

Olsztyn, dnia 06.02.2023 r.

OŚ-PŚ.7243.12.2022

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Jacka Konopki, działającego na podstawie pełnomocnictwa udzielonego przez Pana Ryszarda Zięję prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem planowanego do prowadzenia przetwarzania odpadów destruktu nawierzchni drogowych w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie, gm. Ostróda

### orzekam:

- I. Udzielić panu Ryszardowi Zięja prowadzącemu działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża (REGON: 450011469; NIP: 7210000613) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie, gm. Ostróda i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji <sup>1)</sup>	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
<b>Wytwórnia Mieszanek Mineralno -Bitumicznych</b>	§2 ust. 1 pkt. 47 – instalacja do przetwarzania odpadów mogąca przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę	Maksymalna ilość wytwarzanej mieszanki mineralno – bitumicznej - 120 000 Mg/rok  Maksymalna masa odpadów przeznaczona do	<b>Prowadzący instalację:</b> Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża (REGON: 450011469; NIP: 7210000613)  <b>Adres instalacji:</b> Górka 3F,

		odzysku - 18 000 Mg/rok	14-100 Ostróda
--	--	----------------------------	----------------

<sup>1)</sup>Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

## 1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy nowej instalacji Amman Universal Unibatch 240 służącej do produkcji mieszanek mineralno – bitumicznych.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych (WMB) w miejscowości Górka, gmina Ostróda i prowadzona jest przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja z siedzibą w Łomży. Cały zakład położony jest na działkach o nr 89/3, 23/90 i 15/1, natomiast przedmiotowa instalacja do produkcji mieszanek mineralno – bitumicznych położona jest na działce o nr 89/3. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja posiada tytuł prawny do ww. działek.

Na terenie zakładu procesom odzysku poddawany będzie destruktu nawierzchni drogowych, wykonany z mieszanki mineralno - bitumicznej, który stanowił będzie odpad, powstający podczas remontu, przebudowy lub likwidacji nawierzchni dróg. Odzysk ww. odpadów prowadzony będzie w instalacji, która wyposażona została przez producenta zgodnie z dokumentacją techniczną w integralną instalację (moduł), umożliwiającą wprowadzanie na końcowym etapie produkcji nowej mieszanki, dodatku w postaci odzyskiwanego destruktu nawierzchni drogowej. Podczas przetwarzania ww. odpadów będzie powstawał produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno - bitumicznej.

W skład zakładu w Górce wchodzi oprócz zespołu maszyn i urządzeń WMB, zaplecze techniczne służące do prowadzenia prac pomocniczych, polegających na okresowych przeglądach, serwisie i naprawach sprzętu mechanicznego, w tym maszyn roboczych i środków transportu. Na terenie zakładu znajdują się także: stanowiska postojowe pojazdów i maszyn roboczych, drogi dojazdowe, place manewrowe oraz kontenerowe zaplecze biurowo-socjalne wraz z laboratorium.

W skład instalacji do produkcji mas mineralno - bitumicznych Ammann Universal Unibatch 240, wchodzi następujące maszyny i urządzenia:

A. Linia produkcji mieszanki mineralno - bitumicznej z nowych materiałów:

- zasieki magazynowe kruszyw,
- dozatory kruszywa,
- suszarka bębnowa kruszywa Nr 1,
- silos Nr 1 o poj. 80 m<sup>3</sup> przeznaczony do magazynowania wypełniacza (mączki wapiennej) wraz z linią transportu pneumatycznego z autocysterny,
- silos Nr 2 o poj. 80 m<sup>3</sup>, przeznaczony do magazynowania mączki wapiennej,

