ramach procedur monitorowania gospodarki odpadowej prowadzone będą m.in. następujące działania:

- ustalenie masy odpadów poprzez ważenie pojazdów przed ich wjazdem na teren ITPO i KS oraz przed wyjazdem z terenu zakładu,
- kontrolowanie każdej partii odpadów przed wjazdem na teren zakładu za pomocą bramkowych detektorów substancji radioaktywnych w celu sprawdzenia czy dostarczone odpady nie zawierają pierwiastków promieniotwórczych,
- kontrolowanie wzrokowe i sprawdzenie zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w kartach przekazania odpadów,
- prowadzenie okresowej kontroli jakościowej odpadów (analiza laboratoryjna próbek) w zakresie: wartości opałowej [MJ/kg], wilgotności [%], zawartości chloru [%], halogeny- F, Cl [% s.m.], N, S, Na, K [g/kg s.m.], metale żelazne i nieżelazne [g/kg s.m.] – pomiary wykonywane będą 4 razy do roku w odstępach kwartalnych,
- wykonywanie badań fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w tym w szczególności rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich,
- sporządzanie podstawowej charakterystyki wytwarzanych odpadów,
- sporządzanie testów zgodności dla odpadów kierowanych na składowisko odpadów danego typu, test zgodności będzie przeprowadzany co najmniej raz na 12 miesięcy;
- wykonywanie testów wymywalności, w zakresie określonym w przepisach szczegółowych dla każdej partii odpadów, dla której zakończony został proces waloryzacji, przed przekazaniem odpadów uprawnionemu odbiorcy. Próbkę do badań będzie pobierana z każdej usypanej przyzmy na terenie wybranego składu żużla, której sezonowanie trwało od dnia jej uformowania do zakończenia okresu niezbędnego do uzyskania pożądanych parametrów. Pobór próby oraz badanie – test wymywalności – prowadzone będzie przez zewnętrzne laboratorium akredytowane;
- prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów (przyjmowanych, wytwarzanych i przekazywanych uprawnionym podmiotom) zgodnie z wymaganiami określonymi w obowiązujących przepisach prawa.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Prowadzący instalację jest zobowiązany do:

- przedkładania sprawozdań i wyników pomiarów wynikających bezpośrednio z przepisów prawa w formie i terminach wynikających z tych przepisów;
- przedkładania wyników monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji w sposób oraz terminach określonych w rozdziale VI niniejszej decyzji oraz każdorazowo podczas kontroli;
- przekazywania rocznych informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w terminie do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły; informacja powinna zawierać wielkości określone w pozwoleniu zintegrowanym w zestawieniu z wielkościami rzeczywistymi w danym roku dla poszczególnych instalacji;
- ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

9. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

VII. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, W ZAKRESIE NIEOBJĘTYM PRZEPISAMI art. 149 USTAWY Z DNIA 27 KWIETNIA 2001 r. PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Roczne zestawienie danych, o których mowa w rozdziale VI w punktach: 1, 2, 3 niniejszej decyzji oraz roczne zestawienie danych o rodzaju i ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, w odniesieniu do wartości określonych w niniejszym pozwoleniu.

VIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Przedmiotowa Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) oraz Kociołnia Szczytowa (KS) nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym lub dużym

ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Na terenie ITPO i KS stosowane będą następujące sposoby zapobiegania wystąpienia i ograniczania skutków awarii:

- identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad procesami technologicznymi oraz nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych,
- utrzymanie wszystkich urządzeń w należyтым stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń na bieżąco,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należyтым porządku i aktualizowanie instrukcji stanowiskowych na bieżąco,
- prowadzenie szkoleń bhp i ppoż. dla pracowników,
- wyznaczenie dróg ewakuacyjnych,
- dysponowanie agregatem prądotwórczym,
- wyposażenie zakładu w przypadku konieczności w tace wychwytowe,
- połączenie urządzeń sygnalizacyjno-alarmowych systemu sygnalizacji pożarowej, z obiektem Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie,
- zapewnienie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej stałych urządzeń gaśniczych, w postaci działek wodno-pianowych, sterowanych przez system termowizji,
- w sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku, powiadomienie jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IX. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI W PRZYPADKU ROZRUCHU I WYŁĄCZANIA INSTALACJI, A TAKŻE WARUNKI LUB PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI, OKREŚLAJĄCE MOMENT ZAKOŃCZENIA ROZRUCHU I MOMENT ROZPOCZĘCIA WYŁĄCZANIA INSTALACJI ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

Instalacja termicznego przekształcania frakcji palnej (ITPFP)

Dla sytuacji odbiegających od normalnych, tj. rozruchu i wyłączenia nie ustala się parametrów pracy instalacji. Stany odbiegające od normalnych występują w przypadku planowych wyłączeń instalacji. W ITPFP mogą zdarzać się także odstąpienia/wyłączenia awaryjne. Następować one będą w przypadku awarii urządzeń, których nie można naprawić w ciągu ruchu zakładu - są to sytuacje nieplanowane i nie można określić ich częstotliwości w ciągu roku. Zakłada się, iż

podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie będzie dochodziło do przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych oraz warunków dotrzymania standardów emisyjnych określonych dla instalacji, a jej funkcjonowanie podczas planowych przerw technologicznych i awarii nie będzie prowadziło do ponadnormatywnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Rozruch instalacji - moment zakończenia rozruchu

Rozruch prowadzony będzie od momentu zimnej instalacji, aż do osiągnięcia odpowiednich temperatur w kotle i strefie dopalania, przy której możliwe jest dozowanie odpadów. Przez cały czas rozruchu pracują tylko same palniki, które rozgrzewają instalację, w związku z czym emisja zanieczyszczeń do powietrza jest taka sama jak dla energetycznego spalania paliw płynnych. We wniosku przeanalizowano wpływ emisji zanieczyszczeń do powietrza zakładając występowanie warunków wprowadzania substancji do powietrza takich jak określone zostały dla normalnej pracy instalacji (podczas spalania odpadów), tj. najbardziej niekorzystny wariant pracy instalacji.

Powyżej komory paleniskowej kotła zainstalowane będą palniki rozruchowo-wspomagające zasilane gazem ziemnym lub lekkim olejem opałowym. Spełniają one podwójną rolę, umożliwiając dokonanie rozruchu instalacji i doprowadzenie temperatury spalin w kotle, w strefie dopalania gazów (po ostatnim doprowadzeniu powietrza) do min. 850°C oraz rolę wspomagającą, co może mieć miejsce, gdy np. obniży się na skutek wahań wartości opałowej odpadów temperatura procesu. Palniki wspomagające muszą wówczas zapewnić odpowiednio wysoką temperaturę spalin w komorze paleniskowej lub dopalania, po ostatnim doprowadzeniu powietrza.

W normalnych warunkach pracy palniki będą wyłączane.

Proces rozruchu kończy się, gdy podana zostanie pierwsza partia odpadów. Dozowanie odpadów następuje automatycznie w momencie, kiedy system zabezpieczeń instalacji, poprzez czujniki zainstalowane w kotle i strefie dopalania, stwierdzi spełnienie warunku minimalnej temperatury.

Okres rozruchu technicznego i technologicznego Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej będzie trwał około 6 miesięcy.

Wyłączenie instalacji - moment rozpoczęcia wyłączenia

Stan wyłączenia instalacji będzie rozpoczynał się w momencie wstrzymania dozowania odpadów do kotła i trwać będzie do całkowitego wychłodzenia instalacji. W momencie wyłączenia instalacji nastąpi zablokowanie układu ładunkowego i dopalenie wsadu. W czasie wypalenia się resztek odpadów zgromadzonych na ruszcie w kotle stopniowo wyłączać się będą palniki, ponieważ do momentu wypalenia się wszystkich odpadów musi być utrzymywana odpowiednia temperatura. Czas trwania tej fazy zależny jest od ilości dostarczanych odpadów i może trwać wiele godzin. Po spadku temperatury następuje przełączenie instalacji na bieg końcowy. Procedura schładzania kotła musi być prowadzona zgodnie z warunkami zapisanymi w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej (DTR) ze względu na

jego ochronę przed gwałtownymi zmianami temperatur. Ponieważ podczas wygaszania instalacji następować będzie dopalanie odpadów, wspomagane pracą palników, przyjmuje się, iż warunki wprowadzania do środowiska zanieczyszczeń występują takie same jak podczas normalnej pracy instalacji. Niemożliwe jest określenia czasu pracy palników w fazie wygaszania instalacji. Jest to zależne od wielu czynników takich jak stopień dopalenia odpadów w momencie wyłączenia instalacji, ich kaloryczność czy ilość podanych odpadów i za każdym razem proces ten może przebiegać w inny sposób.

