

Olsztyn, dnia 30 marca 2022 r.

OŚ-GO.7243.27.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku firmy Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych

orzekam:

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającą firmie *Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn* (Regon: 280522684, NIP: 739-379-48-15), pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych, w następujący sposób:

1. Punkt II ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„II. Udzielić Olsztyńskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn (Regon: 280522684, NIP: 739-379-48-15) pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji:

Instalacja GŁÓWNA, to instalacja, która została zaprojektowana na potrzeby Wnioskodawcy.

W skład instalacji wchodzi:

- komora spalania o objętości ok. 13 m³, wyposażona w 2 palniki gazowe o mocy 80-550 kW zasilane gazem ziemnym wysokometanowym;
- komora dopalania o objętości ok. 20 m³, wyposażona w palnik gazowy o mocy 160-830 kW zasilany gazem ziemnym wysokometanowym;
- urządzenie załadowcze i komora załadowcza odpadów o pojemności ok. 2,7 m³,

- komin gazów oczyszczonych o wysokości 24 m (od posadzki hali) i średnicy 0,63 m, wyposażony w tłumik akustyczny i stację ciągłego monitoringu oraz króćce pomiarowe;
- komin awaryjny o wysokości 12 m (od posadzki hali) i średnicy 0,71 m;
- układ odzysku ciepła składający się z trzech kotłów wodnych odzysknicowych;
- układ oczyszczania gazów odlotowych metodą suchą (oparty na cyklonie wstępnego odpylania, zabudowanym reaktorze strumieniowym, do którego dozowany jest sorbalit i wapń oraz filtry ceramiczne składającym się z trzech sekcji).
- wentylator ciągu o mocy ok. 75 kW i wydajności 18000 m³/h;
- przenośnik zgrzeblowy żużla;
- przenośniki zgrzeblowe żużla i popiołu;
- zbiornik wody amoniakalnej lub mocznika o pojemności 6 m³ posadowiony w wannie żelbetowej,
- instalacja do magazynowania i wykorzystania zużytej wody z mycia.

Wszystkie wyżej wymienione elementy tworzą zwarty ciąg technologiczny połączonych ze sobą urządzeń umożliwiających skuteczne prowadzenie procesu utylizacji odpadów oraz oczyszczania spalin. Przebieg całego cyklu jest sterowany, nadzorowany i monitorowany programatorem oraz aparaturą kontrolno-pomiarową zainstalowaną w szafie sterowniczej.

Instalacja REZERWOWA - firmy ATI Muller model HP500

W skład instalacji wchodzi:

- zespół automatycznego załadunku odpadów do pieca;
- piec dwukomorowy ze sterowanymi automatycznie palnikami gazowymi w komorach spalania i komorze dopalania;
- zespół automatycznego usuwania popiołów z pieca;
- rekuperator – urządzenie umożliwiające wykorzystanie ciepła powstającego w procesie spalania do zasilania wewnętrznej sieci CO, miejskiej sieci ciepłowniczej (MPEC) oraz do produkcji ciepłej wody dla potrzeb użytkownika obiektu;
- zespół stacji oczyszczania spalin składający się z:
 - dwóch zasobników i dwóch podajników środków – odkwaszających i sorbujących SORBACAL SP i pylistego węgla aktywnego,
 - dwóch reaktorów gazowych, w których strumień spalin łączy się z dawkowanymi ww. preparatami,
 - kolumny filtrów ceramicznych z zespołem pneumatycznego strzepywania ich powierzchni;
- kanał awaryjny odprowadzający spaliny w czasie spalania samego gazu podczas uruchamiania instalacji i odprowadzania do instalacji chłodnego powietrza z zewnątrz – po zatrzymaniu instalacji;
- wentylator wyciągowy spalin do komina za spalarnią;
- komin z króćcami pomiarowymi oraz ze stanowiskiem do prowadzenia okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń;
- aparatura kontrolno-pomiarowa do prowadzenia ciągłego pomiaru stężeń zanieczyszczeń i strumienia spalin;

- system rejestracji danych z urządzeń do automatycznego, ciągłego monitoringu spalin i rejestracji emisji zanieczyszczeń ze spalarni.

Wszystkie wyżej wymienione elementy tworzą zwarty ciąg technologiczny połączonych ze sobą urządzeń umożliwiających skuteczne prowadzenie procesu utylizacji odpadów oraz oczyszczania spalin. Przebieg całego cyklu jest sterowany, nadzorowany i monitorowany programatorem oraz aparaturą kontrolno-pomiarową zainstalowaną w szafie sterowniczej.

Z procesów termicznego przekształcania odpadów, w obydwu instalacjach, odzyskiwana będzie energia cieplna. W instalacji głównej odzysk ciepła prowadzony będzie w kotłach odzysknicowych, a w instalacji rezerwowej – poprzez rekuperator. Odzyskana energia cieplna wykorzystywana będzie w Zakładzie do celów socjalnych (ciepła woda użytkowa, ogrzewanie budynków administracyjnych), a jej nadmiar będzie sprzedawany i przekazywany do miejskiej sieci ciepłowniczej.

Instalacja główna i rezerwowa posiadają jeden wspólny system przesyłu ciepła, który nie pozwala, aby były one podłączone do niego jednocześnie, co powoduje, że nie mogą one działać jednocześnie.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów jest eksploatacja dwóch instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku :

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Ogółem
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,000	0,00	1,000
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,000	0,00	1,000
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	170,000	70,000	240,000
4.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	0,00	10,000	10,000
5.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	430,00	120,000	550,000

