##  MARSZAŁEK

**WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

 Olsztyn, dnia 06.02.2023 r.

OŚ-PŚ.7243.12.2022

**DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Jacka Konopki, działającego na podstawie pełnomocnictwa udzielonego przez Pana Ryszarda Zieję prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem planowanego do prowadzenia przetwarzania odpadów destruktu nawierzchni drogowych w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce, gm. Ostróda

**orzekam:**

1. **Udzielić panu** **Ryszardowi Zieja prowadzącemu działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża (REGON: 450011469; NIP: 7210000613)** **pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych
w Górce, gm. Ostróda i określić następujące warunki:**
2. **Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa instalacji** | **Rodzaj instalacji1)** | **Parametr instalacji** | **Prowadzący instalację** **Adres instalacji** |
| **Wytwórnia Mieszanek Mineralno -Bitumicznych**  | §2 ust. 1 pkt. 47 –instalacja do przetwarzania odpadów mogąca przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę  | Maksymalna ilość wytwarzanej mieszanki mineralno – bitumicznej -120 000 Mg/rokMaksymalna masa odpadów przeznaczona do odzysku - 18 000 Mg/rok | **Prowadzący instalację:**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża (REGON: 450011469; NIP: 7210000613)**Adres instalacji:**Górka 3F,14-100 Ostróda |

## 1)Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawieprzedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

* 1. **Opis instalacji**

Niniejsze pozwolenie dotyczy nowej instalacji Amman Universal Unibatch 240 służącej do produkcji mieszanek mineralno – bitumicznych.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych (WMB) w miejscowości Górka, gmina Ostróda i prowadzona jest przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja z siedzibą w Łomży. Cały zakład położony jest na działkach o nr 89/3, 23/90 i 15/1, natomiast przedmiotowa instalacja do produkcji mieszanek mineralno – bitumicznych położona jest na działce o nr 89/3. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja posiada tytuł prawny do ww. działek.

Na terenie zakładu procesom odzysku poddawany będzie destrukt nawierzchni drogowych, wykonany z mieszanki mineralno - bitumicznej, który stanowił będzie odpad, powstający podczas remontu, przebudowy lub likwidacji nawierzchni dróg. Odzysk ww. odpadów prowadzony będzie w instalacji, która wyposażona została przez producenta zgodnie z dokumentacją techniczną w integralną instalację (moduł), umożliwiającą wprowadzanie na końcowym etapie produkcji nowej mieszanki, dodatku w postaci odzyskiwanego destruktu nawierzchni drogowej. Podczas przetwarzania ww. odpadów będzie powstawał produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno - bitumicznej.

W skład zakładu w Górce wchodzi oprócz zespołu maszyn i urządzeń WMB, zaplecze techniczne służące do prowadzenia prac pomocniczych, polegających na okresowych przeglądach, serwisie i naprawach sprzętu mechanicznego, w tym maszyn roboczych i środków transportu. Na terenie zakładu znajdują się także: stanowiska postojowe pojazdów i maszyn roboczych, drogi dojazdowe, place manewrowe oraz kontenerowe zaplecze biurowo-socjalne wraz z laboratorium.

W skład instalacji do produkcji mas mineralno - bitumicznych Ammann Universal Unibatch 240, wchodzą następujące maszyny i urządzenia:

1. Linia produkcji mieszanki mineralno - bitumicznej z nowych materiałów:
	* zasieki magazynowe kruszyw,
	* dozatory kruszywa,
	* suszarka bębnowa kruszywa Nr 1,
	* silos Nr 1 o poj. 80 m3 przeznaczony do magazynowania wypełniacza (mączki wapiennej) wraz z linią transportu pneumatycznego z autocysterny,
	* silos Nr 2 o poj. 80 m3, przeznaczony do magazynowania mączki wapiennej,
	* silos Nr 3 o poj. 80 m3 pyłów odseparowanych z gazów odlotowych w filtrze tkaninowym, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych razem z mączką wapienną, jako wypełniacz,
	* silos Nr 4 do magazynowania podstawowego paliwa, którym będzie pył węgla brunatnego o pojemności 120 m3,
	* zbiornik naziemny dwupłaszczowy oleju opałowego o poj. 50 m3, przeznaczony do zasilania palnika rozruchowo-wspomagającego (wspólny dla suszami bębnowych Nr 1 i Nr 2),
	* zbiornik podziemny dwupłaszczowy oleju napędowego o poj. 50 m3, przeznaczony do wydawania paliwa do zbiorników maszyn roboczych
	i środków transportu,
	* zbiorniki magazynowo - robocze asfaltu (bitumenu) - 5 szt.,
	* zbiornik służący do spieniania asfaltu przed wprowadzeniem do mieszalnika,
	* mieszalnik (wspólny element instalacji z linią B),
	* zasobnik gotowej masy (wspólny element instalacji z linią B),
	* urządzenia odpylające (wspólny element instalacji z linią B),
	* wyrzutnia gazów odlotowych z suszarki kruszywa, wspólna dla bębnów suszarek Nr 1 i Nr 2.
2. Linia przetwarzania destruktu nawierzchni wykonanych z mieszanki mineralno - bitumicznej, dodawanej do produkcji nowej masy:
	* suszarka bębnowa destruktu Nr 2,
	* linie transportu mechanicznego podgrzanej i uplastycznionej mieszanki asfaltu i kruszywa wraz z dodatkami,
	* mieszalnik (wspólny element instalacji z ww. linią A),
	* zasobnik gotowej masy (wspólny element instalacji z ww. linią A),
	* urządzenia odpylające (wspólny element instalacji z ww. linią A),
	* wyrzutnia gazów odlotowych z suszarki kruszywa, wspólna dla bębnów suszarek Nr 1 i Nr 2.
3. **Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania odpadów są procesy produkcyjne oraz pomocnicze prowadzone na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w miejscowości Górka, gm. Ostróda.

1. **Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów:**
	1. **Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów**

Posiadaczem odpadów jest pan Ryszard Zieja prowadzący działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 7210000613 oraz numerze REGON: 450011469.

* 1. **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

**Tabela 1.** Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, które mogą zostać wytworzone w ciągu roku.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadów****[Mg/rok]** |
| **Odpady niebezpieczne** |
| 1. | 07 01 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 0,100 |
| 2. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 4,500 |
| 3. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,320 |
| 4. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,175 |
| 5. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 0,500 |
| 6. | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,100 |
| 7. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,007 |
| 8. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,200 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** |
|  | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 0,005 |
|  | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 0,050 |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 2,000 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5,000 |
|  | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,200 |
|  | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,075 |
|  | 16 01 17 | Metale żelazne | 10,000 |
|  | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 2,000 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | 30,000 |

