

OŚ-PŚ.7222.30.2020

Olsztyn, dnia 17 kwietnia 2023 r.

### DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Odlewnię „ELZAMECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Elblągu, ul. Dolna 4a, 82-300 Elbląg

#### orzekam:

**zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego dnia 30.01.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-8/08/09 udzielającą Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 56C, 00-803 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 14.02.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.10.2012, z dnia 4.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.99.2014, z dnia 28.03.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.54.2016 oraz z dnia 21.02.2019 r., znak: OŚ-PŚ.7222.84.2018, w następujący sposób:**

#### W sentencji decyzji zapis:

„udzielić Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 56C, 00-803 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a.”

#### zastępuje się zapisem:

„udzielić Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o., z siedzibą w Elblągu, ul. Dolna 4a, 82-300 Elbląg, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a.”

#### 1. W rozdziale II, pkt 1 otrzymuje nowe brzmienie:

##### 1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

### 1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest Odlewnia „ELZAMECH” Sp. z o.o., z siedzibą w Elblągu, ul. Dolna 4a, 82-300 Elbląg o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 578-100-26-85 oraz numerze REGON: 170225767.

### 1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	3,000	Skład: mieszanina związków organicznych, takich jak węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, alkohol etylowy i butylowy, octan butylu, aceton, ksylen, toluen, solwent nafta. Właściwości: łatwopalny (HP3), szkodliwy (HP5), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14)
2.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	3,000	Skład: mieszanina węglodorów alifatycznych i aromatycznych (min. butanol, etylobenzen, ksylen, toluen, octan butylu i octan etylu) oraz pochodnych kwasów organicznych, alkoholi, plastyfikatorów i żywic. Właściwości: łatwopalny (HP3), szkodliwy (HP5), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14)
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	0,500	Skład: filtry papierowe zawierające niebezpieczne składniki, tzn. resztki farb. Właściwości: łatwopalny (HP3), szkodliwy (HP5), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14)
4.	Zużyty topnik	11 05 04*	0,500	Skład: kombinacja metalicznego cynku i niewielkich domieszek ołowiu, kadmu, cyny, żelaza, miedzi. Właściwości: ekotoksyczny (HP14)
5.	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	10,000	Skład: rozpuszczony olej emulgujący mineralny lub koncentrat syntetyczny w wodzie, inhibitory korozji, bufony, zasady organiczne i nieorganiczne, rozpuszczalniki stabilizujące, dodatki podwyższające smarowność i przeciwpienne. Właściwości: toksyczne (HP6)

6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,000	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne(HP3), toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14)
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10,000	Skład: głównie żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14)
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	4,500	Skład: ubrania robocze, filtr tkaninowe z instalacji odpylania, zużyte czyściwo zawierające: tworzywa sztuczne, włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (HP14), szkodliwe (HP5)
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,500	Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, krzemionka, związki rtęci. Właściwości: toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14), rakotwórcze (HP7)
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	Trociny, wióry, ściarki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	0,018	Skład: kawałki drewna z formowania modeli drewnianych. Właściwości: łatwopalny, ciało stałe
2.	Żuźle odlewnicze	10 09 03	36,00	Skład: żelazo i jego związki, ponadto aluminium, krzem, molibden, mangan, tytan, wanad i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie
3.	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08	27000,00	Skład: ok. 95% piasku kwarcowego o różnej ziarnistości, tlenki żelaza i glinu, żywica mocznikowo- furanowa i utwardzacz, którym jest mieszanina kwasów organicznych z grupy sulfonowych. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie
4.	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10	100,00	Skład: pyły z urządzeń oczyszczających zawierające metale ciężkie: mangan, miedź, nikiel i żelazo. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie
5.	Popiół cynkowy	11 05 02	0,500	Skład: kombinacja metalicznego cynku i niewielkich domieszek ołowiu, kadmu, cyny, żelaza, miedzi.