3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w skład których wchodzi: włókna, bawełna, celuloza, dolomit, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi Właściwości: odpad stały, Przejawia właściwości łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady w skład których wchodzi: włókna, bawełna, celuloza, dolomit Nie przejawia właściwości niebezpiecznych
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady pyłów lotne z oczyszczenia gazów odlotowych. Są to oddzielone części stałe od strumienia gazów przechodzących przez filtr tkaninowy. Jest to odpad o konsystencji stałej, sypkiej, pylistej, klasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na wysoką zawartość metali ciężkich, dioksyn i furanów. Odpad w swym składzie może zawierać m. in. kadm, rtęć, antymon, arsen, ołów, chrom, WWA, niezawierające PCB Właściwości: odpad stały, Przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
4.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Węgiel pylisty wraz zaabsorbowanymi cząstkami zanieczyszczeń: metali ciężkich tj. antymon, arsen, ołów, chrom, a także dioksyn i furanów, niezawierające PCB Przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
5.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanina niepalnych substancji mineralnych. Ciało stałe w postaci mieszaniny popiołu i bryłek żużla sklejonego stopionym szkłem. Odpad niebezpieczny ze względu na zawartość metali ciężkich tj. antymon, arsen, ołów, chrom, a także dioksyn i furanów, niezawierające PCB Przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)

3.3. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odporne na działanie substancji zawartych w odpadach zamykane kontenery lub specjalistyczne pojemniki	Miejsce magazynowe nr 9
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	Zamykane kontenery lub specjalistyczne pojemniki	Miejsce magazynowe nr 8
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Szczelny pojemnik (typu mauzer) zalany wodą	Miejsce magazynowe nr 4
4.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	Szczelny pojemnik (typu mauzer) zalany wodą	Miejsce magazynowe nr 4
5.	Zużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Szczelny pojemnik (typu mauzer) zalany wodą	Miejsce magazynowe nr 4

3.4. Sposoby zapobiegania i ograniczania emisji odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów m. in. poprzez prawidłową eksploatację instalacji technicznej,
- zwiększenie reżimu zużycia surowców,
- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym przedostaniem się odpadów do środowiska.

3.5. Ustala się następujące sposoby gospodarowania odpadami i zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- selektywnego magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- prowadzenia działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,

- magazynowania wytworzonych odpadów niebezpiecznych w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- przekazywania wytworzonych odpadów uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami ustawy o odpadach zezwolenia na transport i przetwarzanie odpadów,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,
- sporządzania i przekazywania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami.

2. Punkt III ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III. Udzielić Olsztyńskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn (Regon: 280522684, NIP: 739-379-48-15) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych i określić następujące warunki:

1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

1.1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Łącznie
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 02*	120,00	40,00	120,00
2.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	18 01 03*	2557,00	523,00	2557,00
3.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 01 06*	25,00	0,00	25,00
4.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 01 08*	30,00	20,00	30,00

5.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	18 01 80*	1,00	0,00	1,00
6.	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	18 01 82*	56,00	20,00	56,00
7.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	18 02 02*	110,00	70,00	110,00
8.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 02 05*	4,00	0,00	4,00
9.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 02 07*	1,00	1,00	1,00
10.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	5,00	1,00	5,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	0,50	0,50	0,50
2.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	0,50	0,50	0,50
3.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 01	10,00	1,00	10,00
4.	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	18 01 04	420,00	15,00	420,00
5.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	18 01 07	5,00	0,00	5,00
6.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	10,00	2,00	10,00
7.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	1,00	1,00	1,00
8.	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	18 02 03	20,00	5,00	20,00
9.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	18 02 06	1,00	0,00	1,00
10.	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	18 02 08	1,00	1,00	1,00
11.	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	30,00	3,00	30,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku (nie więcej niż)			3408,00	600,00	3408,00

Odpady przetwarzane będą w procesach **D10 - Przekształcanie termiczne na lądzie** oraz **D15 - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**.

1.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Ogółem
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	170,000	70,000	240,000
2.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	0,000	10,000	10,000
3.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	430,000	120,000	550,00

1.3. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren Olsztyńskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. przy ul. Lubelskiej 43D w Olsztynie, na działkach o numerach 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn.

1.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów – odpady magazynowane będą w miejscowości Olsztyn przy ul. Lubelskiej 43D, na działkach oznaczonych w ewidencji nr 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn, do których prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwy służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,30 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1

2.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
3.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 2
4.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 2
5.	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
6.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1

7.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
8.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 5
9.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 7
10.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 7
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPECZNE				
1.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,3 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 8

2.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,3 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 8
3.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,5 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 11
4.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. Opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,3 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 11
5.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,5 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 11
6.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,15 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 11
7.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości $0,5 \text{ Mg/m}^3$	Miejsce magazynowe nr 11

8.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,3 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
9.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
11.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych zamykanych kontenerach lub specjalistycznych pojemnikach, Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 8

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

2. Opis procesu technologicznego.

2.1. Opis procesu technologicznego instalacji głównej

Proces technologiczny termicznego przekształcania odpadów składać się będzie z następujących etapów:

- 1) załadunek odpadów,
- 2) termiczne przekształcenie odpadów,
- 3) redukcja tlenków azotu metodą SNCR,
- 4) odzysk energii cieplnej,
- 5) układ oczyszczania gazów odlotowych (oczyszczanie spalin metodą suchą),
- 6) monitorowanie,
- 7) sterowanie i kontrola.

1. Załadunek odpadów

Dostarczone do zakładu odpady po zważeniu umieszczane będą w specjalistycznych kontenerach załadunkowych o pojemności 1100 dm³ i kierowane będą do istniejących magazynów. Następnie partia odpadów kierowana będzie bezpośrednio do układu załadunkowego. Odpady do komory załadkowej podawane będą cyklicznie (cykl trwa ok. 10 min.) poprzez urządzenia dźwigające do góry, gdzie otwiera się kłapa/zasuwa komory. Komora załadkowa, do której wpadają odpady wyposażona będzie tłok/cylinder hydrauliczny. Ruch powrotny tłoka zabezpiecza komorę spalania przed przedostaniem się do niej powietrza oraz wydostaniem gazów procesowych.

2. Proces spalania (układ termicznego przekształcania odpadów)

Proces spalania odpadów (układ termicznego przekształcania odpadów) będzie prowadzony w komorze spalania i komorze dopalania.

W pierwszym etapie zachodzącym w komorze spalania, w kontrolowanym strumieniu powietrza, następować będzie termiczny rozkład odpadów na produkty stałe (żużel) i produkty gazowe. Powietrze do procesu spalania będzie doprowadzane systemem wyposażonym w wentylator. Urządzenie to będzie dostarczać powietrze do poszczególnych węzłów instalacji dzięki systemowi przewodów.