Awaria elementów instalacji oczyszczania spalin

Zakłada się, że system oczyszczania spalin będzie charakteryzował się niską awaryjnością. W przypadku stwierdzenia awarii któregośkolwiek z elementów instalacji (np. dozowników wapna hydratyzowanego lub węgla aktywnego) system automatycznej kontroli rozpocznie procedurę awaryjnego wygaszenia (zostanie zaprzestane podawanie odpadów na ruszt, a pozostała ich ilość zostanie dopalona przy użyciu palników wspomagających, przy wymaganej temperaturze). Jednocześnie ilość reagentów pozostająca w dozownikach oraz zapewniony system filtracji, pozwoli na oczyszczenie pozostałego strumienia spalin do poziomów wymaganych przepisami.

Okresowe zatrzymania i uruchomienia instalacji związane z okresowymi przeglądami konserwacyjnymi, remontami, wymogami technologicznymi:

Podczas eksploatacji ITPFP uwzględniono okresowe zatrzymania i uruchomienia instalacji związane z okresowymi przeglądami konserwacyjnymi, remontami czy wymogami technologicznymi. Dla ITPFP przewidziano w skali roku (8760 h/rok):

- 7960 h eksploatacji w warunkach normalnych,
- 144 h wyłączeń instalacji (zatrzymanie i rozruch),
- 246 h sytuacji awaryjnych,
- 400 h postoju technologicznego.

Wyłączenie ITPFP będzie się wiązać z zakłóceniami na instalacji, również z wymaganymi pracami konserwacyjnymi, wymaganymi do usunięcia zakłóceń. Wyłączenia będą się odbywać z chwilą zatrzymania podawania odpadów do spalania. Po okresie dopalenia odpadów następuje zmniejszone zapotrzebowanie na powietrze do spalania oraz zmniejsza się ilość spalin. W czasie zatrzymywania instalacji uruchamia się pracę palników pomocniczych spalających gaz (zamiennie może być użyty lekki olej opałowy).

W czasie 144 h/rok przewidziano ok. sześć sytuacji wymagających zatrzymania instalacji. W tym czasie palniki pomocnicze pozwolą na dopalenie ostatniej partii odpadów. Procedura zatrzymania instalacji w przypadku zakłóceń oraz pomiar czasu ich występowania monitorowany będzie przez system sterowania procesem. Czas stanu wyłączania instalacji wliczany jest do czasu jej normalnej eksploatacji. Całość działań pozwoli na dotrzymanie w czasie trwania zatrzymania instalacji gwarantowanych parametrów jej pracy, w tym dotrzymanie granicznych wartości emisyjnych.

Rozruch ITPFP również będzie się odbywał przy użyciu palników pomocniczych jw. w celu przygotowania pracy kotła do odpowiednich warunków temperaturowych, zezwalających na podanie pierwszej partii odpadów do spalania na ruszt.

Postoje technologiczne w ITPFP związane będą z remontami i naprawami. W tym czasie hala bunkra będzie podłączona do systemu wentylacji. Odpady nie będą przyjmowane a powietrze z przestrzeni hali bunkra będzie kierowane bypassem do wyrzutni umieszczonych na dachu hali bunkra. Powietrze ujmowane w ten sposób, przed jego emisją do powietrza, będzie poddawane procesowi oczyszczania na stałym złożu adsorpcyjnym (węgiel aktywny) z układem filtrów tkaninowych, umożliwiającym zminimalizowanie emisji substancji złoonych z instalacji.

Instalacja waloryzacji i sezonowania żużla (IWSŻ)

W przypadku IWSŻ właściwie nie występuje zjawisko rozruchu i przerwy technologicznej. Instalacja pracuje przez cały rok bez zmian, bez trwałego wyłączenia (spowodowanego np. czyszczeniem i konserwacją urządzeń). Poszczególne urządzenia poddane są konserwacji i okresowym przeglądom na bieżąco. Urządzenia wykorzystywane w ramach instalacji nie wymagają czynności rozruchu, zaraz po wyłączeniu następnego dnia są gotowe do pracy. W przypadku awarii urządzenia proces z jego udziałem jest natychmiastowo przerywany, a dane urządzenie jest naprawiane na miejscu lub w przypadku poważniejszej awarii oddane jest do specjalistycznego serwisu. W związku z powyższym nie następuje emisja zanieczyszczeń do środowiska. Ponowne włączenie urządzenia następuje po usunięciu usterki.

Instalacje do spalania paliw – Kotłownia Szczytowa oraz zespoły prądotwórcze

Zakłada się, iż podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie będzie dochodziło do przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych oraz warunków dotrzymywania standardów emisyjnych określonych dla instalacji, a jej funkcjonowanie podczas planowych przerw technologicznych i awarii nie będzie prowadziło do ponadnormatywnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Taka sama sytuacja będzie miała miejsce w przypadku rozruchu agregatu prądotwórczego, który musi być przygotowany do natychmiastowego uruchomienia w przypadku wyłączenia zasilania.

Rozruch kotłów wodnych - moment zakończenia rozruchu

Uruchomienie kotła wodnego gazowo-olejowego będzie polegało na zapaleniu zapalarką elektryczną gazu ziemnego albo zapaleniu od małej pochodni strumienia rozpylonego paliwa ciekłego. Po kilku minutach pracy wartości emisyjne się ustabilizują, stężenia zanieczyszczeń będą po tym czasie już zbliżone do standardowych, w średnich godzinowych, a tym bardziej dobowych. W związku z tym przyjmuje się, że moment zakończenia rozruchu nastąpi po osiągnięciu prawidłowych parametrów kotła, w ciągu kilku minut.

Wyłączenie kotłów wodnych - moment rozpoczęcia wyłączenia

Automatyczne systemy pomiarowe procesu i emisji działają także w warunkach rozpoczęcia wyłączenia instalacji, a pomiary w tym niedługim czasie będą oceniane oddzielnie, zgodnie z wdrożonym do tego celu planem zarządzania jako elementu systemu zarządzania środowiskowego. Rozpoczęcie wyłączenia nastąpi w momencie zaprzestania podawania paliwa do instalacji.

Okresowe zatrzymania i uruchomienia instalacji związane z okresowymi przeglądami konserwacyjnymi, remontami, wymogami technologicznymi:

Dla KS przewidziano 3852 h/rok okresu przestoju technologicznego poza sezonem grzewczym.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI, W TYM SPOSOBY USUNIĘCIA NEGATYWNYCH SKUTKÓW POWSTAŁYCH W ŚRODOWISKU W WYNIKU PROWADZONEJ EKSPLOATACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, po zakończeniu prac rozbiórkowych należy przeprowadzić przegląd czy nie pozostały potencjalne źródła zanieczyszczenia środowiska naturalnego oraz wykonać badania gruntu i wody gruntowej i przygotować raport końcowy z tych badań.

XI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie jest wydane **na czas nieoznaczony**.

Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy pozwolenia zintegrowanego:

- niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji;
- co najmniej raz na 5 lat;
- jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim

- warunków lub wielkości emisji z danej instalacji;
- jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Pan _____ pełnomocnik Dobrej Energii dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn wnioskiem z dnia 8.08.2022 r., (data wpływu do tut. Organu 9.08.2022 r.) wystąpił do tut. Organu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) i Kociołni Szczytowej (KS), zlokalizowanych na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że na terenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) i Kociołni Szczytowej (KS) funkcjonują trzy instalacje IPPC tj:

- do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę,
- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów,
- do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt,

które zgodnie z ust. 5 pkt 2 lit. a, ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 3, ust. 1 pkt 1, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169) kwalifikują się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 203 ust. 1 ww. ustawy instalacje, o których mowa w art. 201 ust. 1, położone na terenie jednego zakładu obejmuje się jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Ponadto zgodnie z art. 203 ust. 3 ww. ustawy na wniosek prowadzącego instalacje, o których mowa w art. 201 ust. 1, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 w związku z art. 183 ust. 1 i art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska organem właściwym

do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji jest Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Po analizie przedłożonego wniosku, pismem z dnia 27.09.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych m.in. w zakresie wyjaśnienia kwestii prowadzącego instalację, przedłożenia tytułu prawnego oraz stosownych zaświadczeń i oświadczeń o niekaralności. W dniu 27.10.2022 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki z prośbą o wydłużenie terminu do 16 listopada 2022 r. na dostarczenie dokumentów wskazanych w piśmie tut. Organu z dnia 27.09.2022 r. Tut. Organ przychylił się do powyższej prośby, o czym poinformował Wnioskodawcę w piśmie z dnia 28.10.2022 r. W dniu 8.11.2022 r. do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie. W powyższym uzupełnieniu pełnomocnik wskazał Dobrą Energię dla Olsztyna Sp. z o.o. jako prowadzącego instalację natomiast URBASER Olsztyn Sp. z o.o. będzie pełnić funkcję operatora instalacji na podstawie umowy zawartej z Dobrą Energią dla Olsztyna Sp. z o.o. Ponadto do uzupełnienia załączono tytuł prawny do nieruchomości w postaci aktu notarialnego z dnia 20.08.2020 r., Repertorium A nr 7912/2020 – umowa przeniesienia własności oraz oświadczenie o ustanowieniu służebności gruntowej zawartej pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. z siedzibą w Olsztynie, ul. Słoneczna 46, 10-710 Olsztyn a Dobrą Energią dla Olsztyna Sp. z o.o. oraz stosowne zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności.