6.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	12 01 01	1000,00	Skład: wióry wstęgowe i śrubowe aluminiowe lub magnezowe zawierające żelazo oraz jego stopy. Właściwości: ciało stałe
7.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	4,00	Skład: stalowe tarcze pokryte warstwą ziarna ściernego wykonanego zwykle z korundu lub karborundu. Właściwości: ciało stałe
8.	Inne niewymienione odpady	12 01 99	20,00	Skład: pyły ze śrutowania odlewów zawierające tlenki żelaza. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie
9.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,10	Skład: tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, krzemionka. Właściwości: ciało stałe
10.	Żelazo i stal	17 04 05	3600,00	Skład: stopy żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: ciało stałe, niepalne

### 1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania*	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Odpad magazynowany jest w beczkach (magazyn odpadów i surowców w hali C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany jest w pojemnikach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
3.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 2	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
4.	11 05 04*	Zużyty topnik	Odpad magazynowany jest w pojemnikach (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 2	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.

5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpad magazynowany jest w beczkach (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany jest w beczkach (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany jest w pojemnikach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpad magazynowany jest w pojemnikach lub big-bagach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 2	Odpad przekazywany do wykorzystania indywidualnym odbiorcom.
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpad magazynowany jest w big-bagach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) strefa nr 4	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie posiadającej stosowne pozwolenia. Transport własny odbiorcy.

3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	<p>Odpad magazynowany jest luzem – hałda (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 6</p> <p>Odpad magazynowany jest w big-bagach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 2</p> <p>Odpad magazynowany jest w big-bagach na utwardzonym terenie na zewnątrz hali (estakada) – strefa nr 5</p>	Odpad przekazywany do wykorzystania w procesie rekultywacji terenów oraz wykorzystywany na terenie Odlewni w procesie wykonywania odlewów.
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 4	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie posiadającej stosowne pozwolenia. Transport własny odbiorcy.
5.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców - hala C 29) – strefa nr 2	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	Odpad magazynowany jest luzem lub w pojemnikach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 2 i strefa nr 3	Odpad przekazywany do Punktu Skupu Surowców Wtórnych
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad magazynowany jest w big-bagach, (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – strefa nr 3	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej jednostce organizacyjnej. Transport własny odbiorcy.
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany jest w big-bagach - hala C 29 – strefa nr 2	Odpad przekazywany do wykorzystania specjalistycznej firmie. Transport własny odbiorcy.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany jest w pojemnikach, w pomieszczeniu archiwum – budynek biurowy - strefa nr 7	Odpad przekazywany do unieszkodliwiania specjalistycznej jednostce organizacyjnej. Transport własny odbiorcy.

10.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpad magazynowany jest luzem w boksach (magazyn odpadów i surowców – hala C 29) – odpady do przekazania - strefa nr 2 i strefa nr 4</p> <p>Odpad magazynowany w stosie – przy rozbijnicy złomu – odpady do przetworzenia – strefa nr 1</p>	<p>Odpad przekazywany do unieszkodliwiania specjalistycznej jednostce organizacyjnej. Transport własny odbiorcy.</p> <p>Odpad wykorzystywany na terenie odlewni w procesie wykonywania odlewów</p>
-----	----------	---------------	--	--

\*Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

### **Opis stref magazynowania odpadów:**

**Strefa nr 1** - miejsce magazynowania odpadów o kodzie 17 04 05. Odpady magazynowane są luzem w stosie przy rozbijnicy złomu. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 1.

**Strefa nr 2** - miejsce magazynowania odpadów o kodach 03 01 05, 10 09 08, 17 04 05, 12 01 01, 11 05 04\*, 11 05 02, 11 05 03\*, 12 01 99. Odpady magazynowane są w magazynie odpadów i surowców - hali C 29. W zależności od rodzaju poszczególnych odpadów, magazynowane są w big-bagach/pojemnikach/luzem/luzem w boksach. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 2.

**Strefa nr 3** – miejsce magazynowania odpadów o kodach 07 01 04\*, 08 01 11\*, 12 01 09\*, 15 01 10\*, 13 02 05\*, 12 01 01, 16 02 13\*, 15 02 02\*, 12 01 21. Odpady magazynowane są w magazynie odpadów i surowców - hali C 29. W zależności od rodzaju poszczególnych odpadów, magazynowane są w beczkach/pojemnikach/big-bagach/luzem. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 3.

**Strefa nr 4** - miejsce magazynowania odpadów o kodach 10 09 10, 17 04 05, 10 09 03. Odpady magazynowane są w magazynie odpadów i surowców - hali C 29. W zależności od rodzaju poszczególnych odpadów, magazynowane są w big-bagach/ luzem w boksach. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 4.