Komora spalania wykonana będzie z wysokiej jakości materiału ceramicznego i żaroodpornego betonu. Temperatura maksymalna w komorze będzie kontrolowana przez wstrzykiwanie wody przemysłowej. W tak wysokiej temperaturze następuje intensywna wymiana ciepła i całkowite przekształcenie frakcji organicznej wsadu. Po wprowadzeniu odpadów do komory, następuje pierwszy stopień spalania – osuszenie, wydzielenie się gazów i spopielenie odpadów w ubogiej w tlen atmosferze, w warunkach podciśnienia ok. 20-30 Pa. Czas potrzebny na spalenie jednej partii odpadów wynosi ok. 10 minut.

Powstały w wyniku spalania gorący żużel z dna pieca wygarniany będzie do systemu usuwania żużla, który wyposażony w przenośnik zgrzeblowy transportuje żużel do kontenera.

Powstałe po spaleniu żużle i popioły będą stanowiły odpad o kodzie 19 01 11* (*Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne*), który będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego zagospodarowania.

Piec wyposażony będzie w 2 palniki gazowe zasilane gazem ziemnym wysokometanowym, służące do wygrzewania pieca podczas rozruchu (zainicjowania procesu spalania) oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecu podczas pracy instalacji, w zależności od rodzaju unieszkodliwianych odpadów pod względem ich wartości energetycznej. Temperatura ta będzie mierzona za pomocą czujnika w sposób ciągły. Palnik ten włączony będzie w pełny system automatycznego sterowania procesem. Układ pomiarowo-sterujący zawartości tlenu w gazach spalinowych zapewni będzie najbardziej optymalny przebieg każdej fazy procesu z uwzględnieniem zarówno pracy z pełnym obciążeniem, jak i rozruchu czy zatrzymania.

Podczas procesu spalania następować będzie rozpad odpadów na produkty stałe i gazowe.

W drugim etapie procesu produkty gazowe kierowane będą z pieca do komory dopalania, gdzie następować będzie drugi etap termicznego rozkładu gazów

powstałych w komorze spalania. Komora dopalania wykonana będzie z wysokiej jakości materiału ceramicznego i żaroodpornego betonu.

Powietrze do komory dopalania doprowadzane będzie przy pomocy dysz w początkowej jej części znajdujących się na wszystkich jej ścianach. Komora posiadać będzie awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny. Włączenie tego emitora sterowane będzie komputerowo. Sytuacje takie występować będą tylko w razie nieprawidłowości pracy linii. W takim przypadku następować będzie również wstrzymanie podawania odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania.

Proces spalania odpadów w przypadku sytuacji awaryjnej nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny, w przypadku gdy przekraczane są standardy emisyjne. Łączny czas eksploatacji spalarni w takiej sytuacji nie może przekroczyć 60 godzin w okresie roku kalendarzowego.

Proces unieszkodliwiania odpadów w instalacji będzie kontrolowany komputerowo. Wszystkie istotne parametry procesu takie jak temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, będą mierzone w komorze spalania i komorze dopalania i przekazywane do centralnego komputera sterującego.

W przypadku nieosiągnięcia wymaganych parametrów pracy nie będzie możliwości załadunku kolejnej partii odpadów, układ będzie blokowany automatycznie.

3. Redukcja tlenków azotu - proces redukcji niekatalitycznej (SNCR)

Podczas selektywnego procesu redukcji niekatalitycznej (SNCR), tlenki azotu (NO_x) w gazach spalinowych będą redukowane w wyniku reakcji z amoniakiem (NH_3) do azotu cząsteczkowego (N_2).

4. Odzysk energii cieplnej

Zastosowanie układu do odzysku ciepła, oparte na trzech odzysknicowych kotłach wodnych powodować będzie schłodzenie gazów spalinowych do temperatury około 200°C . Instalacja będzie odzyskiwać energię cieplną, która wykorzystywana będzie w Zakładzie do celów socjalnych (ciepła woda użytkowa, ogrzewanie budynków administracyjnych). Nadmiar energii cieplnej będzie sprzedawany i przekazywany do miejskiej sieci ciepłowniczej.

5. Układ oczyszczania gazów odlotowych

Układ oczyszczania gazów składać się będzie z:

- wstępnego odpylania w cyklonie,
- dozowania sorbalitu (węgla) i wapna,
- oczyszczania z zastosowaniem sorbalitu (węgla) i wapnia w specjalnym zabudowanym reaktorze strumieniowym,
- filtra ceramicznego składającego się z trzech sekcji (skuteczność odpylania ok. 99,9%).

Zastosowana zostanie sucha metoda oczyszczania spalin polegająca na podawaniu sorbalitu.

W wyniku zachodzącej reakcji z wapnem zobojętniane będą zanieczyszczenia kwaśne (mieszanina kwasów powstałych w wyniku utleniania związków chloru, fluoru, siarki itp.), natomiast na węglu aktywnym zachodzić będzie proces adsorpcji związków

organicznych (m. in. metale ciężkie, węglowodory aromatyczne, dioksyny i furany) oraz par rtęci. Kolejnym etapem oczyszczania będzie filtr ceramiczny, na którym zachodzić będzie dalszy proces reakcji wytrącania soli oraz adsorpcji, a przede wszystkim proces filtracji części stałych z gazu.

Oczyszczone gazy po przejściu przez cały system oczyszczania, będą emitowane do atmosfery w temperaturze ok. 150°C za pomocą wentylatora ciągu, poprzez komin stalowy. Filtry ceramiczne oczyszczane będą samoczynnie w sposób okresowy. Poprzez przeciwną kierunkowo skierowanie strumienia sprężonego powietrza do każdego z segmentów, następować będzie usunięcie zanieczyszczeń. Usunięty w ten sposób pył zbierany będzie automatycznie przez przenośnik zgrzebłowy, umiejscowiony pod filtrami, i nim transportowany do kontenera na pył. Odpad ten (19 01 07* - odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych) przekazywany będzie podmiotom posiadającym odpowiednie uprawnienia do dalszego zagospodarowania odpadów.