Zgodnie z art. 170 ust. 2 i ust. 3 ustawy z dnia z 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) stronami postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla spalarni odpadów są właściciele nieruchomości sąsiadujących z instalacją lub nieruchomością, na której będzie prowadzone termiczne przekształcanie odpadów.

W związku z powyższym w celu ustalenia właścicieli nieruchomości sąsiadujących z przedmiotową instalacją pismem z dnia 28.12.2022 r. zwrócono się do Urzędu Miasta Olsztyna, Plac Jana Pawła II 1, 10-101 Olsztyn z wnioskiem o wydanie wypisu lub wyciągu z operatu ewidencyjnego poprzez przedstawienie uproszczonego wypisu z rejestru gruntów wszystkich działek sąsiadujących z działkami 25/3, 25/11 obręb 89 oraz 6/2, 6/3, 6/16 obręb 94, na których znajduje się przedmiotowa instalacja. W dniu 12.01.2023 r. wpłynęły do tut. Organu uproszczone wypisy z rejestru gruntów właścicieli działek sąsiadujących z Instalacją do Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO).

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w sierpniu 2022 r. przez zespół autorski przy współpracy firm ANTEA Polska S.A. z siedzibą w Katowicach oraz WESSLNG Polska Sp. z o. o. z siedzibą w Krakowie, pt.: „Wniosek o udzielenie Dobrej Energii dla Olsztyna Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie przy ulicy Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów i Kociołni Szczytowej zlokalizowanych przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn" wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca załączył do wniosku wymaganą dokumentację (wniosek w formie papierowej i elektronicznej wraz z wymaganymi załącznikami), udzielone pełnomocnictwo, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia i pełnomocnictwo oraz dowód uiszczenia należnej opłaty rejestracyjnej. Wysokość

opłaty rejestracyjnej za wydanie pozwolenia zintegrowanego ustalono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U. 2014 r. poz. 1183).

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska elektroniczny zapis ww. wniosku wraz z potwierdzeniem wniesienia przez wnioskodawcę opłaty rejestracyjnej za wydanie przedmiotowego pozwolenia przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 265/2022.

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego tut. Organ pismem z dnia 17.01.2023 r. zawiadomił Strony o wszczęciu postępowania w sprawie wydania dla Dobrej Energii dla Olsztyna Sp. z o.o., ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów i Kociołni Szczytowej, zlokalizowanych na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn.

Jednocześnie w dniu 17.01.2023 r. na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) tut. Organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji. Termin wnoszenia uwag i wniosków wynosił 30 dni, licząc od dnia ukazania się niniejszego ogłoszenia.

Ponadto pismami z dnia 17.01.2023 r. informacja o wszczęciu postępowania została również przekazana do wnioskodawcy oraz do Urzędu Miasta Olsztyna z prośbą o podanie jej (w sposób zwyczajowo przyjęty) do publicznej wiadomości na okres 30 dni.

W terminie 30 dni od daty podania niniejszej informacji do publicznej wiadomości nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do ww. sprawy.

Po przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że zawiera on braki merytoryczne w zakresie m.in. emisji gazów i pyłów do powietrza oraz emisji hałasu do środowiska, w związku z powyższym pismem z dnia 20.01.2023 r. wezwano pełnomocnika Spółki do uzupełnienia wniosku, informując o tym również strony postępowania. W dniu 14.02.2023 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie Spółki.

Następnie w dniu 21.03.2023 r. wpłynęło do tut. Organu pismo wnioskodawcy przekazujące kopię decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 16.01.2023 r., znak: SD.6220.70.2022.MJ zmieniającej decyzję znak: SD.6220.15.2015.MJ z dnia 22.15.2015 r. zmienionej decyzją znak: SD.6220.25.2021 z dnia 20.07.2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji termicznego przekształcania frakcji palnej powstałej w wyniku przetworzenia odpadów komunalnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą w Olsztynie przy

ul. Bublewicza, działki nr 89-25/11, 89-25/12, 89-25/3, 94-6/15, 94-6/16, 94-6/2, 94-6/3”.

Z kolei w dniu 14.04.2023 r. wpłynęło do tut. Organu pismo pełnomocnika Spółki przekazujące kopię decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 23.03.2023 r., znak: BI.RUZ.4210.105.2022.EP udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód tj. wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego z Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kotłowni Szczytowej wraz z obiektami pomocniczymi i instalacjami przyłączeniowymi w Olsztynie do kanalizacji sanitarnej będącej własnością Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie.

Po przeanalizowaniu wniosku oraz jego uzupełnienia z dnia 13.02.2023 r. tut. Organ uznał, że wniosek nadal wymaga doprecyzowania pewnych kwestii w zakresie gospodarki odpadami oraz emisji gazów i pyłów do powietrza, dlatego też pismem z dnia 5.05.2023 r. ponownie wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku informując o tym również strony postępowania. W dniu 23.05.2023 r. do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Następnie w dniu 10.07.2023 r. do tut. Organu wpłynęło dodatkowo pismo Spółki doprecyzujące zapis zawarty we wniosku dotyczący fazy rozruchu instalacji ITPFP, o informację dotyczącą czasu trwania okresu Rozruchu Technicznego i Technologicznego Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej, który to potrwa około 6 miesięcy i dotyczył będzie sprawdzenia poprawności działania urządzeń technicznych wchodzących w skład ITPFP.

Ponadto analizując wniosek oraz jego uzupełnienia tut. Organ zwrócił uwagę na pewne kwestie, które wymagały wyjaśnienia m.in. w zakresie konkluzji BAT dla instalacji IWSŻ, gospodarki wodno-ściekowej oraz raportu początkowego, dlatego też w piśmie z dnia 4.08.2023 r. wezwano pełnomocnika Spółki do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. W powyższym piśmie tut. Organ m.in. zwrócił uwagę na fakt, że dane zawarte w „Raporcie początkowym dla instalacji IPPC Przedsięwzięcie pn.: „Budowa nowej Elektrociepłowni złożonej z Bloku (Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej) i Kotłowni Szczytowej wraz z infrastrukturą i niezbędnymi przyłączami, zlokalizowanej przy ulicy Lubelskiej w Olsztynie” sporządzonym w marcu 2021 roku różnią się z danymi zawartymi we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Ponadto analizując ww. raport tut. Organ zwrócił uwagę na wąski zakres badań w porównaniu do zanieczyszczeń określonych dla przedmiotowych działalności w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. W ww. piśmie tut. Organ zwrócił uwagę na fakt, iż przedmiotowa instalacja będzie stanowić działalność mogącą z dużym prawdopodobieństwem powodować historyczne zanieczyszczenie powierzchni ziemi oraz działalność zaliczaną do działalności stwarzającej ryzyko szkody w środowisku. W przypadku instalacji (ITPO + KS) identyfikacja terenu zanieczyszczonego oraz ustalenie listy substancji powodujących ryzyko, których wystąpienie w glebie lub w ziemi jest spodziewane na danym terenie powinna być przeprowadzana nie tylko w

oparciu o inwentaryzację substancji wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych przez planowane na danym terenie instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz oceny, czy w danym przypadku występuje możliwość zanieczyszczenia gleby lub ziemi na terenie zakładu ale również w oparciu o listę przykładowych zanieczyszczeń dla przedmiotowych działalności określonych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Ponadto tut. Organ wskazał, że przeprowadzenie badań, powinno zostać wykonane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395), które szczegółowo określa m.in. ustalenia liczby sekcji pobierania próbek, liczbę i głębokość pobierania próbek gleby i ziemi.

W dniu 24.08.2023 wpłynęło stosowne uzupełnienie wraz z załącznikiem stanowiącym wersję elektroniczną „Aneksu do raportu początkowego” w którym odniesiono się do kwestii zawartych w wezwaniu tut. Organu z dnia 4.08.2023 r.

W toku prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 30.08.2023 r. do:

- Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym – zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy o odpadach;
- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska - zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach;
- Prezydenta Olsztyna z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego - zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Następnie w dniu 30.08.2023 r. do tut. Organu wpłynął w wersji papierowej „Aneks nr 1 do raportu początkowego...”.