- silos Nr 3 o poj. 80 m<sup>3</sup> pyłów odseparowanych z gazów odlotowych w filtrze tkaninowym, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych razem z mączką wapienną, jako wypełniacz,
  - silos Nr 4 do magazynowania podstawowego paliwa, którym będzie pył węgla brunatnego o pojemności 120 m<sup>3</sup>,
  - zbiornik naziemny dwupłaszczowy oleju opałowego o poj. 50 m<sup>3</sup>, przeznaczony do zasilania palnika rozruchowo-wspomagającego (wspólny dla suszarni bębnowych Nr 1 i Nr 2),
  - zbiornik podziemny dwupłaszczowy oleju napędowego o poj. 50 m<sup>3</sup>, przeznaczony do wydawania paliwa do zbiorników maszyn roboczych i środków transportu,
  - zbiorniki magazynowo - robocze asfaltu (bitumenu) - 5 szt.,
  - zbiornik służący do spieniania asfaltu przed wprowadzeniem do mieszalnika,
  - mieszalnik (wspólny element instalacji z linią B),
  - zasobnik gotowej masy (wspólny element instalacji z linią B),
  - urządzenia odpylające (wspólny element instalacji z linią B),
  - wyrzutnia gazów odlotowych z suszarki kruszywa, wspólna dla bębnow suszarek Nr 1 i Nr 2.
- B. Linia przetwarzania destruktu nawierzchni wykonanych z mieszanki mineralno-bitumicznej, dodawanej do produkcji nowej masy:
- suszarka bębnowa destruktu Nr 2,
  - linie transportu mechanicznego podgrzanej i uplastycznionej mieszanki asfaltu i kruszywa wraz z dodatkami,
  - mieszalnik (wspólny element instalacji z ww. linią A),
  - zasobnik gotowej masy (wspólny element instalacji z ww. linią A),
  - urządzenia odpylające (wspólny element instalacji z ww. linią A),
  - wyrzutnia gazów odlotowych z suszarki kruszywa, wspólna dla bębnow suszarek Nr 1 i Nr 2.

## **2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania odpadów są procesy produkcyjne oraz pomocnicze prowadzone na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w miejscowości Górka, gm. Ostróda.

## **3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów:**

### **3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów**

Posiadaczem odpadów jest pan Ryszard Zieja prowadzący działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400

Łomża o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 7210000613 oraz numerze REGON: 450011469.

### 3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

**Tabela 1.** Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, które mogą zostać wytworzone w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,100
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,500
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,320
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,175
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,500
6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,100
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,007
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,200
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,005
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,050
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,200
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,075
7.	16 01 17	Metale żelazne	10,000
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,000
9.	17 04 05	Żelazo i stal	30,000

**Tabela 2.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Są to odpady pochodzące z laboratorium Wytwórni w postaci zużytego czterochloroetyleny. Skład chemiczny odpadu: eten, chlor. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. : - HP 2 – utleniające, - HP 3 – łatwopalne, - HP 4 – drażniące, - HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 6 – ostra toksyczność, - HP 14 – ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Są to odpady powstające podczas serwisowania maszyn i urządzeń wyposażonych w przekładnie mechaniczne. Skład chemiczny odpadu: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, związki cynku, manganu, ołowiu, fosforu, siarki. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. : - HP 3 – łatwopalne, - HP 4 – drażniące, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 14 – ekotoksyczne.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Są to odpady opakowaniowe po olejach, aerozolach zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny odpadu: polietylen, polipropylen, metale (stal, aluminium), zanieczyszczone pozostałościami olejów hydraulicznych i smarowych, o składzie przedstawionym powyżej. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. : - HP 3 – łatwopalne, - HP 4- drażniące, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 8 – żrące, - HP 14 – ekotoksyczne.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w	Są to odpady w postaci zabrudzonych tkanin do wycierania, ubrań ochronnych i roboczych oraz

		innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>zużytych sorbentów powstających w trakcie obsługi urządzeń i maszyn, wchodzących w skład instalacji oraz zużyte sorbenty zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Skład chemiczny odpadu: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, włókna celulozowe, Iniane, bawełniane ditlenek krzemu, tlenek glinu, żelazo i stal . Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HP 3 – łatwopalne,</li> <li>- HP 4- drażniące,</li> <li>- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>- HP 14 – ekotoksyczne.</li> </ul>
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Są to odpady powstające w wyniku wymiany oleju silnikowego i przekładniowego w pojazdach bądź maszynach i urządzeniach. Skład chemiczny odpadu: metale, polimery, zanieczyszczone węglowodoraми. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HP 3 – łatwopalne,</li> <li>- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>- HP 14 – ekotoksyczne.</li> </ul>
6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	<p>Są to odpadowe płyny zapobiegające zamrażaniu układów chłodzenia silników spalinowych. Skład chemiczny odpadu: glikol etylenowy, glikol propylenowy, metanol, etanol, glicerol. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>- HP 4 – drażniące.</li> </ul>
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Są to zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć. Skład chemiczny odpadu: rtęć, aluminium, szkło, luminofory. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HP 4- drażniące,</li> <li>- HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</li> <li>- HP 6 - ostra toksyczność,</li> <li>- HP 14 – ekotoksyczne.</li> </ul>

