

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 9 sierpnia 2023 r.

OŚ-PŚ.7243.22.2023

**DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku *spółki ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg*, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9, obręb Gronowo Górne.

**orzekam:**

- I. Udzielić spółce *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg* (REGON: 363046127, NIP: 578-311-88-60) pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9, obręb Gronowo Górne i określić następujące warunki:**

- 1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:**

**Tabela nr 1**

<b>Nazwa instalacji</b>	<b>Rodzaj instalacji</b>	<b>Parametr instalacji</b>	<b>Prowadzący instalację Adres instalacji</b>
<b>Instalacje do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych</b>	Instalacja do przetwarzania odpadów mogąca przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę określone w §2 ust. 1 pkt. 47 –Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)	Roczna moc przerobowa instalacji do produkcji regranulatu: 8400 Mg/rok  Roczna moc przerobowa instalacji do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych: 8400 Mg/rok	<b>Prowadzący instalację:</b> ML Sp. z o.o. ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg  <b>Adres instalacji:</b> ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16/45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9

## 1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy istniejących instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, które zlokalizowane są w miejscowości Gronowo Górne, gmina Elbląg. Prowadzący instalacje posiada tytuł prawny do ww. działek.

Na terenie zakładu prowadzone są dwa główne procesy produkcyjne. Pierwszy z nich polega na produkcji wysokojakościowego regranulatu, który jest pełnowartościowym produktem z odpadów tworzyw sztucznych, natomiast drugi proces polega na produkcji elementów gotowych z regranulatów wytworzonych w pierwszym procesie. Oba procesy składają się na kompleksowy proces przetwarzania odpadów – recykling materiałowy.

Proces produkcji regranulatu przebiega w następujących etapach:

1. Przyjęcie odpadu – polega na bezpośredniej kontroli ilości i jakości dostarczanego odpadu, skierowaniu go do właściwego miejsca magazynowania lub bezpośrednim przekazaniu do wstępnego sortowania.
2. Selekcjonowanie odpadów – dotyczy odpadów wymagających doczyszczczenia. Polega na segregacji ręcznej i sortowaniu na poszczególne rodzaje tworzyw sztucznych, rozcinaniu gilz i zbelowaniu odpadów.
3. Produkcja regranulatu – obejmuje przygotowanie materiału wsadowego do procesu tłoczenia, proces wyłaczania, cięcie (formowanie) regranulatu, pakowanie.

Proces technologiczny przetwarzania granulatu z odpadów tworzyw sztucznych przedstawia się następująco:

1. Przygotowanie mieszanki – w zależności od specyfikacji produktu gotowego dokonuje się przygotowania odpowiedniej mieszanki regranulatu i dodatków. Odbywa się to w specjalnych silosach miksujących. Przygotowana mieszanka przekazywana jest do procesu suszenia, przeprowadzanego w suszarkach molekularnych.
2. Podgrzanie mieszanki – wysuszona przygotowana do danej aplikacji mieszanka zasypywana jest do dozowników wtryskarek, gdzie inicjowany jest proces podgrzania.
3. Formowanie – podgrzany do odpowiedniej temperatury regranulat ulega roztopieniu, a następnie poddawany jest procesowi wtrysku do formy w celu nadania produktom wymaganego kształtu.
4. Pakowanie – transport gotowego produktu z maszyn na palety odbywa się przy pomocy robota przemysłowego, następnie przeprowadzany jest proces pakowania.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych wchodzi następujące maszyny i urządzenia:

- A. Instalacja do produkcji wysokojakościowego regranulatu:
- wózki widłowe,
  - waga,
  - gilotyny,

- belownica,
- taśmociągi posiadające silniki o mocy od 5 do 7 kW,
- owijarka,
- młyn rozdrabniający,
- wentylator o mocy od 7 do 10 kW,
- 2 silosy magazynujące o pojemności ok. 15 m<sup>3</sup> każdy,
- 2 ślimaki transportujące z silnikami o mocy 5 kW,
- 2 wyciązarki wyposażone w grzałki ceramiczne,
- szafa sterująca z ekranem PLC,
- chiller do produkcji wody lodowej.

