

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, 23 lutego 2022 r.

OŚ-GO.7243.9.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku *Ekologicznego Związku Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo*, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 11.03.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.55.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów

orzekam:

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 11.03.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.55.2014, udzielając Ekologicznemu Związkowi Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo (Regon: 130350452, NIP: 571-14-74-249) pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, w następujący sposób:

1. Punkt I ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„ I. Udzielić Ekologicznemu Związkowi Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo (Regon: 130350452, NIP: 571-14-74-249) pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz kompostowni pryzmowej i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji:

Niniejsze pozwolenie dotyczy:

1.1. Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:

- a) Sortownia odpadów – będąca również częścią mechaniczną Instalacji Komunalnej – o mocy przerobowej 28 000 Mg/rok zlokalizowana w Działdowie przy

ul. Przemysłowej 61 na działce ewidencyjnej nr 3711/19. Na powierzchni ponad 3 ha została wybudowana kompleksowa instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów. Centralnym obiektem stacji jest budynek sortowni wraz z linią sortowniczą i zapleczem socjalnym, w skład stacji wchodzi również budynek przeznaczony do odzysku i przetwarzania zużytego sprzętu RTV i AGD oraz odpadów wielkogabarytowych. Na terenie obiektu znajduje się również: budynek socjalno-biurowy przeznaczony dla pracowników Ekologicznego Związku Gmin „Działdowszczyzna” oraz Komunalnego Zakładu Gospodarki Odpadami „OSADUS”, budynek portierni, budynek warsztatowo - garażowy, a także wiata magazynowa oraz boksy do magazynowania surowców wtórnych. Ponadto w skład wyposażenia Stacji Przeładunkowej Odpadów wraz z Sortownią wchodzi następujące maszyny i urządzenia pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów:

- hala sortowni wraz z zapleczem socjalnym dla pracowników,
- dwufunkcyjna linia sortownicza do sortowania wstępnie posegregowanych odpadów z systemu selektywnej zbiórki oraz do sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- 2 wózki jezdniowe podnośnikowe przeznaczone do prac transportowych krótkiego zasięgu na terenie stacji,
- ładowarka kołowa przeznaczona do wykonywania robót ziemnych i prac transportowych,
- 2 samochody z urządzeniem hakowym, dostosowane do załadunku, opróżniania i rozładunku kontenerów wielkogabarytowych,
- automatyczna belownica kanałowa,
- prasa hydrauliczna kanałowa,
- prasa hydrauliczna pionowa,
- kontenery wielkogabarytowe dostosowane do systemu hakowego zakupionego samochodu ciężarowego,
- pojemniki samowyładowcze o pojemności 1,1 m³ dostosowane do transportu za pomocą wózka widłowego,
- inne urządzenia towarzyszące.

- b) Kompostowania modułowa – będąca również częścią biologiczną Instalacji Komunalnej, zlokalizowana w m. Zakrzewo na działkach ewidencyjnych nr 141/1, 141/2, 141/13 gmina Działdowo o mocy przerobowej 24 000,0 Mg/rok.

W skład instalacji wchodzi:

- Moduły (tunele) żelbetowe fazy intensywnej systemu „BIODEGMA” – 7 szt.
- Plac dojrzewania kompostu o nawierzchni betonowej i instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika
- Plac przyjęcia kompostu o nawierzchni betonowej i instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika
- Plac odsiewania o nawierzchni betonowej i instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika
- Plac magazynowy frakcji niekompostowych o nawierzchni betonowej i instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika

1.2. Instalacji – kompostowni pryzmowej - do kompostownia osadów ściekowych i odpadów organicznych w Zakrzewie

W skład instalacji wchodzi:

- Stacja komponentów kompostowni pryzmowej (wiata o lekkiej konstrukcji)
- Płyta intensywnej mineralizacji i humifikacji z osłonami komorowymi i instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika
- Płyta średniej dojrzałości z instalacją odprowadzania wody z opadów atmosferycznych do bezodpływowego zbiornika
- Płyta dojrzałości humusowej umożliwiającą bezpośrednie wnikanie mikrofauny glebowej wprost do pryzm kompostu w celu uaktywnienia końcowych procesów humusotwórczych
- Sterownia

Wspólne wyposażenie kompostowni modułowej i pryzmowej:

- Ładowarki kołowe (2 szt.) w tym jedna z łyżką wyposażoną w element rozdrabniający
- Samobieżna przierzucarka pryzm kompostowych
- Przesiewacz (sito) bębnowy mobilny
- Ciągniki – 2 szt.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów są instalacje wymienione w pkt 1 niniejszej decyzji.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY WYTWORZONE NA TERENIE SORTOWNI W DZIAŁDOWIE			
Odpady niebezpieczne			
1	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,300
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,100

3	Filtry olejowe	16 01 07*	0,040
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,100
5	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,100
6	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	10,000
7	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	1,000
8	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	30,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1 500,00
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2 000,00
3	Opakowania z metali	15 01 04	500,00
4	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	150,00
5	Opakowania ze szkła	15 01 07	2 500,00
6	Zużyte opony	16 01 03	20,00
7	Tworzywa sztuczne	16 01 19	10,00
8	Szkło	16 01 20	10,00
9	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	600,00
10	Gruz ceglany	17 01 02	600,00
11	Żelazo i stal	17 04 05	50,00
12	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	1200,00
13	Papier i tektura	19 12 01	500,00
14	Metale żelazne	19 12 02	25,00
15	Metale nieżelazne	19 12 03	25,00
16	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	300,00
17	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm	ex ₁ 19 12 12	9500,00
18	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym wielkości poniżej 80 mm	ex ₂ 19 12 12	15000,00
19	Odzież	20 01 10	50,00
20	Tekstylia	20 01 11	50,00
21	Metale	20 01 40	25,00

ODPADY WYTWORZONE NA TERENIE KOMPOSTOWNI W ZAKRZEWIE			
Odpady niebezpieczne			
1	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,400
2	Filtry olejowe	16 01 07*	0,040
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,005
4	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,100
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	Zużyte opony	16 01 03	0,40
2	Żelazo i stal	17 04 05	4,00
3	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	900,00
4	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	2000,00
5	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	7000,00
6	Materiał po procesie kompostowania	ex 19 05 03	6000,00
7	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	10000,00

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości powodujące, że są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „łatwopalne” (HP3), „szkodliwe” (HP5), „toksyczne” (HP6), „rakotwórcze” (HP7) i „ekotoksyczne” (HP14)
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami

			niebezpiecznymi, zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „szkodliwe” (HP5), „toksyczne” (HP6), „ekotoksyczne” (HP14), „rakotwórcze” (HP7)
3	Filtry olejowe	16 01 07*	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „szkodliwe” (HP5), „toksyczne” (HP6), „ekotoksyczne” (HP14)
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje i materiały kwalifikujące je do odpadów niebezpiecznych. Mogą zawierać rtęć i inne metale ciężkie. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z Rozporządzeniem komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „szkodliwe” (HP5), „toksyczne” (HP6), „ekotoksyczne” (HP14) i (HP15) - odpady, które po zakończeniu procesu unieszkodliwiania mogą w dowolny sposób wydzielić inną substancję, np. w formie odcieku, która ma którąkolwiek spośród cech wymienionych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
5	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody ołowiowe. Składniki: ołów i związki ołowiu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „szkodliwe” (HP5), „toksyczne” (HP6) i „ekotoksyczne” (HP14)
6	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje i materiały kwalifikujące je do odpadów niebezpiecznych. Zaliczane do nich są chłodziarki, zamrażarki, klimatyzatory zawierające freon. (grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych). Mogą zawierać rtęć i inne metale ciężkie. Właściwości powodujące, że odpady są niebezpiecznymi zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 np.: „drażniące” (HP4) i „ekotoksyczne” (HP14)
7	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06	20 01 33*	Odpady zawierają związki ołowiu, kwas siarkowy. Składają się z ogniw galwanicznych odwracalnych, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach HP14 „ekotoksyczne” i HP8 „żrące” zgodnie z Rozporządzeniem Komisji

	03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		(UE) nr 1357/2014, lub odpady zawierają związki kadmu, niklu, kwas siarkowy Składają się z ogniw elektrycznych, w których elektrodą dodatnią jest hydroksytlenek niklu, ujemną kadm, a elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu o właściwościach HP14 „ekotoksyczne”
8	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpady zużytych urządzeń AGD i RTV oraz inny sprzęt elektryczny i elektroniczny zawierający substancje niebezpieczne np. monitory. Główne ich składniki to tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, guma. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że jest niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 – HP14 „ekotoksyczne”, HP6 „toksyczne”
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
3	Opakowania z metali	15 01 04	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
4	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopy cynku, miedzi, aluminium, stali), papieru (celuloza). Opakowania typu „tetra pack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
5	Opakowania ze szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np.

			butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
6	Zużyte opony	16 01 03	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014.
7	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
8	Szkło	16 01 20	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
9	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów Gruz ceglany	17 01 01	Odpady gruzu ceglanego powstają w wyniku prac remontowo budowlanych. Głównym składnikiem są pokruszone elementy ceglane. Są obojętne dla środowiska naturalnego. Nie ulegają biodegradacji. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład

			chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
10	Gruz ceglany	17 01 02	Podstawowym składnikiem jest piasek kwarcowy oraz dodatki. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
11	Żelazo i stal	17 04 05	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014.
12	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Ciała stałe, mieszanina piasku oraz związku krzemionki, glinu, wapnia, magnezu. Zużyte drewno, tapety, wykładziny, rury żeliwne, stalowe i PVC.
13	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Odpady stanowią materiał po procesie kompostowania. W skład wchodzi nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych zbieranych w odpadach komunalnych z gospodarstw domowych np. łodygi warzyw, fragmenty owoców. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	Odpady stanowią materiał po procesie kompostowania. W skład wchodzi nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych zbieranych w odpadach z produkcji rolnej lub zwierzęcej np. łodygi uprawianych roślin. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi
15	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady powstają w wyniku kompostowania odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie, osadów ściekowych zmieszanych z materiałem strukturalnym i popiołami w tym z gospodarstw domowych. Odpady powstają w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizat) na sicie o prześwicie oczek do 20 mm. Odpady nie spełniają wymogów określonych dla organicznego środka poprawiającego właściwości gleby i kierowane są do dalszego odzysku np. tworzenia okrywy rekultywacyjnej na kwaterze składowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16	Materiał po procesie	ex 19 05 03	Odpady stanowią materiał po procesie

	kompostowania		kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w skład odpadów wchodzi nieprzekompostowane elementy roślin np. trudno rozkładalne łodygi, gałązki, korzenie. Odpady występują w postaci stałej, nie zawierają frakcji odpadów pochodzenia zwierzęcego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014. Z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane, do rozprowadzania na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszenia gleb wokół składowiska odpadów,
17	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	Odpady stanowią materiał po procesie kompostowania frakcji podsitowej o charakterze biodegradowalnym o wielkości poniżej 80 mm. Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT4, jest mniejsza niż 10 mg O2/g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
18	Papier i tektura	19 12 01	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
19	Metale żelazne	19 12 02	Różnego rodzaju metale żelazne. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
20	Metale nieżelazne	19 12 03	Różnego rodzaju metale nieżelazne. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III

			Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
21	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
22	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm	ex ₁ 19 12 12	W skład frakcji o wielkości powyżej 80 mm określonej jako komponent paliwa alternatywnego wchodzi tworzywa sztuczne i guma, folia, papier i tektura, elementy drewniane, które nie zostały wydzielone na linii sortowniczej jako odpady surowcowe. Odpady kaloryczne, jednakże ze względu na zanieczyszczenia np. tworzywa sztuczne zawierające chlor, zanieczyszczenia piaskiem i ziemią, wymagają dodatkowego przetworzenia w instalacji komponowania paliwa alternatywnego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
23	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym wielkości poniżej 80 mm	ex ₂ 19 12 12	W skład frakcji o wielkości poniżej 80 mm ulegającej biodegradacji wchodzi: odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne papier i metale, małe elementy drewniane. Niewłaściwie magazynowane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.
24	Odzież	20 01 10	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
25	Tekstylia	20 01 11	Podstawowy skład: włókno naturalne (len, wełna, bawełna) lub sztuczne (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
26	Metale	20 01 40	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja odpadów) nie

			powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014
--	--	--	---

3.2. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
Odpady wytwarzane w Sortowni w Działdowie			
Odpady niebezpieczne			
1.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady magazynowane w specjalistycznym, szczelnym pojemniku o pojemności 1000 litrów i wymiarach 1x1x1 m ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w pomieszczeniu Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwiania
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady magazynowane w pojemniku o pojemności 1100 litrów i wymiarach 1,37 x 1,36 x 1,08 m ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w pomieszczeniu Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
3.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady magazynowane w pojemniku o pojemności 360 litrów i wymiarach 1,1x0,66x0,88 m ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w pomieszczeniu Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 13*	Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnie zamykanych pojemnikach – tubach, w wydzielonym miejscu w Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane

	do 16 02 12 np. świetlówki		uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
5.	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady magazynowane w pojemniku odpornym na działanie składników odpadów, posiadającym szczelne zamknięcie o pojemności 500 litrów i wymiarach 0,8 x 1,20 x 0,8 m, ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	Odpady magazynowane w pojemniku odpornym na działanie składników odpadów o pojemności 500 litrów i wymiarach 0,8 x 1,20 x 0,8 m, posiadającym szczelne zamknięcie, ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową oraz placu magazynowym wyznaczonym na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.

3.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady magazynowane luzem w zadaszonym boksie w formie stosu o wymiarach 6 x 6 x 3 m, na utwardzonej posadzce betonowej, na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady magazynowane luzem w zadaszonym boksie w formie stosu o wymiarach 6 x 6 x 3 m, na utwardzonej posadzce betonowej, na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
6.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane luzem w formie stosu o wymiarach 25 x 10 m, na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
8.	Szkło	16 01 20	Odpady magazynowane luzem w zadaszonym boksie w formie stosu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
9.	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m na utwardzonej powierzchni na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie odpady zostaną wykorzystane do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy skarp, budowy dróg technologicznych do Instalacji Komunalnej – Składowisko w Zakrzewie.
10.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m na utwardzonej powierzchni na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie odpady zostaną wykorzystane do wykonania

			warstwy izolacyjnej, budowy skarp, budowy dróg technologicznych do Instalacja Komunalna – Składowisko w Zakrzewie.
11.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m na utwardzonej powierzchni na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
12.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m na utwardzonej powierzchni na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane do Instalacja Komunalna - Składowisko w Zakrzewie
13.	Papier i tektura	19 12 01	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
14.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane luzem w zadaszonym boksie w formie stosu o wymiarach 6 x 6 x 3 m, na utwardzonej posadzce betonowej, na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
15.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady magazynowane luzem w zadaszonym boksie w formie stosu o wymiarach 6 x 6 x 3 m, na utwardzonej posadzce betonowej, na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
16.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	19 12 07	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 30 m ³ i wymiarach 6,5 x 2,4 x 2,1 m, w wydzielonym miejscu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie poddawane procesowi kompostowania na Instalacji Komunalnej - Kompostowi w Zakrzewie (po rozdrobnieniu) lub przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11 – frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm	ex ₁ 19 12 12	Odpady magazynowane w sprasowanych belach o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawionych kolumnowo do wysokości 4,5 m na pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie.

18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym wielkości poniżej 80 mm	ex ₂ 19 12 12	Bez magazynowania przekazywane bezpośrednio po wytworzeniu do procesu kompostowania do Instalacji Komunalnej - Kompostowni w Zakrzewie
19.	Odzież	20 01 10	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
20.	Tekstylia	20 01 11	Bele sprasowanego odpadu o wymiarach 0,6 x 0,6 x 0,6 m ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
21.	Metale	20 01 40	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m, w wydzielonym miejscu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
Odpady wytwarzane w Kompostowni w Zakrzewie			
Odpady niebezpieczne			
1.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady po wytworzeniu przekazywane do magazynowania do Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Magazynowane w specjalistycznym, szczelnym pojemniku o pojemności 1000 litrów i wymiarach 1x1x1 m ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w pomieszczeniu Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwiania
2.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady po wytworzeniu przekazywane do magazynowania do Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Odpady magazynowane w pojemniku o pojemności 360 litrów i wymiarach 1,1x0,66x0,88 m ustawionym na utwardzonej i

			skanalizowanej posadzce betonowej w pomieszczeniu Hali Demontażu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 np. świetlówki	16 02 13*	Brak magazynowania. Odpady przekazywane bezpośrednio po wytworzeniu uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Brak magazynowania. Odpady przekazywane bezpośrednio po wytworzeniu uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
5.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady po wytworzeniu przekazywane do magazynowania do Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Odpady magazynowane luzem w formie stosu o wymiarach 25 x 10 m, na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady po wytworzeniu przekazywane do magazynowania do Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Odpady magazynowane w kontenerze otwartym o pojemności 14 m ³ i wymiarach 3,6 x 2,0 x 2,0 m na utwardzonej powierzchni na terenie Instalacji Komunalnej - Sortowni w Działdowie. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
7.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Brak magazynowania. Odpady przekazywane do unieszkodliwiania bezpośrednio po wytworzeniu.
8.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	Brak magazynowania. Odpady przekazywane do unieszkodliwiania bezpośrednio po wytworzeniu.
9.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady magazynowane selektywnie w regularnych przyzmach o maksymalnej wysokości 1 m w wydzielonym miejscu na placu odsiewania nowej kompostowni o powierzchni 506 m ² . Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku, wykorzystywany do odzysku na składowisku odpadów w Zakrzewie lub do unieszkodliwiania.

10.	Materiał po procesie kompostowania	ex 19 05 03	Brak magazynowania. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania bezpośrednio po wytworzeniu.
11.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Odpady magazynowane selektywnie w regularnych przyzmach o maksymalnej wysokości 1 m w wydzielonym miejscu na placu magazynowym frakcji niekompostowanej nowej kompostowni o powierzchni 506m ² . Następnie przekazywane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów w Zakrzewie lub poddawane przesiewaniu na mobilnym sicie bębnowym, celem wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03.

3.3. Sposoby zapobiegania i ograniczania emisji odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów m. in. poprzez prawidłową eksploatację instalacji technicznej,
- zwiększenie reżimu zużycia surowców,
- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym przedostaniem się odpadów do środowiska.

3.4. Ustala się następujące sposoby gospodarowania odpadami i zobowiązuje się Wnioskodawcę do:

- selektywnego magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- prowadzenia działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
- magazynowania wytworzonych odpadów niebezpiecznych w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- przekazywania wytworzonych odpadów uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami ustawy o odpadach zezwolenia na transport i przetwarzanie odpadów,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,
- sporządzania i przekazywania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami.

2. Punkt II ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„II. Zezwolić Ekologicznemu Związkowi Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo (Regon: 130350452, NIP: 571-14-74-249) na przetwarzanie odpadów oraz określić:

1. Rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w ciągu roku, wraz z podaniem metod przetwarzania oraz sposobu i miejsca magazynowania:

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Metoda odzysku	Sposób i miejsce magazynowania
ODPADY PRZETWARZANE NA TERENIE SORTOWNI ODPADÓW W DZIAŁDOWIE					
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	500,00	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
2.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów i materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 07	500,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
3.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	500,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
4.	Papier i tektura	20 01 01	1 500,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
5.	Szkło	20 01 02	3 000,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
6.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	3 000,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
7.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	21 850,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu

8.	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03	200,0	R12	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
9.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	1 500,0	R12	Magazynowane selektywnie luzem w stosie w sposób uporządkowany w strefie przyjęcia hali demontażu do 48 h Na powierzchni 144 m ²
ODPADY PRZETWARZANE NA TERENIE KOMPOSTOWNI W ZAKRZEWIE					
KOMPOSTOWNIA MODUŁOWA BIODEGMA – nowa kompostownia					
Przetwarzanie odpadów frakcji organicznej (podsitowej) z odpadów zmieszanych komunalnych – do 80 mm z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia					
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym	ex ₂ 19 12 12	15 000,0	D8	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia					
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	500,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
3.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
4.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
5.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
6.	Szlamy z mycia, oczyszczania,	02 03 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi

	obierania, odwirowywania i oddzielania surowców				odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
7.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
9.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
10.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
11.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
12.	Odpadowa serwatka	02 05 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
13.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
14.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
15.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
16.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
17.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
18.	Odpady kory i korka	03 01 01	50,0	R3	Bez magazynowania.

					Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
19.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	150,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
20.	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	04 02 10	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
21.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
22.	Opakowania z drewna	15 01 03	80,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
23.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	300,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku ,bezpośrednio po dostarczeniu
24.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	4 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
25.	Inne niewymienione odpady	19 08 99	350,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
26.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	19 12 07	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
27.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	9 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
28.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
29.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	4 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
30.	Odpady z targowisk	20 03 02	1 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po

					dostarczeniu
Przetwarzanie osadów ściekowych wraz z odpadami stanowiącymi materiał strukturalny z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia					
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
4.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	500,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
5.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
6.	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03	300,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
7.	Szlamy fluorokrzemianowe	10 11 80	700,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
8.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	2 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
9.	Popiół z gospodarstw domowych	ex 20 01 99	1 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
KOMPOSTOWNIA PRYZMOWA – stara kompostownia					
Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych w technologii pryzmowej – stara kompostownia					
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	500,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi

					odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
3.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
4.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
5.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
6.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
7.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
9.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
10.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
11.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
12.	Odpadowa serwatka	02 05 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
13.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
14.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze	02 06 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi

	spożywcze				odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
15.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
16.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
17.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
18.	Odpady kory i korka	03 01 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
19.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	150,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
20.	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	04 02 10	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
21.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
22.	Opakowania z drewna	15 01 03	80,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
23.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	300,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku ,bezpośrednio po dostarczeniu
24.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	4 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
25.	Inne niewymienione odpady	19 08 99	350,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
26.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	19 12 07	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po

					dostarczeniu
27.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	6 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
28.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
29.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	6 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
30.	Odpady z targowisk	20 03 02	1 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
Przetwarzanie osadów ściekowych wraz z odpadami stanowiącymi materiał strukturalny w technologii pryzmowej – stara kompostownia					
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	50,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
4.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	500,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
5.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82	200,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
6.	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03	300,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
7.	Szlamy fluorokrzemianowe	10 11 80	700,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
8.	Ustabilizowane komunalne osady	19 08 05	5 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi

	ściekowe				odzysku bezpośrednio po dostarczeniu
9.	Popiół z gospodarstw domowych	ex 20 01 99	3 000,0	R3	Bez magazynowania. Poddawane procesowi odzysku bezpośrednio po dostarczeniu

2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku:

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY POWSTAJĄCE Z PRZETWARZANIA ODPADÓW NA TERENIE SORTOWNI W DZIAŁDOWIE			
Odpady niebezpieczne			
1.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	10,000
2.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	1,000
3.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	30,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1 500,00
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2 000,00
3.	Opakowania z metali	15 01 04	500,00
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	150,00
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	2 500,00
6.	Zużyte opony	16 01 03	20,00
7.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	10,00
8.	Szkło	16 01 20	10,00
9.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	600,00
10.	Gruz ceglany	17 01 02	600,00
11.	Żelazo i stal	17 04 05	50,00
12.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	1 200,00
13.	Papier i tektura	19 12 01	500,00
14.	Metale żelazne	19 12 02	25,00
15.	Metale nieżelazne	19 12 03	25,00
16.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	300,00

17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm	ex ₁ 19 12 12	9 500,00
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym wielkości poniżej 80 mm	ex ₂ 19 12 12	15 000,00
19.	Odzież	20 01 10	50,00
20.	Tekstylia	20 01 11	50,00
21.	Metale	20 01 40	25,00
ODPADY POWSTAJĄCE Z PRZETWARZANIA ODPADÓW NA TERENIE KOMPOSTOWNI W ZAKRZEWIE			
KOMPOSTOWNIA MODUŁOWA BIDEGMA – nowa kompostownia			
Odpady powstające w wyniku przetwarzania frakcji organicznej (podsitowej) z odpadów zmieszanych komunalnych – do 80 mm z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia			
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) *)	19 05 03	7 000,00
2.	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	10 000,00
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia			
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych*)	19 05 01	225,00
4.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego*)	19 05 02	500,00
5.	Materiał po procesie kompostowania*)	ex 19 05 03	500,00
Odpady powstające w wyniku przetwarzania osadów ściekowych wraz z odpadami stanowiącymi materiał strukturalny z wykorzystaniem modułów kompostowania – nowa kompostownia			
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych*)	19 05 01	225,00
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego*)	19 05 02	500,00
3.	Materiał po procesie kompostowania*)	ex 19 05 03	2 500,00
KOMPOSTOWNIA PRYZMOWA – stara kompostownia			
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych w technologii pryzmowej – stara kompostownia			
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych*)	19 05 01	225,00
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego*)	19 05 02	500,00
3.	Materiał po procesie kompostowania*)	ex 19 05 03	500,00

Odpady powstające w wyniku przetwarzania osadów ściekowych wraz z odpadami stanowiącymi materiał strukturalny w technologii pryzmowej – stara kompostownia			
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych ^{*)}	19 05 01	225,00
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego ^{*)}	19 05 02	500,00
3.	Materiał po procesie kompostowania ^{*)}	ex 19 05 03	2 500,00

^{*)}Odpady powstałe w wyniku przesiania materiału powstającego w wyniku kompostowania w mobilnym przesiewaczu bębnowym

3. Miejsce przetwarzania odpadów:

Miejsca przetwarzania odpadów:

- Sortownia odpadów, zlokalizowana w Działdowie przy ul. Przemysłowej 61 na działce ewidencyjnej nr 3711/19;
- Kompostownia modułowa w systemie BIODEGMA („nowa” kompostownia), zlokalizowana w Zakrzewie, na działce nr 141/13;
- Kompostownia pryzmowa („stara” kompostownia), lokalizowana w Zakrzewie, na działkach nr 141/1 i 141/2.

4. Roczna moc przerobową instalacji:

- Sortownia odpadów – 28 000 Mg/rok,
- Instalacje do biologicznego przetwarzania odpadów – łącznie 24 000,00 Mg/rok, w tym:
 - Kompostownia osadów ściekowych i odpadów organicznych 9 000,0 Mg/rok
 - Kompostownia w systemie BIODEGMA 15 000,0 Mg/ok

5. Dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego.

a) Sortowanie odpadów:

Mechaniczna część Instalacji Komunalnej – Sortownia – proces odzysku odpadów w tej części instalacji został sklasyfikowany zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, jako R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Odpady komunalne zmieszane oraz pochodzące z selektywnej zbiórki są przetwarzane na jednej linii sortowniczej, z możliwością różnych wariantów pracy uwzględniających opcjonalne ustawienia separatora optycznego (adekwatne do przetwarzanego strumienia odpadów). Przywożone do hali sortowni odpady zmieszane oraz pochodzące ze zbiórki selektywnej tworzywa sztuczne zmieszane z metalami oraz papier wyładowywane są w obszarze przyjęcia na posadzkę. W obszarze przyjęcia następuje weryfikacja odpadów dostarczonych do sortowni i usuwane są z nich elementy wielkogabarytowe mogące

zakłócić proces sortowania oraz odpady niebezpieczne. Za pomocą ładowarki odpady załadowywane są do rozrywarki worków, a następnie na podest wstępnego sortowania celem usunięcia odpadów gabarytowych, dużej folii i dużego kartonu. Zakłada się, że na linii sortowniczej nie będzie przetwarzane ani wydzielane szkło. Do sita nie będą trafiały odpady o gabarytach przekraczających >350-400 mm.

Po podaniu na linię sortowniczą oraz po przeprowadzeniu preselekcji odpady zostają skierowane systemem przenośników do 5-sekcyjnego sita bębnowego obrotowego w celu dokonania podziału granulometrycznego z wydzieleniem frakcji 0-80 mm oraz frakcji >80 mm. Frakcja 0-80 mm zostaje skierowana do automatycznej stacji załadunku kontenerów frakcji podsitowej, frakcja >80 mm kierowana jest do układu automatycznego sortowania surowców tworzywowych, papieru i metali.

Frakcja < 80 mm kierowana jest do separatora metali żelaznych, a następnie do stacji załadunku kontenerów 0-80 mm. Metale wydzielone przez separator Fe zostają skierowane do kabiny doczyszczania metali żelaznych. Doczyszczane metale zostają skierowane do kontenera o poj. min. 20 m³, następnie magazynowane są luzem w zadaszonym boksie w formie stosu na terenie Sortowni w Działdowie. Ostatecznie przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu odzysku. Wydzielone zanieczyszczenia metali żelaznych zostają skierowane do kontenera.

Frakcja >80 mm, po wydzieleniu w sicie bębnowym, jest kierowana do separatora optycznego tworzyw sztucznych o szer. 2000 mm. Zadaniem separatora jest pozytywne wydzielenie mieszaniny tworzyw sztucznych, które następnie kierowane są do separacji balistycznej tworzyw sztucznych. Wydzielone w separatorze optycznym tworzywa sztuczne kierowane są do separatora balistycznego, w którym następuje podział tworzyw na płaskie - lekkie (2D) oraz ciężkie - toczące się (3D). Frakcja drobna < 40 mm z separatora balistycznego zostanie skierowana do kontenera o poj. min. 2 m³.

Tworzywa sztuczne 2D po separacji balistycznej kierowane są do separatora optycznego folii PE o szer. min. 1400 mm. Pozytywnie wydzielona przez separator optyczny folia PE trafia do kabiny sortowniczej celem jej doczyszczania. Frakcja surowcowa do recyklingu (folia PE mix) zostaje skierowana do boksu pod kabiną sortowniczą manualnego doczyszczania folii. Zanieczyszczenia pochodzące z doczyszczania folii zostają skierowane do osobnego boksu pod kabiną sortowniczą.

Strumień tworzyw 3D po separacji balistycznej zostaje skierowany do separatora optycznego tworzyw 3D o szerokości min. 1000 mm, którego zadaniem jest wydzielenie danego rodzaju tworzyw 3D (np. PET lub PE lub PP) lub dowolnej kombinacji tworzyw 3D, a wydzielony w ten sposób strumień zostaje skierowany na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowania tworzyw 3D.