8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Są to odpady w postaci zużytych akumulatorów. Skład chemiczny odpadu: metale żelazne, metale nieżelazne, elektrolity, ołów. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in. : - HP 4- drażniące, - HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 8 – żrące, - HP 14 – ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Są to odpady powstające w czasie prowadzenia procesów spawalniczych z wykorzystaniem drutu spawalniczego (końcówki elektrod). Skład chemiczny odpadu: stopy żelaza, krzemionka. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Są to odpady powstające podczas obróbki mechanicznej, między innymi tarcze szlifierskie. Skład chemiczny odpadu: metal, stal, węgiel spiekany, sproszkowane resztki metali. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów stosowanych w prowadzonych procesach produkcyjnych oraz na potrzeby administracyjne, a także ścinki tektury służącej do pakowania gotowych wyrobów. Skład chemiczny odpadu: celuloza, włókna ścieru drzewnego. Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów oraz pozostałości (ścinki, kawałki) folii stosowanej do pakowania wyrobów gotowych. Skład chemiczny odpadu: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP). Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Są to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów np. palety. Skład chemiczny odpadu: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Są to odpady stanowiące zużyte czyściwo w postaci tkanin bawełnianych z ewentualną domieszką włókien syntetycznych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny odpadu: włókna bawełniane, lniane, celulozowe. Odpad palny, biodegradowalny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	16 01 17	Metale żelazne	Są to odpady powstające podczas prac serwisowych, wyeksploatowane elementy maszyn roboczych. Skład chemiczny odpadu: stopy żelaza, stal, żeliwo. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Są to odpady powstające podczas prac serwisowych, wyeksploatowane elementy maszyn roboczych. Skład chemiczny odpadu: stal, żeliwo. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Są to odpady stanowiące uszkodzone lub wyeksploatowane elementy konstrukcyjne obiektów budowanych, a także znajdujących się w nich maszyn i urządzeń. Skład chemiczny odpadu: żelazo, stopy żelaza, stal. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

### 3.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady gromadzone będą w szczelnym pojemniku o poj. ok. 0,1 m <sup>3</sup> , wykonanym z materiałów trudno palnych, wyposażonym w szczelne zamknięcie, zabezpieczonym przed stłuczeniem, w wyznaczonym miejscu na terenie Wytwórni w Górcze. Pojemnik usytuowany będzie na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1- <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.</b>	Przekazanie podmiotowi posiadającemu uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i	Odpady gromadzone będą w szczelnym pojemniku o poj. ok. 1 m <sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych	



		smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	pojemnościach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w wyznaczonym miejscu na terenie WMB w Górcie. Pojemniki usytuowane będą na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> . Pod pojemnikami znajdowała się będzie wanna ociekowa. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu napis: "OLEJ ODPADOWY".
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m <sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m <sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m <sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.

6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w szczelnym, odpowiednio oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m <sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego lub metalu, usytuowanych na nieprzepuszczalnej posadzce żelbetowej - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady gromadzone będą w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, w odpowiednio oznaczonym pojemniku, z tworzywa sztucznego, zabezpieczającym przed wpływem czynnikami środowiskowymi. Pojemnik zostanie usytuowany na nieprzepuszczalnej żelbetowej posadzce wiaty magazynowej - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone będą na wannie ociekowej, umieszczonej w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1, na nieprzepuszczalnej żelbetowej posadzce - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3</b> na terenie WMB w Górcie.	
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku wykonanym z metalu, usytuowanym na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym budynku warsztatowym WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 1</b>	Przekazanie podmiotowi posiadającemu uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku wykonanym z metalu, usytuowanym na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym budynku warsztatowym WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 1</b>	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, w oznakowanym big-bagu o pojemności ok. 1 m <sup>3</sup> , w wiacie magazynowej, znajdującej się na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.</b>	