Z kolei w dniu 15.09.2023 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Prezydenta Olsztyna z dnia 15.09.2023 r., znak” SD.6233.13.2023.MZ, w którym pozytywnie zaopiniowano przedmiotowy wniosek, wskazując jednocześnie, że przedstawiony we wniosku sposób prowadzenia działalności w zgodzie z zasadami gospodarowania odpadami i decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach – nie powinien powodować zagrożenia dla środowiska, zdrowia i życia ludzi. Ponadto w ww. postanowieniu wskazano, że działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie nieruchomości położonej w Olsztynie przy ul. Bublewicza 6, na działkach Nr 25/3, 25/11 w obrębie 89 oraz Nr 6/2,6/3,6/16 w obrębie 94, do której tytuł prawny

posiada Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn. Wymieniona nieruchomość, objęta jest obowiązującym planem zagospodarowania przestrzennego i znajduje się na terenie oznaczonym symbolem „1CEO”, którego podstawowe przeznaczenie określono jako ciepłownia lub elektrociepłownia produkująca energię ciepłą na potrzeby miejskiego systemu ciepłowniczego, z możliwością kogeneracji energii elektrycznej wraz z niezbędnymi sieciami i urządzeniami infrastruktury technicznej, natomiast jako przeznaczenie dopuszczalne wskazano spalarnię lub współspalarnię odpadów z odzyskiem energii na potrzeby miejskiego systemu ciepłowniczego, z możliwością kogeneracji energii elektrycznej (Uchwała Rady Miasta Olsztyna Nr LIII/866/14 z dnia 28 maja 2014 r.). Zamierzona inwestycja wpisuje się w politykę ekologiczną Miasta oraz dokumenty, w których jest przywoływana, m.in. Program Ochrony Środowiska dla Miasta Olsztyna do 2024 r. z uwzględnieniem perspektywy do roku 2030, jest zgodna również ze strategią opisaną w Założeniach do planu zaopatrzenia miasta w ciepło, energię elektryczną i paliwa gazowe Miasta Olsztyna, gdzie w Planie Gospodarki Niskoemisyjnej dla Miasta Olsztyna na lata 2014-2020 (aktualizacja PGN do roku 2025 została przyjęta Uchwałą Nr XXXIII/553/21 Rady Miasta Olsztyna z dnia 28 kwietnia 2021 r.) jest wymieniona pośród najważniejszych zadań inwestycyjnych realizowanych w roku 2022.

W dniu 18.09.2023 r. do tut. Urzędu wpłynęły zaświadczenia z Krajowego Rejestru Karnego oraz oświadczenia o niekaralności aktualnej rady nadzorczej Spółki.

Kontrola przedmiotowej instalacji, przeprowadzona przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, przy współudziale pracowników tut. Organu, odbyła się w dniach 19.09.2023 r. - 22.09.2023 r. W trakcie kontroli dokonano oględzin terenu Instalacji przewidzianych do przetwarzania odpadów pod kątem spełniania wymagań ochrony środowiska. Zapoznano się z miejscami przeznaczonymi do przyjmowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R1 i R12, miejscem rozładunku odpadów do tzw. bunkra i poszczególnymi miejscami magazynowania odpadów. Zapoznano się z instalacją przeznaczoną do termicznego przekształcania odpadów, zasadami jej funkcjonowania oraz z urządzeniami do wychwytywania pyłów z gazów odlotowych z kotła, przed ich oczyszczaniem jak i po tym procesie. W trakcie wizyty przedstawiono wszystkie etapy przetwarzania odpadów oraz zasady funkcjonowania poszczególnych obiektów i urządzeń. Zapoznano się również z wyposażeniem hali waloryzacji i sezonowania żużli i popiołów oraz z zasadami funkcjonowania urządzeń znajdujących się w tym obiekcie. Z kontroli został sporządzony protokół nr WIOŚ-OLSZT 342/2023.

W dniu 2.10.2023 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 26.10.2023 r., znak: WIOŚ-I.703.12.28.2023.mc.kma potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Jednocześnie w dniu 2.10.2023 r., do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 29.09.2023 r., znak: MZ.5213.19.2022.5 warunkowo opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz

zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym. W postanowieniu Komendant zobowiązał Spółkę do połączenia urządzeń sygnalizacyjno-alarmowych systemu sygnalizacji pożarowej, z obiektem Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie wskazując termin wykonania do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie kontrolowanych budynków oraz zobowiązał Spółkę do zapewnienia pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej stałych urządzeń gaśniczych, w postaci działek wodno-pianowych, sterowanych przez system termowizji w terminie do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie budynku 02 -Bunkra.

Postanowieniem z dnia 9.10.2023 r. znak: OŚ-PŚ.7222.32.2022 tut. Organ określił Spółce formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej przetwarzaniu odpadów w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO), w skład której wchodzi: Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP), Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) zlokalizowanej na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/11 (obręb 89), 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn, w formie depozytu w kwocie 171 612,00 zł (słownie: sto siedemdziesiąt jeden tysięcy sześćset dwanaście złotych 00/100) oraz zobowiązał Spółkę do uiszczenia określonego zabezpieczenia roszczeń na wskazany w postanowieniu rachunek w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia. Wnioskodawca uiszczył wskazaną należność w dniu 10.10.2023 r. na rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.

Następnie w dniu 16.10.2023 r. wpłynęło dodatkowe uzupełnienie wniosku, które doprecyzowało pewne kwestie zawarte we wniosku, o które poproszono w trakcie kontroli WIOŚ.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ kilkakrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezakończonym w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, tutejszy Organ na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 23.10.2023 r. zawiadomił Stronę o tym, że w przedmiotowym postępowaniu został zgromadzony materiał dowodowy wystarczający do wydania decyzji w sprawie oraz możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia.

W dniu 31.10.2023 r. do tut. Organu wpłynęło oświadczenie pełnomocnika Spółki o zrzeczeniu się prawa do zapoznania z aktami sprawy w związku z prowadzonym postępowaniem.

Ponadto w wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski pozostałych stron postępowania.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku oraz uzupełnień do wniosku stwierdzono, że spełnia on wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Tytuł prawny do przedmiotowych instalacji posiada prowadzący instalację Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie przy ul. Dąbrowszczaków 21, 10-541 Olsztyn, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawy, pod numerem KRS 0000761910, NIP 5252773336, REGON 382004418. Wnioskodawca udokumentował posiadanie przez Dobrą Energię dla Olsztyna Sp. z o.o. tytułu prawnego w postaci umowy przeniesienia własności oraz oświadczenia o ustanowieniu służebności gruntowej – akt notarialny z dnia 20.08.2020 r. Repertorium A nr 7912/2020 do działek o numerach ewidencyjnych: 25/3, 25/11 (obręb 89), 6/2, 6/3, 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn, na których zlokalizowane są instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym. Z przedłożonej dokumentacji wynika, że Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. nabyła prawo do nieruchomości oznaczonej działkami nr 25/11, 6/2, 6/16 oraz uzyskała ustanowienie służebności gruntowej dla działek: nr 25/3, obręb 89 i nr 6/3 obręb 94 od Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.

Operatorem przedmiotowej instalacji będzie URBASER Olsztyn Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie przy ul. Dąbrowszczaków 21/405, 10-540 Olsztyn, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. Olsztyna, pod numerem KRS 0000807990, NIP 5252803959, REGON 384607411.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym zawarto warunki prowadzenia działalności dla nowej instalacji - Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) oraz istniejącej instalacji - Kotłowni Szczytowej (KS). Realizacja inwestycji ITPO i KS obejmowała dwa etapy budowy. W I etapie wybudowano Kotłownię Szczytową (KS), na prowadzenie której Prezydent Miasta Olsztyna w decyzji z dnia 20 września 2021 r., znak SD.6223.3.2021.AR udzielił podmiotowi Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – kotłowni szczytowej, na terenie zakładu zlokalizowanego w Olsztynie, przy ul. Bublewicza 6 (dz. Nr 25/11 obręb 89, dz. Nr 6/16 obręb 94). W II etapie wybudowano Instalację Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) obejmującą: Instalację Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPPF) oraz Instalację Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ). Zgodnie z założeniami projektowymi po zakończeniu ww. etapów obie instalacje zostaną połączone w jeden Zakład, który będzie funkcjonował pod nazwą Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) wraz z Kotłownią Szczytową (KS).

W związku z powyższym, prowadzący instalację wystąpi do Prezydenta Miasta Olsztyna z wnioskiem o uchylenie decyzji z dnia 20 września 2021 r., znak: SD.6223.3.2021.AR udzielającej podmiotowi Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – kotłowni szczytowej, na terenie zakładu zlokalizowanego w Olsztynie, przy ul. Bublewicza 6 (dz. Nr 25/11 obręb 89, dz. Nr 6/16 obręb 94). Od tego momentu instalacje: ITPO i KS stanowić będą jeden zakład objęty niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

W ramach prowadzenia działalności w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) i Kotłowni Szczytowej (KS) wyszczególnić można dwa główne

procesy: przetwarzanie odpadów, które związane będzie z termicznym przekształcaniem odpadów oraz spalanie paliw, które będzie miało największy wpływ na wielkość emisji gazów i pyłów z terenu ww. instalacji. Głównym zadaniem ITPO oraz KS będzie zagospodarowanie frakcji palnej z odpadów komunalnych poprzez ich termiczne przekształcenie wraz z odzyskiem energii oraz produkcja/wytwarzanie ciepła na potrzeby systemu ciepłowniczego miasta Olsztyna oraz energii elektrycznej dostarczanej do sieci zewnętrznej 110 kV.