6. System monitoringu instalacji

Podczas prowadzenia procesu w komorze spalania prowadzony będzie ciągły pomiar:

- temperatury gazów spalinowych, w reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia;
- stężenia tlenu w gazach spalinowych;
- ciśnienia gazów spalinowych.

Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych podlegać będą weryfikacji podczas rozruchu i po każdej modernizacji.

Przewiduje się system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń wyposażony w kompletną aparaturę pomiarową, mierzącą substancje oraz parametry określone w odpowiednich przepisach. Cały układ wyposażony będzie w jednostkę centralną, w postaci komputera emisyjnego, której zadaniem będzie koordynacja pracy poszczególnych elementów oraz gromadzenie danych pomiarowych generowanych przez poszczególne analizatory. System będzie kontrolować, zapisywać i archiwizować dane oraz będzie umożliwiać prowadzenie analiz statystycznych, zapewniając swobodne sporządzanie i przeglądanie raportów bieżących oraz archiwalnych.

Komin instalacji do termicznego przekształcania odpadów, odprowadzający zanieczyszczenia do atmosfery, będzie wyposażony w króćce pomiarowe ciągłego monitoringu emisji oraz w stanowisko obsługowe do wykonywania okresowych lub kontrolnych pomiarów emisji metali ciężkich oraz dioksyn i furanów.

7. Centralny system sterowania i kontroli

Proces unieszkodliwiania odpadów w instalacji będzie kontrolowany komputerowo. Wszystkie istotne parametry procesu takie jak temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, będą mierzone w komorze spalania i komorze dopalania i przekazywane do centralnego komputera sterującego. W przypadku nieosiągnięcia wymaganych parametrów pracy nie będzie możliwości załadunku kolejnej partii odpadów, układ będzie blokowany automatycznie.

2.2. Opis procesu technologicznego instalacji rezerwowej

Proces technologiczny termicznego przetwarzania odpadów składać się będzie z następujących etapów:

1. załadunek odpadów,
2. termiczne przekształcenie odpadów,
3. odzysk energii cieplnej,
4. oczyszczanie spalin,
5. monitorowanie, sterowanie i kontrola.

1. załadunek odpadów

Dostarczone do zakładu odpady po zważeniu umieszczane będą w specjalistycznych kontenerach załadunkowych o pojemności 1100 dm³ i kierowane będą do istniejących magazynów – chłodni.

Z magazynu pojemniki z zamkniętymi workami z odpadami trafiają do zaczepów urządzenia pozwalającego zadać kolejną porcję odpadów bezpośrednio do pieca. Mechanizm załadunku nie pozwala na wprowadzenie porcji odpadów do komory spalania w przypadku braku osiągnięcia wymaganej temperatury. Po automatycznym załadunku odpadów do pieca zachodzi dwustopniowy proces spalania.

2. termiczne przekształcenie odpadów

Pierwszy etap spalania zachodzi w komorze spalania, gdzie następuje częściowo pirolityczny rozkład odpadów na produkty stałe i gazowe. Produkty stałe w postaci popiołu gromadzą się na dnie komory spalania. W przypadku spalarni HP500 zastosowane są urządzenia do automatycznego odpopielania pozwalające na bieżąco usuwać popioły (odpad o kodzie 19 01 11* - Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne) do pojemnika umieszczonego pod piecem. Wypalony popiół spada do umieszczonego pod komorą spalania wypełnionego wodą koryta. Odpady ulegają tam wygaszeniu i schłodzeniu, a poziom wody w korycie jest utrzymywany na odpowiednio wysokim poziomie, zabezpieczającym przed ewentualnym dosysaniem fałszywego powietrza przez zsyp popiołów. W opisanym procesie nie powstają ścieki, a w korycie woda jest jedynie uzupełniana. Z koryta odźwiączka mechaniczne zgrzebło wygarnia zimny i odsączony z wody wilgotny popiół do podstawionego obok pojemnika o objętości 1,1 m³.

W drugim etapie produkty gazowe spalania, w postaci gazu z niedostatkami tlenu przechodzą do drugiej komory (komora dopalania), gdzie w temperaturze 1100 – 1200 °C, przy kontrolowanym nadmiarze powietrza (min. 6% tlenu) w czasie nie krótszym niż 2 sekundy, toksyczne składniki spalin ulegają dopaleniu. Jest to drugi etap unieszkodliwiania termicznego odpadów. W wyniku tego procesu następuje obniżenie zawartości substancji toksycznych w spalinach emitowanych z pieca.

3. odzysk energii cieplnej

Gorące spaliny opuszczające komorę dopalania muszą być schłodzone przed wejściem do stacji oczyszczania. Dodanie do gorących spalin np. palnego pyłu węgla aktywnego mogło by zainicjować pożar i/lub wybuch. Schłodzenie spalin następuje w rekuperatorze zbudowanym w układzie jednociągowego, przeciwpądowego

wymiennika ciepła. Przepływ wody przez rekuperator sterowany jest układem regulacji temperatury, natomiast obieg spalin wspomagany jest wentylatorem wyciągowym stojącym przy kominie, za węzłem oczyszczania spalin.

4. oczyszczanie spalin

Spaliny schłodzone w rekuperatorze do temperatury max. 250 °C przechodzą do reaktorów gazowych, gdzie nasyłane są sproszkowanym węglem aktywnym – sorbentem zanieczyszczeń i Sorbacalem SP (czynnik neutralizujący).

Sorbacal SP to uwodniony tlenek wapnia, umożliwiający skuteczne eliminowanie zanieczyszczeń toksycznych ze spalin. Istnieją w instalacji dwa oddzielne zasobniki na Sorbacal, który jest uzupełniany okresowo. W wyniku kontaktu węgla aktywnego i Sorbacalu SP ze spalinami zachodzi usuwanie ze spalin kwaśnych gazów (HCl, SO₂, SO₃, HF), redukcja metali ciężkich (rtęć, kadm, selen, tal, arsen), tlenków azotu (NO_x) oraz mikros substancji takich jak dioksyny i furany. Złoże węgla aktywnego ulega zużyciu i wymaga okresowej wymiany, w wyniku czego wytwarzany jest odpad o kodzie 19 01 10* (Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych).