			<p>W sektorze magazynowym Nr 3, magazynowane będą opakowania z papieru i tektury pochodzące z działalności produkcyjnej Wytwórni. Odpady w postaci papieru i tektury magazynowane będą również w oznaczonym pojemniku o poj. ok. 0,2 m<sup>3</sup>, usytuowanym w sąsiedztwie budynku biurowego Wytwórni, na utwardzonym podłożu</p> <p><b>- SEKTOR MAGAZYNOWY NR 4.</b></p> <p>W sektorze magazynowym Nr 4, magazynowane będą opakowania z papieru i tektury pochodzące z działalności biurowej Wytwórni.</p>
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, w oznakowanym big-bagu o pojemności ok. 1 m<sup>3</sup>, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.</b></p> <p>W sektorze magazynowym Nr 3, magazynowane będą opakowania z tworzyw sztucznych pochodzące z działalności produkcyjnej Wytwórni. Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych magazynowane będą również w oznaczonym pojemniku o poj. ok. 0,2 m<sup>3</sup>, usytuowanym w sąsiedztwie budynku biurowego Wytwórni, na utwardzonym podłożu - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 4.</b></p> <p>W sektorze magazynowym Nr 4, magazynowane będą opakowania z tworzyw sztucznych pochodzące z działalności biurowej Wytwórni.</p>
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, luzem, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.</b></p>
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady gromadzone będą w szczelnym, oznakowanym pojemniku o poj. ok. 1 m<sup>3</sup> lub w pojemnikach o mniejszych pojemnościach, wykonanych z tworzywa sztucznego, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w wiacie magazynowej, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 15/1 WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 3.</b></p>

7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą luzem w zasięgu, na utwardzonym podłożu, wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.</b>
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą luzem w zasięgu, na utwardzonym podłożu, wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.</b>
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą luzem w zasięgu, na utwardzonym podłożu, wyznaczonym w sąsiedztwie budynku warsztatowego WMB w Górcie - <b>SEKTOR MAGAZYNOWY NR 2.</b>

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania zlokalizowanych na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

### **3.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Mając na uwadze obowiązki wynikające z przepisów prawnych ochrony środowiska, prowadzący WMB w Górcie, realizował będzie na bieżąco niezbędne działania zmierzające do ograniczenia wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także starać się będzie zapobiegać ich powstawaniu. Realizowane będą następujące działania:

- dla odpadów niebezpiecznych:
  - w laboratorium znajdującym się na wyposażeniu Wytwórni w Górcie bitum (asfalt drogowy) oraz wyprodukowana masa poddawane będą badaniom mającym na celu potwierdzenie właściwych parametrów bitumu oraz zgodność wyprodukowanej mieszanki z zakładaną recepturą. Analiza odbywała się będzie w układzie hermetycznie zamkniętym, bez utraty masy rozpuszczalnika. Serwisowanie stanowiska do ekstrakcji próbek mieszanki bitumicznej, wraz z wymianą zużytego czterochloroetylenu w zamkniętym układzie na nowy, powierzone może zostać specjalistycznej firmie, która oprócz ww. usługi serwisowej, będzie dostarczała nowy i odbierała z terenu Wytwórni zużyty rozpuszczalnik. Prace związane z wymianą rozpuszczalnika w układzie mogą być wykonywane również we własnym

zakresie. Wówczas wytwarzane będą przez prowadzącego instalację ww. odpady;