Rodzaj i parametry poszczególnych instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom zostały opisane w rozdziale I pkt 1 niniejszej decyzji. Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony w Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) o zdolności przetwarzania do 110 000 Mg odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. W ramach ITPO prowadzony będzie również w Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) proces przetwarzania odpadów polegający na waloryzacji i sezonowaniu odpadów w postaci żużla i popiołów paleniskowych o zdolności przetwarzania: 40 782 Mg odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Proces spalania paliw będzie prowadzony w istniejącej Kotlewni Szczytowej (KS), która będzie dodatkowo uruchamiana w okresie grzewczym, w przypadku zwiększonego zapotrzebowania systemu ciepłowniczego miasta Olsztyna. Kotlewnia Szczytowa (KS) składa się z dwóch kotłów, o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 39MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa gazu ziemnego, oraz o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 36MW każdy, w przypadku stosowania jako paliwa oleju opałowego. Kotły te zostały wyposażone w palniki dwupaliwowe, dzięki czemu będzie można w nich spalać zarówno gaz ziemny jak i olej opałowy lekki (zamiennie).

Instalację spalania paliw stanowił będzie również agregat prądotwórczy o nominalnej mocy cieplnej 5,43 MW zasilany olejem napędowym oraz silniki dwóch pomp przeciwpożarowych o nominalnej mocy cieplnej 0,56 MW każda zasilane olejem napędowym, wykorzystywany w sytuacjach awaryjnych oraz w celu utrzymania jego sprawności.

W ramach prowadzonej działalności wytwarzanymi produktami będą energia elektryczna i energia cieplna.

Szczegółowa charakterystyka ww. instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii, w tym charakterystyka i opis procesów technologicznych został przedstawiony w rozdziale I pkt 2 niniejszej decyzji.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym w rozdziale II określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji dla poszczególnych komponentów środowiska.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania poszczególnych instalacji pracujących na terenie Zakładu, tj. Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP), Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) oraz Kotlewni Szczytowej (KS).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), zwane dalej rozporządzeniem w sprawie standardów emisyjnych, ITPFP kwalifikuje się do „instalacji i urządzeń spalania odpadów” i w zakresie emisji substancji do powietrza podlega standardom emisyjnym określonym w załączniku nr 7 do ww. rozporządzenia. Jak wykazano w dokumentacji wniosku podczas eksploatacji instalacji ITPFP standardy emisyjne będą dotrzymane.

Ponadto dla Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITPFP) oraz dla Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żużla (IWSŻ) określone zostały graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL) zgodnie z wymaganiami BAT Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (zwanej dalej Konkluzjami WI).

Ustalając wartości dopuszczalne z tego procesu, wyrażone jako średnie dobowe lub średnie z okresu pobierania próbek, wzięto pod uwagę wartości ostrzejsze określone w Konkluzjach WI. Jednocześnie standardy emisyjne dla spalania odpadów określone w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych - określane jako średnie 30 minutowe i wartości A lub B (załącznik nr 7 rozporządzenia) pozostają dla tego procesu obowiązujące, a ich weryfikacja powinna przebiegać zgodnie z § 20 ust. 1 pkt 2 i 3 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych.

Poziomy emisji określone w Konkluzjach (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji do powietrza odnoszą się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji na objętość spalin lub powietrza wylotowego w warunkach gazu suchego o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa oraz wyrażonych w jednostkach mg/Nm³, µg/Nm³, ng I-TEQ/Nm³ lub ng WHO-TEQ/Nm³. Referencyjny poziom tlenu dla spalania odpadów wynosi 11% obj. w suchym gazie. Warunki określone powyżej będą tożsame z warunkami określonymi w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych.

Kotłownia szczytowa (KS) musi spełniać wymagania obowiązujących granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL) określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwanej dalej Konkluzjami LCP) oraz standardów emisyjnych określonych w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 poz. 1860).

W związku z tym, że dobór stosowanej technologii, wszelkie założenia projektowe instalacji oraz obliczenia wielkości emisji z instalacji, zostały wykonane w oparciu o obowiązujące graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL) i standardy emisyjne, należy uznać, że wszystkie 3 instalacje będą spełniały stawiane im wymagania.

Ponadto, częścią instalacji będzie średnie źródło spalania paliw będące źródłem nowym (agregat prądotwórczy) niepodlegającym wymaganiom w zakresie standardów

emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), ze względu na przewidywany czas eksploatacji wynoszący nie więcej niż 500 godzin w roku kalendarzowym. Agregat będzie źródłem szczytowym, o którym mowa w §10 ust. 3 pkt. 2 ww. rozporządzenia, dla których nie ma zastosowania przepis określony w § 6 ust. 5 pkt 1 rozporządzenia (dotyczący standardów emisyjnych dla średnich źródeł będących źródłami nowymi). Wymaganiom w zakresie standardów emisyjnych nie podlegają również silniki dwóch pomp przeciwpożarowych ze względu na nominalną moc cieplną mniejszą niż 1 MW.

Dla powstających w procesie spalania gazów odlotowych zaprojektowano kilkustopniowy system oczyszczania spalin, składający się z następujących etapów:

- redukcja tlenków azotu - metoda selektywnej redukcji katalitycznej tlenków azotu (SCR) z wtryskiem wody amoniakalnej,
- neutralizacja związków chloru, siarki i fluoru - pólucha metoda odsiarczania spalin z wtryskiem wody i wapna hydratyzowanego,
- usuwanie całkowitego węgla organicznego, dioksyn i furanów oraz par rtęci – poprzez wtrysk pylistego węgla aktywnego,
- usuwanie rtęci poprzez wtrysk sproszkowanego węgla aktywnego domieszkowanego siarką (w sytuacji wysokich stężeń Hg wtrysk następuje do kanału spalin przed reaktorem)
- filtrowanie cząstek stałych - z zastosowaniem filtrów tkaninowych.

Proces spalania przeprowadzany będzie w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy.

Zgodnie z wymogiem BAT 7 i BAT 14 Konkluzji WI, w niniejszej decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużlach oraz w popiołach paleniskowych w spalarni, z częstotliwością co najmniej jeden raz na trzy miesiące, zgodnie z normami EN (BAT 7), z zastosowaniem technik wskazanych w BAT 14, celem wykazania dotrzymania poziomu efektywności środowiskowej dla niespalonych substancji w żużlach oraz w popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w treści wniosku, proces spalania odpadów w ITPFP będzie prowadzony w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r. poz. 108), w szczególności zapewniona będzie minimalna temperatura w komorze spalania, która wynosi 850°C, a czas przebywania gazów spalinowych w komorze spalania wynosi min. 2 sekundy.

W myśl art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska tut. Organ określił zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT

ustanowionych w odniesieniu do spalania odpadów oraz dużych obiektów energetycznego spalania. W myśl rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7.09.2021 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021 r. poz. 1710) emisje z kotła do spalania odpadów stanowiącego główną część instalacji ITPFP i kotłów wodnych gazowo-olejowych (KS) podlegają pomiarom ciągłym lub okresowym.

Instalacja ITPFP będzie posiadała układ do prowadzenia ciągłego monitoringu parametrów procesowych oraz ciągłego monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT. Emitor E1 wyposażony zostanie również w stanowiska pomiarowe do prowadzenia okresowych pomiarów zanieczyszczeń. Kotły szczytowe (KS) również będą posiadały system do prowadzenia pomiarów ciągłych. Celem prowadzenia tych pomiarów na obu kanałach spalin (emitory E2 i E3) wytyczono (dostępne ze stanowiska pomiarowego) miejsca pomiarowe. Z tego samego miejsca możliwe jest również prowadzenie pomiarów okresowych. Na emitorach E4 oraz E13 zostaną zainstalowane króćce pomiarowe zgodnie z wymaganiami określonymi w polskiej normie PN-Z-04030-7, celem prowadzenia pomiarów okresowych z instalacji.

Z uwagi na informacje zawarte we wniosku, przedstawiające brak możliwości technologicznych zainstalowania stanowisk pomiarowych na emitorach odprowadzających zanieczyszczenia podczas załadunku silosów zgodnie z wymogami norm PN-Z-04030-7:1994 lub PN-EN-15259:2011, nie określono w przedmiotowej decyzji obowiązku wykonywania monitoringu wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza (pyłu) z załadunku silosów.

Dla silników pomp przeciwpożarowych nie ma konieczności prowadzenia pomiarów ze względu na ich nominalną moc cieplną poniżej 1 MW.