Produkty tych reakcji oddzielane są od czystych spalin początkowo w cyklonie o średnicy części cylindrycznej równej 70 cm, znajdującym się na trasie przebiegu spalin do komory reakcyjnej z węglem aktywnym do komory z filtrami ceramicznymi. W czasie przechodzenia spalin przez poszczególne filtry zamontowane w zbiorczej komorze produkty reakcji zachodzących w reaktorach gazowych zbierają się w postaci suchych pyłów na zewnętrznych ściankach filtrów ceramicznych. Okresowo następuje samoczynne czyszczenie wszystkich elementów filtrów ceramicznych z nagromadzonego na nich pyłu (odpad o kodzie 19 01 07* Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych). Realizowane jest to poprzez zwrotny przedmuch tych filtrów sprężonym powietrzem. Oczyszczone spaliny kierowane są ciągiem wymuszonym wentylatorem wyciągowym, o sterowanej przetwornikiem częstotliwości wydajności, poprzez służbę kontrolującą ich temperaturę,

5. monitorowanie, sterowanie i kontrola

Oczyszczone spaliny kierowane są ciągiem wymuszonym wentylatorem wyciągowym, o sterowanej przetwornikiem częstotliwości wydajności, poprzez służbę kontrolującą ich temperaturę, aparaturę kontrolno-pomiarową rejestrującą w sposób ciągły stężenia zanieczyszczeń w spalinach oraz przez niezadaszony komin (emitor) – do powietrza. System ciągłych pomiarów emisyjnych składa się z analizatorów gazowych, pyłomierza laserowego oraz osprzętu, w tym komputera z oprogramowaniem przeliczającym i rejestrującym wyniki.

3. Wskazanie metody okresowej kontroli mikrobiologicznej skuteczności procesu unieszkodliwiania.

Minimalny zakres prowadzonych badań obejmuje parametry określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 grudnia 2019 r. w sprawie warunków uznania odpadów za posiadające właściwości zakaźne oraz sposobu ustalania tych właściwości (Dz. U. z 2020 r., poz.3).

4. Roczna moc przerobowa instalacji:

Moc przerobowa instalacji głównej – 3408 Mg/rok (414 kg/h)

Moc przerobowa instalacji rezerwowej – 600 Mg/rok (106,8 kg/h)

5. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela A. Odpady poddawane przetwarzaniu

Nazwa i numer miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Miejsce magazynowe nr 1	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	1,00	120,00
	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	12,00	2557,00
	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	0,05	1,00
	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	0,50	56,00
	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	1,50	110,00
Miejsce magazynowe nr 2	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	1,00	25,00
	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,00	30,00

Miejsce magazynowe nr 5	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0,50	4,00
Miejsce magazynowe nr 7	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,40	1,00
	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,00	5,00
Miejsce magazynowe nr 8	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	0,10	0,50
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,10	0,50
	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2,00	30,00
Miejsce magazynowe nr 11	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	0,10	10,00
	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	2,60	420,00
	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	0,05	5,00
	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,50	10,00
	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	0,05	1,00
	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	0,20	20,00
	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	0,05	1,00
	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,05	1,00

Tabela B. Odpady powstające w wyniku przetwarzania

Nazwa i numer miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Miejsce magazynowe nr 4	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10,00	240,00
	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	5,00	10,00
	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	25,00	550,00

6. Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i które mogą być magazynowane w okresie roku w każdym z wyznaczonych miejsc do magazynowania odpadów:

Tabela C.

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych, które mogą być magazynowane	
		w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
1.	Miejsce magazynowe nr 1	15,05	2844,00
2.	Miejsce magazynowe nr 2	3,00	55,00
3.	Miejsce magazynowe nr 4	40,00	800,00
4.	Miejsce magazynowe nr 5	0,5	4,00
5.	Miejsce magazynowe nr 7	2,4	6,00
6.	Miejsce magazynowe nr 8	4,20	32,00
7.	Miejsce magazynowe nr 9	1,00	1,00
8.	Miejsce magazynowe nr 11	3,60	468,00

7. Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania (w strefach), wynikające z wymiarów obiektów, całkowite pojemności miejsc magazynowania oraz parametry dotyczące miejsc magazynowania odpadów:

Tabela D.

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m ²]	Maksymalna wysokość magazynowania odpadów w obiekcie [m]	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Miejsce magazynowe nr 1 (magazyn wewnątrz hali – chłodnia)	211,88	3,0	15,05	190,69
2.	Miejsce magazynowe nr 2 (magazyn wewnątrz hali – chłodnia)	74,48	3,0	3,40	111,72
3.	Miejsce magazynowe nr 4 (magazyn wewnątrz hali)	50,00	2,0	40,00	84,00
4.	Miejsce magazynowe nr 5 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	2,3	80,21
5.	Miejsce magazynowe nr 7 (magazyn wewnątrz hali)	53,28	3,0	4,4	23,98
6.	Miejsce magazynowe nr 8 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	13,10	128,33
7.	Miejsce magazynowe nr 9 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	1,00	144,37
8.	Miejsce magazynowe nr 11 (magazyn wewnątrz hali)	248,00	3,0	7,20	372,00

8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operatach przeciwpożarowych oraz postanowieniach Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 15.11.2021 r., znak: MZ.5513.23.3.2021 oraz z dnia 09.02.2022 r. znak: MZ.5213.7.2022.2 uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

9. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów na zasadach zgodnych z obowiązującymi przepisami, w tym rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. z 2021 r., poz. 2245),
- postępowania z odpadami medycznymi i weterynaryjnymi, w szczególności z odpadami zakaźnymi, w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa,

- przekazywania odpadów powstających w wyniku przetworzenia uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami decyzje,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych i poddawanych unieszkodliwianiu odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,
- przechowywania wyników badań mikrobiologicznych przez okres co najmniej 5 lat,
- magazynowania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz warunkami określonymi w operacie przeciwpożarowym,

3. Pozostałe warunki ww. decyzji tj. punkty IV i V pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 04.03.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek *Olsztyńskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o., ul. Lubelska 43 D, 10-410 Olsztyn*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku pismem z dnia 10.12.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych we wniosku.