- Wytwórnia w Górcie wyposażona jest w sorbent substancji ropopochodnych, z przeznaczeniem do natychmiastowego zastosowania w przypadku przedostania się na powierzchnię terenu: oleju, smaru lub innych związków zawierających substancje ropopochodne, na skutek rozszczelnienia się układu smarowego lub paliwowego pojazdu;
- ilość wytwarzanych odpadów w postaci zużytych opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych można ograniczyć poprzez zamawianie stosowanych środków w opakowaniach o większych pojemnościach;
- systematyczne sprawdzanie szczelności podzespołów maszyn, celem natychmiastowej eliminacji ewentualnych przecieków, zapewnia zmniejszenie ilości wytwarzanego odpadu w postaci czyściwa, odzieży roboczej, zużytych filtrów olejowych oraz sorbentów stosowanych w przypadku rozlania się oleju na podłoże. Minimalizację wytwarzania przedmiotowych odpadów można także osiągnąć poprzez zlecenie serwisu urządzeń, pojazdów oraz maszyn specjalistycznym zewnętrznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górcę,
- aby ograniczyć ilość wytwarzanych mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych powstających podczas przeglądów eksploatacyjnych maszyn i urządzeń pracownicy zostali zobowiązani do prawidłowej ich eksploatacji. Minimalizację wytwarzania przedmiotowych odpadów można również osiągnąć poprzez zlecenie serwisu urządzeń, pojazdów oraz maszyn specjalistycznym zewnętrznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górcę,
- w celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów w postaci odzieży ochronnej, czyściwa oraz sorbentów stosowanych w przypadku rozlania się oleju lub paliwa na podłożu, pracownicy zobowiązani są do wymiany materiałów eksploatacyjnych w ilościach i czasookresie określonym w instrukcjach i DTR,
- minimalizacja ilości zużytych lamp fluorescencyjnych może nastąpić między innymi poprzez zakup nowoczesnych lamp o przedłużonym okresie użytkowania oraz stosowanie szczelnych opraw lamp zewnętrznych,
- zminimalizowanie ilości wytwarzanych odpadów w postaci baterii i akumulatorów można osiągnąć poprzez właściwe, zgodne z instrukcją ich użytkowanie, a także zlecenie serwisu wymiany akumulatorów specjalistycznym firmom, do czego dąży prowadzący Wytwórnię w Górcę. Gospodarka odpadami prowadzona w ramach działań własnych, odbywa się z zachowaniem podstawowych zasad czystości i porządku na terenie posesji Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcę.
- dla odpadów innych niż niebezpieczne:
  - w celu graniczenia ilości wytwarzanych odpadów w postaci zużytych opakowań papierowych, kartonowych, z tworzyw sztucznych, a także z

- drewna, materiały eksploatacyjne zamawiane będą w opakowaniach zbiorczych, o większych pojemnościach;
- instalacja WMB oraz maszyny robocze i pojazdy eksploatowane będą zgodnie z DTR, z uwzględnieniem okresowych remontów i konserwacji, co przyczyni się do ograniczenia awarii i koniecznych napraw, w wyniku których wytwarzane są między innymi odpady spawalnicze, szlifiernie, zużyte czyściwo, elementy konstrukcyjne wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych, stali;
  - gospodarka odpadami prowadzona w ramach działań własnych Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie odbywała się będzie z zachowaniem podstawowych zasad czystości i porządku na terenie Wytwórni oraz z zastosowaniem założeń programu „Czystej Produkcji„ (CP). Celem CP jest redukcja odpadów stałych, ciekłych i gazowych, wytwarzanych w trakcie prowadzonych procesów produkcyjnych oraz operacji pomocniczych, z równoczesnym osiągnięciem korzyści ekonomicznych;
  - w przypadku procesów produkcyjnych, CP oznacza oszczędność materiałów, energii, eliminację toksyczności surowców i redukcję zanieczyszczeń, opuszczających proces jak również zagospodarowanie już wytworzonych odpadów.

### **3.5. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami**

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie prowadzone będą następujące działania:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
  - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
  - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
  - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- prowadzenie działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
- magazynowanie wytworzonych odpadów w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych

- odpadach,
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
  - magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694),
  - przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.
  - prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów.

#### 4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

##### 4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych 89/3, 23/90 i 15/1 w miejscowości Górka, gmina Ostróda.

Tabela 4.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces przetwarzania
1.	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	17 03 02	18 000	R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.  R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

##### 4.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 17 03 02, nie będą powstawały odpady. Wytwarzany będzie natomiast produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno – bitumicznej.