**Strefa nr 5** - miejsce magazynowania odpadów o kodzie 10 09 08. Odpady magazynowane są w big-bagach na utwardzonym terenie na zewnątrz hali (estakada). Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 5.

**Strefa nr 6** - miejsce magazynowania odpadów o kodzie 10 09 08. Odpady magazynowane są luzem (hałda) w magazynie odpadów i surowców – hala C 29. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 6.

**Strefa nr 7** - miejsce magazynowania odpadów o kodzie 16 02 16. Odpady magazynowane są w pojemnikach, w pomieszczeniu archiwum budynku biurowego. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone zostało jako strefa 7.

#### 1.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Uruchomienie instalacji do odzysku piasku z mas formierskich.
2. Stosowanie lamp o dużej trwałości i żywotności.
3. Optymalizacja transportu wewnętrznego.
4. Zastosowanie nowoczesnych pomp, agregatów i sprężarek.
5. Zakup materiałów w ilościach niezbędnych do wykonania pracy, bez robienia zapasów magazynowych, co zmniejsza ilości odpadowych, niewykorzystanych materiałów.
6. Efektywne wykorzystanie materiałów ściernych w procesie szlifowania, co powoduje zmniejszenie ilości materiału odpadowego.
7. Systematyczne przeglądy, konserwacje maszyn i urządzeń oraz stosowanie materiałów wysokiej jakości, w celu dłuższego ich wykorzystywania, a tym samym zmniejszenia ilości odpadowych olejów i emulsji.
8. Recykling odpadów:
  - odzysk materiału wejściowego – regeneracja mas poformierskich i odzysk piasku, który staje się ponownie materiałem wyjściowym w procesie przygotowania mas,
  - wykorzystanie materiałów odpadowych jako produktów stosowanych w innych procesach, jak np. wykorzystanie wiórów stalowych jako wsadu do pieców przy wytopie żeliw.
9. Segregacja i selektywne magazynowanie.

#### 2. W rozdziale II dodaje się punkt 1A w brzmieniu:

##### 1A. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

##### 1A.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o. zlokalizowanej przy ul. Dolnej 4a, 82-300 Elbląg.

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces przetwarzania
<b>Odpady zakupione poddawane odzyskowi</b>				
1.	Żelazo i stal	17 04 05	3 000,00	R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali  Topienie ciekłego metalu
<b>Odpady własne poddawane odzyskowi</b>				



1.	Żelazo i stal	17 04 05	3 600,00	R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali  Topienie ciekłego metalu
2.	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08	27 000,00	R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11  Przygotowanie masy formierskiej

### 1A.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	36,00
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	4000,00
3.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,00

### 1A.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny - teren Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o. zlokalizowanej przy ul. Dolnej 4a, 82-300 Elbląg.

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady zakupione poddawane odzyskowi</b>			
1.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad magazynowany jest luzem w stosie przy rozbijnicy złomu – strefa nr 1
<b>Odpady własne poddawane odzyskowi</b>			
1.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad magazynowany jest luzem w stosie przy rozbijnicy złomu – strefa nr 1

2.	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08	Odpad nie jest magazynowany
----	---	----------	-----------------------------

**1A.4. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

- a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

**Tabela 5a**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 04 05	Żelazo i stal	899,100	6 590,000
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	-	-

- b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

**Tabela 5b**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	36,000	36,000
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	140,256	4 000,000
3.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	44,000	100,000

- c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym

samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

**Tabela 5c**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	strefa nr 1	899,100	6590,000	899,100	899,100
2.	strefa nr 2	1077,718	1526,518	2155,75	2155,750
3.	strefa nr 4	85,000	141,000	264,800	264,800
4.	strefa nr 5	64,000	500,000	64,000	64,000
5.	strefa nr 6	25,056	3000,000	25,056	50,112

**1A.5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.**

Odpady żelaza i stali (kod odpadu 17 04 05) oraz rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 - masa poformierska (kod odpadu 10 09 08) będą przetwarzane na terenie Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o. zlokalizowanej przy ul. Dolnej 4a, 82-300 Elbląg.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R4** - Recykling lub odzysk metali i związków metali oraz **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