Zapewniono możliwość manualnego wydzielenia z tego strumienia co najmniej czterech różnych frakcji surowcowych do osobnych boksów surowcowych, a pozostały na przenośniku rodzaj materiału kierowany jest automatycznie za pomocą przenośnika do wybranego boksu surowcowego tworzyw 3D. Strumień odpadów pozostały po automatycznym – optycznym wydzieleniu danego rodzaju tworzyw 3D lub dowolnej kombinacji tworzyw 3D kierowany jest na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowania tworzyw 3D. Zapewniono możliwość manualnego wydzielenia z tego strumienia co najmniej pięciu różnych frakcji surowcowych do osobnych boksów surowcowych, a

pozostały na przenośniku rodzaj materiału kierowany jest automatycznie za pomocą przenośnika do urządzenia magazynującego frakcję wysokokaloryczną o szerokości min. 1600 mm i wysokości burt min. 1800 mm. Zapewniono co najmniej 5 boksów pod kabiną sortowniczą tworzyw twardych 3D o min. szerokości wewnętrznej każdego boksu wynoszącej co najmniej 2300 mm i powierzchni co najmniej 11 m². Wysokość dostępna boksu pod kabiną sortowniczą jest nie mniejsza niż 2500 mm. Odpowiednia długość przenośników sortowniczych tworzyw twardych-przestrzennych 3D pozwala na wydzielenie w kabine sortowniczej i skierowanie do boksów pod kabiną sortowniczą tworzyw twardych 3D w następujących grupach surowcowych kierowanych do recyklingu: PET transparentny, PET zielony, PET niebieski, PE i/lub PP, kartoniki typu Tetra.

Odpady pozostałe po sortowaniu tworzyw na pierwszym separatorze optycznym tworzyw sztucznych kierowane są w obszar działania separatora optycznego papieru o szerokości min. 1400 mm, który umożliwia wydzielenie papieru mix. Wydzielony strumień mieszaniny papieru kierowany jest do kabiny doczyszczania papieru, w której następuje wydzielenie zanieczyszczeń do jednego boksu, a doczyszczony papier mix zostaje skierowany do osobnego boksu surowcowego. Zapewniono również możliwość manualnego wydzielania kartonu do jednego boksu pod kabiną, a zanieczyszczeń do pojemników wewnątrz kabiny sortowniczej. W takim przypadku papier mix pozostały po wydzieleniu kartonu do boksu oraz zanieczyszczeń do pojemników wewnątrz kabiny zostanie skierowany do osobnego boksu surowcowego.

Pozostałość po optycznym sortowaniu papieru zostaje skierowana do separatora metali żelaznych frakcji >80 mm. Metale wydzielone przez separator Fe zostają skierowane do kabiny doczyszczania metali żelaznych. Doczyszczone metale trafiają do kontenera o poj. min. 20 m³. Wydzielone zanieczyszczenia metali żelaznych zostają skierowane do kontenera.

Instalacja sortowni wyposażona jest w szereg rozwiązań technologicznych zwiększających elastyczność sortowania oraz pozwalających na optymalizację procesu sortowania w przypadku odpadów zbieranych selektywnie pochodzących z różnych systemów zbiórki. Istnieje możliwość połączenia frakcji 0-80 mm wydzielonej w sicie bębnowym z frakcją >80 mm i automatyczne skierowanie połączonych frakcji do układu sortowania automatyczno-manualnego jak dla frakcji (>80 mm). Zapewniono różne warianty pracy separatorów optycznych w układzie oddzielnego/niezależnego sterowania separatorów optycznych z poziomu sterówki sortowni dla wszystkich zainstalowanych separatorów optycznych. W związku z powyższym dla separatorów optycznych przewidziano różne warianty pracy w zależności od rodzaju sortowanych odpadów (odpady zmieszane, tworzywa sztuczne czy selektywnie zbierany papier).

Otrzymane w procesie sortowania odpady gromadzone są selektywnie w boksach lub kontenerach do czasu zebrania odpowiedniej ich ilości do zbelowania. Po wypełnieniu boksu odpady kierowane są do automatycznej belownicy kanałowej. Prasa ta jest prasą napełnianą ręcznie przez pracowników, proces wiązania gotowej beli również odbywa się ręcznie. Sortownia wyposażona jest również w automatyczną kanałową prasę belującą. Prasa może pracować w układzie sterowania automatycznego i ręcznego. Prasa wyposażona w dwuwałowy perforator butelek PET, zamontowany nad lejem zasypowym

prasy, w taki sposób, że istnieje możliwość wykorzystania prasy bez używania perforatora.

Wydzielona frakcja o wielkości 0-80 mm w kontenerach przewożona jest do przetwarzania w części biologicznej Instalacji Komunalnej – Kompostowni w Zakrzewie w procesie D8. Pozostałość po procesie sortowania frakcji nadsitowej o wielkości powyżej 80 mm jako odpad o kodzie 19 12 12 – przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku (wykorzystane do produkcji paliwa lub inny środek wytwarzania energii), transport może odbywać się w postaci bel lub luzem w przykrytym plandeką kontenerze. Przywożone na teren Sortowni zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów i materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu i szkło charakteryzuje podobny sposób przetwarzania. Odpady te nie trafiają do budynku sortowni i nie są w nim przetwarzane, ich charakter pozwala na wystawienie ich na kontakt z warunkami atmosferycznymi. Sortowanie odbywa się ręcznie w miejscu ich rozładunku.

Przywożone na teren Sortowni odpady wielkogabarytowe wyladowywane są w strefie przyjęcia hali demontażu. Hala demontażu wyposażona jest w kompletną linię do demontażu odpadów wielkogabarytowych. Dostarczone odpady są sortowane ze względu na ich właściwości i charakter.

b) Biologiczne przetwarzanie odpadów:

W ramach biologicznego przetwarzania odpadów prowadzone będzie przetwarzanie:

- Frakcji podsitowej o charakterze biodegradowalnym wydzielonej w procesie segregacji na instalacji do sortowania niesegregowanych odpadów komunalnych – proces D8 – *Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12,*
- Odpadów zbieranych selektywnie – ulegających biodegradacji – proces R3– *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).*
- Osadów ściekowych – z udziałem materiału strukturalnego – proces R3– *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).*

Opis procesu technologicznego z wykorzystaniem modułów kompostowania:

Przetwarzanie odpadów frakcji organicznej (podsitowej) z odpadów zmieszanych komunalnych – do 80 mm:

- Dowiezienie w kontenerze otwartym za pomocą samochodu typu „hakowiec” przesianego materiału o frakcji od 0-80 mm
- Wysypianie z kontenera odsianej frakcji biodegradowalnej sortowni na powierzchnię płyty przyjęcia. Właściwą homogenizację materiału wsadowego przewiduje się uzyskać dzięki

zastosowaniu w ładowarce specjalnej łyżki umożliwiającej mieszanie i rozdrabnianie odpadów.

- Przewiezienie ładowarką kołową wymieszanych odpadów biodegradowalnych do modułów intensywnego kompostowania i rozpoczęcie usypywania materiału w komorach.
- Po całkowitym napełnieniu modułu kompostowania rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania z kontrolowanym napowietrzaniem i nawadnianiem.
- Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z tuneli kompostowania intensywnego, tak samo jak zapelniany, czyli za pomocą ładowarki kołowej i skierowany na plac dojrzwania. Materiał usytuowany będzie na płycie dojrzwania kompostu na pryzmach. Czas procesu dla fazy dojrzwania, w zależności od rodzaju materiału i warunków pogodowych, wynosi 8-10 tygodni. Proces napowietrzania odbywać się będzie poprzez przerzucanie pryzm za pomocą samojezdnej przerzucarki. Przerzucanie pryzm kompostowych odbywać się będzie minimum raz na dwa tygodnie w celu napowietrzania kompostu i uniknięcia zagniwania odpadów kompostowanych. Poza tym w trakcie procesu na bieżąco należy sprawdzać wilgotność i temperaturę za pomocą urządzeń podłączonych do automatycznego sterowania. Wymagana wilgotność po 3-ch tygodniach kompostowania od 40 % do 60 % oraz temperatura $>57^{\circ}\text{C}$. W przypadku zmiany parametrów należy zraszać i napowietrzać materiał kompostowany.

Przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie – ulegających biodegradacji

- Dowieszenie w kontenerze otwartym za pomocą samochodu typu „hakowiec” lub pojazdu specjalnego – śmieciarki odpadów zbieranych selektywnie – ulegających biodegradacji i wysypanie na powierzchnię płyty przyjęcia.
- Przygotowanie odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania – usunięcie ewentualnych worków, w których zostały dostarczone bioodpady i innych zanieczyszczeń.
- Przygotowanie materiału wsadowego do procesu kompostowania za pomocą łyżki ładowarki kołowej wyposażonej w element rozdrabniający umożliwiający mieszanie i rozdrabnianie odpadów oraz przerzucarki samobieżnej.
- Przewiezienie ładowarką kołową wymieszanych odpadów biodegradowalnych do modułów intensywnego kompostowania i rozpoczęcie usypywania materiału w komorach.
- Po całkowitym napełnieniu modułu kompostowania rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania z kontrolowanym napowietrzaniem i nawadnianiem.
- Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z tuneli kompostowania intensywnego, tak samo jak zapelniany, czyli za pomocą ładowarki kołowej i skierowany na plac dojrzwania. Materiał usytuowany będzie na płycie dojrzwania kompostu na pryzmach. Czas procesu dla fazy dojrzwania, w zależności od rodzaju materiału i warunków pogodowych, wynosi 8-10 tygodni. Proces napowietrzania odbywać się będzie poprzez przerzucanie pryzm za pomocą samojezdnej przerzucarki. Przerzucanie pryzm kompostowych odbywać się będzie minimum raz na dwa tygodnie w celu napowietrzania kompostu i uniknięcia zagniwania

odpadów kompostowanych. Poza tym w trakcie procesu na bieżąco należy sprawdzać wilgotność i temperaturę za pomocą urządzeń podłączonych do automatycznego sterowania. Wymagana wilgotność po 3-ch tygodniach kompostowania od 40 % do 60 % oraz temperatura $>57^{\circ}\text{C}$. W przypadku zmiany parametrów należy zraszać i napowietrzać materiał kompostowany.