**B. Instalacja do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych:**

- silosy miksujące,
- suszarki molekularne,
- 3 wtryskarki w zakresie nacisku 140 – 160 Mg,
- owijarki,
- roboty przemysłowe,
- system chłodzenia,
- wózki widłowe.

**2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania odpadów są: instalacja do produkcji wysokojakościowego regranulatu i instalacja do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych.

**3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów:**

**3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów**

Posiadaczem odpadów jest Spółka ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg - NIP: 578-311-88-60, REGON: 363046127.

**3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

**Tabela nr 2**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATU</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze	1,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanka izomerów, alkohol n-butyłowy

		macierzyste		Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	2,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, alkohol n-butyłowy Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
3.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,0	Podstawowy skład chemiczny: Tlenek wapnia, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek magnezu, siarczan wapnia, fosforan aminy, toluen, aceton, octan butylu Właściwości: HP 4 drażniące, HP14 ekotoksyczne.
4.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	2,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, alkohol n-butyłowy Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
5.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,0	Podstawowy skład chemiczny: Tlenek wapnia, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek magnezu, siarczan wapnia, fosforan aminy, toluen, aceton, octan butylu Właściwości: HP 4 drażniące, HP14 ekotoksyczne.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów C20+C50, dodatki (detergenty, dyspergatory, inhibitory korozji itp.), zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Podstawowy skład chemiczny: włóknina, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi Właściwości HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Właściwości HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,1	Podstawowy skład chemiczny: Tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne.

				Właściwości: szkodliwe, HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3	Podstawowy skład chemiczny: ołów związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	50,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, alkohol n-butyłowy. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
12.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	50,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor
13.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	250,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0	Podstawowy skład chemiczny: celuloza Właściwości: biodegradowalne
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polistyren, polipropylen, Właściwości: palne
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, metale, żelazne Właściwości: palne
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	Podstawowy skład chemiczny: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych (np. poliamidy, poliestry, nylon, poliuretany) i inne.
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2	Podstawowy skład chemiczny odpadów: Tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc).
19.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	10,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor
20.	17 04 05	Żelazo i stal	200,0	Podstawowy skład chemiczny: żelazo i węgiel
21.	17 04 07	Mieszanki metali	20,0	Podstawowy skład chemiczny: żelazo, cyna, miedź
22.	19 12 01	Papier i tektura	2000,0	Podstawowy skład chemiczny: celuloza

23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8400,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, polistyren, poliamid, poliwęglan.
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8400,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, polistyren, poliamid, poliwęglan, celuloza, hemiceluloza.
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI GOTOWYCH ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
25.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów C20+C50, dodatki (detergenty, dyspergatory, inhibitory korozji itp.), zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne.
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	Podstawowy skład chemiczny: włókna, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3	Podstawowy skład chemiczny: ołów związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność. 4 ekotoksyczne..

Odpady inne niż niebezpieczne				
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polistyren, polipropylen, Właściwości: palne
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,5	Podstawowy skład chemiczny: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych (np. poliamidy, poliestry, nylon, poliuretany) i inne.
31.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2	Podstawowy skład chemiczny odpadów: Tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc).
32.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, Właściwości: palne

### 3.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATU</b>			
<b>Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji</b>			
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
3.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
4.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
5.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l

6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l i plastikowe pojemniki o pojemności 20 l
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik typu mauser o pojemności 1000 l
12.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
13.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik typu mauser o pojemności 1000 l
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<b>Miejsce nr 8 -Plac magazynowy I</b> , w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<b>Miejsce nr 9 -Plac magazynowy J</b> , w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	<b>Miejsce magazynowe nr 5 - Plac magazynowy F</b> , ułożone w stosie.
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
19.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E</b> , oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
20.	17 04 05	Żelazo i stal	<b>Miejsce magazynowe nr 3 i 12 – przy Wiata N</b> , luzem, w oznakowanym, metalowym kontenerze
21.	17 04 07	Mieszanki metali	<b>Miejsce magazynowe 3 i 12 przy Wiata N</b> ,



