

**U C H W A Ł A Nr 31/342/09/III**

**Zarządu Województwa Warmińsko - Mazurskiego**

**z dnia 12 maja 2009 r.**

**w sprawie zatwierdzenia sprawozdania finansowego Wojewódzkiego Szpitala Rehabilitacyjnego dla Dzieci w Ameryce za rok 2008**

Na podstawie art. 41 ust. 2 pkt 6 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1590, z późn. zm.) w związku z art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2002 r. Nr 76, poz. 694, z późn. zm.) uchwała się, co następuje:

**§ 1**

Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Wojewódzkiego Szpitala Rehabilitacyjnego dla Dzieci w Ameryce za rok 2008, stanowiące załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Zarządu Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący Zarządu  
Województwa Warmińsko-Mazurskiego**

**Jacek Protas**