Przetwarzanie osadów ściekowych – z udziałem materiału strukturalnego

- Dowieszenie w kontenerze otwartym za pomocą samochodu typu „hakowiec” lub specjalnej przyczepy osadów ściekowych i ich rozładunek na powierzchni płyty przyjęcia.
- Dowożenie na bieżąco materiału strukturalnego na powierzchnię płyty przyjęcia np. słomy.
- Przygotowanie materiału wsadowego do procesu kompostowania za pomocą łyżki ładowarki kołowej wyposażonej w element rozdrabniający umożliwiający mieszanie i rozdrabnianie odpadów oraz przerzucarki samobieżnej.
- Przewiezienie ładowarką kołową materiału wsadowego do modułów intensywnego kompostowania i rozpoczęcie usypywania materiału w komorach.
- Po całkowitym napełnieniu modułu kompostowania rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania z kontrolowanym napowietrzaniem i nawadnianiem.
- Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z tuneli kompostowania intensywnego, tak samo jak zapełniany, czyli za pomocą ładowarki kołowej i skierowany na plac dojrzwania. Materiał usytuowany będzie na płycie dojrzwania kompostu na pryzmach. Czas procesu dla fazy dojrzwania, w zależności od rodzaju materiału i warunków pogodowych, wynosi 8-10 tygodni. Proces napowietrzania odbywać się będzie poprzez przerzucanie pryzm za pomocą samojezdnej przerzucarki. Przerzucanie pryzm kompostowych odbywać się będzie minimum raz na dwa tygodnie w celu napowietrzania kompostu i uniknięcia zagniwania odpadów kompostowanych. Poza tym w trakcie procesu na bieżąco należy sprawdzać wilgotność i temperaturę za pomocą urządzeń podłączonych do automatycznego sterowania. Wymagana wilgotność po 3-ch tygodniach kompostowania od 40 % do 60 % oraz temperatura $>57^{\circ}\text{C}$. W przypadku zmiany parametrów należy zraszać i napowietrzać materiał kompostowany.

W zależności od rodzaju odpadów poddawanych obróbce biologicznej efektem końcowym procesu kompostowania będzie kompost lub odpad (stabilizat). Po procesie dojrzwania otrzymany kompost/stabilizat zostanie poddany obróbce końcowej na placu odsiewania z wykorzystaniem ładowarki i mobilnego przesiewacza bębnowego. Przekompostowany materiał biodegradowalny z placu dojrzwania kompostu, zostanie skierowany do doczyszczania w przesiewaczu mobilnym, częściowo lub całościowo w zależności od dalszego przeznaczenia materiału biodegradowalnego. Odbiór gotowego kompostu/stabilizatu z placu odsiewania poprzez załadowanie za pomocą ładowarki kołowej na środki transportu.

Projektowany proces kompostowania będzie odbywał się dwuetapowo. W pierwszym 4-tygodniowym etapie (dopuszcza się możliwość skrócenia okresu do 3 tygodni w zależności od zawartości frakcji biodegradowalnej) kompostowanie odbywać się będzie w modułach w systemie zamkniętym, gdzie proces kompostowania będzie intensywny. Napowietrzanie pryzm

odbywać się będzie za pomocą systemu wentylacji tłoczącej. Powietrze kierowane będzie do 7 modułów kompostowania intensywnego systemu za pomocą wentylatorów tłoczących (jeden wentylator na jeden moduł). W module tłoczone z zewnątrz powietrze skieruje się ku górze gdzie przedostanie się przez zadaszenie ze specjalnej geomembrany, która równocześnie pełni funkcję filtracyjną. Dzięki kondensacji odoru na kropelkach pary wodnej odory nie ulotnią się wraz z powietrzem przedostającym się przez materiał filtracyjny. Po minimum 3-4 tygodniach intensywnego kompostowania kompostowany materiał będzie przewożony na przyzmy gdzie w trakcie 8-10 tygodni dojrzeje.

W przypadku przetwarzania odpadów frakcji organicznej (podsitowej) z odpadów zmieszanych komunalnych – do 80 mm po zakończeniu procesu dojrzwania wytworzony zostanie odpad o kodzie 19 05 99 – inne niewymienione odpady – stabilizat, który będzie podlegać przesiewaniu na sicie bębnowym w celu odsiania frakcji od 0 do 20 mm. Odsiana część stabilizatu tj. frakcja 0-20 mm zostanie zakwalifikowana jako odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) i będzie kierowana do dalszego zagospodarowania np. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej eksploatowanych i zamkniętych składowisk odpadów.

W przypadku odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych oraz osadów ściekowych proces kompostowania przebiega identycznie tylko produktem końcowym będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom. Po okresie intensywnego kompostowania w modułach wyprodukowany kompost podlegać będzie dojrzewaniu w otwartych przyzmach na placu dojrzewania kompostu.

W przypadku otrzymania kompostu nadającego się do wykorzystania zostanie on zakwalifikowany jako organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. SUBSTRAT HUMUSOWY i może być wprowadzony do obrotu handlowego. Jeżeli z uwagi na jakość surowców (odpadów) używanych do kompostowania lub brak przeprowadzonych badań otrzymywany będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), wówczas będzie kierowany do dalszego zagospodarowania np. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej eksploatowanych i zamkniętych składowisk odpadów.

Opis procesu technologicznego kompostowania osadów ściekowych, odpadów ulegających biodegradacji w technologii przyzmovej:

Z materiału organicznego (osady ściekowe, inne selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji) i materiału strukturalnego (słoma, zrębki) przygotowywana jest masa kompostowa za pomocą ładowarki przez mieszanie i dozowanie. Tak przygotowany materiał jest poddawany kompostowaniu w przyzmach o przekroju trójkątnym o podstawie 4,5 m szerokości i wysokości 2,2 m.

W optymalnych warunkach kompostowanie przebiega w czterech fazach charakteryzujących się różną aktywnością określonych grup mikroorganizmów:

- faza wstępnego kompostowania; faza mezofilna lub wzrostu temperatury, która trwa krótko, do kilku dni,
- faza intensywnego kompostowania; faza termofilna lub wysoko temperaturowa, która trwa do 28 dni; w fazie tej zostają rozłożone łatwo rozkładalne związki organiczne, zaś produktami tego rozkładu są woda, dwutlenek węgla i amoniak,

- faza przemian, zwana również kompostowaniem właściwym, najczęściej zaczyna się w 3-5 tygodniu i trwa przez dalsze 3-5 tygodni; charakterystyczne dla tej fazy są spadek temperatury, przekształcanie trudno rozkładalnych związków (tj.: lignina, tłuszcze, woski, żywice) przez mezofilne bakterie i grzyby oraz wyraźne zmniejszenie objętości odpadów,
- faza dojrzewania kompostu; faza zwana również kompostowaniem wtórnym, następuje w niej dalsze wychładzanie materiału, tworzy się stabilna frakcja kompostu (huminy), dochodzi do wzmożonego pojawiania się makrofauny (roztoczy, dżdżownic), czas trwania tej fazy może sięgać kilku miesięcy.

Faza wstępnego kompostowania; faza mezofilna - wzrostu temperatury trwa kilka dni – rozpoczyna się proces kompostowania w przygotowanej - nowo uformowanej przyźmie.

Faza intensywnego kompostowania; faza termofilna odbywa się na płycie intensywnej mineralizacji i humifikacji, przyźmy napowietrzane za pomocą systemu wentylacji tłoczącej i przerzucane za pomocą przerzucarki samojezdnej, w razie potrzeby nawilżane wodami odciekowymi zebranymi z terenu kompostowni w zbiorniku bezodpływowym. Faza intensywnego kompostowania trwa do 28 dni a zachodzące przemiany powodują, że temperatura biomasy przekracza 50°C, niszczone są nasiona chwastów oraz niekorzystne drobnoustroje. Proces kompostowania odbywa się na uszczelnionej betonowej płycie z odbiorem i odprowadzeniem odcieków do zbiornika odcieków.

Faza przemian, zwana również kompostowaniem właściwym. Spadek temperatury poniżej 40°C oznacza wejście kompostowanej masy w fazę średniej dojrzałości kompostu. W fazie tej procesy biologiczne ulegają spowolnieniu, przyźmy są napowietrzane grawitacyjnie przez ich przerzucanie za pomocą przerzucarki samojezdnej i/lub ładowarki a optymalna ich wilgotność wynosi 50%. Proces odbywa się na uszczelnionej betonowej płycie - średniej dojrzałości kompostu z odbiorem i odprowadzeniem odcieków do zbiornika odcieków.

W momencie, gdy temperatura w przyźmie spadnie poniżej 30°C wówczas materiał poddawany kompostowaniu wchodzi w fazę dojrzewania kompostu. Jest przenoszony ze szczelnego podłoża kompostowni wprost na gołą ziemię – płytę dojrzałości humusowej, gdzie następuje biologiczne jego dojrzewanie, wnikają do kompostu dżdżownice i wazonkowce.

W przypadku otrzymania kompostu nadającego się do wykorzystania zostanie on zakwalifikowany jako organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. SUBSTRAT HUMUSOWY i może być wprowadzony do obrotu handlowego. Jeżeli z uwagi na jakość surowców (odpadów) używanych do kompostowania lub brak przeprowadzonych badań otrzymywany będzie odpad o kodzie 19 05 03 kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) i będzie kierowany do dalszego zagospodarowania np. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej eksploatowanych i zamkniętych składowisk odpadów.

6. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających z przetwarzania:

Opis sposobów i miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania opisany został w Tabeli nr 3 niniejszej decyzji.

3. Punkt III ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„III. Zezwolić Ekologicznemu Związkowi Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo (Regon: 130350452, NIP: 571-14-74-249) na zbieranie odpadów oraz określić:

1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania:

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady magazynowane w specjalistycznym, szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady magazynowane w specjalistycznym, szczelnym pojemniku ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
3.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 12* np. świetlówki	16 02 13*	Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnie zamykanych pojemnikach – tubach, w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
5.	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	Odpady magazynowane w pojemniku odpornym na działanie składników odpadów, posiadającym szczelne zamknięcie, ustawionym na utwardzonej skanalizowanej posadzce betonowej, w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w

			celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów.. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01*, 16 06 02* lub 16 06 03* oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	Odpady magazynowane w pojemnikach odpornym na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów.. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21* i 20 01 23* zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów.. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Bele sprasowanego odpadu ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w sekcji magazynowej nr 2, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
10.	Opakowania tworzyw sztucznych	15 01 02	Bele sprasowanego odpadu ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w sekcjach magazynowych nr 2 i nr 8, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
11.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady magazynowane w kontenerze na utwardzonej powierzchni w sekcji magazynowej nr 6, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
12.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady magazynowane luzem w boksach w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową w sekcji magazynowej nr 1, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
13.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane luzem w formie

			stosu o wymiarach 25 x 10 m, na utwardzonej powierzchni, w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
14.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Bele sprasowanego odpadu ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w sekcji magazynowej nr 2, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
15.	Szkło	16 01 20	Odpady magazynowane luzem w boksie w formie stosu, na utwardzonej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 1, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady magazynowane luzem na paletach, ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
17.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady magazynowane luzem na paletach, ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
18.	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady magazynowane w kontenerze na utwardzonej powierzchni w sekcji magazynowej nr 5, na terenie sortowni odpadów. Następnie odpady zostaną wykorzystane do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy skarp, budowy dróg technologicznych na terenie składowiska odpadów w Zakrzewie lub zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
19.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpady magazynowane w kontenerze otwartym na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 5, na terenie sortowni odpadów. Następnie odpady zostaną wykorzystane do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy skarp, budowy dróg technologicznych na terenie składowiska odpadów w Zakrzewie lub zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
20.	Szkło	17 02 02	Odpady magazynowane luzem w boksie w

			formie stosu o wymiarach 6 x 6 x 3 m, na utwardzonej posadzce betonowej, w sekcji magazynowej nr 1, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
21.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady magazynowane w kontenerze na utwardzonej powierzchni w sekcji magazynowej nr 5, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
22.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Odpady magazynowane w kontenerze na utwardzonej powierzchni w sekcji magazynowej nr 6, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane do Instalacji Komunalnej - Składowiska w Zakrzewie.
23.	Odzież	20 01 10	Bele sprasowanego odpadu ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 2, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
24.	Tekstylia	20 01 11	Bele sprasowanego odpadu ustawione kolumnowo do wysokości 4,5 m na utwardzonej posadzce betonowej, w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 2, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku
25.	Baterie inne niż wymienione w 20 01 33*	20 01 34	Odpady magazynowane w pojemniku odpornym na działanie składników odpadów, posiadającym szczelne zamknięcie, ustawionym na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej, umieszczonym w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku
26.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35	20 01 36	Odpady magazynowane luzem na paletach ustawionych na utwardzonej i skanalizowanej posadzce betonowej w sekcji magazynowej nr 3, na terenie sortowni odpadów. Następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
27.	Metale	20 01 40	Odpady magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu w sekcji magazynowej nr 5, na terenie sortowni odpadów.

2. Miejsce zbierania odpadów:

Wskazane w tabeli nr 6 odpady zbierane są na terenie Stacji Przeladunkowej wraz z Sortownią zlokalizowanej w Działdowie przy ul. Przemysłowej 61 na działce ewidencyjnej nr 3711/19.

3. Szczegółowy opis stosowanej metody zbierania odpadów.

Ekologiczny Związek Gmin „Działdowszczyzna” i Komunalny Zakład Gospodarki Odpadami „OSADUS” nie prowadzą działalności związanej z transportem odpadów zbieranych na terenie Sortowni odpadów. Zbierane na terenie Sortowni odpady odbierane od mieszkańców i firm, dostarczane są przez firmy transportowe posiadające stosowne pozwolenia i wyłonione w przetargu na odbiór odpadów.

Procedura przyjmowania odpadów określona została w „Regulaminie Świadczenia Usług w Instalacji do Przetwarzania Odpadów Komunalnych przez Komunalny Zakład Gospodarki Odpadami „OSADUS”.” Dostawcy zobowiązani są dostarczać odpady głównie w zamkniętych kontenerach oraz samochodami przystosowanymi do odbierania zmieszanych odpadów komunalnych, tzw. śmieciarkami. Dopuszczalny jest transport odpadów innymi środkami transportu, pod warunkiem, że będzie on spełniał wymagania przepisów Prawo o ruchu drogowym i nie będzie stwarzał uciążliwości dla ludzi i środowiska.

4. Po punkcie III ww. decyzji dodaje się punkty IIIa i IIIb w następującym brzmieniu:

„III a. Wskazać:

- 1) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela A. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Sekcja magazynowa nr 1	15 01 04	Opakowania z metali	15,00	500,00
	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,00	2 500,00
	16 01 20	Szkło	1,00	10,00
	19 12 02	Metale żelazne	5,00	25,00
	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	25,00

Sekcja magazynowa nr 2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30,00	1 500,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	24,50	830,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15,00	150,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00	10,00
	19 12 01	Papier i tektura	10,00	500,00
	ex ₁ 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm	40,00	9 500,00
	20 01 10	Odzież	1,50	50,00
	20 01 11	Tekstylia	1,50	50,00
Sekcja magazynowa nr 3	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1,500	10,000
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,200	1,000
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	3,000	30,000
Sekcja magazynowa nr 5	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30,00	600,00
	17 01 02	Gruz ceglany	30,00	600,00
	17 04 05	Żelazo i stal	2,00	50,00
	20 01 40	Metale	2,00	25,00
Sekcja magazynowa nr 6	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,00	1 200,00
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7,50	250,00
Sekcja magazynowa nr 7	16 01 03	Zużyte opony	12,50	20,00

Sekcja magazynowa nr 8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	34,75	1170,00
Plac magazynowy frakcji niekompostowanej (teren kompostowni)	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25,00	7 000,00
	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	25,00	10 000,00

Tabela B. Odpady poddawane przetwarzaniu

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Sekcja magazynowa nr 4	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	19,00	1 500,00

Tabela C. Odpady zbierane

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)
Sekcja magazynowa nr 1	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,10	5,00
	16 01 20	Szkło	0,10	5,00
	17 02 02	Szkło	0,10	5,00
Sekcja magazynowa nr 2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	50,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,25	15,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,05	5,00
	20 01 10	Odzież	0,10	1,00
	20 01 11	Tekstylia	0,10	1,00
Sekcja magazynowa nr 3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	0,400
	16 01 07*	Filtry olejowe	0,005	0,040
	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony,	0,050	0,100

		HCFC, HFC		
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025	0,100
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	7,50
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,005	0,10
	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,010	0,050
	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,250	1,000
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,200	0,500
	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,05	0,20
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	0,500	2,000
Sekcja magazynowa nr 5	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	6,00	170,00
	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15,00	60,00
	17 01 02	Gruz ceglany	15,00	60,00
	17 04 05	Żelazo i stal	0,50	4,00
	20 01 40	Metale	0,30	5,00

Sekcja magazynowa nr 6	15 01 03	Opakowania z drewna	0,50	5,00
	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,00	200,00
Sekcja magazynowa nr 7	16 01 03	Zużyte opony	12,50	25,00
Sekcja magazynowa nr 8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,25	15,00

- 2) Maksymalne łączne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i które mogą być magazynowane w okresie roku w każdym z wyznaczonych miejsc do magazynowania odpadów:

Tabela D.

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych	
		w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
1.	Sekcja magazynowa nr 1 (teren sortowni)	226,30	2 775,00
2.	Sekcja magazynowa nr 2 (teren sortowni)	126,25	12 677,00
3.	Sekcja magazynowa nr 3 (teren sortowni)	13,095	223,590
4.	Sekcja magazynowa nr 4 (teren sortowni)	19,00	1 500,00
5.	Sekcja magazynowa nr 5 (teren sortowni)	94,80	1 400,00
6.	Sekcja magazynowa nr 6 (teren sortowni)	18,00	1655,00
7.	Sekcja magazynowa nr 7 (teren sortowni)	25,00	45,00
8.	Sekcja magazynowa nr 8 (teren sortowni)	35,00	1 170,00
9.	Plac magazynowy frakcji niekompostowanej (teren kompostowni)	50,00	17 000,00

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Sortowni oraz schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów na terenie Kompostowni stanowią załączniki nr 1 i 2 do niniejszej decyzji.

- 3) **Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania (w strefach), wynikające z wymiarów obiektów, całkowite pojemności miejsc magazynowania oraz parametry dotyczące miejsc magazynowania odpadów:**

Tabela E.

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m ²]	Maksymalna wysokość magazynowania odpadów w obiekcie [m]	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Sekcja magazynowa nr 1 (teren sortowni)	224,4	3,0	226,300	275,40
2.	Sekcja magazynowa nr 2 (teren sortowni)	669,8	4,5	126,25	6028,00
3.	Sekcja magazynowa nr 3 (teren sortowni)	361,6	4,0	13,095	188,03
4.	Sekcja magazynowa nr 4 (teren sortowni)	144,0	3,0	19,00	216,00
5.	Sekcja magazynowa nr 5 (teren sortowni)	144,0	2,5	94,80	117,60
6.	Sekcja magazynowa nr 6 (teren sortowni)	200,0	2,5	18,00	65,00
7.	Sekcja magazynowa nr 7 (teren sortowni)	250,0	3,0	25,00	37,50
8.	Sekcja magazynowa nr 8 (teren sortowni)	160,0	4,0	35,00	768,00
9.	Plac magazynowy frakcji niekompostowanej (teren kompostowni)	506,0	1,0	50,00	303,60

III b. Określić wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operatach przeciwpożarowych oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie z dnia 09.12.2020 r., znak: PZ.5513.12.1.2020, z dnia 09.12.2020 r., znak: PZ.5513.11.1.2020 oraz z dnia 07.09.2021 r., znak: PRZ.5513.5.4.2021 uzgadniających te warunki;

- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

5. Punkt IV ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

Zobowiązać Wnioskodawcę do:

- prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia działalności w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarowania odpadami,
- selektywnego magazynowania wszystkich odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- magazynowania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz warunkami określonymi w operatach przeciwpożarowych,
- przekazywania odpadów powstających w wyniku przetworzenia uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami decyzje,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów wytwarzanych, zbieranych i poddawanych odzyskowi odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,

- przedkładania do tut. Organu dokumentów potwierdzających utrzymywanie zabezpieczenia roszczeń przed upływem ważności poprzedniego dokumentu.

6. Pozostałe warunki ww. decyzji tj. punkt V pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 27.08.2019 r. *Ekologiczny Związek Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo*, wystąpił do tut. Organu z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 11.03.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.55.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 ppkt c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, zlokalizowana na terenie działki ewidencyjnej nr 3711/19 zlokalizowanej w Działdowie przy ul. Przemysłowej 61 oraz na terenie działki ewidencyjnej nr 141/13, zlokalizowanej w m. Zakrzewo gmina Działdowo, jest instalacją komunalną w rozumieniu art. 35 ust. 6 pkt 1 ustawy o odpadach. Instalacja ta wpisana jest na listę instalacji komunalnych prowadzoną przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Na podstawie art. 32 ust. 2, 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2021 r. poz. 162 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 10.09.2019 r., znak: OŚ-GO.7243.9.2019 potwierdzające przyjęcie wniosku.

Po przeanalizowaniu wniosku tut. Organ, pismem z dnia 09.12.2019 r. wezwał Stronę do uzupełnienia braków formalnych we wniosku oraz do złożenia stosownych wyjaśnień.

Pismem z dn. 08.01.2020 r. Wnioskodawca zwrócił się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu do uzupełnienia braków formalnych we wniosku. Tut. Organ przychylił się do powyższej prośby o czym poinformował Stronę pismem z dnia 17.01.2020 r., znak: OŚ-GO.7243.9.2019.

W dniu 12.02.2020 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie do wniosku wraz z załącznikami. Przedłożone zostały m.in. operaty przeciwpożarowe sporządzone dla: sortowni odpadów, zlokalizowanej w Działdowie oraz dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanych w m. Zakrzewo, gm. Działdowo wraz ze stosownymi postanowieniami Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie. W uzupełnieniu przedłożone zostały również stosowne zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia, a także kserokopie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach (decyzja Wójta Gminy Działdowo z dnia 26.05.2015 r., znak: GKŚ.6220.18.2014 oraz decyzja Burmistrza Miasta Działdowo z dnia 21.07.2017 r., znak: GPI.6220.2.2017).

Następnie przy piśmie z dnia 02.03.2020 r. wnioskodawca przedstawił sposób wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Wobec konieczności uzyskania dalszych danych, niezbędnych do zmiany decyzji oraz uzyskania m.in. operatów spełniających wymagania tut. Organ, pismem z dnia 22.06.2020 r. wezwał podmiot do uzupełnienia wniosku.

Pismem z dn. 23.07.2020 r. Wnioskodawca zwrócił się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu do złożenia stosownego uzupełnienia. Tut. Organ przychylił się do powyższej prośby o czym poinformował Stronę pismem z dnia 30.07.2020 r., znak: OŚ-GO.7243.9.2019.

W dniu 28.08.2020 r. do tut. Organu wpłynęło kolejne uzupełnienie wniosku, do którego dołączone zostały ponownie tożsame operaty, w stosunku do tych przedłożonych przy piśmie z dn. 12.02.2020 r. oraz instrukcje bezpieczeństwa przeciwpożarowego sporządzone dla sortowni odpadów w Działdowie oraz dla kompostowni odpadów w Zakrzewie.

Następnie przy piśmie z dnia 10.12.2020 r. Strona przedłożyła nowy operat przeciwpożarowy, sporządzony dla kompostowni odpadów w Zakrzewie, uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie postanowieniem z dnia 09.12.2020 r., znak: PZ.5513.12.1.2020 oraz nowy operat przeciwpożarowy, sporządzony dla sortowni odpadów w Działdowie, uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie postanowieniem z dnia 09.12.2020 r., znak: PZ.5513.11.1.2020.

Z uwagi na dalsze wątpliwości i braki tut. Organ, pismem z dnia 21.01.2021 r. wezwał podmiot do złożenia dalszych wyjaśnień.

Pismem z dnia 18.02.2021 r. *Ekologiczny Związek Gmin „Działdowszczyzna”* uzupełnił wniosek. Przedłożone informacje nie stanowiły zadość wymaganiom, wobec czego tut. Organ zmuszony był do ponownego wezwania Wnioskodawcy do uzupełnienia wniosku, co też uczynił pismem z dnia 08.04.2021 r. Tut. Organ jeszcze dwukrotnie wzywał podmiot do uzupełnienia wniosku pismami z 28.06.2021 r. i 09.08.2021 r.

Pisma uzupełniające i korygujące wniosek, a także dotyczące wysokości i formy zabezpieczenia roszczeń, wpływały do tut. Urzędu w dn. 26.04.2021 r., 08.07.2021, 24.08.2021 r., 26.11.2021 r., 08.12.2021 r.

W toku postępowania pismem z dnia 06.08.2021 r. zwrócono się do Burmistrza Miasta Działdowo z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Działdowie, postanowieniem z dnia 07.09.2021 r., znak: PRZ.5513.5.4.2021 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operatach przeciwpożarowych.

W dniach 10.09.2021 r. do 19.10.2021 r. odbyła się kontrola miejsc magazynowania odpadów i nowo wybudowanej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, przeprowadzona przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie w obecności pracownika tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOS-OLSZT 289/2021.

Postanowieniem z dnia 25.10.2021 r., znak: WIOŚ-I.703.12.43.2021.ag.pł Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że miejsca magazynowania odpadów i nowo wybudowana instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Burmistrz Miasta Działdowo nie wydał opinii, o której mowa w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.). Nie udzielił również informacji czy planowane przedsięwzięcie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego. Wobec powyższego przyjęto, na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, że wydano opinię pozytywną. Ponadto, pismem z dnia 28.10.2021 r., ponownie zwrócono się do Burmistrza Miasta Działdowo z prośbą o określenie czy w związku z art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy o odpadach planowane przedsięwzięcie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie, z uwagi, że część biologiczna instalacji, zlokalizowana jest w m. Zakrzewo, gm. Działdowo, tut. Organ zwrócił się do Wójta Gminy Działdowo z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Pismem z dnia 09.11.2021 r. Burmistrz Miasta Działdowo poinformował, że eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i związane z nią wytwarzanie odpadów oraz ich przetwarzanie i zbieranie nie są sprzeczne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Działdowo.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 09.12.2021 r., znak: OŚ-GO.7243.9.2019 określił dla *Ekologicznego Związku Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo* formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na eksploatacji instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji przyzmoowej do kompostowania odpadów oraz zbieraniu odpadów, prowadzonych na terenie działki ewidencyjnej nr 3711/19 zlokalizowanej w Działdowie przy ul. Przemysłowej 61 oraz na terenie działek ewidencyjnych nr 141/1, 141/2, 141/13, zlokalizowanych w m. Zakrzewo gmina Działdowo, w ten sposób, iż określił to zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie gwarancji ubezpieczeniowej w kwocie 81 457,22 zł

(słownie: osiemdziesiąt jeden tysięcy czterysta pięćdziesiąt siedem złotych i dwadzieścia dwa grosze).

W dniu 05.01.2022 r. w tut. Urzędzie przedłożona została gwarancja ubezpieczeniowa, stanowiąca zabezpieczenie roszczeń ustanowione powyższym postanowieniem.

Z uwagi na brak odpowiedzi ze strony Wójta Gminy Działdowo czy planowane przedsięwzięcie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego, ponownie w dniu 04.01.2022 r. wysłano do tamtejszego Organu pismo z prośbą o odpowiedź. Pismem z dnia 13.01.2022 r. Wójt udzielił informacji, że przedsięwzięcie prowadzone w m. Zakrzewo, na terenie gminy Działdowo, na działkach nr 141/1, 141/2 i 141/3 obręb Zakrzewo, jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Biorąc pod uwagę fakt, że Wójt Gminy Działdowo również nie wydał opinii, o której mowa w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjęto, że wydał opinię pozytywną.

W celu zapewnienia Stronie możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 20.01.2022 r. znak: OŚ-GO.7243.9.2019 poinformowano Stronę o przysługującym jej prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona uwag nie wniosła.

Niniejszą decyzją objęta została nowo wybudowana instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, składająca się z 7 modułów (tuneli) żelbetowych systemu „BIODEGMA” oraz placu: dojrzewania kompostu, przyjęcia kompostu, odsiewania, magazynowego. Instalacja zlokalizowana została na terenie części Zakładu w m. Zakrzewo, na działce nr 141/13.

Powyższe wymagało zmiany zapisów decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 11.03.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7243.55.2014 zarówno w części dotyczącej przetwarzania odpadów jak i ich wytwarzania.

W celu zobrazowania procesów zachodzących na terenie instalacji rozdzielono, w tabelach odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku przetwarzania, dane dotyczące przetwarzania odpadów w kompostowni w systemie BIODEGMA oraz w dotychczas eksploatowanej kompostowni przyzmovej. Dodatkowo rozdzielone zostały dane dotyczące przetwarzania różnych rodzajów odpadów w tych dwóch instalacjach.

Oddzielnie od wszystkich pozostałych odpadów przetwarzana jest frakcja podsitowa pochodząca z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, klasyfikowana pod kodem ex₂ 19 12 12 - *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa o charakterze biodegradowalnym*. Przetwarzanie tej frakcji zachodzi jedynie w instalacji modułowej BIODEGMA w procesie unieszkodliwiania D8.

Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane oraz odpady osadów ściekowych przetwarzane są w procesie odzysku R3, zarówno w instalacji modułowej jak i w kompostowni przyzmovej. Te dwie grupy odpadów przetwarzane są jednak oddzielnie od siebie. Powyższe ma odzwierciedlenie w zapisach tabel dotyczących odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Wprowadzenie wyżej opisanych zmian, a także konieczność dostosowania zapisów pozwolenia do faktycznych działań prowadzonych przez Wnioskodawcę, spowodowało również konieczność zmiany zapisów w tabeli odpadów wytwarzanych.

Zmianie uległy również rodzaje i masy odpadów powstających w sortowni odpadów. Usystematyzowano klasyfikację odpadów powstających podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowiących frakcję nadsitową o wielkości powyżej 80 mm, klasyfikowaną obecnie jako ex₁ 19 12 12 oraz frakcję podsitową o charakterze biodegradowalnym i wielkości poniżej 80 mm, klasyfikowaną obecnie jako ex₂ 19 12 12.

Ponadto wprowadzono zmiany w rodzajach odpadów zbieranych, systematyzując w ten sposób działania, jakim faktycznie podlegają poszczególne rodzaje odpadów na terenie Zakładu.

Niniejszą decyzją wprowadzono również korektę numeru działki na jakiej zlokalizowana jest Sortownia Odpadów w Działdowie.

Zaktualizowane zostały także sposoby gospodarowania odpadami, a także właściwości i skład chemiczny odpadów, z uwzględnieniem właściwości niebezpiecznych (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania; największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów;

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów pozwolenia z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr 3711/19 w Działdowie oraz na działkach nr 141/1 i 141/2 i 141/3 w m. Zakrzewo, gm. Działdowo. Część zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 48 ust. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 48a ust. 11, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów, w stosunku do stanu przedstawionego w decyzji, wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.



Z upoważnienia Marszałka
Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Małgorzata Domurad
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

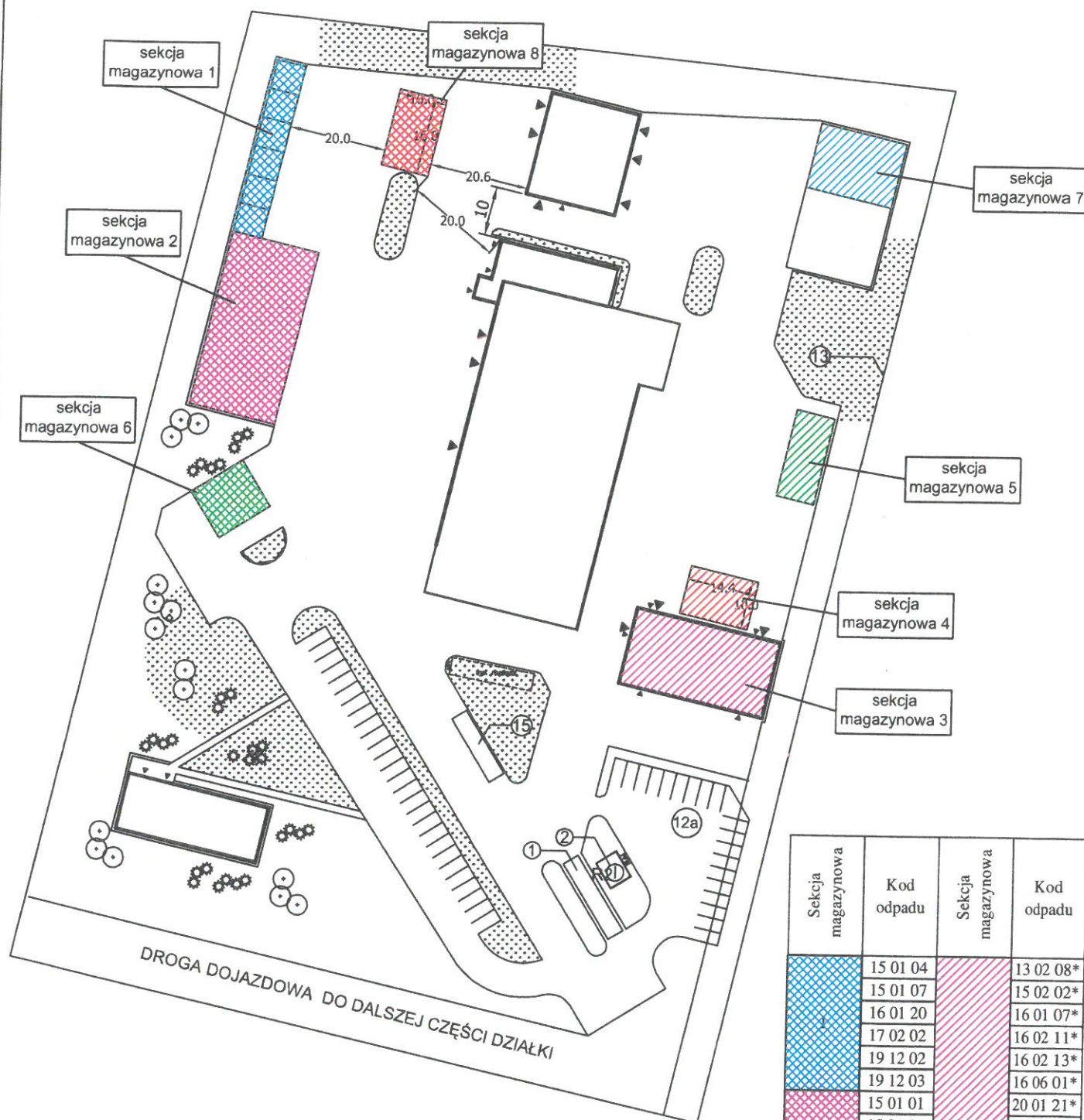
1. Ekologiczny Związek Gmin „Działdowszczyzna”, ul. Przemysłowa 61, 13-200 Działdowo
2. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – ePUAP
2. Burmistrz Miasta Działdowo – ePUAP
3. Wójt Gminy Działdowo - ePUAP

Za zmianę decyzji uiszczono w dniu 27.08.2019 r. opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227.

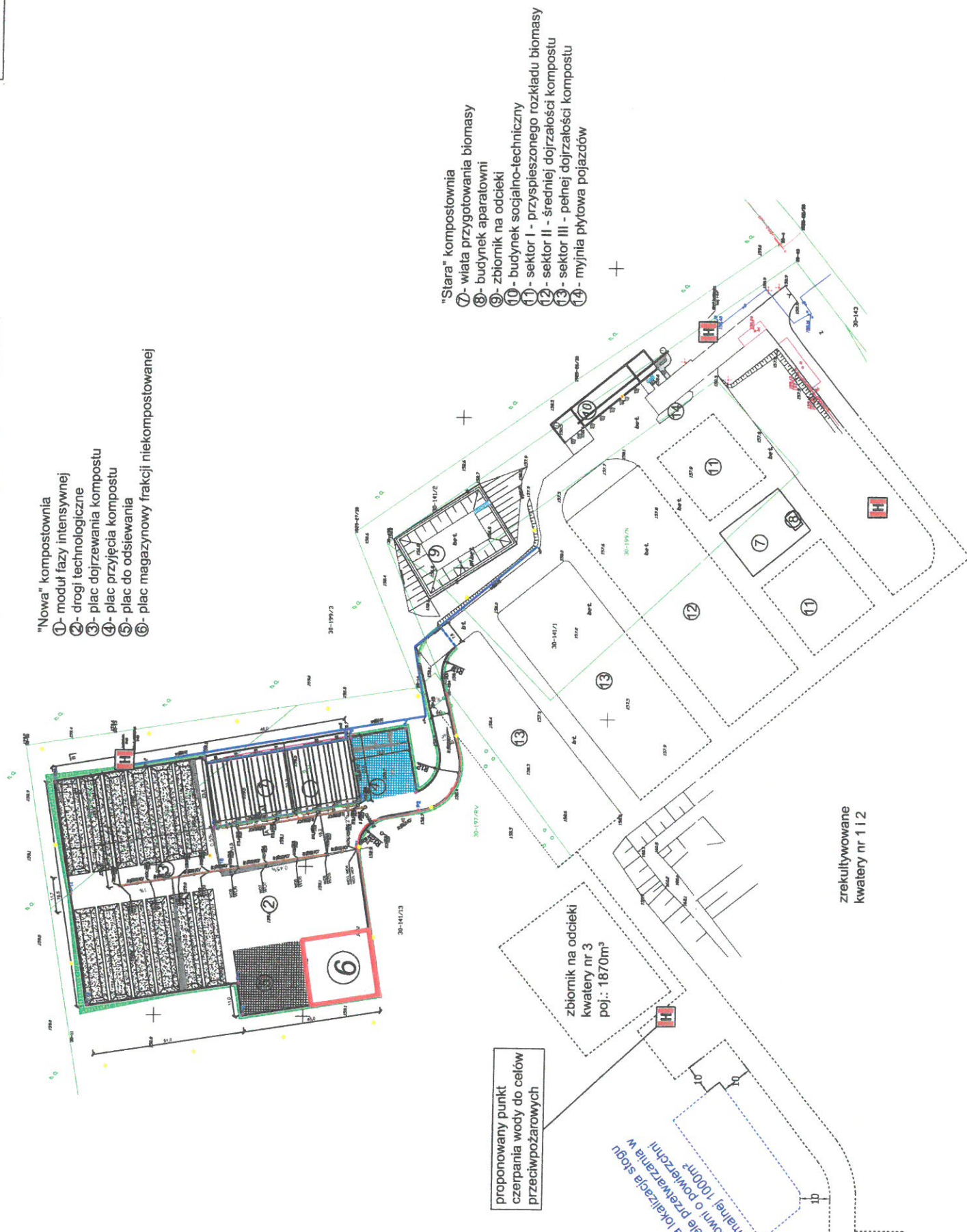
Schemat rozmieszczenia sekcji magazynowania odpadów Instalacja Komunalna - Sortownia w Działdowie



Sekcja magazynowa	Kod odpadu	Sekcja magazynowa	Kod odpadu
1	15 01 04	3	13 02 08*
	15 01 07		15 02 02*
	16 01 20		16 01 07*
	17 02 02		16 02 11*
	19 12 02		16 02 13*
	19 12 03		16 06 01*
	15 01 01		20 01 21*
	15 01 02		20 01 23*
2	15 01 05		20 01 33*
	16 01 19		20 01 35*
	19 12 01		16 02 14
	Ex ₁		16 02 16
	19 12 12		
	20 01 10		20 01 34
	20 01 11		20 01 36
	20 03 07		15 01 03
4	17 01 01	6	17 09 04
5	17 01 02		19 12 07
	17 04 05		16 01 03
	20 01 40		15 01 02

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
z dnia 23 lutego, znak: OŚ-GO.7243.9.2019

Z upoważnienia Marszałka
Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Marek Jędrzejewski
Z-ca Dyrektora Urzędu Marszałkowskiego Ochrony Środowiska



Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
z dnia 23 lutego, znak: OŚ-GO.7243.9.2019

Z upoważnienia Marszałka
Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Mieczysław Domagala
Główny Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