			luzem, w oznakowanych, metalowych kontenerach
<b>Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów</b>			
22.	19 12 01	Papier i tektura	<b>Plac magazynowy I,</b> w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<b>Place magazynowe A, B, C, G, wiata N</b> rolki, belki sprasowanego odpadu <b>Kontenery D</b> rolki, belki sprasowanego odpadu, luzem <b>Boksy H, K, pomieszczenie J</b> luzem lub belki, rolki sprasowanego odpadu
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<b>Plac magazynowy I,</b> w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
<b>INSTALACJA PRODUKCJI GOTOWYCH ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH</b>			
<b>Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji</b>			
25.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l i plastikowe pojemniki o pojemności 20 l
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<b>Miejsce nr 9 - Plac magazynowy J,</b> w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
31.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<b>Miejsce magazynowe nr 4 - Wiata magazynowa E,</b> oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
32.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<b>Miejsce nr 10 - Boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K,</b> w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.

### **3.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami**

Wytwarzane odpady przekazywane będą do zagospodarowania z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami, o której mowa w ustawie o odpadach. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady, posiadającego stosowne zezwolenia w tym zakresie. Dodatkowo transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym:

- wymagane przepisami prawa zezwolenia organów ochrony środowiska na gospodarowanie odpadami (zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, lub koncesję na podziemne składowanie odpadów, pozwolenie zintegrowane, decyzję zatwierdzającą program gospodarowania odpadami wydobywczymi, zezwolenie na prowadzenie obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych lub wpis do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości - na podstawie odrębnych przepisów) oraz
- stosowny (zgodnie z art. 50 ust. 1 pkt 5 ustawy o odpadach) wpis do rejestru BDO - chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru.

Zakład może również przekazywać niektóre rodzaje odpadów tj. wskazane w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93) osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z zakresem określonym w ww. Rozporządzeniu – odpad o kodzie 15 01 03 – opakowania z drewna.

Każdorazowe przekazanie odpadu (również osobie fizycznej i tzw. nieprofesjonalnemu zbieraczowi) będzie rejestrowane w systemie BDO.

Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów w systemie BDO.

### **3.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Mając na uwadze obowiązki wynikające z przepisów prawnych ochrony środowiska, prowadzący instalacje do przetwarzania tworzyw sztucznych w Gronowie Górnym, realizował będzie na bieżąco niezbędne działania zmierzające do ograniczenia

wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także starać się będzie zapobiegać ich powstawaniu. Realizowane będą następujące działania:

- utrzymywanie prawidłowego reżimu technologicznego,
- kontrola jakościowa przyjmowanych odpadów, surowców i produktów,
- optymalizacja gospodarki surowcowo-materiałowej,
- stosowanie materiałów pomocniczych wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności,
- prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami.

### **3.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami**

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie Zakładu w Gronowie Górnym prowadzone będą następujące działania:

- odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt oraz objęte monitoringiem wizyjnym,
- sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- prowadzenie działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
- magazynowanie wytworzonych odpadów w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
- prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,
- magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

**II. Udzielić spółce ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg (REGON: 363046127, NIP: 578-311-88-60) zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9, obręb Gronowo Górne i określić następujące warunki:**

**1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:**

**1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów:**

Posiadaczem odpadów jest Spółka ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg - NIP: 578-311-88-60.

**1.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów:**

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – Gronowo Górne, działki o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9, obręb Gronowo Górne, gmina Elbląg. Spółka ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg posiada tytuł prawny do ww. działek.

**Tabela nr 4**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces przetwarzania
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATU<sup>*)</sup></b>				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8400,0	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4000,0	
3.	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady folii z tworzyw sztucznych nawinięte na tekturowe gilzy)	4000,0	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8000,0	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4000,0	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250,0	
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4000,0	

8.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 oraz 16 03 80	4000,0	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4000,0	
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4000,0	
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI GOTOWYCH ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH</b>				
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8400,0	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

<sup>\*)</sup> łączna masa przetwarzanych odpadów w instalacji nie przekroczy 8400 Mg/rok

### 1.3. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów:

**Tabela nr 5. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji regranulatu.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok] <sup>*)</sup>
1.	19 12 01	Papier i tektura	2000,0
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8400,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8400,0

<sup>\*)</sup> Sumaryczna ilość wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy 8400 Mg/rok.