##### 4.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy

## **o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w Wytwórni Mieszanek Mineralno – Bitumicznych w miejscowości Górka, gm. Ostróda.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów pozyskanych w wyniku remontu, przebudowy lub likwidacji nawierzchni dróg prowadzone będzie w następujący sposób:

- 1) Dostarczanie pojazdami ciężarowymi destruktu w postaci rozdrobnionej na teren WMB w Górcie;
- 2) Rozładowanie dostarczonego destruktu do 3 zasieków zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych AMMANN UNIVERSAL UNIBATCH 240;
- 3) Przeładowanie destruktu ładowarką czołową do kosza zasypowego (dozatora) linii transportu mechanicznego (przenośniki i podnośniki). Przy użyciu ładowarki czołowej destruktu będzie dostarczany do bębna suszarki Nr 2, zlokalizowanego w górnej części WMB, na wysokości ok. 29 m n.p.t.;
- 4) Obróbka termiczna destruktu w bębnie polegająca na ogrzewaniu materiału z użyciem ciepła wytwarzanego w wyniku spalania paliwa w postaci pyłu węgla brunatnego (I dysza palnika) + oleju opałowego (II dysza) lub gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50 (III dysza). Ciepło zawarte w spalinach jest przekazywane bezpośrednio, bez zastosowania wymiennika, do poddawanego obróbce termicznej destruktu. Proces prowadzony jest w temperaturze 130 °C;
- 5) Przekazanie materiału grawitacyjnie do mieszalnika po osiągnięciu temperatury, gdzie w proporcji 50/50 łączony jest w mieszaninę z „nowymi” składnikami poddawany termicznej obróbce w bębnie suszarki kruszywa Nr 1. Wydajność max. produkcji mieszanki mineralno - bitumicznej z zastosowaniem destruktu, wynosiła będzie 180 Mg/h (120 000 Mg/rok).

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów będzie wynosić **18 000,00 Mg/rok.**

### **4.4. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:**

**Tabela 5.**

<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Skład odpadu</b>	<b>Źródło powstawania</b>
------------	----------------------	-------------------	---------------------	---------------------------



1.	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	17 03 02	W skład przedmiotowych odpadów wchodzi: - ok. 90% - kruszywa o różnej frakcyjności, - ok. 5% - asfalt drogowy, - ok. 4% - wypełniacz (mączka wapienna lub drobne pyły) - ok. 1% - dodatki uszlachetniające.	Źródłem powstawania przedmiotowych odpadów są prace remontowe, budowlane lub rozbiórkowe nawierzchni dróg, wykonanych z mieszanki mineralno – bitumicznej.
----	---	----------	---	--

Proces przetwarzania prowadzony będzie w celu utraty statusu odpadów przez odpady wymienione w powyższej tabeli.

**Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:**

- a) *przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów – destruktu asfaltowy wykorzystywany będzie do budowy, przebudowy lub remontu dróg, w tym utwardzenia placów i poboczy lub infrastruktury lotniskowej, w tym dróg startowych, dróg kołowania, pasów lotniskowych i płyt postojowych;*
- b) *istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie – istnieje określony rynek obrotu w budownictwie, dotyczący sprzedaży destruktu asfaltowego, a jego wielkość zależy przede wszystkim od wielkości i ilości inwestycji budowlanych;*
- c) *przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu – destruktu asfaltowy stosowany w procesie odzysku, spełniał będzie co najmniej wymagania normy PN-EN 13108-8,*
- d) *zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska – wynikiem procesu przetwarzania będzie produkt w postaci pełnowartościowej mieszanki mineralno – bitumicznej, spełniającej kryteria jakościowe stawiane produktom takiego rodzaju, których stosowanie nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska naturalnego.*

**Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego zostały określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 23 grudnia 2021 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego (Dz. U. z 2021 r., poz. 2468).**

#### **4.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia**

Odpady destruktu asfaltowego magazynowane będą wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w trzech żelbetowych zasiekach o powierzchni łącznej 720 m<sup>2</sup>. Zasięki zlokalizowane są na działkach ewidencyjnych nr 89/3 i 23/90 w miejscowości Górka, gmina Ostróda w wyznaczonym sektorze magazynowania nr 5. W ww. zasiękach gromadzone będą różne frakcje destruktu. W przypadku dostarczenia odpadu o większej frakcyjności, będzie on mechanicznie rozdrabniany z zastosowaniem specjalistycznej maszyny stanowiącej integralną część ciągu technologicznego.