**a) Proces technologiczny przetwarzania odpadu 17 04 05 Żelazo i stal**

Proces ten obejmuje topienie metalu, którym zalewa się wcześniej przygotowane formy, w celu uzyskania odlewu. Ciekły metal, w zależności od zapotrzebowania, przygotowuje się w piecach indukcyjnych tyglowych lub w żeliwiaku. Instalacja dysponuje 3 piecami indukcyjnymi PIT 5000, PIT 6000, piec typu OTTO-JUNKERS 12 000 oraz 1 żeliwiakiem o średnicy 900 mm:

- **Topienie żeliwa w piecach indukcyjnych** polega na załadunku pieca wsadem metalowym (złom żeliwny i stalowy - ok. 40%, surówki - ok. 60%) i wykorzystaniu prądu do topienia metalu. Włączenie prądu powoduje powstawanie prądów wirowych, które wytwarzane przez cewkę powodują nagrzewanie i topienie się wsadu metalowego. Po roztopieniu wsadu następuje jego uzupełnienie, a następnie kontrola składu chemicznego ciekłego żeliwa. Po uzupełnieniu składu chemicznego wytapianego gatunku żeliwa następuje jego spust do kadzi odlewniczych. Metal transportowany jest na stanowisko

zalewania w kadziach lejniczych przechylnych. Za pomocą tych kadzi zalewane są również uprzednio przygotowane formy.

- **Topienie żeliwa w Żeliwiaku** - wsad żeliwiaka stanowi złom żeliwa i stali, żelazostopy, koks i kamień wapienny. Żeliwiak ładowany jest przez okno wsadowe umieszczone w górnej części pieca. Na 1000 kg wsadu metalowego wchodzi ok 180 kg koksu. Praca żeliwiaka polega na egzotermicznej reakcji składników wsadu, w wyniku czego następuje topienie metalowych składników wsadu. Wsad metalowy na przemian z nabojami koksu i topnika opuszczają się w dół szybu, do stref topienia i spalania, a gorące gazy żeliwiakowe unoszą się do góry nagrzewając i topiąc wsad metalowy oraz przegrzewając ciekłe żeliwo. Ciekłe żeliwo gromadzi się w zbiorniku. Po napełnieniu zbiornika żeliwo spuszczone jest okresowo do kadzi odlewniczych. Metal na stanowisko zalewania transportowany jest w kadziach lejniczych przechylnych. Za pomocą tych kadzi zalewane są również uprzednio przygotowane formy. W żeliwiaku prowadzony jest wytop ciągły, polegający na tym, że po uruchomieniu pieca ciekłe żeliwo odbierane jest okresowo, a wsad uzupełniany jest na bieżąco od góry. W końcowym etapie pracy żeliwiaka zaprzestaje się uzupełniania wsadu w piecu, w wyniku czego następuje bardzo szybki wzrost temperatury gazów wylotowych, aż do wystąpienia rozżarzonych iskier oraz szybki wzrost strumienia objętości gazów. Etapy pracy żeliwiaka:

- etap rozruchu, od początku pracy do momentu pierwszego spustu ciekłego żeliwa,
- etap pracy stabilnej,
- etap końcowy, od zaprzestania uzupełniania wsadu do pieca.

Żeliwiak wyposażony jest w palniki gazowe ze strumieniem automatycznym, dopalające emitowany tlenek węgla oraz w mokry łapacz iskier.

Uzupełnieniem pracy żeliwiaka jest praca rekuperatora, zapewniająca stabilną pracę żeliwiaka oraz zmniejszenie strat ciepła. **Rekuperator** jest to układ wymienników ciepła, w którym gorące gazy spalinowe zasysane z szybu żeliwiaka ogrzewają zimne powietrze tłoczone do żeliwiaka z zewnątrz. W rekuperatorze występuje również dopalanie tlenu węgla oraz odpylanie zasysanych gazów w cyklonie. Rekuperator posiada osobny emitator.

Moce przerobowe instalacji służących do przetworzenia odpadu o kodzie 17 04 05.

Lp.	Rodzaj Instalacji	Wydajność w Mg/d	Czas pracy w h/d
1.	PIT 6 ton	18	24
2.	PIT 5 ton	10	24
3.	OTTO-Junker 12 ton	72	24
4.	Żeliwiak Ø 900	4 Mg/h	w miarę potrzeb

#### **b) Proces technologiczny przetwarzania/regeneracji odpadu o kodzie 10 09 08.**

Regeneracja odpadu (masy poformierskiej) polega na wstępnym rozdrobnieniu brył masy na kracie wstrząsowej, a następnie całkowitym jej rozkruszeniu w kruszarce wibracyjnej i regeneracji w wieży regeneracyjnej o wydajności 10 Mg/h.