W instalacji do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych nie powstają odpady. Wytwarzane są produkty (kratki ogrodowe). Wytwarzane produkty spełniają normy dla produktów gotowych, w tym deklarację zgodności z aprobatą techniczną IBDiM Nr At/2012-02-2879, wydaną przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie.

### 1.4. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

#### A. Instalacja do produkcji wysokojakościowego regranulatu:

W instalacji do produkcji regranulatu prowadzony jest następujący proces przetwarzania:

- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces **R3** w przedmiotowej instalacji polega na produkcji z wyselekcjonowanych odpadów tworzyw sztucznych wysokojakościowego regranulatu, z założenia spełniającego wymagania jakościowe dla produktu. W pierwszej kolejności prowadzone jest doczyszczanie przyjętych odpadów w celu wyselekcjonowania odpadów nadających się do produkcji (pozyskanie wysokojakościowych odpadów z tworzyw PP i PE). Następnie wyselekcjonowane odpady tworzyw sztucznych poddawane są rozdrobnieniu. Tak przygotowane odpady w warunkach podwyższonej temperatury (ok. 220°C) i ciśnienia, ruchem ślimakowym poddawane są homogenizacji i tłoczeniu w wyciarkach. Końcowym etapem jest formowanie regranulatu poprzez cięcie. Odcięte granulki regranulatu poddawane są chłodzeniu wodą (pozostającą w systemie obiegu zamkniętego). Po odwirowaniu wody, regranulat kierowany jest do silosu magazynującego, z którego gotowy regranulat kierowany jest do pakowania.

Cały proces prowadzony jest tak, aby produkt finalny – regranulat spełniał wymagania stawiane produktom. W przypadku, gdy będą one spełnione, odpad (regranulat) traci status odpadu i staje się produktem. Ponadto powstający w zakładzie regranulat produkowany jest pod konkretne zastosowania i dedykowany konkretnym produktom z tworzyw sztucznych.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi **8400,0 Mg/rok**.

#### **B. Instalacja do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych:**

W instalacji do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych stosowany jest tylko wysokojakościowy regranulat (produkowany w instalacji produkcji regranulatu ML Sp. z o.o.), który z założenia spełnia wymagania dla produktu. Jednak w sytuacji, gdyby regranulat nie spełniał wymagań produktu prowadzony jest proces przetwarzania:

- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces **R3** polega w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpowiedniej mieszanki regranulatu i dodatków, np. barwników, wypełniaczy zgodnie z recepturą, która odbywa się w silosach miksujących i wysuszeniu jej. Tak przygotowana mieszanka transportowana jest do wtryskarek, gdzie zostaje podgrzana i roztopiona. Przygotowana masa poddawana jest procesowi wtrysku do formy w celu nadania

*Strona 14 z 24*

produktom wymaganego kształtu, a następnie jeszcze w wtryskarce podlega schłodzeniu. Wytwarzane produkty spełniają normy dla produktów gotowych. Gotowy produkt jest następnie pakowany.

Roczna moc przerobowa instalacji do produkcji elementów z tworzyw sztucznych wynosi **8400,0 Mg/rok**.

#### 1.5. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład odpadu
1.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Polipropylen lub polietylen

Proces przetwarzania prowadzony będzie w celu utraty statusu odpadów przez odpady wymienione w powyższej tabeli.