Nie nałożono obowiązku monitorowania PBDD/F z procesu spalania odpadów, w związku z przypisem (6) pod tabelą BAT 4 Konkluzji WI. W instalacji nie stosuje się techniki BAT 31d – polegającej na ciągłym wtrysku bromu, a zawartość związków bromu w krajowej gospodarce, może być na pomijalnym poziomie. Ponadto Konkluzje BAT nie wskazują normy określającej zasady pomiaru PBDD/F w spalinach, nie podają również wartości granicznej BAT-AEL lub innego wskaźnika dla tych substancji.

W niniejszej decyzji zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, zweryfikowano stany pracy instalacji w trakcie realizowanego procesu spalania odpadów, wyodrębniając:

- normalne warunki pracy instalacji, do których zaliczać się będzie: normalna praca instalacji oraz wyłączanie instalacji podczas gdy dopalane są odpady - jako stany, w których dotrzymywane będą ustalone dla instalacji wartości dopuszczalne określone w niniejszej decyzji,
- inne niż normalne warunki eksploatacji instalacji, do których zaliczać się będzie: rozruch, wyłączanie, podczas gdy nie są już spalane odpady, postój oraz awaria - dla których nie ustala się dopuszczalnej emisji do powietrza. Wyraźne oddzielenie warunków innych niż normalne warunki pracy instalacji wynikało z wymogów Konkluzji WI określonych w BAT 5 oraz BAT 18, w ramach których, prowadzący instalację powinien opracować i wdrożyć w Zakładzie oparty na ocenie ryzyka „plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania”, którego celem miałyby być

ograniczenie występowania tych stanów, poprzez scharakteryzowanie urządzeń o znaczeniu krytycznym/kluczowym, rejestrowanie okresów pracy instalacji w tych warunkach oraz o ile to możliwe monitorowanie lub szacowanie emisji towarzyszącej tym stanom. Stąd biorąc pod uwagę wymóg BAT 5 prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzania tzw. kampanii pomiarowych z częstotliwością np. raz na trzy lata, w ramach których w czasie planowanych rozruchów i wyłączeń przeprowadzać się będzie w czasie, gdy odpady nie są spalane, bezpośrednie pomiary następujących związków: pyłu, NO_x, SO₂, CO, HCl, HF, NH₃, całkowitego LZO, oraz PCDD/F. O wyborze rodzaju pomiaru bezpośredniego (okresowy czy ciągły) decyduje prowadzący instalację, uzależniając swój wybór od możliwości uzyskania najbardziej dokładanego wyniku pomiaru.

Wyniki pomiarów wielkości emisji należy przedłożyć w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w formie i układzie zgodnym z zapisami Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r. poz. 2405).

Zgodnie z art. 147 ust. 4 Prawa ochrony środowiska, z uwagi na to, że wniosek dotyczy nowo zbudowanej instalacji, z której emisja wymaga pozwolenia, prowadzący instalację jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Zgodnie z art. 76 ust. 3 Prawa ochrony środowiska - nowo zbudowany lub przebudowany obiekt budowlany, zespół obiektów lub instalacja nie mogą być eksploatowane, jeżeli w okresie 30 dni od zakończenia rozruchu nie są dotrzymywane wynikające z mocy prawa standardy emisyjne albo określone w pozwoleniu warunki emisji, ustalone dla fazy po zakończeniu rozruchu. W związku z ww. przepisami prowadzący instalację z mocy prawa zobowiązany jest do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji, aby wykazać, że dotrzymane będą standardy emisyjne oraz wartości dopuszczalnej emisji, określone na podstawie wartości BAT-AEL, wskazanych w konkluzjach BAT oraz pozostałe warunki emisji określone w pozwoleniu.

Jednocześnie tutaj Organ wyznaczył 30-dniowy termin liczony od zakończenia rozruchu instalacji na realizację tego obowiązku. Określenie dłuższego terminu niż 14 dni jest możliwe na podstawie art. 147 ust. 5 Prawa ochrony środowiska, a z kolei z uwagi na regulację przepisu art. 76 ust. 3 Prawa ochrony środowiska i zapewnienie spójności regulacji najdłuższy możliwy termin to 30 dni.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu oraz opadu pyłu, których wyniki przedstawiono we wniosku oraz w przedłożonych uzupełnieniach, zostały wykonane zgodnie z referencyjnymi metodykami modelowania poziomów substancji w powietrzu określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Obliczenia te wykazały, że zorganizowana emisja gazów i pyłów do powietrza z instalacji na terenie zakładu nie spowoduje przekroczeń wartości standardów jakości środowiska, poza terenem, do którego prowadzący

instalację ma tytuł prawny, przy dotrzymaniu parametrów technicznych urządzeń oraz innych danych przyjętych do ustalenia wielkości emisji z przedmiotowych instalacji. Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 5, w związku z art. 224 ust. 1 Prawa ochrony środowiska określono warunki wprowadzania do środowiska substancji z instalacji, źródła i miejsca wprowadzania do środowiska substancji.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT. W związku z faktem realizowania wszystkich działań i procesów w budynkach, niezorganizowana emisja do powietrza, związana będzie jedynie z ruchem środków transportu na terenie Zakładu.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, w odniesieniu do rodzaju terenów, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710), prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Teren przedmiotowego Zakładu objęty jest zapisami MPZP (uchwała Rady Miasta Olsztyna nr LIII/866/14 z dnia 28 maja 2014 r. w sprawie uchwalenia Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu położonego między bocznica kolejową, ulicą Lubelską i granica Miasta Olsztyna (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z 2014 r. poz. 2603). W obrębie terenów zlokalizowanych w otoczeniu Instalacji, które objęte są zapisami MPZP nie zidentyfikowano terenów objętych ochroną przed hałasem. Za najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem uznano tereny mieszkaniowo - usługowe zajazdu ELJAN w Olsztynie, zlokalizowanego przy ul. Lubelskiej 47 (zlokalizowane w odległości ok. 300 - 320 na północ od granic terenu projektowanego Zakładu).

Wykonana analiza wskazuje, że hałas emitowany przez Zakład (rozumiany jako równoważny poziom dźwięku A o wartości przekraczającej wartość dopuszczalną, określoną dla najbliższych terenów podlegających ochronie) nie obejmie swoim zasięgiem najbliższych terenów chronionych przed hałasem. W związku z powyższym, praca poszczególnych instalacji nie spowoduje naruszenia dopuszczalnych poziomów hałasu obowiązujących w obrębie tych terenów. W nawiązaniu do decyzji Prezydenta Olsztyna nr SD.6220.25.2021.MJ z dnia 20 lipca 2021 r. (decyzja zmieniająca decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, tj. decyzję z dnia 22.12.2015 r., znak: SD.6220.15.2015.MJ) i przeprowadzonej na potrzeby niniejszego wniosku analizy akustycznej (na podstawie najaktualniejszych danych akustycznych dot. źródeł hałasu) dodatkowy ekran akustyczny przy drodze p.poż, o którym mowa w ww. decyzji,

nie jest wymagany ze względu na dochowanie poziomów dopuszczalnych emisji hałasu od instalacji. Powyższe zostaną dodatkowo zweryfikowane na drodze pomiarowej, po uzyskaniu pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie wyników obliczeń oddziaływania hałasu pochodzącego od instalacji na terenie zakładu zawartych we wniosku uznano, że emisja hałasu z terenu zakładu, podczas eksploatacji instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, jak również wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Ponadto stosownie do zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również wskazano miejsca i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje magazynowanych odpadów. Ponadto w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów na terenie Zakładu będzie prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

W związku z wątpliwościami tut. Organu dotyczącymi kwestii magazynowania odpadów w bunkrze prowadzący instalację w uzupełnieniu z dnia 16.10.2023 r. wyjaśnił, że w bunkrze nie będzie miało miejsce magazynowanie odpadów. Odpady bezpośrednio po przywiezieniu do Zakładu z hali wyładunkowej będą trafiać do bunkra, gdzie będą podlegać homogenizacji i ujednoczeniu przy pomocy suwnicy, następnie podawane będą suwnicami do leja zasypowego kotła stanowiącego instalację termicznego przekształcania odpadów. Bunkier z technicznego punktu widzenia stanowi integralną część hali wyładunkowej oraz koła przeznaczonego do termicznego

przekształcania odpadów oraz odzysku energii. Przygotowanie odpadów w bunkrze do termicznego przekształcenia stanowić będzie jeden z niezbędnych elementów procesu ich przetworzenia, polegający w praktyce na ciągłym ich przemieszczaniu oraz mieszaniu. Ma to na celu przygotowanie odpowiednio kalorycznego wsadu oraz zapewnienie jednorodności co ma bezpośrednie przełożenie na stabilną pracę kotła (proces spalania) oraz układu oczyszczania spalin. Prowadzący instalację podkreślał, że zapisy operatu ppoż. w kwestii bunkra i odpadów w nim znajdujących się odnoszą się do przepisów przeciwpożarowych a nie ustawy o odpadach.

