

WZÓR

PROTOKÓŁ ZDAWCZO – ODBIORCZY
ELEKTRYCZNEGO ZESPOŁU TRAKCYJNEGO TYPU 21WE
O OZNACZENIU KOLEJOWYM EN62- 001, ROK BUDOWY 2012

Sporządzony w Olsztynie w dniu w związku ze sprzedażą używanego Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 21WE o oznaczeniu kolejowym EN62- 001, rok budowy 2012, będącego własnością Województwa Warmińsko – Mazurskiego.

Przedmiotowa sprzedaż następuje na podstawie umowy, która została zawarta pomiędzy **Województwem Warmińsko-Mazurskim z siedzibą w Olsztynie 10-562, przy ul. Emilii Plater** reprezentowanym przez Zarząd Województwa, który reprezentują:

1.
2.
zwanym dalej „**Sprzedającym**”

a

..... z siedzibą w, przy ulicy, wpisaną/ym do, posiadającą/ym NIP....., REGON....., którą reprezentują:

1.
2.
zwaną dalej „**Kupującym**”,

1. Sprzedający wydaje Kupującemu pojazd:

Lp	Oznaczenie	Nr boczny	Rok produkcji lub modernizacji	Pocmk 2022	Data ważności św. spr. techn. stan: 2022
1	2	3	4	5	6
1.	Elektryczny Zespół Trakcyjny	EN62-001	2012		

oraz przekazuje komplet dokumentacji zgodnie z poniższym wykazem:

- 1) Dokumentacja Systemu Utrzymania (DSU), wraz z płytą CD.
 - a) Dokumentacja ostatniego przeglądu P1
 - b) Dokumentacja ostatniego przeglądu P2
 - c) Dokumentacja ostatniego przeglądu P3
 - d) Dokumentacja ostatniego przeglądu P4
- 2) Dokumentacja zbiorników wraz z:
 - dokumentami potwierdzającymi spełnienie wymogów TDT przez urządzenia podlegające dozorowi technicznemu zamontowane w pojeździe.

- książką przeglądów okresowych.

- 3) Dokumentacja Techniczno – Ruchowa 21WE 0159-1, TOM I wraz z płytą CD.
 - a) Opis techniczny 21WE 0123-1.
 - b) Instrukcja obsługi 21WE 0146-1.
 - c) Instrukcja utrzymania pojazdu w czystości Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 21WE (zał. nr 1).
- 4) Dokumentacja Techniczno – Ruchowa 21WE 0159-1, TOM II
 - a) Katalog Części Zamiennych 21WE 0164-1 DTR.
- 5) Dokumentacja Systemu Utrzymania – DSU 21WE 0130-1.
- 6) Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru, WTWiO 21WE0136-1.
- 7) Dokumentacja Zdawczo – Odbiorcza Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 21WE
 - a) Odbiory Etapowe Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 21WE.
- 8) Zestawienie Aprobát materiałów niemetalowych użytych do budowy EZT 21WE
 1. Konstrukcja - materiały hutnicze
 - 1.1 Podwozie - człon 001 21 WE A
 - 1.2 Podwozie - człon 001 21 WE B
 - 1.3 Podwozie - człon 001 21 WE C część 1
 - 1.4 Podwozie - człon 001 21 WE C część 2
 - 1.5 Nadwozie - człon 001 21 WE A
 - 1.6 Nadwozie - człon 001 21 WE B
 - 1.7 Nadwozie - człon 00121 WE C
 - 1.8 Poszycie - człon 001 21 WE C, B, A
 - 1.9 Podłoga - człon 001 21 WE C, B, A
 - 1.9.1 Elementy spawane - Człon 001 21 WE A
 - 1.9.2 Elementy spawane - Człon 001 21 WE B
 - 1.9.3 Elementy spawane - Człon 001 21 WE C
 2. Izolacja zewnętrzna - Terophone, Terotex
 3. Masa antyudarowa Tectyl 5765W-A
 4. Izolacja wewnętrzna - Moniflex
 5. Izolacja wewnętrzna - Armaflex
 6. Płyty podłogowe - Monocore
 7. Hubner+Suhner AG - Nexans
 8. Rury osłonowe kabli - PMA AG
 9. Powłoka lakiernicza - system Novol
- 9) Książka pokładowa pojazdu (na pojeździe).

2. Kupujący nie wnosi zastrzeżeń, co do stanu technicznego pojazdu kolejowego, który jest zgodny z opisem zawartym w przedłożonej dokumentacji wymienionej w ust. 1 i dołączonej do niniejszego protokołu oraz z opisem przedmiotu sprzedaży stanowiącym załącznik nr 3 do oferty sprzedaży.

Na tym protokół zakończono i podpisano w trzech jednobrzmiących egzemplarzach – z których dwa otrzyma Sprzedający, a jeden Kupujący.

Sprzedający:

.....
.....

Kupujący:

.....
.....