Po wybiciu odlewu i ostygnięciu formy jest ona „wybijana” na kracie wstrząsowej celem usunięcia z niej masy formierskiej. Z kraty wstrząsowej wibracyjnej, wybita masa formierska taśmociągami przenoszona jest do kruszarki. Z kruszarki rozdrobniona masa trafia transportem pneumatycznym wysokiej koncentracji do wieży regeneracyjnej, gdzie jest regenerowana do postaci piasku. Piasek z regeneracji masy poformierskiej trafia do zbiorników buforowych.

Piasek z regeneracji mas wykorzystywany jest do przygotowania masy formierskiej niezbędnej do wykonania formy odlewu i samego odlewu. Masę formierską wykonuje się w mieszarko - nasypywarce IMF o wydajności 50Mg/h. Masa do formowania podawana jest do form, bezpośrednio z mieszarko – nasypywarek lub za pomocą pojemników transportowanych suwnicami.

Formy wykonywane są w skrzyniach stalowych wielokrotnego użytku lub w kesonach, przy zastosowaniu modeli drewnianych. Rdzenie form wykonuje się w rdzennicach drewnianych. Model drewniany ustawia się w świetle skrzyni formierskiej i zasypuje masą formierską, która jest odpowiednio zagęszczana (ubijana). Po związaniu masy (stwardnieniu) skrzynie wraz z masą i modelem odwraca się o 180°, nastawia się na nie drugą część modelu i kolejne skrzynie (tzw. górna część formy), a następnie zasypuje się masą i zagęszcza. Po związaniu masy zdejmuje się górną część formy i obraca o 180°. Z obu połówek formy wyjmuje się model, powierzchnie wnętrza formy maluje się przez polewanie pokryciem. Rdzeń wyjmuje się z rdzennic i także maluje pokryciem. Następnie rdzenie wkłada się w odpowiednie miejsce w formie i całość przykrywa się górną częścią formy (powstaje cała forma). Forma po złożeniu i zabezpieczeniu ustawiana jest na placu zalewania, suszona przenośnymi suszarkami elektrycznymi (długość okresu suszenia zależy od wielkości formy), a następnie zalewana jest ciekłym metalem.

Zużyta masa poformierska (kod odpadu 10 09 08) poddawana jest odzyskowi/regeneracji w instalacji o wydajności 10 Mg/h. Maksymalna teoretyczna wydajność całej instalacji wynosi 146 tys. Mg/rok.

#### **1A.6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

#### **1A.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu: z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.5560.16.1.2020, oraz z dnia 31 stycznia 2023 r. r. znak: MZ.52805.2.2023.3 uzgadniających te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;

8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

### **1A.8. Zabezpieczenie roszczeń**

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ w postanowieniu z dnia 08.03.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.30.2020 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z prowadzeniem instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a, w kwocie 899,10 zł w formie depozytu.

3. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 30.01.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-8/08/09 udzielającej Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 56C, 00-803 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 14.02.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.10.2012, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.99.2014, z dnia 28.03.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.54.2016 oraz z dnia 21 lutego 2019 r., znak: OŚ-PŚ.7222.84.2018, pozostają bez zmian.

### **Uzasadnienie**

Pismem z dnia 03.03.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 10.03.2020 r.) Odlewnia „ELZAMECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Elblągu, ul. Dolna 4a, 82-300 Elbląg, zwróciła się do Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.01.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-8/08/09 z późn.zm., udzielającej Odlewni „ELZAMECH” Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 56C, 00-803 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a.

Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku, pismem z dnia 08.04.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych. Pismem z dnia 25.05.2020 r. (data wpływu do

tut. Organu: 01.06.2020 r.) Wnioskodawca przedłożył częściowe uzupełnienie wniosku oraz jednocześnie zwrócił się prośbą o prolongatę terminu na przedłożenie pozostałych brakujących dokumentów. Tut. Organ przy piśmie z dnia 09.01.2020 r. wyraził zgodę na przedłużenie terminu na uzupełnienie wniosku, wskazując jednocześnie termin 60 dni od daty otrzymania pisma. Następnie przy piśmie z dnia 10.08.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 17.08.2020 r.) Spółka ponownie przedłożyła częściowe uzupełnienie wniosku oraz zwróciła się z prośbą o prolongatę terminu na złożenie brakujących dokumentów, na co tut. Organ wyraził zgodę przy piśmie z dnia 18.08.2020 r. Następnie przy piśmie z dnia 07.09.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 09.09.2020 r.) Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie wniosku. Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, tut. Organ zauważył, że przedłożona dokumentacja nadal nie spełnia wymogów formalnych, dlatego też pismem z dnia 12.10.2020 r. ponownie wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia brakujących dokumentów. Przy pismach z dnia 16.10.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 21.10.2020 r.) oraz z dnia 27.10.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 30.10.2020 r.) Wnioskodawca przedłożył stosowne wyjaśnienia oraz brakujące dokumenty.

Następnie po szczegółowej analizie przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono, że konieczne jest jej merytoryczne uzupełnienie. W związku z powyższym pismem z dnia 26.11.2020 r. wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. Wnioskodawca przy piśmie z dnia 21.12.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 29.12.2020 r.) zwrócił się prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia w terminie do 31.01.2021 r., na co tut. Organ wyraził zgodę przy piśmie z dnia 05.01.2021 r. Odpowiedź Wnioskodawcy wpłynęła do tut. Organu w dniu 03.02.2021 r.

W trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 13.12.2021 r. do Prezydenta Miasta Elbląg z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. Następnie w nawiązaniu do powyższego pisma, tut. Organ przy piśmie z dnia 15.12.2021 r. przesłał dodatkowo w wersji elektronicznej (na płycie CD) Prezydentowi Miasta Elbląg operat przeciwpożarowy sporządzony dla wnioskowanego zakładu oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu. W dniu 03.01.2022 r. wpłynęło do tut. Urzędu postanowienie Prezydenta Miasta Elbląg – pismo z dnia 28.12.2021 r., znak: DOŚ.6234.1.2021.MŻ, pozytywnie opiniujące sposób gospodarowania odpadami na terenie przedmiotowej instalacji.

Ponadto dokonując całości zgromadzonej dokumentacji w sprawie, tut. Organ zauważył, że nadal wymaga ona pewnych wyjaśnień i uzupełnienia, dlatego też pismem z dnia 23.12.2021 r. ponownie wezwano spółkę do przedłożenia uzupełnienia wniosku. Odpowiedź wpłynęła do tut. Organu w dniu 31.01.2022 r.

Następnie po przeanalizowaniu przedłożonego uzupełnienia wraz z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie tut. Organ stwierdził, że w dalszym ciągu przedmiotowy wniosek wymaga uzupełnienia, dlatego też w piśmie z dnia 09.09.2022 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. W dniu 17.10.2022 r. wpłynęła odpowiedź na powyższe pismo.

Następnie pismem z dnia 28.12.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 09.01.2023 r.) Wnioskodawca zwrócił się z prośbą o skorygowanie przedłożonego wniosku z dnia 03.03.2020 r. wskazując jednocześnie jego zakres.

Ponadto w trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 11.01.2023 r. do:

- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska;
- Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony

przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Następnie pismem z dnia 16.01.2023 r. Wnioskodawca ponownie zwrócił się z prośbą o skorygowanie przedłożonego wniosku z dnia 03.03.2020 r. wskazując jednocześnie jego zakres.

Mając powyższe na uwadze, tut. Organ pismem z dnia 16.01.2023 r. przesłał powyższą korektę wniosku do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu, postanowieniem z dnia 31 stycznia 2023 r., znak: MZ.52805.2.2023.3, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, który uzgodnił pozytywnie postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r. znak: MZ.5560.16.1.2020.

W postanowieniu z dnia 01.03.2023 r., znak: WIOŚ-EL-I.703.12.49.5.2023.APŚ Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, że instalacja do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, oraz miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane na terenie Odlewni „ELZAMECH” sp. z o.o. przy ul. Dolnej 4a, 82-300 Elbląg, należącej do zakładu – Odlewnia „ELZAMECH” sp. z o.o., ul. Towarowa 28, 00-839 Warszawa spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezałatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Należy zaznaczyć, że w trakcie prowadzenia przedmiotowego postępowania na mocy art. 15 z.zs ust.1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz.U. z 2020 r., poz. 374 ze zm.), w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID, bieg terminów procesowych w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczynał się, a rozpoczęty ulegał zawieszeniu na ten okres.

Na mocy ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. z 2020 r. poz. 875) z dniem 24 maja 2020 r. bieg terminów procesowych w niniejszym postępowaniu został przywrócony.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Z przedmiotowym wnioskiem wystąpiono w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego oraz ze względu na konieczność dokonania zmian zapisów przedmiotowej decyzji wynikającą z potrzeby dostosowania pozwolenia do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów oraz z określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie bowiem z art. 10 ww. ustawy, prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych niniejszą ustawą. W przypadku gdy prowadzący instalację nie dopełnił tego obowiązku, pozwolenie to wygasa w zakresie gospodarowania odpadami. Przepisy art. 14 ust. 1-7 stosuje się odpowiednio.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę zapisów w sentencji decyzji w zakresie zmiany adresu siedziby prowadzącego instalację oraz w rozdziale II w zakresie gospodarki odpadami, tj. w



zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów, w związku z czym w rozdziale II punkt 1 otrzymał nowe brzmienie oraz dodano w rozdziale II punkt 1A.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji zaktualizowano adres siedziby prowadzącego instalację, która aktualnie znajduje się w Elblągu przy ul. Dolnej 4a, 82-300 Elbląg.

W toku prowadzonego postępowania określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów, zweryfikowano i uaktualniono rodzaje odpadów, które mogą zostać wytworzone w ciągu roku, a także miejsca i sposoby magazynowania odpadów, w tym określono numery stref dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów.

W rozdziale II dodano punkt 1A określający warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zapisami w niniejszym punkcie zwiększono przewidywaną ilość odpadów do odzysku dla odpadów o kodzie 17 04 05 – Żelazo i stal (odpady zakupione) z ilości 1 500,00 Mg/rok na 3 000,00 Mg/r oraz zwiększono ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania dla odpadów o kodzie 10 09 08 – Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07, z ilości 2 000,00 Mg/rok na 4 000,00 Mg/rok. Wnioskodawca wskazał, że zwiększenie ilości ww. odpadów przewidzianych do odzysku i powstających w wyniku przetwarzania wynika z procesów technologicznych w instalacji. Ponadto w stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz odpadów powstających po przetworzeniu, w pozwoleniu określono, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz, które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg.

Określone zostały warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowień Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu. Ponadto zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W myśl art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wysokość zabezpieczenia roszczeń oblicza się jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

Minister Środowiska w oparciu o upoważnienie ustawowe zawarte w art. 48a ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wydał rozporządzenie z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zabezpieczenie roszczeń może mieć formę depozytu, gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej. Ostatecznie w piśmie z dnia 16.01.2023 r. Spółka zaproponowała zabezpieczenie

roszczeń w formie depozytu w wysokości 899,10 zł (słownie: osiemset dziewięćdziesiąt dziewięć złotych i dziesięć groszy).

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia w drodze postanowienia, na które służy zażalenie.

W związku z powyższym tut. Organ w postanowieniu z dnia 08.03.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.30.2020 określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z prowadzeniem instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Elblągu przy ul. Dolnej 4a, w kwocie 899,10 zł w formie depozytu.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach na ww. postanowienie przysługuje Stronie zażalenie w terminie 7 dni od daty jego otrzymania. Tut. Organ doręczył Spółce ww. postanowienie w dniu 08.03.2023 r. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia zażalenia na ww. postanowienie. W związku z powyższym ww. postanowienie stało się ostateczne w dniu 16.03.2023 r. Wnioskodawca uiszczył wskazaną należność w dniu 10.03.2023 r. na wskazany rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 20.03.2023 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

**Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

**W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.**

**Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny**

**wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.**

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
**Małgorzata Domurad**

Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Odlewnia „ELZAMECH” Sp. z o.o.  
ul. Dolna 4a  
82 - 300 Elbląg
2. 2 x a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – ePUAP
2. Prezydent Miasta Elbląg - ePUAP
3. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.