Pismem z dnia 12.01.2021 r. (data wpływu do tut. Organu 15.01.2021 r.) Spółka zwróciła się z wnioskiem o przedłużenie terminu do uzupełnienia braków formalnych i złożenia wyjaśnień. Tut. Organ przychylił się do powyższej prośby, wyznaczając nowy termin do przedłożenia uzupełnienia do 30.03.2021 r., o czym poinformował Stronę pismem z dnia 21.01.2021 r.

Przy piśmie z dnia 22.03.2021 r. Spółka przedłożyła stosowne zaświadczenie o niekaralności oraz trzy oświadczenia. Następnie pismem z dn. 10.05.2021 r. udzieliła wyjaśnień do pisma z dn. 10.12.2020 r.

W dniu 12.05.2021 r. tut. Organ zwrócił się do Prezydenta Olsztyna oraz Wnioskodawcy o publiczne ogłoszenie informacji o wszczęciu postępowania w tej sprawie. Jednocześnie zwrócono się do Prezydenta z prośbą o udzielenie informacji czy wykaz podmiotów i działek sporządzony dn. 04.10.2019 r. i przekazany do tut. Organu (data wpływu do urzędu 23.11.2019 r.) zawiera aktualne dane dotyczące numerów działek sąsiadujących z działkami nr 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 8 oraz aktualny wykaz podmiotów będących właścicielami działek sąsiadujących z ww. działkami.

Zawiadomieniem z dnia 12.05.2021 r. poinformowano Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej Olsztyńskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Lubelska 43 D, 10-410 Olsztyn pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Lubelskiej 43D w Olsztynie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Następnie pismem z dnia 17.05.2021 r. Prezydent Olsztyna poinformował tut. Organ, że nie dokonuje analizy aktualności wydanych dokumentów, ale wydaje je na dzień ich sporządzenia.

W związku z powyższym niezbędnym stało się ponowne wystąpienie do Prezydenta Olsztyna z prośbą o wydanie wypisu lub wyrysu z operatu ewidencyjnego, co uczyniono w dn. 25.06.2021 r.

Pismem z dnia 21.06.2021 r. Urząd Miasta Olsztyna odesłał informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej Olsztyńskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Lubelska 43 D, 10-410 Olsztyn pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Lubelskiej 43D w Olsztynie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych, informując, że została ona zamieszczona na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Olsztyna oraz na tablicy ogłoszeń w terminie 18.05.2021 r. – 17.06.2021 r.

Następnie do tut. Urzędu wpłynęło pismo od Olsztyńskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. zawierające informację, która była wywieszona na tablicy ogłoszeń Zakładu w terminie 17.05.2021 r. do 24.06.2021 r.

Pismem z dnia 29.06.2021 r. Wnioskodawca przedłożył drobną korektę do wniosku, a następnie w dn. 19.07.2021 r. obszerny wniosek aktualizacyjny zawierający informacje dotyczące nowo powstałej linii do termicznego przetwarzania odpadów.

W dniu 13.09.2021 r. wpłynęło do tut. Organu pismo, w którym Spółka zwraca się z prośbą o zawarcie w decyzji zapisów dotyczących pierwszego rozruchu instalacji, służącego jej kalibracji.

W dniu 30.07.2021 r. wpłynęły do tut. Organu wypisy z wykazu podmiotów i działek z danymi właścicieli działek sąsiadujących z działkami nr 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 8, czyli działek na których zlokalizowane są instalacje do termicznego przekształcania odpadów. Po otrzymaniu tych danych konieczne okazało się ustalenie jaka jednostka zarządza w imieniu Skarbu Państwa działką nr 1/8, obręb nr 0085 Olsztyn. W tym celu pismem z dnia 08.10.2021 zwrócono się do Prezydenta Olsztyna z prośbą o udzielenie takiej informacji. W dniu 18.10.2021 r. wpłynęła stosowna odpowiedź, w której wskazano Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, jako podmiot sprawujący prawa właścicielskie.

W związku z powyższym zawiadomieniem z dnia 26.10.2021 r. poinformowano *Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Krajowy Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. Żelazna 59a, 00-848 Warszawa* o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej Olsztyńskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Lubelska 43 D, 10-410 Olsztyn pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej przy ul. Lubelskiej 43D w Olsztynie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Jednocześnie do *Krajowego Ośrodka Wsparcia Rolnictwa OT w Olsztynie, ul. Głowackiego 6, 10-448 Olsztyn* wysłano pismo informujące, że w wyniku oceny kręgu stron ww. postępowania na obecnym jego etapie oceniono, iż Krajowemu Ośrodkowi Wsparcia Rolnictwa nie przysługuje status podmiotu wykonującego uprawnienia Skarbu Państwa jako strony przedmiotowego postępowania i w konsekwencji dalsze pisma w sprawie, w tym decyzja załatwiająca tę sprawę, nie będą doręczane Oddziałowi

Terenowemu w Olsztynie Krajowego Ośrodka Wsparcia Rolnictwa ani ewentualnie ustanowionym przez Ośrodek w tej sprawie pełnomocnikom.

W dniu 29.10.2021 wpłynęło do tut. Organu pismo, stanowiące uzupełnienie do wniosku.

Następnie pismem z dnia 18.11.2021 r. skierowano do stron postępowania prośbę, zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.) o wyrażenie zgody na zmianę przedmiotowej decyzji.

Wszystkie Strony postępowania przedłożyły stosowne oświadczenia, stanowiące zgody na zmianę przedmiotowej decyzji.

W dniu 22.11.2021 r. Wnioskodawca przedłożył w tut. Urzędzie nowy operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dn. 15.11.2021 r., znak: MZ.5512.23.3.2021, w którym wyrażona została zgoda na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej przedstawionych w operacie.