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w operacie przeciwpożarowym i postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 15.07.2022 r., znak: MZ.5513.19.2022.1 oraz z dnia 29.09.2023 r., znak: MZ.5213.19.2022.5. Zgodnie z warunkami zawartymi w postanowieniu z dnia 29.09.2023 r., znak: MZ.5213.19.2022.5 zobowiązano Spółkę do połączenia urządzeń sygnalizacyjno-alarmowych systemu sygnalizacji pożarowej, z obiektem Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie w terminie do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie kontrolowanych budynków oraz do zapewnienia pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej stałych urządzeń gaśniczych, w postaci działek wodno-pianowych, sterowanych przez system termowizji w terminie do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie budynku 02 -Bunkra.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W myśl art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach stanowi, że właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w drodze postanowienia, na które służy zażalenie. Zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wysokość zabezpieczenia roszczeń oblicza się jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

Minister Środowiska w oparciu o upoważnienie ustawowe zawarte w art. 48a ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wydał rozporządzenie z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zabezpieczenie roszczeń może mieć formę depozytu, gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej.

Pełnomocnik Spółki we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zaproponował zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 171 612,00 zł (słownie: sto siedemdziesiąt jeden tysięcy sześćset dwanaście złotych 00/100). Zgodnie z wnioskiem strony zabezpieczenie roszczeń obliczono dla iloczynu największych mas odpadów o kodach 19 01 12, które będą magazynowane przed przetworzeniem w Instalacji Waloryzacji i Sezonowania Żuźla w dwóch miejscach magazynowania (miejsce nr 5 w budynku nr 15 - 491,8 Mg oraz miejsce nr 7 w budynku nr 15- 5228,6 Mg), dla których stawka zabezpieczenia roszczeń zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń wynosi 30,00 zł (30 zł - w przypadku odpadów z procesów termicznych, odpadów ze spalarni odpadów oraz odpadów wydobywczych).

W związku z powyższym tut. Organ w postanowieniu z dnia 9.10.2023 r. znak: OŚ-PŚ.7222.32.2022 określił Spółce formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO), w skład której wchodzi: Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej (ITFPF), Instalacja Waloryzacji i Sezonowania Żuźla (IWSŻ) zlokalizowanej na działkach o numerach ewidencyjnych: 25/11 (obręb 89), 6/16 (obręb 94), przy ul. Bublewicza 6, 10-417 Olsztyn, w formie depozytu w kwocie 171 612,00 zł (słownie: sto siedemdziesiąt jeden tysięcy sześćset dwanaście złotych 00/100) oraz zobowiązał Spółkę do uiszczenia określonego zabezpieczenia roszczeń na wskazany w postanowieniu rachunek w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia. Wnioskodawca uiszczył ww. należność w dniu 10.10.2023 r. na wskazany rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie

gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 211 ust.6 pkt 7 i 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale II, w pkt 5 pozwolenia określono także ilość wykorzystywanej wody oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych.

Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów (ITPO) oraz Kotłownia Szczytowa (KS) zaopatrywane będą w wodę z miejskiej sieci wodociągowej, na podstawie umowy zawartej z dostawcą wody. Woda używana będzie do celów technologicznych i socjalno-bytowych. Maksymalne roczne zużycie wody dla potrzeb Zakładu wyniesie ogółem 82 217 m³/rok.

Ścieki przemysłowe powstające na terenie instalacji ITPO i KS, odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej będącej własnością Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie, w maksymalnej ilości 3263,2 m³/rok. Na Tereni Zakładu będą powstawały trzy strumienie ścieków, które w zależności od składu oraz pochodzenia danego strumienia (ścieki bytowe, ścieki przemysłowe) będą wymagały (lub też nie) wstępnego oczyszczenia: w zakładowej podczyszczalni ścieków lub w separatorze koalescencyjnym przed wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do miejskiej kanalizacji sanitarnej zostały określone w decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 23.03.2023 r., znak: BI.RUZ.4210.105.2022.EP udzielającej Dobrej Energii dla Olsztyna Sp. z o.o. pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód tj. wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego z Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kotłowni Szczytowej wraz z obiektami pomocniczymi i instalacjami przyłączeniowymi w Olsztynie, do kanalizacji sanitarnej będącej własnością Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Olsztynie.

Z terenu ITPO i KS, na którym zlokalizowane będą obiekty i urządzenia wchodzące w skład instalacji odprowadzane będą dwoma niezależnymi ciągami kanalizacji deszczowej wody opadowe i roztopowe podzielone na dwie kategorie tj. na strumień wód opadowych „czystych” i „brudnych”. Kanalizacją deszczową „brudną” do środowiska odprowadzane będą wody z powierzchni utwardzonych poprzez dwie studnie chłonne (SCH1 i SCH2), po uprzednim podczyszczeniu z zawiesiny do poziomu 100 mg/dm³ oraz z substancji ropopochodnych do poziomu poniżej 15 mg/dm³, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu wodnoprawnym udzielonym przez Dyrektora RZGW PGW Wód Polskich w Białymstoku w dniu 25.06.2021 r., znak: BI.RUZ.4210.4.2021.AC.

Kanalizacją deszczową „czystą” do środowiska odprowadzane będą wody z powierzchni dachów poprzez zbiornik retencyjny oraz wylot do naturalnego zbiornika bezodpływowego nr 10, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu

wodnoprawnym udzielonym przez Dyrektora RZGW PGW Wód Polskich w Białymstoku w dniu 16.10.2018 r., znak: BI.RUZ.421.107.2018.KB.

W pozwoleniu zintegrowanym w rozdziale III zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska określono także sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, gdzie zaprezentowano jakie będą stosowane przez prowadzącego instalację metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na podstawie informacji zawartych we wniosku w rozdziale IV decyzji określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Eksploatacja instalacji (proces termicznego przekształcania odpadów, transport, magazynowanie odpadów) będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiec niedozwolonemu lub przypadkowemu uwolnieniu substancji zanieczyszczających do gleby i ziemi, wód powierzchniowych i wód podziemnych. Prowadzony będzie stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie ITPO i KS oraz nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, zgodnie z procedurami, instrukcjami oraz przepisami bhp i ppoż. Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do wyposażenia instalacji ITPO i KS w system monitoringu wód podziemnych w postaci zainstalowania otworów obserwacyjnych, z których będą pobierane próbki wody do analiz laboratoryjnych przed pierwszym pomiarem kontrolnym, tj. w terminie nie później niż 5 lat od uruchomienia instalacji.

Na podstawie załączonego do wniosku „Raportu początkowego dla instalacji IPPC Przedsięwzięcie pn.: „Budowa nowej Elektrociepłowni złożonej z Bloku (Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Palnej) i Kotłowni Szczytowej wraz z infrastrukturą i niezbędnymi przyłączami, zlokalizowanej przy ulicy Lubelskiej w Olsztynie” sporządzonego w marcu 2021 roku oraz aneksów do ww. raportu początkowego w rozdziale V określono zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Zgodnie z informacjami zawartymi w ww. raporcie wynika, że teren zakładu w przeszłości nie był w żaden sposób użytkowany ani nie była na nim prowadzona działalność przemysłowa, o czym świadczą wyniki przeprowadzonych przesiewowych badań archeologicznych. Zarówno z punktu widzenia przyrodniczego jak i historycznego teren przed realizacją inwestycji nie posiadał istotnych wartości. W związku z tym, wykluczono ryzyko potencjalnego historycznego zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Z uwagi na fakt, iż przedmiotowa instalacja będzie stanowić działalność mogącą z dużym prawdopodobieństwem powodować historyczne zanieczyszczenie powierzchni ziemi oraz działalność zaliczaną do działalności stwarzającej ryzyko szkody w środowisku, w przypadku instalacji (ITPO + KS)

identyfikacja terenu zanieczyszczonego oraz ustalenie listy substancji powodujących ryzyko, których wystąpienie w glebie lub w ziemi jest spodziewane na danym terenie została przeprowadzona nie tylko w oparciu o inwentaryzację substancji wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych przez planowane na danym terenie instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz oceny, czy w danym przypadku występuje możliwość zanieczyszczenia gleby lub ziemi na terenie zakładu ale również w oparciu o listę przykładowych zanieczyszczeń dla przedmiotowych działalności określonych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi.