**Tabela 2.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów** |
| **Odpady niebezpieczne** |
| 1. | 07 01 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Są to odpady pochodzące z laboratorium Wytwórni w postaci zużytego czterochloroetylenu. Skład chemiczny odpadu: eten, chlor.Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 2 – utleniające,- HP 3 – łatwopalne,- HP 4 – drażniące,- HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,- HP 6 – ostra toksyczność,- HP 14 – ekotoksyczne. |
| 2. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Są to odpady powstające podczas serwisowania maszyn i urządzeń wyposażonych w przekładnie mechaniczne. Skład chemiczny odpadu: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, związki cynku, manganu, ołowiu, fosforu, siarki.Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 3 – łatwopalne,- HP 4 – drażniące,- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,- HP 14 – ekotoksyczne. |
| 3. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Są to odpady opakowaniowe po olejach, aerozolach zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny odpadu: polietylen, polipropylen, metale (stal, aluminium), zanieczyszczone pozostałościami olejów hydraulicznych i smarowych, o składzie przedstawionym powyżej. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 3 – łatwopalne,- HP 4- drażniące,- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,- HP 8 – żrące,- HP 14 – ekotoksyczne. |
| 4. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Są to odpady w postaci zabrudzonych tkanin do wycierania, ubrań ochronnych i roboczych oraz zużytych sorbentów powstających w trakcie obsługi urządzeń i maszyn, wchodzących w skład instalacji oraz zużyte sorbenty zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Skład chemiczny odpadu: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, włókna celulozowe, lniane, bawełniane ditlenek krzemu, tlenek glinu, żelazo i stal . Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 3 – łatwopalne, - HP 4- drażniące, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,- HP 14 – ekotoksyczne. |
| 5. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | Są to odpady powstające w wyniku wymiany oleju silnikowego i przekładniowego w pojazdach bądź maszynach i urządzeniach. Skład chemiczny odpadu: metale, polimery, zanieczyszczone węglowodorami. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 3 – łatwopalne, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 14 – ekotoksyczne. |
| 6. | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Są to odpadowe płynny zapobiegające zamrażaniu układów chłodzenia silników spalinowych. Skład chemiczny odpadu: glikol etylenowy, glikol propylenowy, metanol, etanol, glicerol. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 4 – drażniące. |
| 7. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Są to zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć. Skład chemiczny odpadu: rtęć, aluminium, szkło, luminofory. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 4- drażniące, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,- HP 6 - ostra toksyczność, - HP 14 – ekotoksyczne. |
| 8. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Są to odpady w postaci zużytych akumulatorów. Skład chemiczny odpadu: metale żelazne, metale nieżelazne, elektrolity, ołów. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :- HP 4- drażniące,- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 8 – żrące, - HP 14 – ekotoksyczne. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** |
| 1. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Są to odpady powstające w czasie prowadzenia procesów spawalniczych z wykorzystaniem drutu spawalniczego (końcówki elektrod).Skład chemiczny odpadu: stopy żelaza, krzemionka. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 2. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Są to odpady powstające podczas obróbki mechanicznej, między innymi tarcze szlifierskie. Skład chemiczny odpadu: metal, stal, węglik spiekany, sproszkowane resztki metali. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów stosowanych w prowadzonych procesach produkcyjnych oraz na potrzeby administracyjne, a także ścinki tektury służącej do pakowania gotowych wyrobów. Skład chemiczny odpadu: celuloza, włókna ścieru drzewnego.Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 4. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów oraz pozostałości (ścinki, kawałki) folii stosowanej do pakowania wyrobów gotowych. Skład chemiczny odpadu: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP).Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 5. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów np. palety. Skład chemiczny odpadu: celuloza,hemiceluloza,lignina.Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 6. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Są to odpady stanowiące zużyte czyściwo w postaci tkanin bawełnianych z ewentualną domieszką włókien syntetycznych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny odpadu: włókna bawełniane, lniane, celulozowe.Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 7. | 16 01 17 | Metale żelazne | Są to odpady powstające podczas prac serwisowych, wyeksploatowane elementy maszyn roboczych. Skład chemiczny odpadu: stopy żelaza, stal, żeliwo.Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 8. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Są to odpady powstające podczas prac serwisowych, wyeksploatowane elementy maszyn roboczych. Skład chemiczny odpadu: stal, żeliwo.Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 9. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Są to odpady stanowiące uszkodzone lub wyeksploatowane elementy konstrukcyjne obiektów budowanych, a także znajdujących się w nich maszyn i urządzeń. Skład chemiczny odpadu: żelazo, stopy żelaza, stal.Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |

* 1. **Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami**

**Tabela 3.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** |
| 1. | 07 01 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady gromadzone będą w szczelnym pojemniku o poj. ok. 0,1 m3, wykonanym z materiałów trudno palnych, wyposażonym w szczelne zamknięcie, zabezpieczonym przed stłuczeniem, w wyznaczonym miejscu na terenie Wytwórni w Górce. Pojemnik usytuowany będzie na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1**- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.** | Przekazanie podmiotowi posiadającemu uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. |
| 2. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady gromadzone będą w szczelnym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w wyznaczonym miejscu na terenie WMB w Górce.Pojemniki usytuowane będą na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 - **SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3**. Pod pojemnikami znajdowała się będzie wanna ociekowa. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu napis: "OLEJ ODPADOWY". |
| 3. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3** na terenie WMB w Górce. |
| 4. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3** na terenie WMB w Górce. |
| 5. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadce żelbetowej **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3** na terenie WMB w Górce. |
| 6. | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3** na terenie WMB w Górce. |
| 7. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w odpowiednio oznaczonym pojemniku, z tworzywa sztucznego, zabezpieczającym przed wpływem czynnikami środowiskowymi. Pojemnik zostanie usytuowany na nieprzepuszczalnej żelbetowej posadzce wiaty magazynowej - SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3 na terenie WMB w Górce. |
| 8.  | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady gromadzone będą na wannie ociekowej, umieszczonej w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, na nieprzepuszczalnej żelbetowej posadzce **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3** na terenie WMB w Górce. |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** |
| 1. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady magazynowane będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku wykonanym z metalu, usytuowanym na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym budynku warsztatowym WMB w Górce - SEKTOR MAGAZYNOWY NR 1 | Przekazanie podmiotowi posiadającemu uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. |
| 2. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady magazynowane będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku wykonanym z metalu, usytuowanym na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym budynku warsztatowym WMB w Górce - SEKTOR MAGAZYNOWY NR 1 |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, w oznakowanym big-bagu o pojemności ok. 1 m3, w wiacie magazynowej, znajdującej się na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górce**- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.**W sektorze magazynowym Nr 3,magazynowane będą opakowania z papieru i tektury pochodzące z działalności produkcyjnej Wytwórni.Odpady w postaci papieru i tektury magazynowane będą również w oznaczonym pojemniku o poj. ok. 0,2 m3, usytuowanym w sąsiedztwie budynku biurowego Wytwórni, na utwardzonym podłożu**- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 4.** W sektorze magazynowym Nr 4,magazynowane będą opakowania z papieru i tektury pochodzące z działalności biurowej Wytwórni. |
| 4. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, w oznakowanym big-bagu o pojemności ok. 1 m3, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górce - **SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.**W sektorze magazynowym Nr 3,magazynowane będą opakowania z tworzyw sztucznych pochodzące z działalności produkcyjnej Wytwórni.Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych magazynowane będą również w oznaczonym pojemniku o poj. ok. 0,2 m3, usytuowanym w sąsiedztwie budynku biurowego Wytwórni, na utwardzonym podłożu - **SEKTOR MAGAZYNOWY NR 4.**W sektorze magazynowym Nr 4,magazynowane będą opakowania z tworzyw sztucznych pochodzące z działalności biurowej Wytwórni. |
| 5. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, luzem, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górce - SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3. |
| 6. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady gromadzone będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m3 lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górce - SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3. |
| 7. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady magazynowane będą luzem w zasieku, na utwardzonym podłożu, wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górce **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.** |
| 8. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane będą luzem w zasieku, na utwardzonym podłożu, wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górce **- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.** |
| 9. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane będą luzem w zasieku, na utwardzonym podłożu,wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górce - **SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.** |

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania zlokalizowanych na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

* 1. **Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Mając na uwadze obowiązki wynikające z przepisów prawnych ochrony środowiska, prowadzący WMB w Górce, realizował będzie na bieżąco niezbędne działania zmierzające do ograniczenia wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także starać się będzie zapobiegać ich powstawaniu. Realizowane będą następujące działania:

* dla odpadów niebezpiecznych:
* w laboratorium znajdującym się na wyposażeniu Wytwórni w Górce bitum (asfalt drogowy) oraz wyprodukowana masa poddawane będą badaniom mającym na celu potwierdzenie właściwych parametrów bitumu oraz zgodność wyprodukowanej mieszanki z zakładaną recepturą. Analiza odbywała się będzie w układzie hermetycznie zamkniętym, bez utraty masy rozpuszczalnika. Serwisowanie stanowiska do ekstrakcji próbek mieszanki bitumicznej, wraz z wymianą zużytego czterochloroetylenu w zamkniętym układzie na nowy, powierzone może zostać specjalistycznej firmie, która oprócz ww. usługi serwisowej, będzie dostarczała nowy i odbierała z terenu Wytwórni zużyty rozpuszczalnik. Prace związane z wymianą rozpuszczalnika w układzie mogą być wykonywane również we własnym zakresie. Wówczas wytwarzane będą przez prowadzącego instalację ww. odpady;
* Wytwórnia w Górce wyposażona jest w sorbent substancji ropopochodnych, z przeznaczeniem do natychmiastowego zastosowania w przypadku przedostania się na powierzchnię terenu: oleju, smaru lub innych związków zawierających substancje ropopochodne, na skutek rozszczelnienia się układu smarowego lub paliwowego pojazdu;
* ilość wytwarzanych odpadów w postaci zużytych opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych można ograniczyć poprzez zamawianie stosowanych środków w opakowaniach o większych pojemnościach;
* systematyczne sprawdzanie szczelności podzespołów maszyn, celem natychmiastowej eliminacji ewentualnych przecieków, zapewnia zmniejszenie ilości wytwarzanego odpadu w postaci czyściwa, odzieży roboczej, zużytych filtrów olejowych oraz sorbentów stosowanych w przypadku rozlania się oleju na podłoże. Minimalizację wytwarzania przedmiotowych odpadów można także osiągnąć poprzez zlecenie serwisu urządzeń, pojazdów oraz maszyn specjalistycznym zewnętrznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górce,
* aby ograniczyć ilość wytwarzanych mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych powstających podczas przeglądów eksploatacyjnych maszyn i urządzeń pracownicy zostali zobowiązani do prawidłowej ich eksploatacji. Minimalizację wytwarzania przedmiotowych odpadów można również osiągnąć poprzez zlecenie serwisu urządzeń, pojazdów oraz maszyn specjalistycznym zewnętrznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górce,
* w celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów w postaci odzieży ochronnej, czyściwa oraz sorbentów stosowanych w przypadku rozlania się oleju lub paliwa na podłożu, pracownicy zobowiązani są do wymiany materiałów eksploatacyjnych w ilościach i czasookresie określonym w instrukcjach i DTR,
* minimalizacja ilości zużytych lamp fluorescencyjnych może nastąpić między innymi poprzez zakup nowoczesnych lamp o przedłużonym okresie użytkowania oraz stosowanie szczelnych opraw lamp zewnętrznych,
* zminimalizowanie ilości wytwarzanych odpadów w postaci baterii i akumulatorów można osiągnąć poprzez właściwe, zgodne z instrukcją ich użytkowanie, a także zlecenie serwisu wymiany akumulatorów specjalistycznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górce. Gospodarka odpadami prowadzona w ramach działań własnych, odbywa się z zachowaniem podstawowych zasad czystości i porządku na terenie posesji Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce.
* dla odpadów innych niż niebezpieczne:
* w celu graniczenia ilości wytwarzanych odpadów w postaci zużytych opakowań papierowych, kartonowych, z tworzyw sztucznych, a także z drewna, materiały eksploatacyjne zamawiane będą w opakowaniach zbiorczych, o większych pojemnościach;
* instalacja WMB oraz maszyny robocze i pojazdy eksploatowane będą zgodnie z DTR, z uwzględnieniem okresowych remontów i konserwacji, co przyczyni się do ograniczenia awarii i koniecznych napraw, w wyniku których wytwarzane są między innymi odpady spawalnicze, szlifiernie, zużyte czyściwo, elementy konstrukcyjne wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych, stali;
* gospodarka odpadami prowadzona w ramach działań własnych Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce odbywała się będzie z zachowaniem podstawowych zasad czystości i porządku na terenie Wytwórni oraz z zastosowaniem założeń programu „Czystej Produkcji„ (CP). Celem CP jest redukcja odpadów stałych, ciekłych i gazowych, wytwarzanych w trakcie prowadzonych procesów produkcyjnych oraz operacji pomocniczych, z równoczesnym osiąganiem korzyści ekonomicznych;
* w przypadku procesów produkcyjnych, CP oznacza oszczędność materiałów, energii, eliminację toksyczności surowców i redukcję zanieczyszczeń, opuszczających proces jak również zagospodarowanie już wytworzonych odpadów.
	1. **Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami**

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce prowadzone będą następujące działania:

* magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami
rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia
i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
* odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
* miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
* sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
* selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
* zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
* prowadzenie działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
* magazynowanie wytworzonych odpadów w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
* przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
* magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694),
* przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
* prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów.
1. **Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:**
	1. **Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów**

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych 89/3, 23/90 i 15/1 w miejscowości Górka, gmina Ostróda.

**Tabela 4.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** | **Masa****[Mg/rok]** | **Proces przetwarzania** |
|  | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 17 03 02 | 18 000 | **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). |

* 1. **Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 17 03 02, nie będą powstawały odpady. Wytwarzany będzie natomiast produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno – bitumicznej.

* 1. **Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych w miejscowości Górka, gm. Ostróda.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.
o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów
w procesie **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych
w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów pozyskanych w wyniku remontu, przebudowy lub likwidacji nawierzchni dróg prowadzone będzie w następujący sposób:

* + - 1. Dostarczanie pojazdami ciężarowymi destruktu w postaci rozdrobnionej na teren WMB w Górce;
			2. Rozładowanie dostarczonego destruktu do 3 zasieków zlokalizowanych
			w sąsiedztwie instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych AMMANN UNIVERSAL UNIBATCH 240;
			3. Przeładowanie destruktu ładowarką czołową do kosza zasypowego (dozatora) linii transportu mechanicznego (przenośniki i podnośniki). Przy użyciu ładowarki czołowej destrukt będzie dostarczany do bębna suszarki Nr 2, zlokalizowanego w górnej części WMB, na wysokości ok. 29 m n.p.t.;
			4. Obróbka termiczna destruktu w bębnie polegająca na ogrzewaniu materiału
			z użyciem ciepła wytwarzanego w wyniku spalania paliwa w postaci pyłu węgla brunatnego (I dysza palnika) + oleju opałowego (II dysza) lub gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50 (III dysza). Ciepło zawarte w spalinach jest przekazywane bezpośrednio, bez zastosowania wymiennika, do poddawanego obróbce termicznej destruktu. Proces prowadzony jest
			w temperaturze 130 °C;
			5. Przekazanie materiału grawitacyjnie do mieszalnika po osiągnięciu temperatury, gdzie w proporcji 50/50 łączony jest w mieszaninę z „nowymi” składnikami poddawanymi termicznej obróbce w bębnie suszarki kruszywa
			Nr 1. Wydajność max. produkcji mieszanki mineralno - bitumicznej z zastosowaniem destruktu, wynosiła będzie 180 Mg/h (120 000 Mg/rok).

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów będzie wynosić
**18 000,00 Mg/rok.**

* 1. **Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:**

**Tabela 5.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj odpadu** | **Kod odpadu** | **Skład odpadu** | **Źródło powstawania** |
|  | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 17 03 02 | W skład przedmiotowych odpadów wchodzą:- ok. 90% - kruszywa o różnej frakcyjności,- ok. 5% - asfalt drogowy,- ok. 4% - wypełniacz (mączka wapienna lub drobne pyły)- ok. 1% - dodatki uszlachetniające. | Źródłem powstawania przedmiotowych odpadów są prace remontowe, budowlane lub rozbiórkowe nawierzchni dróg, wykonanych z mieszanki mineralno – bitumicznej. |

Proces przetwarzania prowadzony będzie w celu utraty statusu odpadów przez odpady wymienione w powyższej tabeli.

**Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadachokreślone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:**

a) *przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów* – destrukt asfaltowy wykorzystywany będzie do budowy, przebudowy lub remontu dróg, w tym utwardzenia placów i poboczy lub infrastruktury lotniskowej, w tym dróg startowych, dróg kołowania, pasów lotniskowych i płyt postojowych;

b) *istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie* – istnieje określony rynek obrotu w budownictwie, dotyczący sprzedaży destruktu asfaltowego, a jego wielkość zależy przede wszystkim od wielkości i ilości inwestycji budowlanych;

c) *przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu* – destrukt asfaltowy stosowany w procesie odzysku, spełniał będzie co najmniej wymagania normy PN-EN 13108-8,

d) *zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska* – wynikiem procesu przetwarzania będzie produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno – bitumicznej, spełniający kryteria jakościowe stawiane produktom takiego rodzaju, których stosowanie nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska naturalnego.

 **Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego zostały określone w rozporządzeniu** **Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 23 grudnia 2021 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego (Dz. U. z 2021 r., poz. 2468).**

* 1. **Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia**

Odpady destruktu asfaltowego magazynowane będą wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w trzech żelbetowych zasiekach
o powierzchni łącznej 720 m2. Zasieki zlokalizowane są na działkach ewidencyjnych nr 89/3 i 23/90 w miejscowości Górka, gmina Ostróda w wyznaczonym sektorze magazynowania nr 5. W ww. zasiekach gromadzone będą różne frakcje destruktu.
W przypadku dostarczenia odpadu o większej frakcyjności, będzie on mechanicznie rozdrabniany z zastosowaniem specjalistycznej maszyny stanowiącej integralną część ciągu technologicznego.

* 1. **Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania
	w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**
1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadóworaz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane
w określonym okresie czasu

**Tabela 6.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)** | **Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)** |
| **1.** | 17 03 02 | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 4924,80 | 18 000,00 |
| **Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie** | 4924,80 | **------------------** |
| **Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku** |  **------------------** | 18 000,00 |

b) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

**Tabela 7.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Miejsce magazynowania odpadów** | **Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]** | **Całkowita pojemność miejsc magazynowania[Mg]** |
|  | Sektor magazynowy nr 5 | 4924,80 | 5184,00 |

* 1. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**
	+ Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
	+ Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie: z dnia 19.09.2022 r., znak: PZ.5268.13.2022.1 oraz z dnia 16.12.2022 r., znak: PZ.5268.18.2022.1 uzgadniających te warunki;
	+ Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
	+ Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
	+ Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
	+ Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
	+ Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa
	i możliwości ewakuacji;
	+ Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
	+ Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
	+ Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
	+ Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
	+ Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
	+ Zapewnienie dróg pożarowych;
	+ Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
	+ Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
	+ Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
	+ Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
	+ Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.
	1. **Zabezpieczenie roszczeń**

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ
w postanowieniu z dnia 22.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7243.12.2022 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji – Wytwórni Mieszanki Mineralno – Bitumicznej w Górce, gm. Ostróda w formie depozytu i w kwocie 4924,80 zł (słownie: cztery tysiące dziewięćset dwadzieścia cztery złote
i osiemdziesiąt groszy).

1. Zobowiązać prowadzącego instalację do przestrzegania następujących zasad:

**•** prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,

• prowadzenia działalności w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska,

• selektywnego magazynowania wszystkich odpadów w wydzielonych
i oznakowanych miejscach,

• prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,

• systematycznego kontrolowania miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów,

• przekazywania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów,

* należy dbać o prawidłowy przebieg procesu przetwarzania odpadów,
* zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.
1. **Określić czas obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 05.02.2033 r.**
2. Ustalić Pana Ryszarda Zieję prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

**UZASADNIENIE**

W piśmie z dnia 06.09.2022 r. Pan Jacek Konopka, pełnomocnik Pana Ryszarda Zieja prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża zwrócił się do Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne
z uwzględnieniem planowanego do prowadzenia przetwarzania odpadów destruktu nawierzchni drogowych w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce, gm. Ostróda, na działkach o nr ewidencyjnych 89/3, 23/90 i 15/1.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.
o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów,
o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2021 r., poz. 162 ze zm.) wysłano Stronie pismo
z dnia 7.09.2022 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

Przy piśmie z dnia 20.09.2022 r. Wnioskodawca przedłożył brakujący operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie.

Po analizie przedłożonego wniosku, pismem z dnia 5.10.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku. W dniu 13.10.2022 r. wpłynęło do tut. Urzędu uzupełnienie na ww. pismo.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 30.11.2022 r. do Wójta Gminy Ostróda z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W wymaganym terminie Wójt Gminy Ostróda nie przesłał opinii
w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w [art. 106 § 3](https://sip.lex.pl/#/document/16784712?unitId=art(106)par(3)&cm=DOCUMENT) ustawy z dnia 14 czerwca
1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się również pismami z dnia 2.12.2022 r. do:

* Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz;
* Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie, zgodnie
z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą
o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym;

W dniu 19.12.2022 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie z dnia 16.12.2022 r., znak: PZ.5268.18.2022.1 potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

W toku prowadzonego postępowania postanowieniem z dnia 22.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7243.12.2022 tut. Organ określił panu Ryszardowi Zieja formę
i wysokość zabezpieczenia roszczeń napokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce, gm. Ostróda, w formie depozytu
w kwocie 4 924,80 zł. W dniu 04.01.2023 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja wpłaciło na konto tut. Organu zabezpieczenie w ww. kwocie.

Następnie w dniu 5.01.2023 r. została przeprowadzona kontrola podmiotu oraz miejsc magazynowania odpadów przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOS-OLSZT 2/2023.

W postanowieniu z dnia 09.01.2023 r., znak: WIOŚ-I.703.12.44.2022.2023.np.dm Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, stwierdził, że miejsca magazynowania przetwarzanych oraz wytwarzanych odpadów powstających w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 89/3, 23/90 oraz 15/1, obręb Górka, gm. Ostróda, prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna, 18-400 Łomża, spełniają wymagania określone
w przepisach ochrony środowiska.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem strony na okres 10 lat.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w piśmie z dnia 13.01.2023 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności
w przedmiotowej instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych Ammann Universal 240, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górce, gm. Ostróda będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie**

**Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

**W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.**

**Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.**

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.
o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach
w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie art. 180 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto wbrew obowiązkowi nie prowadzi ewidencji odpadów albo prowadzi tę ewidencję w sposób nieterminowy lub niezgodnie ze stanem rzeczywistym, podlega karze grzywny.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania
i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia

Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

**Bogdan Meina**

Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Jacek Konopka KONOPKA&KONOPKA S.C., ul. Warmińska 8/5, 10-545 Olsztyn - pełnomocnik

2. A/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP

2. Wójt Gminy Ostróda - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.