Z uwagi na dalsze wątpliwości tut. Organ skierował do Wnioskodawcy w dn. 26.11.2021 r. pismo z prośbą o złożenie dodatkowych wyjaśnień.

W dniu 10.12.2021 r. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku.

W toku postępowania pismem z dnia 28.01.2022 r. zwrócono się do Prezydenta Olsztyna z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowy, o którym jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W dniach 8-10.02.2022 r. odbyła się kontrola miejsc magazynowania odpadów i instalacji do termicznego przetwarzania odpadów, przeprowadzona przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOS-OLSZT 31/2022.

W dniu 10.02.2022 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Prezydenta Olsztyna z 08.02.2022 r., znak: SD.6233.3.2022.KT, w którym pozytywnie zaopiniowano sprawę zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 poprzez termiczne przekształcenie odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie, postanowieniem z dnia 09.02.2022 r., znak: MZ.5213.7.2022.2 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Z uwagi na fakt, że Prezydent Olsztyna nie udzielił informacji czy planowane przedsięwzięcie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego, tut. Organ pismem z dn. 17.02.2022 r. ponownie skierował do tamtejszego Organu swoją prośbę.

Wobec wątpliwości dotyczących mocy palników zainstalowanych w komorach spalania i dopalania w nowej instalacji, pismem z dn. 17.02.2022 r. zwrócono się do Prezydenta Olsztyna z prośbą o wydanie opinii czy zainstalowanie palników, w komorze spalania i komorze dopalania, o innych mocach niż te, które zostały określone w decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 24 marca 2021 r., znak: SD.6220.60.2020.MJ ustalającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej spalarni odpadów medycznych i weterynaryjnych w tym odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, działka nr 87-94/4” nie stanowi niezgodności z ww. decyzją.

Jednocześnie, pismem z dnia 17.02.2022 r., poproszono Wnioskodawcę o wyjaśnienie dlaczego moce palników zainstalowanych w komorze spalania i komorze dopalania wskazane we wniosku, nie są zgodne z mocami tych palników, jakie zostały określone w decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 24 marca 2021 r., znak: SD.6220.60.2020.MJ ustalającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej spalarni odpadów medycznych i weterynaryjnych w tym odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, działka nr 87-94/4”.

W dniu 21.02.2022 r. wpłynęło do tut. Organu postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 17.02.2022 r., znak: WIOŚ-I.703.12.1.2022.ag.ik, stwierdzające, że miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Pismem z dnia 24.02.2022 r. Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o. poinformował tut. Organ, że zamontowane palniki gazowe zasilane gazem ziemnym wysokometanowym o mocach 80-150 kW (komora spalania) oraz 100-600 kW (komora dopalania) zostały zmienione na takie, których moce są zgodne z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach z dn. 24.03.2021 r., znak: SD.6220.60.2020.MJ wydaną przez Prezydenta Olsztyna, tj.: komora spalania: 80-550 kW; komora dopalania 160-830 kW.

W odpowiedzi na pismo tut. Organu z dn. 17.02.2022 r. Prezydent Olsztyna, pismem z dn. 25.02.2022 r. wyraził swoją opinię, że zmiany dotyczące mocy palników wymagają zmiany decyzji Prezydenta Olsztyna z dnia 24 marca 2021 r., znak: SD.6220.60.2020.MJ ustalającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji istniejącej spalarni odpadów medycznych i weterynaryjnych w tym odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, działka nr 87-94/4”, gdyż są zmianami w technologii spalania odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Jednocześnie, pismem z dnia 25.02.2022 r. Prezydent Olsztyna poinformował, że działalność OZK Sp. z o.o. prowadzona jest na nieruchomości, która nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, a pozostałe przepisy prawa miejscowego nie odnoszą się do prowadzenia przedmiotowej działalności.

W dniu 03.03.2022 r. Wnioskodawca przedłożył w tut. Urzędzie pismo, w którym poinformował, że dla miejsca magazynowania odpadów nr 11 omyłkowo została wpisana błędna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym miejscu. Prawidłowa wartość powinna wynosić 7,20 Mg zamiast 7,15 Mg. W piśmie tym zawarto również ponowne wyliczenie wartości zabezpieczenia roszczeń i wskazano, że podmiot wnioskuje o ustanowienie zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu. Dodatkowo

zawnioskowano o zmianę przedmiotowej decyzji w części dotyczącej wskazania okresowej metody kontroli mikrobiologicznej skuteczności procesu unieszkodliwiania odpadów.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 10.03.2022 r., znak: OŚ-GO.7243.27.2020 określił dla *Olsztyńskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o., ul. Lubelska 43 D, 10-410 Olsztyn* formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w ramach eksploatacji instalacji do termicznego przetwarzania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie depozytu w kwocie 45 845,00 zł (słownie: czterdzieści pięć tysięcy osiemset czterdzieści pięć złotych).

W dniu 10.03.2022 r. na rachunek tut. Urzędu spółka Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o. z siedzibą w Olsztynie wpłaciła 45 845,00 zł, ustanawiając w ten sposób zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu bankowego.

W toku przedmiotowego postępowania, Wnioskodawca kilkakrotnie był informowany o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia przedmiotowej sprawy, ze względu na jej skomplikowany charakter.

W celu zapewnienia Stronom możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 11.03.2022 r. znak: OŚ-GO.7243.27.2020 poinformowano Strony o przysługującym im prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strony uwag nie wniosły.

Niniejszą decyzją objęta została nowo wybudowana instalacja do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, która została zaprojektowana na potrzeby Wnioskodawcy.

Powyższe wymagało zmiany zapisów decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4 lipca 2014 r., znak: OŚ-PŚ.7243.27.2013 zarówno w części dotyczącej przetwarzania odpadów jak i ich wytwarzania.

W celu zobrazowania procesów zachodzących na terenie zakładu rozdzielono, w tabelach odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku przetwarzania, dane dotyczące przetwarzania odpadów w instalacji głównej (tzw. „nowa” instalacja) oraz w dotychczas eksploatowanej instalacji rezerwowej (tzw. „stara” instalacja).