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) **przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów** – regranulat powstaje w wyniku poddania recyklingowi dokładnie wyselekcjonowanych odpadów z tworzyw sztucznych. Służy on do produkcji elementów z tworzyw sztucznych. Dowodem tego jest zastosowanie produkowanego regranulatu do własnej produkcji użytkowych elementów z tworzyw sztucznych wykorzystywanych w architekturze ogrodowej. Część produkowanych regranulatów produkowana jest na zlecenie klientów, są one dedykowane do produkcji konkretnych produktów i spełniają wymogi dla tych produktów.
- b) **istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie** – wiele podmiotów produkujących elementy z tworzyw sztucznych w produkcji wykorzystuje regranulaty tworzyw sztucznych (branżowo „recyklat”). Regranulat tworzyw sztucznych pochodzący z recyklingu odpadów jest ok. 40% tańszy niż oryginalny odpowiednik. Istnieją specjalnie dedykowane platformy zakupowe łączące kupujących i sprzedających recyklat.
- c) **przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu** – regranulaty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania ich do konkretnych celów (wtrysk tworzyw sztucznych, wytłaczanie tworzyw sztucznych, rotomoulding) oraz normy: PN-EN 15344:2021-10 – Tworzywa sztuczne – Tworzywa z recyklingu – Charakterystyka recyklatów

z polietylenu (PE), PN-EN 15345:2010 – Tworzywa sztuczne – Tworzywa z recyklingu – Charakterystyka polipropylenu (PP) z recyklingu. Ponadto regranulat (recyklat) spełnia wymagania techniczne kontrahentów na zlecenie, których jest on produkowany. Wymagania te wynikają z zastosowania regranulatu do konkretnych celów. Wymagania techniczne są określone w umowach lub zleceniach.

- d) ***zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska*** – do przetwarzania nie dopuszcza się odpadów niebezpiecznych. Zakład prowadzi regularne badania fizykochemiczne regranulatów, a produkowane z nich produkty spełniają wymagania jakościowe i nie przekraczają dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń. Produkowany regranulat PP spełnia wymagania określone dla polipropylenu zgodnie z rozporządzeniem nr 1907/2006/WE (REACH). Ww. substancja jest zarejestrowana w wykazie substancji Europejskiej Agencji Chemikaliów pod numerem WE 204-062-1.

#### 1.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Odpady będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, na działkach o numerach ewidencyjnych: 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/60, przy ul. Berylowej 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg.

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATU</b>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<b>Place magazynowe 1, 2, 6, 9, wiatła 11</b> rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m <sup>3</sup> <b>Boksy 7, 10</b> luzem lub belki, rolki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m <sup>3</sup> , odpady będą magazynowane jednocześnie i zamiennie
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	



9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Place magazynowe 1, 2, rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m <sup>3</sup> , odpady będą magazynowane jednocześnie i zamiennie
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI GOTOWYCH ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH</b>			
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Place magazynowe 1, 2, 6, 9, wiata 11 rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m <sup>3</sup> <b>Boksy 7, 10</b> luzem lub belki, rolki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m <sup>3</sup> , odpady będą magazynowane jednocześnie i zamiennie

**1.7. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz największe masy i całkowite pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów**

- 1) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

**Tabela nr 8. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg]
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATU</b>				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2160,0	8400,0
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	2160,0	4000,0
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2160,0	4000,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2160,0	8000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2160,0	4000,0
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2160,0	4000,0
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2160,0	4000,0

8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2160,0	4000,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2160,0	4000,0
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250,0	250,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:</b>			<b>2160,0</b>	<b>8400,0</b>
<b>INSTALACJA DO PRODUKCJI GOTOWYCH ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH</b>				
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2160,0	8400,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:</b>			<b>2160,0</b>	<b>8400,0</b>

**Tabela 9. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających z przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane:	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg]
1.	19 12 01	Papier i tektura	40,0	2000,0
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2160,0	8400,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	70,0	8400,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:</b>			<b>2230,0</b>	<b>8400,0</b>

**2) Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) miejsc magazynowania:**

**Tabela 10**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów zgodnie z operatem ppoż.	Forma miejsca	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	1	plac magazynowania odpadów H	1000,0	6900,0
2.	2	plac magazynowania odpadów I	1000,0	5920,0
3.	3 i 12	3 kontenery o poj. 35m <sup>3</sup> każdy przy wiacie N	34,5	49,5
4.	4	wiata E	15,0	48,0

5.	5	plac magazynowy F	7,5	13,8
6.	6	plac magazynowania G	45,0	480,0
7.	7	boks w wiacie przyjęcia odpadów H	25,0	156,0
8.	8	plac magazynowy I	70,0	280,0
9.	9	plac magazynowy J	30,0	200,0
10.	10	boks na halli produkcyjnej K	20,0	83,0
11.	11	wiata N	40,0	1071,0
<b>Suma [Mg]:</b>			<b>2287,0</b>	<b>15201,3</b>

**III. Określić wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

- Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu: z dnia 22.06.2023 r., znak: MZ.5268.21.2023.1 oraz z dnia 12.07.2023 r., znak: MZ.52805.14.2023.3 uzgadniających te warunki;
- Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożeniu wybuchem;
- Zapewnienie dróg pożarowych;
- Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;

- Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

**IV.** Zobowiązać prowadzącego instalację do przestrzegania następujących zasad:

- prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia działalności w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska,
- selektywnego magazynowania wszystkich odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- systematycznego kontrolowania miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów,
- przekazywania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów,
- należy dbać o prawidłowy przebieg procesu przetwarzania odpadów,
- zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

**V.** Określić czas obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów - **do dnia 08.08.2033 r.**

**VI.** Ustalić spółkę ML Sp. z o.o., ul. Beryłowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg odpowiedzialną za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

### UZASADNIENIE

Pismem z dnia 22.06.2023 r. spółka ML Sp. z o.o., ul. Beryłowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg zwróciła się do Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego, zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Beryłowej 7, gmina Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/49, 16/9, obręb Gronowo Górne.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47

Strona 20 z 24

rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2023 r., poz. 221 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 23.06.2023 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku, pismem z dnia 27.06.2023 r. tut. Organ zwrócił się do Strony o uzupełnienie braków formalnych ww. wniosku. W dniu 30.06.2023 r. wpłynęło do tut. Urzędu stosowne uzupełnienie.

Następnie pismem z dnia 11.07.2023 r., na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. W dniu 14.07.2023 r. spółka ML Sp. z o.o. złożyła stosowne uzupełnienie.

W toku prowadzonego postępowania, działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.), tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 4.07.2023 r. do Wójta Gminy Elbląg z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W wymaganym terminie Wójt Gminy Elbląg nie przesłał opinii w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się również pismami z dnia 4.07.2023 r. do:

- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska;
- Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu, na podstawie art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym;

Następnie w dniu 10.07.2023 r. została przeprowadzona kontrola podmiotu oraz miejsc magazynowania odpadów przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOŚ-EL-I.703.12.93A.2023.pm.lm.

W dniu 17.07.2023 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 17.07.2023 r., znak: WIOŚ-EL-I.703.12.93A.13.2023.pm stwierdzające, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

W dniu 20.07.2023 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu z dnia 12.07.2023 r., znak: MZ.52805.14.2023.3, potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

W toku prowadzonego postępowania, postanowieniem z dnia 25.07.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7243.22.2023, sprostowanym postanowieniem z dnia 26.07.2023 r., tut. Organ określił spółce ML Sp. z o.o. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w instalacjach, zlokalizowanych na terenie zakładu produkcyjnego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg, w formie depozytu w kwocie 846 000,00 zł. W dniu 27.07.2023 r. spółka ML Sp. z o.o. wpłaciła na konto tut. Organu zabezpieczenie w ww. kwocie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym, w piśmie z dnia 28.07.2023 r., poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W dniu 2.08.2023 r. do tut. Organu wpłynęło stosowane oświadczenie o braku uwag oraz żądań.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem strony na okres 10 lat.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowych instalacjach do produkcji wysokojakościowego regranulatu oraz instalacji do produkcji gotowych elementów z tworzyw sztucznych zlokalizowanych w Gronowie Górnym, gmina Elbląg, będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami.

Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony Środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

**Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

**W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.**

**Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.**

Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

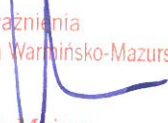
Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.

Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
  
Bogdan Meina  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg
2. A/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
2. Wójt Gminy Elbağ - ePUAP

Za wydanie decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

Strona 24 z 24