**4.6. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

- a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

**Tabela 6.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)
1.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	4924,80	18 000,00
<b>Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie</b>			4924,80	-----
<b>Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku</b>			-----	18 000,00

- b) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

**Tabela 7.**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1)	Sektor magazynowy nr 5	4924,80	5184,00

#### **4.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

- Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie: z dnia 19.09.2022 r., znak: PZ.5268.13.2022.1 oraz z dnia 16.12.2022 r., znak: PZ.5268.18.2022.1 uzgadniających te warunki;
- Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożeniu wybuchem;
- Zapewnienie dróg pożarowych;
- Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

#### **4.8. Zabezpieczenie roszczeń**

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tuż. Organ w postanowieniu z dnia 22.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7243.12.2022 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku

wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji – Wytwórni Mieszanki Mineralno – Bitumicznej w Górcze, gm. Ostróda w formie depozytu i w kwocie 4924,80 zł (słownie: cztery tysiące dziewięćset dwadzieścia cztery złote i osiemdziesiąt groszy).

**II. Zobowiązać prowadzącego instalację do przestrzegania następujących zasad:**

- prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia działalności w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska,
- selektywnego magazynowania wszystkich odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- systematycznego kontrolowania miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów,
- przekazywania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów,
- należy dbać o prawidłowy przebieg procesu przetwarzania odpadów,
- zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

**III. Określić czas obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 05.02.2033 r.**

**IV. Ustalić Pana Ryszarda Zieję prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.**

**UZASADNIENIE**

W piśmie z dnia 06.09.2022 r. Pan Jacek Konopka, pełnomocnik Pana Ryszarda Zieję prowadzącego działalność pod nazwą Przedsiębiorstwo

Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna 9, 18-400 Łomża zwrócił się do Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem planowanego do prowadzenia przetwarzania odpadów destruktu nawierzchni drogowych w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie, gm. Ostróda, na działkach o nr ewidencyjnych 89/3, 23/90 i 15/1.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2021 r., poz. 162 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 7.09.2022 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

Przy piśmie z dnia 20.09.2022 r. Wnioskodawca przedłożył brakujący operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie.

Po analizie przedłożonego wniosku, pismem z dnia 5.10.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku. W dniu 13.10.2022 r. wpłynęło do tut. Urzędu uzupełnienie na ww. pismo.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 30.11.2022 r. do Wójta Gminy Ostróda z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W wymaganym terminie Wójt Gminy Ostróda nie przesłał opinii w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W trakcie prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się również pismami z dnia 2.12.2022 r. do:

- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone

przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz;

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie, zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym;

W dniu 19.12.2022 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostródzie z dnia 16.12.2022 r., znak: PZ.5268.18.2022.1 potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

W toku prowadzonego postępowania postanowieniem z dnia 22.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7243.12.2022 tut. Organ określił panu Ryszardowi Zieja formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie, gm. Ostróda, w formie depozytu w kwocie 4 924,80 zł. W dniu 04.01.2023 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja wpłaciło na konto tut. Organu zabezpieczenie w ww. kwocie.

Następnie w dniu 5.01.2023 r. została przeprowadzona kontrola podmiotu oraz miejsc magazynowania odpadów przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOS-OLSZT 2/2023.

W postanowieniu z dnia 09.01.2023 r., znak: WIOŚ-I.703.12.44.2022.2023.np.dm Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, stwierdził, że miejsca magazynowania przetwarzanych oraz wytwarzanych odpadów powstających w instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 89/3, 23/90 oraz 15/1, obręb Górka, gm. Ostróda, prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ZIEJA” Ryszard Zieja, ul. Fabryczna, 18-400 Łomża, spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem strony na okres 10 lat.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w piśmie z dnia 13.01.2023 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowej instalacji do produkcji mieszanek mineralno - bitumicznych Ammann Universal 240, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Mieszanek Mineralno - Bitumicznych w Górcie, gm. Ostróda będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

**Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

**W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.**

**Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego**

**wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.**

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie art. 180 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto wbrew obowiązkowi nie prowadzi ewidencji odpadów albo prowadzi tę ewidencję w sposób nieterminowy lub niezgodnie ze stanem rzeczywistym, podlega karze grzywny.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
*Bogdan Motka*  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Jacek Konopka KONOPKA&KONOPKA S.C., ul. Warmińska 8/5, 10-545 Olsztyn - pełnomocnik
2. A/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
2. Wójt Gminy Ostróda - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.