Wprowadzenie wyżej opisanych zmian, a także konieczność dostosowania zapisów pozwolenia do faktycznych działań prowadzonych przez Wnioskodawcę, spowodowało również konieczność zmiany zapisów w tabeli odpadów wytwarzanych.

Zaktualizowane zostały także opisy właściwości i składów chemicznych odpadów, w których uwzględniono właściwości niebezpieczne (tj. HP) określone zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. W związku

z uruchomieniem nowej instalacji do termicznego przekształcania odpadów, niezbędne było również zwiększenie powierzchni magazynowej. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów pozwolenia z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach o nr 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn. Część zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązкови, o którym mowa w art. 48a ust. 11, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r, poz. 779 ze zm.) w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) kto, wbrew obowiązкови, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów, w stosunku do stanu przedstawionego w decyzji, wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.



Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Grzegorz Piotr Drozdowski
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

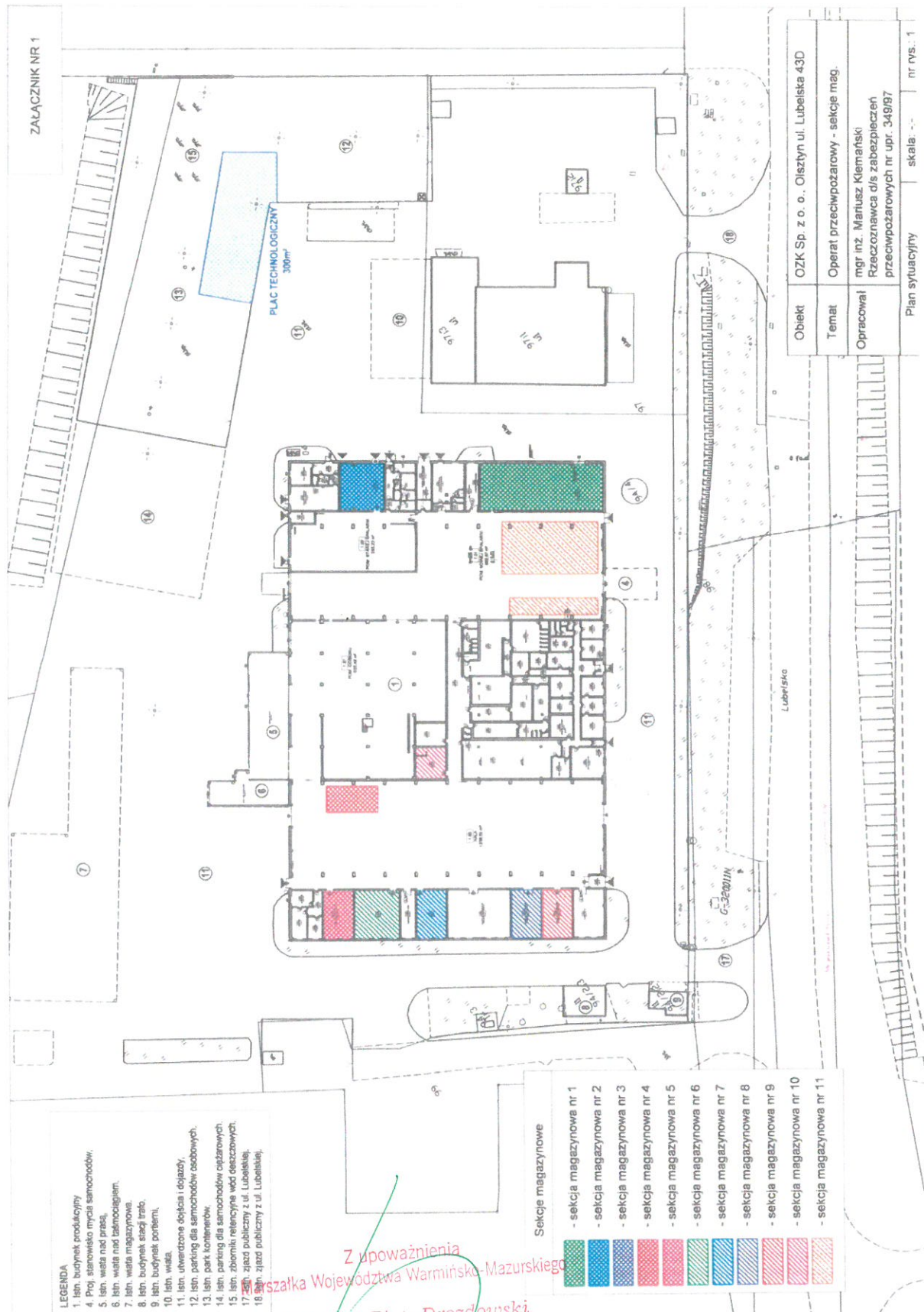
1. Olsztyński Zakład Komunalny sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Białymstoku, ul. Jana Klemensa Branickiego 17 A, 15-085 Białystok
3. Zarząd Dróg, Zieleni i Transportu w Olsztynie, ul. Knoszały 3/5B, 10-015 Olsztyn
4. Gmina Olsztyn, Plac Jana Pawła II 1, 10-101 Olsztyn
5. Pan Jarosław Goszczycki, ul. Lubelska 43j, 10-950 Olsztyn
6. Pan Tadeusz Dąbrowski, ul. J. Hanowskiego 7/12, 10-687 Olsztyn
7. Pan Zbigniew Fostacz, adres do korespondencji: ul. Lubelska 43B, 10-410 Olsztyn
8. Pan Jerzy Stapurewicz, adres do korespondencji: ul. Lubelska 43B, 10-410 Olsztyn
9. Koncern Energetyczny S.A., ul. Marynarki Polskiej 130, 80-557 Gdańsk
10. Hurtownia Elektryk Sp. z o.o. z siedzibą w Elku, ul. Suwalska 91, 19-300 Elk
11. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
2. Urząd Miasta Olsztyna - ePUAP

Za wydanie decyzji uiszczono w dniu 03.03.2020 r. opłatę skarbową w wysokości 253 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227.

**Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
z dnia 30.03.2022 r., znak: OŚ-GO.7243.27.2020**



Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Grzegorz Piotr Drozdowski
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska

