**ANALIZA**

Zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396, z późn. zm.), organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy warunków pozwolenia zintegrowanego niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji.

Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Niniejsze konkluzje dotyczące BAT odnoszą się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określonej w pkt 6 ppkt 5 a, b, c, ppkt 6 oraz ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169) oraz wymienionych w [załączniku I](https://sip.lex.pl/#/document/67999082?unitId=zal(I)&cm=DOCUMENT) do dyrektywy 2010/75/UE

- 6.4 b) Obróbka i przetwórstwo poza wyłącznym pakowaniem następujących surowców przetworzonych lub nieprzetworzonych do celów wytwarzania produktów spożywczych lub paszy z:

(i) tylko surowców pochodzenia zwierzęcego (innych niż wyłącznie mleko), o wydajności dziennej przekraczającej 75 ton produktu końcowego;

(ii) tylko surowców roślinnych, o wydajności dziennej przekraczającej 300 ton produktu końcowego lub 600 ton dziennie, przy założeniu że instalacja jest eksploatowana przez najwyżej 90 kolejnych dni w danym roku;

(iii) surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, w produktach łączonych i osobnych, o wydajności dziennej produktu końcowego przekraczającej:

- 75 ton jeżeli A wynosi 10 lub więcej; lub

- [300 - (22,5 × A)] w pozostałych przypadkach,

gdzie "A" oznacza część materiału zwierzęcego (w procentach wagi) w odniesieniu do wydajności *produkcji* produktu końcowego

Końcowa waga produktu nie obejmuje opakowania.

Niniejsza podsekcja nie ma zastosowania, jeżeli surowcem jest samo mleko.

- 6.4 c) Obróbka i przetwórstwo samego mleka, o ilości otrzymywanego mleka przekraczającej 200 ton dziennie (średnia roczna).

- 6.11 Prowadzone przez niezależnego operatora oczyszczanie ścieków nieobjętych [dyrektywą](https://sip.lex.pl/#/document/67428438?cm=DOCUMENT) Rady 91/271/EWG 4 , o ile główny ładunek zanieczyszczeń pochodzi z działań opisanych w pkt 6.4 lit. b) lub c) [załącznika I](https://sip.lex.pl/#/document/67999082?unitId=zal(I)&cm=DOCUMENT) do dyrektywy 2010/75/UE.

Niniejsze konkluzje dotyczące BAT obejmują również:

- łączne oczyszczanie ścieków z różnych źródeł, o ile źródłem głównego ładunku zanieczyszczeń są rodzaje działalności określone w pkt 6.4 lit. b) lub 6.4 lit. c) [załącznika I](https://sip.lex.pl/#/document/67999082?unitId=zal(I)&cm=DOCUMENT) do dyrektywy 2010/75/UE oraz oczyszczanie ścieków nie jest objęte zakresem [dyrektywy](https://sip.lex.pl/#/document/67428438?cm=DOCUMENT) Rady 91/271/EWG,

- produkcję etanolu prowadzoną w instalacji wymienionej w pkt 6.4 lit. b) ppkt (ii) załącznika I do dyrektywy 2010/75/ UE, lub stanowiącą działalność bezpośrednio związaną z tego rodzaju instalacją.

Porównanie warunków pozwolenia zintegrowanego z najlepszymi dostępnymi technikami opisanymi w konkluzjach BAT oraz określonymi w nich wielkościami emisji.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Konkluzje BAT** | **Metoda/technika stosowana w instalacji** | **Spełnia/ nie spełnia warunków określonych**  **w konkluzjach BAT.**  **Propozycja dostosowania** |
|  | **BAT 1** |  |  |
|  | **BAT 2** |  |  |
|  | **BAT 3** |  |  |
|  | **BAT 4** |  |  |
|  | **BAT 5** |  |  |
|  | **BAT 6** |  |  |
|  | **BAT 7** |  |  |
|  | **BAT 8** |  |  |
|  | **BAT 9** |  |  |
|  | **BAT 10** |  |  |
|  | **BAT 11** |  |  |
|  | **BAT 12** |  |  |
|  | **BAT 13** |  |  |
|  | **BAT 14** |  |  |
|  | **BAT 15** |  |  |
|  | **BAT 27** |  |  |
|  | **BAT 33** |  |  |