W związku z powyższym na podstawie art. 217a ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska zobowiązano prowadzącą instalację do prowadzenia pomiarów substancji powodujących ryzyko z następującą częstotliwością: badania zanieczyszczenia gleby i ziemi - raz na 10 lat, pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek - raz na 5 lat. Zakres analizowanych parametrów, tj. m.in. rodzaj substancji powodujących ryzyko, określenie schematu lokalizacji punktów pobierania próbek gleby, ziemi i wody, referencyjne metodyki wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi, będzie ustalony w odniesieniu do eksploatowanych na terenie zakładu instalacji, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w szczególności na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395). Badania lub pomiary, będą wykonywane przez akredytowane laboratorium zgodnie z metodyką referencyjną oraz w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym. Prowadzący instalację został zobowiązany do wykonania pierwszych badań i pomiarów wstępnych najlepiej przed rozruchem instalacji nie później niż w ciągu miesiąca od rozpoczęcia użytkowania instalacji, natomiast kolejne zgodnie z częstotliwością określoną w tabeli nr 26 niniejszej decyzji.

W rozdziale VI pozwolenia zintegrowanego określono monitorowanie procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji. Prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska w oparciu o kontrolę zużycia surowców i paliw, a także ewidencjonować czas pracy poszczególnych źródeł emisji. Monitoring będzie polegać ponadto na bieżącej kontroli sprawności urządzeń, w tym urządzeń będących źródłami emisji oraz urządzeń redukujących emisję.

Zgodnie z § 6 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r., poz. 108) podczas prowadzenia procesu w komorze spalania prowadzi się ciągle pomiar: temperatury gazów spalinowych, mierzonej blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia, stężenia tlenu w gazach spalinowych i ciśnienia gazów spalinowych. Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych

podlegają weryfikacji podczas rozruchu i po każdej modernizacji spalarni odpadów. W przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania gazów przed ich analizą, proces monitoruje się także w zakresie zawartości pary wodnej w gazach spalinowych.

Na podstawie prowadzonego w zakładzie monitoringu procesów, zużycia surowców, wody, energii i paliw możliwe będzie prowadzenie analizy parametrów pracy instalacji w stosunku do warunków określonych w niniejszej decyzji.

W rozdziale tym zobowiązano również prowadzącego instalację do monitorowania: poziomów efektywności energetycznej (BAT-AEEL) w ITPFP oraz KS, zawartości niespalonych substancji w żużlach oraz popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów (BAT-AEPL).

Spalanie odpadów z odzyskiem energii będzie się odbywało przy zachowaniu wysokiego poziomu efektywności energetycznej.

Proces termicznego przekształcania odpadów należy prowadzi się w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy.

Ponadto w pkt 4 ww. rozdziału w myśl art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT ustanowionych w odniesieniu do spalania odpadów oraz dużych obiektów energetycznego spalania oraz zobowiązano prowadzącego instalację do sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania odorami dla ITPO, w sytuacji potwierdzonych i zweryfikowanych skarg.

Z kolei w pkt 5 rozdziału VI w zakresie prowadzenia monitoringu emisji hałasu do środowiska zobowiązano prowadzącego instalację do przeprowadzania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz metodyką referencyjną oraz sporządzenia i wdrożenia planu zarządzania hałasem dla ITPO, w sytuacji stwierdzenia oddziaływania tej instalacji na tereny wrażliwe, tj. w wyniku potwierdzonych i zweryfikowanych skarg.

Monitoring gospodarki wodno-ściekowej zawarty w pkt 6 ww. rozdziału będzie polegał na monitorowaniu ilości wykorzystywanej wody pobieranej z sieci wodociągowej na potrzeby Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kociołni Szczytowej poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza. Monitorowanie ilości i jakości ścieków przemysłowych pochodzących z Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów oraz Kociołni Szczytowej będzie prowadzone zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 23.03.2023 r., znak: BI.RUZ.4210.105.2022.EP. Natomiast monitorowanie wód opadowych „brudnych” i „czystych” będzie prowadzone zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniach wodnoprawnych udzielonych przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w dniu 25.06.2021 r., znak: BI.RUZ.4210.4.2021.AC oraz w dniu 16.10.2018 r., znak: BI.RUZ.421.107.2018.KB.

Ponadto w rozdziale VI w pkt 7 określono szczegółowo warunki monitorowania

gospodarki odpadowej. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni, w ramach najlepszych dostępnych technik należy monitorować dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów. Zarządzający spalarnią odpadów, przyjmując odpady do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany do: monitorowania przywożonych do zakładu odpadów pod kątem promieniotwórczości, ustalenia masy odpadów, sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów oraz innych dokumentach wymaganych na podstawie odrębnych przepisów. Zarządzający spalarnią odpadów, termicznie przekształcając odpady, jest obowiązany m.in. do: prowadzenia okresowej kontroli jakościowej odpadów w zakresie: wartości opałowej [MJ/kg], wilgotności [%], zawartości chloru [%], halogenów - F, Cl [% s.m.], N, S, Na, K [g/kg s.m.], metali żelaznych i nieżelaznych [g/kg s.m.] oraz do badania fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w tym w szczególności rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich, a także do wykonywania testów wymywalności, w zakresie określonym w przepisach szczegółowych dla każdej partii odpadów, dla której zakończony został proces waloryzacji. Ponadto prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów (przyjmowanych, wytwarzanych i przekazywanych uprawnionym podmiotom) zgodnie z wymaganiami określonymi w obowiązujących przepisach prawa.

W pkt 8 rozdziału VI określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu. Prowadzący instalację został zobowiązany m.in. do przedkładania sprawozdań, rocznych informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, wyników pomiarów i sprawozdań wynikających bezpośrednio z przepisów prawa w formie i terminach wynikających z tych przepisów, oraz w sposób oraz terminach określonych w rozdziale VI niniejszej decyzji a także każdorazowo podczas kontroli.

Zgodnie art. 188 ust 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie określono dodatkowych wymagań w zakresie monitorowania procesów technologicznych wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 ww. ustawy.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie są zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale VIII niniejszego pozwolenia określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii. Zgodnie z wnioskiem na terenie ITPO i KS stosowane będą zgodnie z przyjętymi procedurami i instrukcjami sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii. W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku, należy powiadomić jednostki

Państwowej Straży Pożarnej oraz Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Ponadto na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale IX niniejszego pozwolenia określono maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach. Zakłada się, iż podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie będzie dochodziło do przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych oraz warunków dotrzymywania standardów emisyjnych określonych dla instalacji, a jej funkcjonowanie podczas planowych przerw technologicznych i awarii nie będzie prowadziło do ponadnormatywnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji lub jej oznaczonej części w określonym terminie. Jednakże, w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji należy zagospodarować zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po zakończeniu prac rozbiórkowych Prowadzący instalację jest zobowiązany do przeprowadzenia przeglądu czy nie pozostały potencjalne źródła zanieczyszczenia środowiska naturalnego oraz wykonania badania gruntu i wody gruntowej w celu przygotowania raportu końcowego z tych badań. Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Przedmiotowe pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów będzie wyposażona i eksploatowana w sposób zapewniający osiągnięcie poziomu termicznego przekształcania odpadów, przy którym ilość i szkodliwość dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska, odpadów i innych emisji powstających wskutek termicznego przekształcania odpadów będzie jak najmniejsza. Zarządzający spalarnią odpadów jest obowiązany, w czasie przyjmowania i termicznego przekształcania odpadów, do podejmowania niezbędnych środków ostrożności mających na celu zapobieżenie lub ograniczenie negatywnych skutków dla środowiska, w szczególności w odniesieniu do zanieczyszczeń powietrza, gleby, wód powierzchniowych i gruntowych oraz zapachów i hałasu, a także bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia ludzi, oraz przestrzegania wymagań w zakresie termicznego przekształcania odpadów.

Po przeanalizowaniu przedstawionych we wniosku informacji dotyczących prowadzonej działalności oraz zastosowanych rozwiązań technicznych i technologicznych stwierdzono, że przedmiotowe instalacje IPPC spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron (podmiotów na prawach Strony) zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. _____ – Pełnomocnik Dobra Energia dla Olsztyna Sp. z o.o.
Antea Group, ul. Dulęby 5, 40-833 Katowice
2. Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Olsztynie
3. Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad, Oddział w Olsztynie, Aleja
Warszawska 89, 10-083 Olsztyn
4. Gmina Olsztyn, Plac Jana Pawła II 1, 10-101 Olsztyn
5. Zarząd Dróg, Zieleni i Transportu w Olsztynie, ul. Knosały 3/5B, 10-015 Olsztyn
6. Warmińsko-Mazurska Specjalna Strefa Ekonomiczna Spółka Akcyjna z Siedzibą w
Olsztynie, ul. Barczewskiego 1, 10-061 Olsztyn
7. Energa-Operator Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku, ul. Marynarki Polskiej 130, 80-
557 Gdańsk
8. MICHELIN POLSKA Sp. z o.o., ul. Leonharda 9, 10-454 Olsztyn
9. Skarb Państwa: Prezydent Miasta Olsztyna, Plac Jana Pawła II 1, 10-101 Olsztyn
10. 2 x a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - ePUAP
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
3. Prezydent Miasta Olsztyna - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.